

## Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

## Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром



00106889

Составные части	Фильтр, Регулятор давления, Микро-масленка для масляного тумана
Номинальный поток Q <sub>n</sub>	600 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Функция регулятора	0,5 bar / 10 bar
Диапазон регулирования мин./макс.	односторонний
Подача давления	16 cm <sup>3</sup>
Объем резервуара фильтра	заменяемый
Элемент фильтра	См. таблицу внизу
Выпуск конденсата	35 cm <sup>3</sup>
Объем резервуара маслораспылителя	ручное наполнение маслом
Вид наполнения	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32)
Сорт масла	HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Защитная сетка	Полиамид
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 10-20
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m<sup>3</sup>

	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[кг]		
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,564	1)	<b>0821300727</b>
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,645	2)	0821300728
	G 1/8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,617	1)	0821300729
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,564	1)	<b>0821300730</b>
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,645	2)	<b>0821300731</b>
	G 1/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,617	1)	<b>0821300732</b>

Номинальный расход Q<sub>n</sub> при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

## Дополнительные продукты

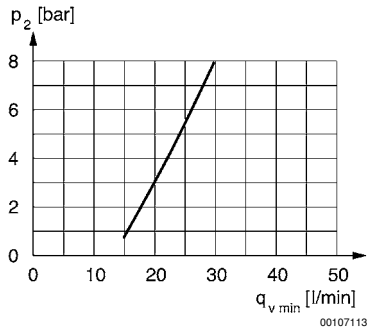
Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-08-10, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

**Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD**

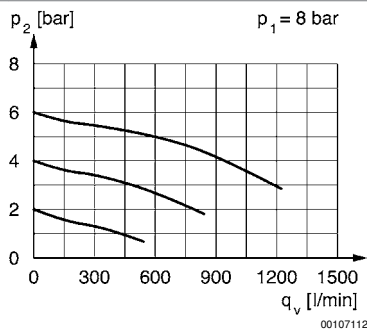
▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ с манометром

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)



$p_2$  = вторичное давление;  $q_{v,min}$  = мин. номинальный поток

Расходная характеристика



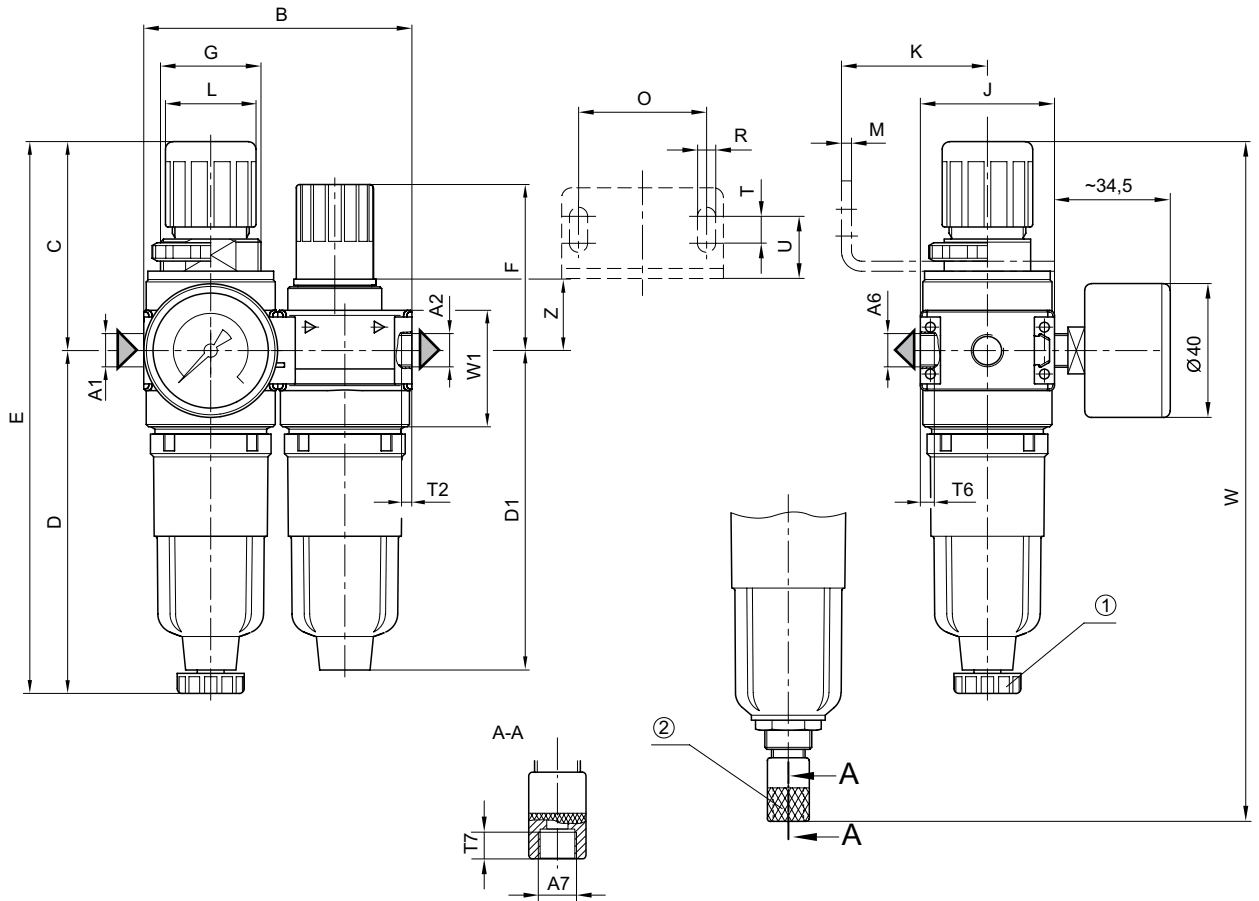
$p_1$  = рабочее давление;  $p_2$  = вторичное давление;  $q_v$  = номинальный поток

## Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

## Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром

## Габариты



00107261

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата  
2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	G	J	K	L
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	80	62,5	102,5	95,5	165	50	M30x1,5	40	43,5	27
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	80	62,5	102,5	95,5	165	50	M30x1,5	40	43,5	27

A1	M	O	R	T	T2	T6	T7	U	W	W1	Z
G 1/8	3	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	35	24,5
G 1/4	3	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	35	24,5

## Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-08-10, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем