

## Клапаны, Серия TC08

▶ Qn = 600 - 800 l/min ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8



00111312

Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия внешне
Предварительное управление	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип уплотнения	Конструкция шайбы
Принцип блокировки	См. таблицу внизу
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Давлениеуправления мин./макс.	
Окружающаятемпература мин./макс.	-10°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-10°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Передняя панель	Полиамид, армированный стекловолокном

### Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Внимание: Минимальное управляющее давление зависит от эксплуатационного давления (см. следующую диаграмму «Управляющее давление»).

		Присоединение сжатого воздуха				Пропускная способность		Показатель расхода	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Номер материала
		Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Сброс сж.воздуха из линии управления	b	c				
	H.З./H.З.	-	G 1/8	-	M5	0,27	2,8	600	-0,9 / 10	2,5 / 10	R422102097
	H.O./H.O.	-	G 1/8	-	M5	0,27	2,8	600	-0,9 / 10	2,5 / 10	R422102098
	H.З./H.O.	-	G 1/8	-	M5	0,27	2,8	600	-0,9 / 10	2,5 / 10	R422102099
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,36	3,5	800	2,5 / 10	2,5 / 10	0820260701
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,36	3,5	800	3 / 10	3 / 10	<b>0820260702</b>
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,36	3,5	800	-0,9 / 10	2 / 10	0820260703

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-07-21, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

## Клапаны, Серия TC08

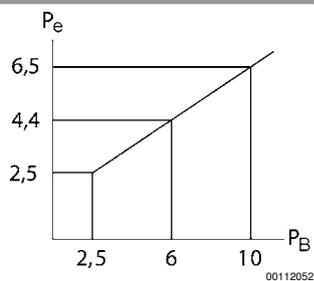
▶ Qn = 600 - 800 l/min ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8

	Присоединение сжатого воздуха					Пропускная способность		Показатель расхода	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	b	c					
							[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,36	3,5	800	-0,9 / 10	2,5 / 10	0820260704
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,34	3	700	-0,9 / 10	3 / 10	0820261701
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,34	3	700	-0,9 / 10	3 / 10	0820261702
	-	G 1/8	G 1/8	G 1/8	M5	0,34	3	700	-0,9 / 10	3 / 10	0820261703

Номер материала	Вес
R422102097	0,098
R422102098	0,098
R422102099	0,098
0820260701	0,09
<b>0820260702</b>	0,09
0820260703	0,09
0820260704	0,09
0820261701	0,092
0820261702	0,092
0820261703	0,092

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

## Управляющее давление для 2x3/2 клапанов и клапанов с пневматическим возвратом



Pe = внешнее управляющее давление, мин.

PB = Рабочее давление