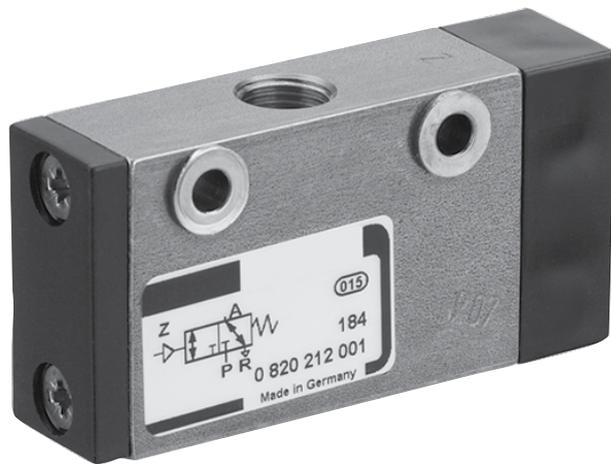


Пневмораспределители ▶ С пневматическим управлением

Серия ST

Каталог

Rexroth
Pneumatics



Пневмораспределители ▶ С пневматическим управлением

Серия ST

	3/2 -пневмораспределитель, Серия ST ▶ Q _n = 280 l/min ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8	3
	5/2-пневмораспределитель, Серия ST ▶ Q _n = 280 l/min ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8	5
Принадлежности		
	Блок для коллективного присоединения	8
	Глухая плита ▶ для ST	9
	Планка присоединения ▶ для ST	9
	Крепежный уголок	11
	Серия NU2 ▶ Полый винт, 1-секционный ▶ Наружная резьба ▶ G 1/8 ▶ без арматур ▶ NU2-S-RH1	11
	Пневмоглушитель, Серия SI1 ▶ Спеченная бронза	12

Пневмораспределители ► С пневматическим управлением

3/2 -пневмораспределитель, Серия ST

► Qn = 280 l/min ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8



00107768

Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	прецизионное уплотнение, гильза и стальной золотник притерты
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Давлениеуправления мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающаятемпература мин./макс.	-15°С / +80°С
Температура среды мин./макс.	-15°С / +80°С
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	5 mg/m³ - 25 mg/m³
Крепежный винт	M4 с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Нержавеющая сталь, закаленная
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Передняя панель	Полиамид
Резьбовая втулка	Латунь

Технические примечания

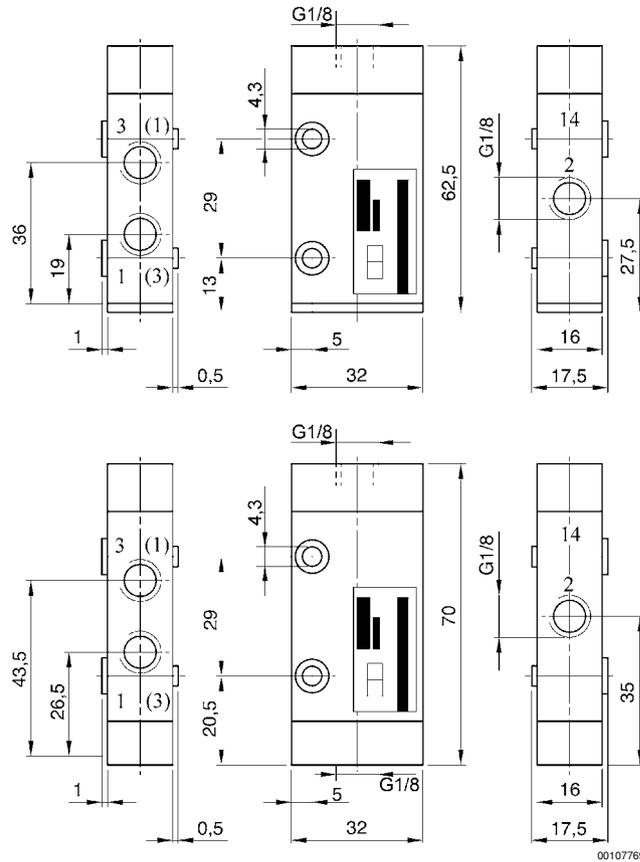
- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Продукт должно эксплуатировать только со сжатым воздухом с содержанием масла.

	Присоединение сжатого воздуха			Показатель расхода	Давление управления мин./макс.	Вес	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж.воз духа	Qn			
				[л/мин]	[бар]	[кг]	
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	2 / 10	0,18	0820212001
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	1,8 / 10	0,19	0820213001

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

3/2 -пневмораспределитель, Серия ST

 ▶ $Q_n = 280 \text{ l/min}$ ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8

Габариты


Пневмораспределители ► С пневматическим управлением

5/2-пневмораспределитель, Серия ST

► Qn = 280 l/min ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8



00107770

Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	прецизионное уплотнение, гильза и стальной золотник притерты
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Давлениеуправления мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающаятемпература мин./макс.	-15°C / +80°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +80°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	5 mg/m³ - 25 mg/m³
Крепежный винт	M4 с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Нержавеющая сталь, закаленная
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Передняя панель	Полиамид
Резьбовая втулка	Латунь

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Продукт должно эксплуатировать только со сжатым воздухом с содержанием масла.

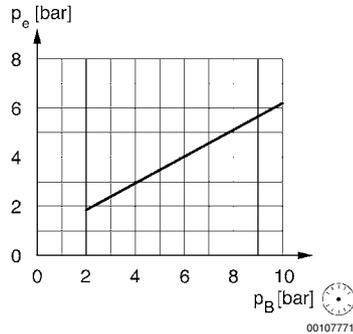
	Присоединение сжатого воздуха			Показатель расхода	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж.воздуха								
				[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]				
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	2 / 10	-- / 6	0,236	Fig. 3	1)	0820204006	
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	-0,95 / 10	2 / 10	0,231	Fig. 1	-	0820204003	
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,231	Fig. 2	-	0820205003	
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,235	Fig. 3	-	0820205006	

1) Внимание: Минимальное управляющее давление зависит от эксплуатационного давления (см. следующую диаграмму «Управляющее давление»).
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

5/2-пневмораспределитель, Серия ST

 ▶ $Q_n = 280 \text{ l/min}$ ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8

Управляющее давление



p_e = внешнее управляющее давление, мин.
 p_B = Рабочее давление

Fig. 1

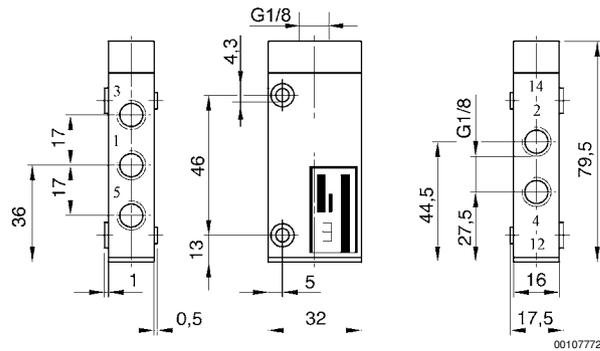
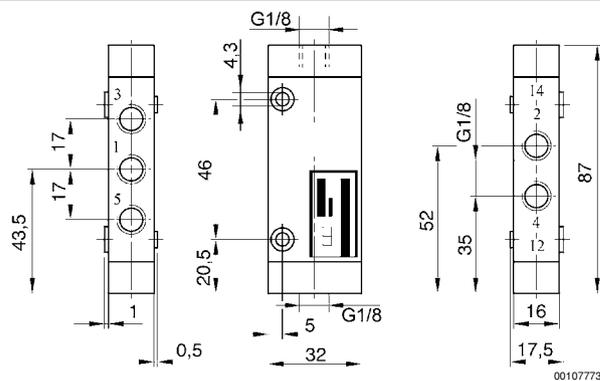


Fig. 2

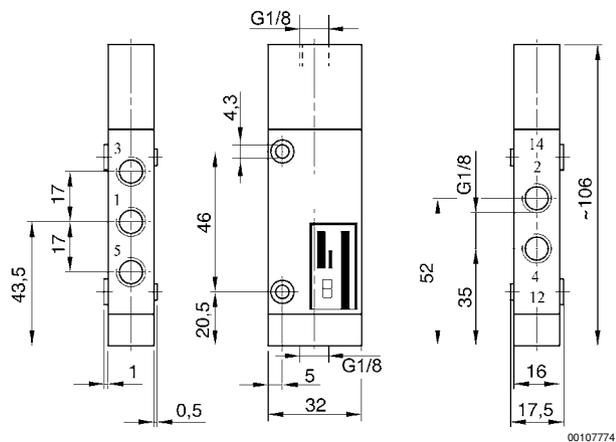


Пневмораспределители ▶ С пневматическим управлением

5/2-пневмораспределитель, Серия ST

▶ $Q_n = 280 \text{ l/min}$ ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8

Fig. 3



Серия ST

Принадлежности

Блок для коллективного присоединения



00107778

Окружающая температура мин./макс.

-15 °C / +80 °C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 10 bar

Соединения отдельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий

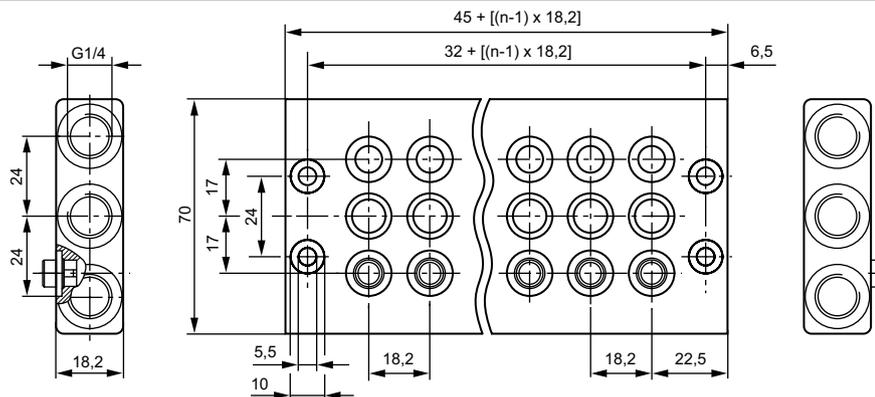
Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Присоединение сжатого воздуха		Количество позиций клапанов	Вес	Номер материала
Вход	Сброс сж.воздуха			
[1]	[3 / 5]		[кг]	
G 1/4	G 1/4	2	0,21	1825503182
		3	0,3	1825503183
		4	0,39	1825503184
		5	0,48	1825503185
		6	0,57	1825503186
		7	0,66	1825503187
		8	0,75	1825503188
		9	0,84	1825503189
		10	0,93	1825503190

Со встроенным выхлопом (3/5)

Габариты



00133771

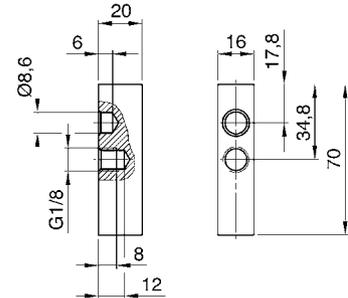
n = Количество позиций клапанов

Серия ST

Принадлежности

Глухая плита

► для ST



00107782

Номер материала	Вес [kg]											
1825503200	0,06											

Планка присоединения

► для ST



00108988

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Шаг фиксирования	18 mm
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий

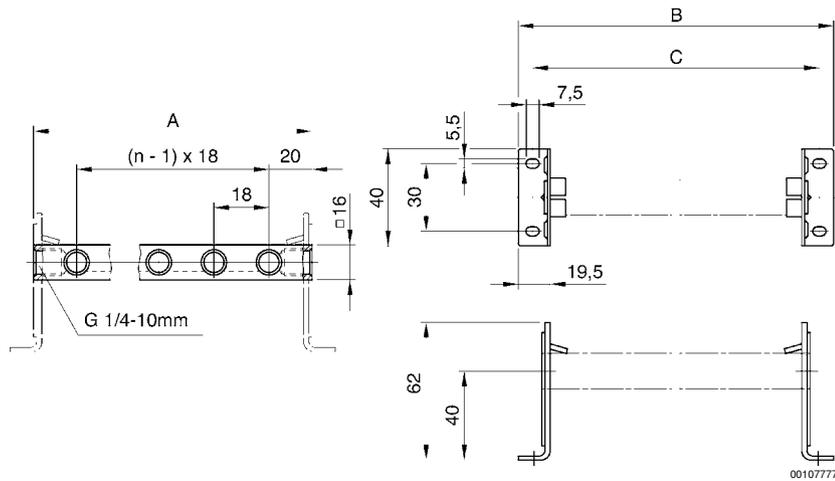
Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Серия ST

Принадлежности

Присоединение жатого воздуха	Количество позиций клапанов	Вес	Номер материала
Вход			
[1]		[кг]	
G 1/4	2	0,01	1823390016
	3	0,02	1823390017
	4	0,03	1823390018
	5	0,04	1823390019
	6	0,05	1823390020
	7	0,06	1823390021
	8	0,07	1823390022
	9	0,08	1823390023
	10	0,09	1823390024
	11	0,1	1823390025
	12	0,11	1823390026

Габариты


Номер материала	A	B	C							
1823390016	58	93	78							
1823390017	76	111	96							
1823390018	94	129	114							
1823390019	112	147	132							
1823390020	130	165	150							
1823390021	148	183	168							
1823390022	166	201	186							
1823390023	184	219	204							
1823390024	202	237	222							
1823390025	220	255	240							
1823390026	238	276	258							

n = Количество позиций клапанов

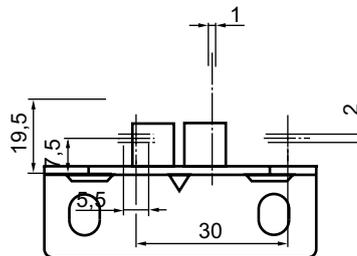
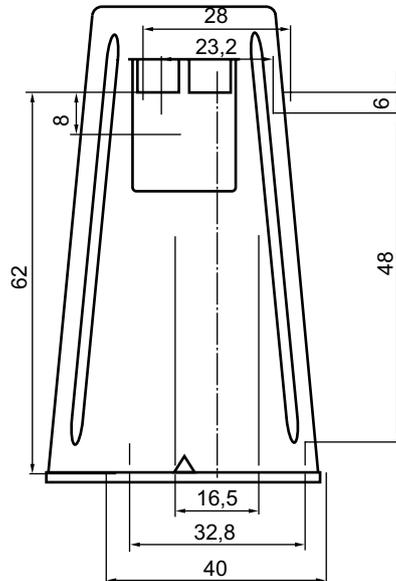
Серия ST

Принадлежности

Крепежный уголок



00132812



00131440_a

Номер материала	Материал	Вес [kg]								
1821332041	сталь	0,04								

Серия NU2

▶ Полый винт, 1-секционный ▶ Наружная резьба ▶ G 1/8 ▶ без арматур ▶ NU2-S-RH1



00110630

Окружающая температура мин./макс.

+0 °C / +80 °C

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / 15 bar

Рабочая среда

Сжатый воздух

Материалы:

Корпус

Латунь, никелированная

Прокладка

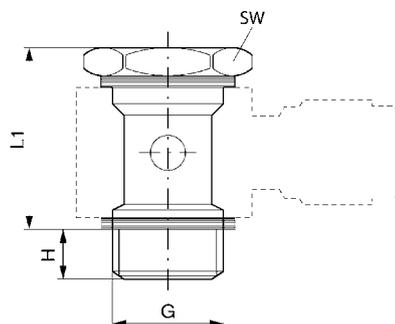
Поливинилхлорид

Технические примечания

- Применяется только в комбинации с кольцевым патрубком серии QR2-S и NU2-S.
- Для дальнейшей информации по монтажу и допускам применяемых шлангов см. главу «Технические данные».

Серия ST

Принадлежности

Габариты


00107813

Номер материала	Присоединение G	H	L1	SW	Поставляемое количество [Шт.]	Вес [кг]					
1823391259	G 1/8	6,5	21,5	14	10	0,015					
Присоединение D = внутренний диаметр присоединяемого шланга											

Пневмоглушитель, Серия SI1

► Спеченная бронза



P100_060

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 10 bar

Окружающая температура мин./макс.

-25 °C / +80 °C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Материалы:

 Пневмоглушитель
 Резьбовой элемент

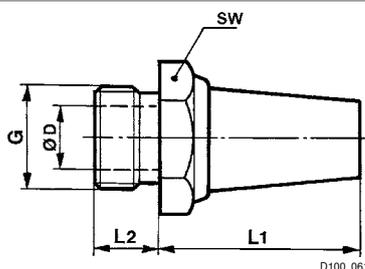
 Спеченная бронза
 Латунь

Присоединение сжатого воздуха	Уровень звукового давления [дБ]	Qn [л/мин]	Поставляемое количество [Шт.]	Вес [кг]	Номер материала
M5	72	460	10	0,004	1827000006
G 1/8	75	1500	10	0,01	1827000000
G 1/4	79	2900	10	0,02	1827000001
G 3/8	84	5900	5	0,05	1827000002
G 1/2	90	7100	2	0,08	1827000003
G 3/4	92	8800	1	0,13	1827000004
G 1	102	11100	1	0,18	1827000005
G 1/4	-	-	10	0,013	R412004817

Пневмораспределители ► С пневматическим управлением

Серия ST
Принадлежности

Габариты



Номер материала	Присоединение G	SW	Ø D	L1	L2							
1827000006	M5	7	2,5	15	5							
1827000000	G 1/8	13	6	18	6							
1827000001	G 1/4	17	8,5	25	8							
1827000002	G 3/8	22	12	34	10							
1827000003	G 1/2	27	14,5	44	12							
1827000004	G 3/4	32	19	66	14							
1827000005	G 1	41	25	66	16							
R412004817	G 1/4	16	8,5	18,7	7,6							

Уровень звукового давления, измеренный при 6 бар на удалении 1 м

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
блоков подготовки сжатого воздуха и
пневмоостровов AVENTICS**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы.

Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн