

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Серия NL1

Каталог

Rexroth
Pneumatics



Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Серия NL1

Блоки подготовки воздуха



Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD
 ► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 μ m ► с манометром

6



Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-ACT
 ► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 μ m ► с манометром

9

Регулирующие клапаны, подача воздуха слева



Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS
 ► G 1/8 - G 1/4 ► Qn=600 l/min ► Управление: механический

12



Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS
 ► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► со сквозным подводом давления питания

15



Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS
 ► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический ► холодостойкий

18



Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS
 ► G 1/8 - G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический

20



Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS
 ► G 1/8 - G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический ► с манометром в настроечной рукоятке

23



Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS
 ► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► с манометром в настроечной рукоятке

25

Регулирующие клапаны с фильтром, подача воздуха слева



Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE
 ► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 μ m

28





Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Серия NL1


	<p>Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE ► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► Хладостойкий</p>	31
Фильтр, подача воздуха слева		
	<p>Фильтр, Серия NL1-FLS ► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm</p>	34
	<p>Фильтр сверхтонкой очистки, Серия NL1-FLC ► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm</p>	37
	<p>Фильтр с активированным углём, Серия NL1-FLA ► G 1/8 - G 1/4</p>	40
Масленки, подача воздуха слева		
	<p>Микро-масленка для масляного тумана, Серия NL1-LBM ► G 1/8 - G 1/4</p>	42
Блоки наполнения, подача воздуха слева		
	<p>Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия NL1-SSU ► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъём, ISO 6952, форма B ► Опциональный ATEX</p>	44
	<p>Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSU ► G 1/4 ► Трубное присоединение</p>	47
Клапаны наполнения, подача воздуха слева		
	<p>Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSV ► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Время наполнения регулируется</p>	50
Запорные клапаны, подача воздуха слева		
	<p>3/2-пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV ► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъём, ISO 6952, форма B ► Опциональный ATEX</p>	52

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция






Серия NL1

	3/2 - пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV ► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B ► со сквозным подводом давления питания ► Опциональный ATEX	54
	3/2 - пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия NL1-SOV ► G 1/4 ► Трубное присоединение	57
	3/2 - пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия NL1-SOV ► G 1/4 ► Трубное присоединение ► со сквозным подводом давления питания	59
	3/2-запорный клапан, с механическим управлением, Серия NL1-BAV ► G 1/8 - G 1/4	61

Распределители, подача воздуха слева




	Разветвитель, Серия NL1-DIL ► G 1/4 ► Разветвитель, 2-кратный ► Разветвитель узкий	63
-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	----

Принадлежности

	Ресиверы, Серия AS1-CLS ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением	64
	Ресиверы, Серия NL1/AS1-CBM/-CLA ► для фильтра на активированном угле и масленок ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением	65
	Защитная сетка ► Серия NL1 ► Фильтр, Масленка	66
	Крепежный уголок ► NL1/NL2-MBR-...-W02	67
	Крепежный уголок ► NL1-MBR-...-W05	67

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Серия NL1

	Принадлежности для монтажа в блок, Серия NL1-W04	68
	Гайки распределительной панели, Серия NL2-W06	68
	Манометры, Серия PG1-SNL ► Присоединение сзади ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Зеленый / Белый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм	69

Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром



00106889

Составные части	Фильтр, Регулятор давления, Микро-масленка для масляного тумана
Номинальный поток Q _n	600 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	16 cm ³
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Объем резервуара маслораспылителя	35 cm ³
Вид наполнения	ручное наполнение маслом
Сорт масла	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Защитная сетка	Полиамид
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 10-20
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m³

	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[кг]		
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,564	1)	0821300727
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,645	2)	0821300728
	G 1/8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,617	1)	0821300729
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,564	1)	0821300730
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,645	2)	0821300731
	G 1/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,617	1)	0821300732

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

1) Ресиверы: Поликарбонат

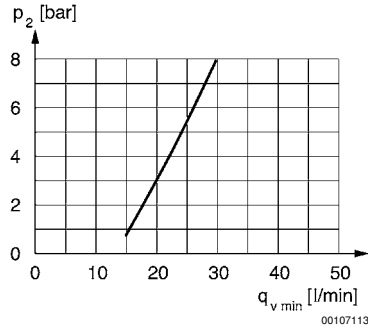
2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD

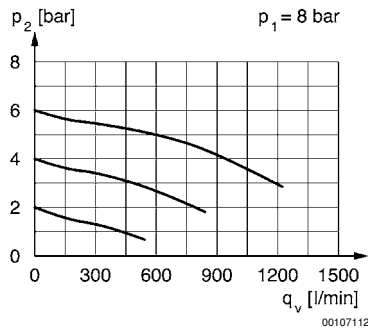
► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)



p₂ = вторичное давление; q_{v min} = мин. номинальный поток

Расходная характеристика



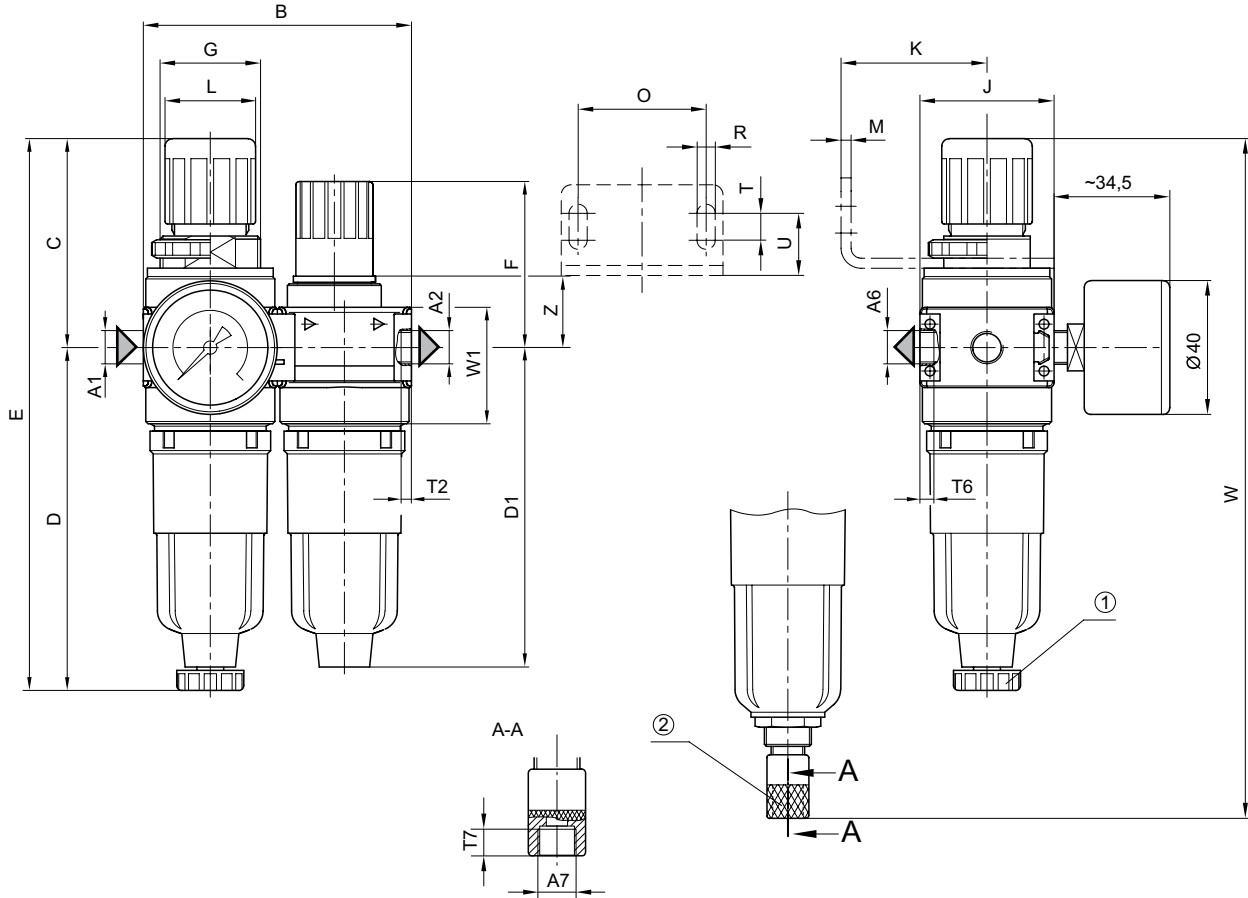
p₁ = рабочее давление; p₂ = вторичное давление; q_v = номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия NL1-ACD

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром

Габариты



00107261

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
 2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	G	J	K	L
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	80	62,5	102,5	95,5	165	50	M30x1,5	40	43,5	27
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	80	62,5	102,5	95,5	165	50	M30x1,5	40	43,5	27

A1	M	O	R	T	T2	T6	T7	U	W	W1	Z		
G 1/8	3	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	35	24,5		
G 1/4	3	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	35	24,5		

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-ACT

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром



00106890

Составные части	Фильтр, Регулятор давления, Микро-масленка для масляного тумана
Номинальный поток Q _n	450 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Функция регулятора	0,5 bar / 10 bar односторонний
Диапазон регулирования мин./макс.	16 cm ³
Подача давления	заменяемый
Объем резервуара фильтра	См. таблицу внизу
Элемент фильтра	35 cm ³
Выпуск конденсата	ручное наполнение маслом
Объем резервуара маслораспылителя	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32)
Вид наполнения	HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Сорт масла	
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 10-20
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m³

	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[кг]		
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,734	1)	0821300721
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,815	2)	0821300722
	G 1/8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,787	1)	0821300723
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,734	1)	0821300724
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,815	2)	0821300725
	G 1/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,787	1)	0821300726

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

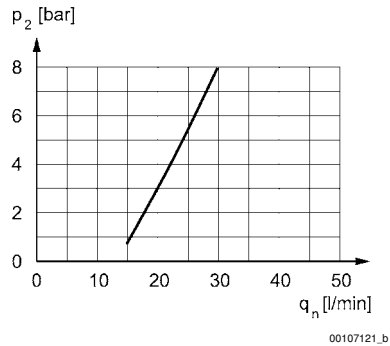
1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

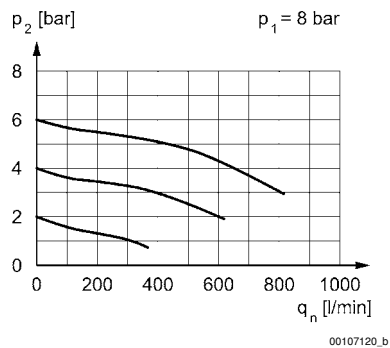
Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-АСТ

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ с манометром

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)


p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Расходная характеристика


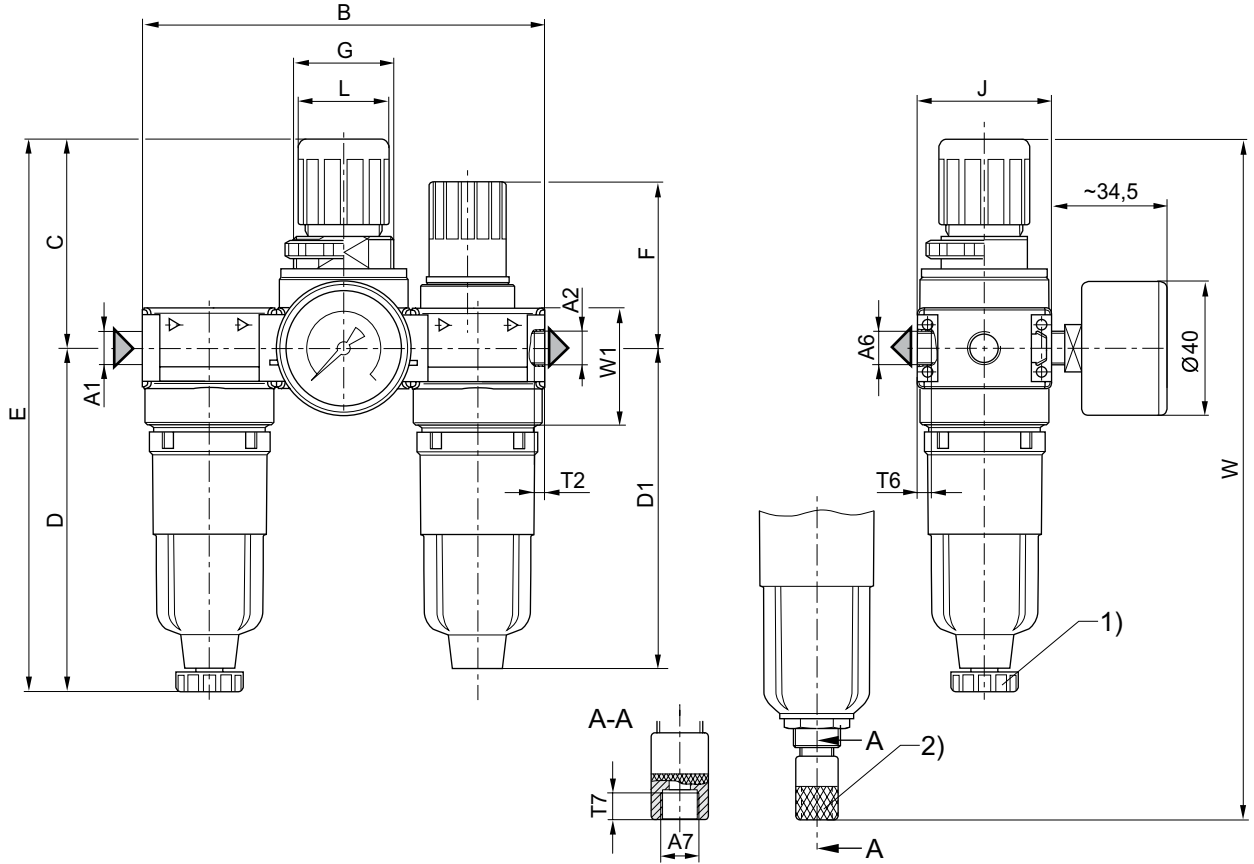
p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-ACT

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром

Габариты



00107264_m

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
- 2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A5	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	G	J	L
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	120	65,5	102,5	95,5	168	50	M30x1,5	40	27
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	120	65,5	102,5	95,5	168	50	M30x1,5	40	27

A1	M	T2	T6	T7	W	W1							
G 1/8	3	8	6	8,5	206	35							
G 1/4	3	8	6	8,5	206	35							

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Qn=600 l/min ▶ Управление: механический



00107353

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Головка регулятора, фиксируемая
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 μm

		Присоединение	Qn	Диапазон регулирования		Вес	Прим.	Номер материала
				[л/мин]	мин. - макс. [бар]			
		G 1/8	600	0,1 - 3		0,294	1)	0821302728
		G 1/8		0,2 - 6				0821302729
		G 1/8		0,5 - 10				0821302730
		G 1/4		0,1 - 3				0821302734
		G 1/4		0,2 - 6				0821302735
		G 1/8	600	0,1 - 3		0,24	2)	0821302725
		G 1/8		0,2 - 6				0821302726
		G 1/8		0,5 - 10				0821302727
		G 1/4		0,1 - 3				0821302731
		G 1/4		0,2 - 6				0821302732
		G 1/4		0,5 - 10				0821302733

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

1) Манометр прилагается отдельно

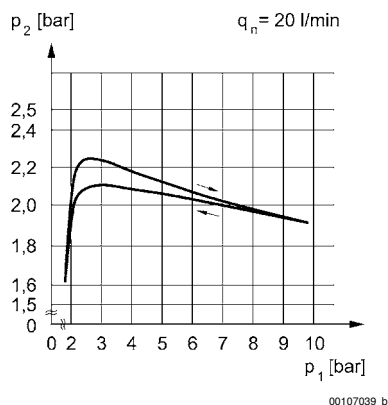
2) Манометр следует заказать отдельно

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

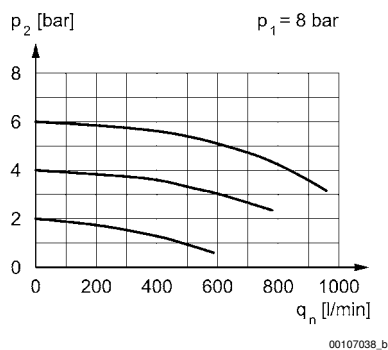
► G 1/8 - G 1/4 ► $Q_n=600$ l/min ► Управление: механический

Характеристика давления



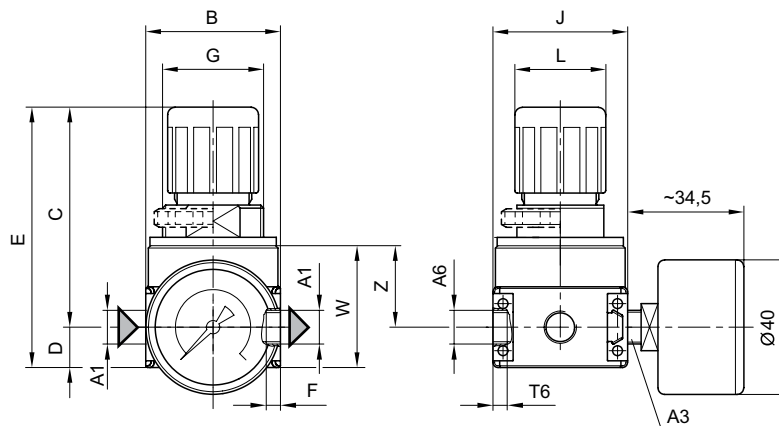
p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Характеристика потока (диапазон регулирования p_2 : 0,5 - 10 бар)



p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты



00107239_m

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Q_n=600 l/min ▶ Управление: механический

A1	A2	A3	A6	B	C	D	E	G	J	L	T2	T6	W
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	65,5	12	77,5	M30x1,5	40	27	8	6	36,2
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	40	65,5	12	77,5	M30x1,5	40	27	8	6	36,2
A1	Z												
G 1/8	24,2												
G 1/4	24,2												

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► со сквозным подводом давления питания



00106878

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	двусторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением

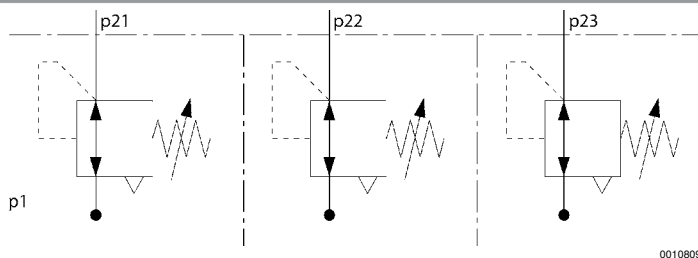
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 µm

	Присоединение	Qn	Диапазон регулиро-	Вес	Номер мате-
			вания		
		[л/мин]	мин. - макс.	[кг]	риала
	G 1/4	1000	0,1 - 3	0,26	0821300711
			0,2 - 6		0821300712
			0,5 - 10		0821300713

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар
Головка регулятора, фиксируемая
Манометр следует заказать отдельно

Пример применения

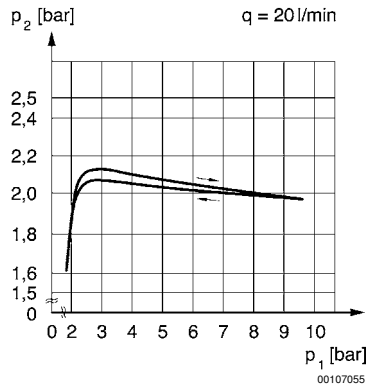


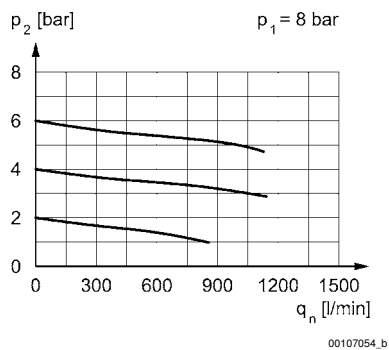
00108090

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/4 ▶ Qn=1000 l/min ▶ со сквозным подводом давления питания

Характеристика давления

 p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; q = поток

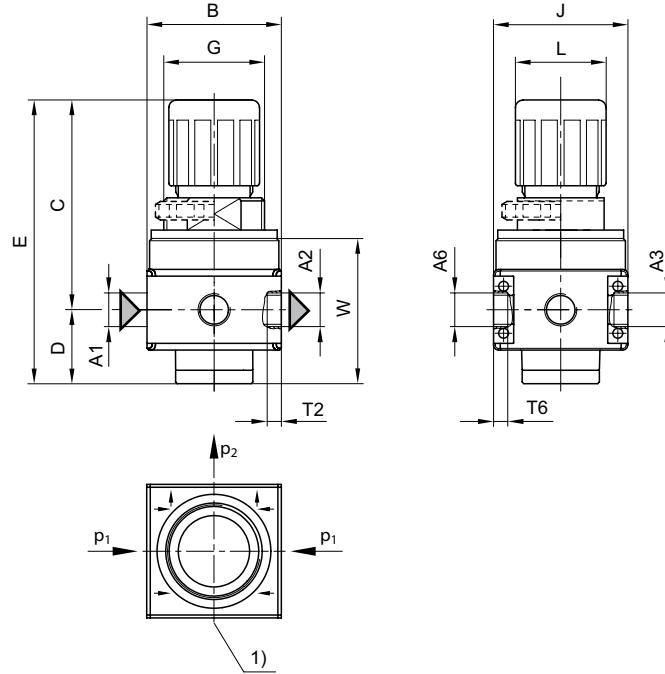
Характеристика потока (диапазон регулирования p_2 : 0,5 - 10 бар)

 p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► со сквозным подводом давления питания

Габариты



00107245_m

1) Присоединение манометра
p1 = Рабочее давление
p2 = Вторичное давление

A1	A2	A3	A6	B	C	D	E	G	J	K	L	M	T2
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4	40	62,5	22	84,5	M30x1,5	40	43,5	27	3	8
A1	T6	W											
G 1/4	6	45,5											

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/4 ▶ Qn=1000 l/min ▶ Управление: механический ▶ хладостойкий



00129369

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-30 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-30 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Хлоропреновый каучук

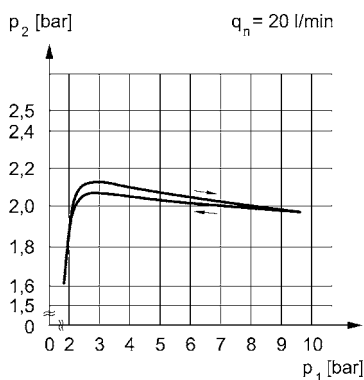
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 µm

	Присоединение	Qn	Вес	Номер материала
	G 1/4	1000	0,26	R412007620

Манометр следует заказать отдельно
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Характеристика давления



00107037

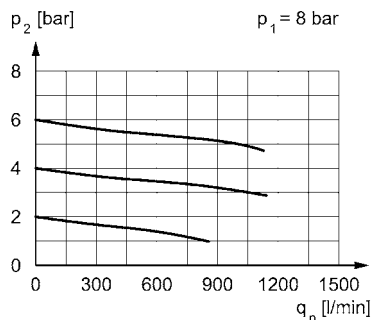
p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический ► хладостойкий

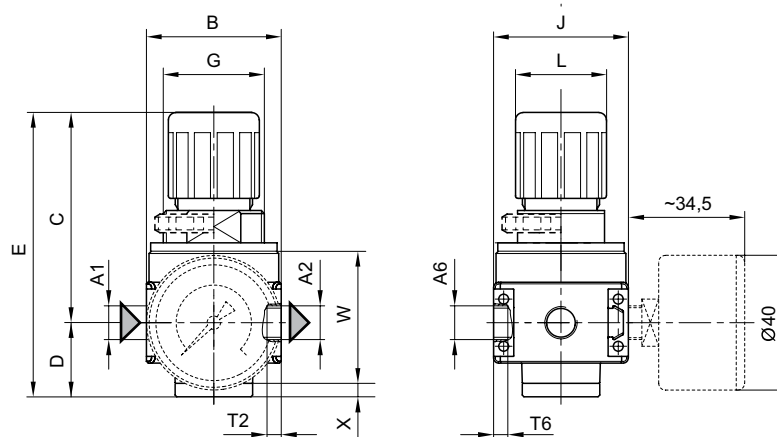
Характеристика потока (диапазон регулирования p2: 0,5 - 10 бар)



00107036

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты



00127883

A1	A2	A6	B	C	D	E	G	J	K	L	M	O	R
G 1/4	G 1/4	G 1/8	40	62,5	22	84,5	M30x1,5	40	43,5	27	3	38	5,4
A1	T	T2	T6	U	W	X							
G 1/4	8	8	6	18,5	39,5	4							

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Qn=1000 l/min ▶ Управление: механический



00108100

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 µm

		Присоединение	Qn	Диапазон регули-	Вес	Прим.	Номер матери-
				рования			
			[л/мин]	мин. - макс.	[кг]		
				[бар]			
		G 1/8	1000	0,1 - 3	0,314	1)	0821302708
		G 1/8		0,2 - 6			0821302709
		G 1/8		0,5 - 10			0821302710
		G 1/4		0,1 - 3			0821302714
		G 1/4		0,2 - 6			0821302715
		G 1/4		0,5 - 10			0821302716
	-	G 1/8	1000	0,1 - 3	0,26	2)	0821302705
		G 1/8		0,2 - 6			0821302706
		G 1/8		0,5 - 10			0821302707
		G 1/4		0,1 - 3			0821302711
		G 1/4		0,2 - 6			0821302712
		G 1/4		0,5 - 10			0821302713

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

1) Манометр прилагается отдельно

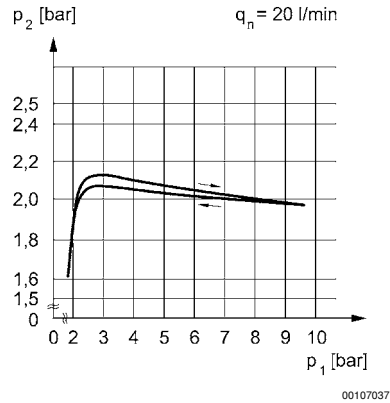
2) Манометр следует заказать отдельно

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

► G 1/8 - G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический

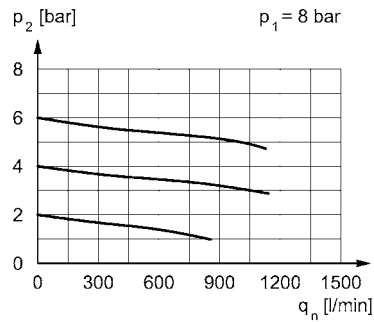
Характеристика давления



00107037

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Характеристика потока (диапазон регулирования p_2 : 0,5 - 10 бар)



00107036

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Дополнительные продукты

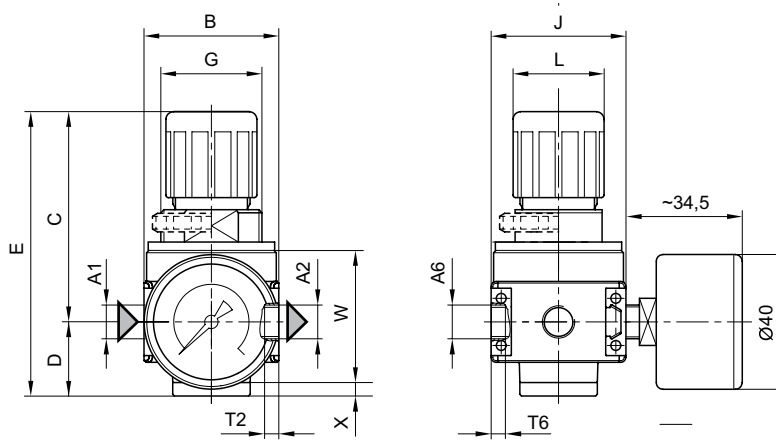
Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Qn=1000 l/min ▶ Управление: механический

Габариты


00107238_m

A1	A2	A6	B	C	D	E	G	J	K	L	M	O	R
G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62,5	22	84,5	M30x1,5	40	43,5	27	3	38	5,4
G 1/4	G 1/4	G 1/8	40	62,5	22	84,5	M30x1,5	40	43,5	27	3	38	5,4

A1	T	T2	T6	U	W	X							
G 1/8	8	8	6	18,5	39,5	4							
G 1/4	8	8	6	18,5	39,5	4							

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Qn=1000 l/min ▶ Управление: механический ▶ с манометром в настроечной рукоятке



00106876

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

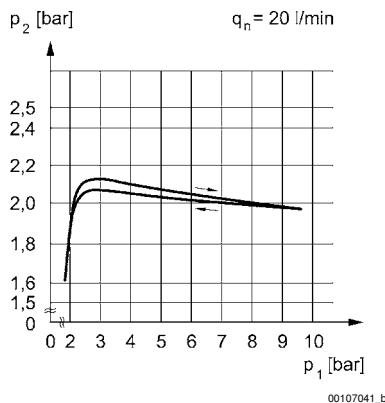
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 µm

	Присоединение	Qn	Диапазон регулирования		Вес	Номер материала
			мин.	макс.		
		[л/мин]	[бар]		[кг]	
	G 1/8	1000	0,1	3	0,35	0821300663
	G 1/8		0,2	6		0821300664
	G 1/8		0,5	10		0821300665
	G 1/4		0,1	3		0821300666
	G 1/4		0,2	6		0821300667
	G 1/4		0,5	10		0821300668

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Характеристика давления



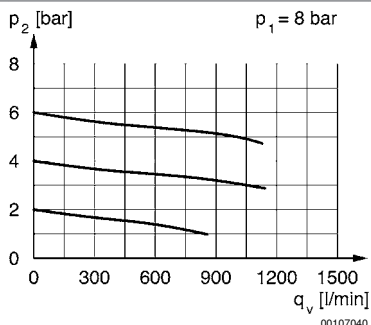
00107041_b

p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

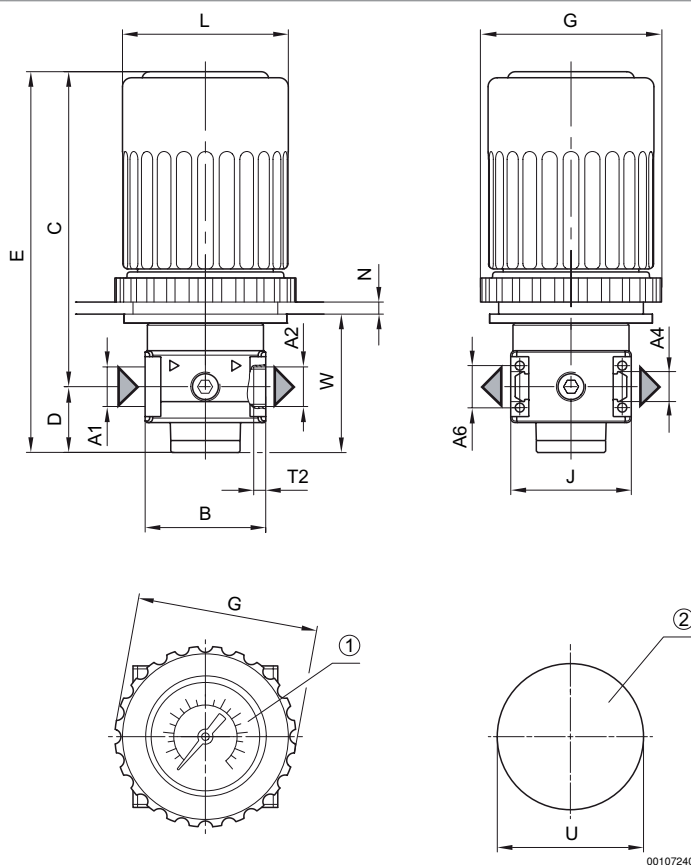
▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ $Q_n=1000$ l/min ▶ Управление: механический ▶ с манометром в настроечной рукоятке

Характеристика потока (диапазон регулирования p_2 : 0,5 - 10 бар)



p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты



1) Манометр $\varnothing 40$

2) Отверстие для монтажа в распределительной панели

Гайки распределительной панели входят в комплект поставки

A1	A2	B	C	D	E	G	J	L	N	T2	U	W
G 1/8	G 1/8	40	102	22	124	60	40	54	4	8	48,5	43
G 1/4	G 1/4	40	102	22	124	60	40	54	4	8	48,5	43

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► с манометром в настроечной рукоятке



00106876

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +50°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +50°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Нитрил-каучук

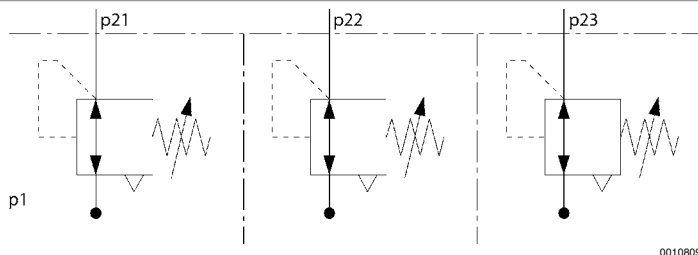
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 µm

	Присоединение	Qn	Диапазон регулиро- вания	Вес	Номер мате- риала
		[л/мин]	мин. - макс. [бар]		
	G 1/4	1000	0,2 - 6	0,35	0821302743

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Пример применения



00108090

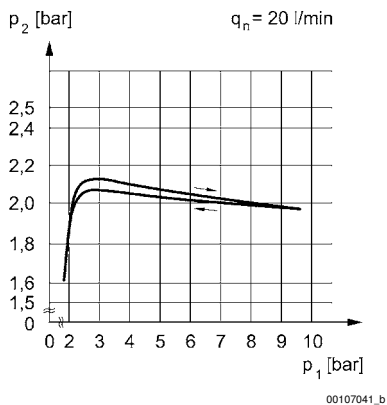
p1 = Рабочее давление
p21; p22; p23 = вторичное давление

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

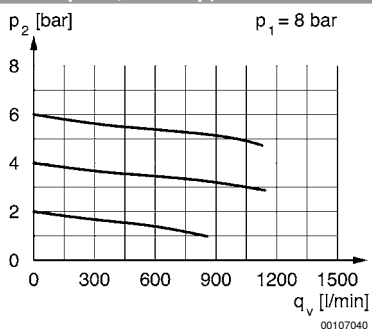
▶ G 1/4 ▶ $Q_n=1000$ l/min ▶ Управление: механический ▶ со сквозным подводом давления питания ▶ с манометром в настроечной рукоятке

Характеристика давления



p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Характеристика потока (диапазон регулирования p_2 : 0,5 - 6 бар)



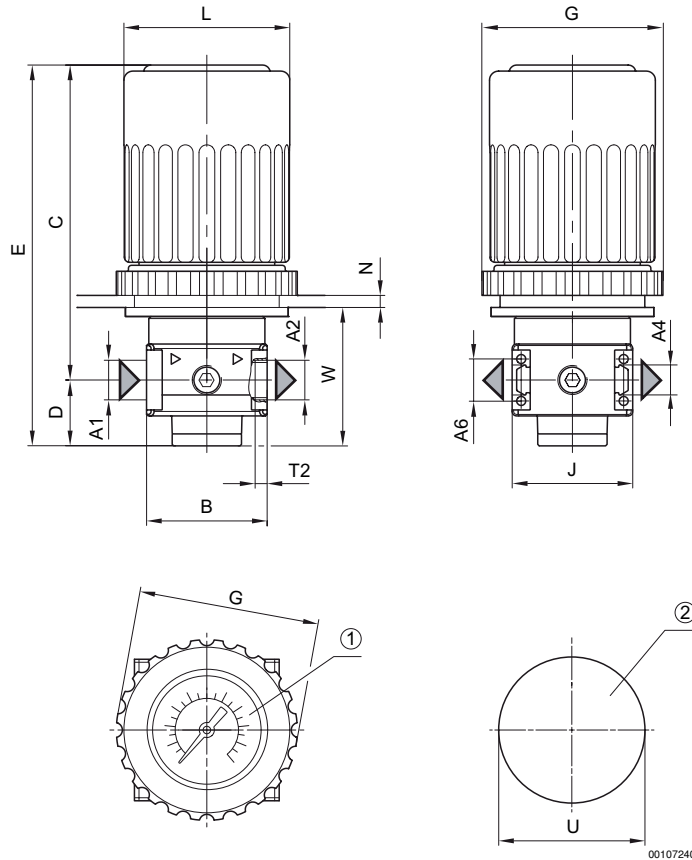
p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан, Серия NL1-RGS

► G 1/4 ► Qn=1000 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► с манометром в настроечной рукоятке

Габариты



1) Манометр Ø 25

2) Отверстие для монтажа в распределительной панели

Гайки распределительной панели входят в комплект поставки

A1	A2	A4	A6	B	C	D	E	G	J	L	N	T2	U
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4	40	90	22	112	40	40	33,6	4	8	31,5

A1	W												
G 1/4	43												

Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 µm



00108134

Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Номинальный поток Q _n	950 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	16 см ³
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Головка регулятора, фиксируемая
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m³

		Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
				[кг]		
		G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,334	1); 3)	0821300750
		G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,383	1); 4)	0821300751
		G 1/8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,387	1); 3)	0821300752
		G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,334	1); 3)	0821300756
		G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,383	1); 4)	0821300757
		G 1/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,387	1); 3)	0821300758

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

- 1) Манометр прилагается отдельно
- 2) Манометр следует заказать отдельно
- 3) Резервуары: Поликарбонат
- 4) Резервуары: Цинковое литье под давлением

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm

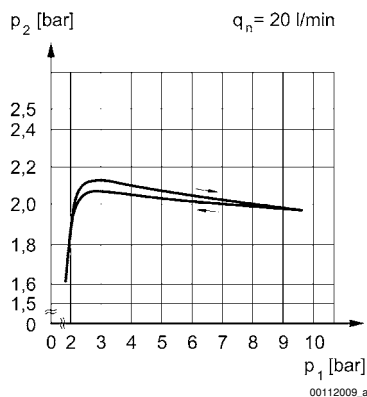
	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[кг]		
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,334	2); 3)	0821300753
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,383	2); 4)	0821300754
	G 1/8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,387	2); 3)	0821300755
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,334	2); 3)	0821300759
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,383	2); 4)	0821300760
	G 1/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,387	2); 3)	0821300761

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

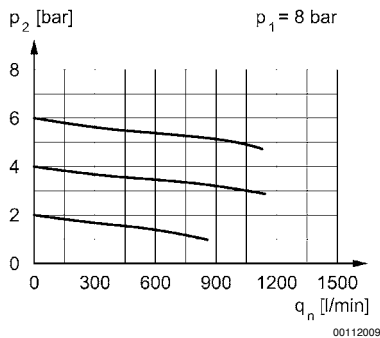
- 1) Манометр прилагается отдельно
- 2) Манометр следует заказывать отдельно
- 3) Резервуары: Поликарбонат
- 4) Резервуары: Цинковое литье под давлением

Характеристика давления



p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Расходная характеристика



p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

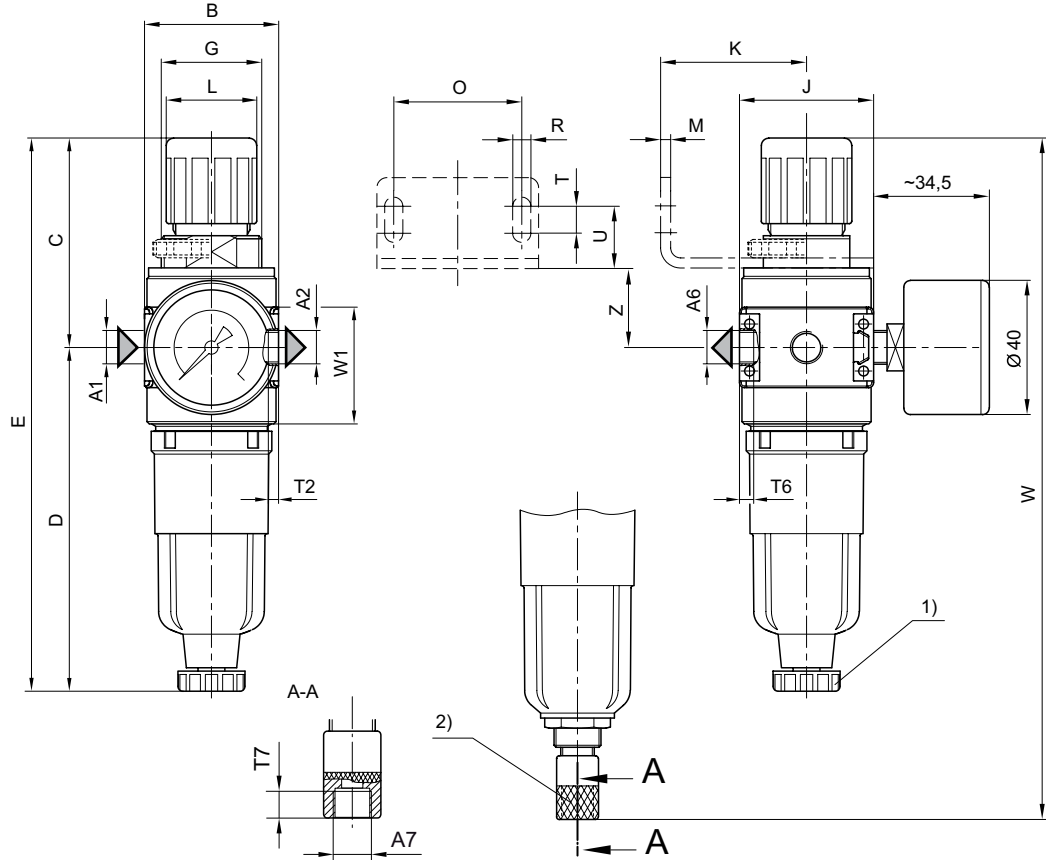
Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm

Габариты



00107268

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
 2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A3	A6	A7	B	C	D	E	G	J	K	L	M
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62,5	102,5	165	M30x1,5	40	43,5	27	3
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62,5	102,5	165	M30x1,5	40	43,5	27	3

A1	O	R	T	T2	T6	T7	U	W	W1	Z			
G 1/8	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	44	24,5			
G 1/4	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	44	24,5			

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► хладостойкий



00106884

Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Номинальный поток Qn	950 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-30 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-30 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	16 cm ³
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Ресиверы	Поликарбонат
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m³

	Присоединение	Вес	Номер материала
		[кг]	
	G 1/8		R412007618
	G 1/4	0,334	R412007619

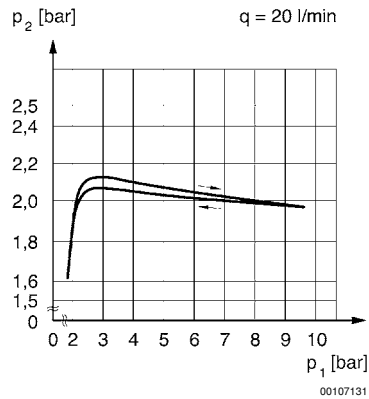
Манометр следует заказать отдельно
Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE

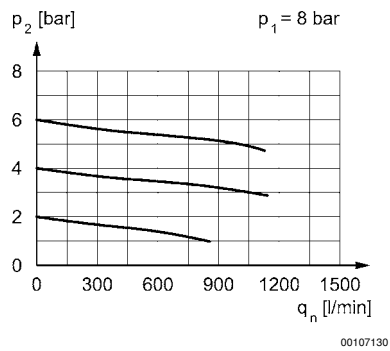
▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ хладостойкий

Характеристика давления



p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; q = поток

Расходная характеристика



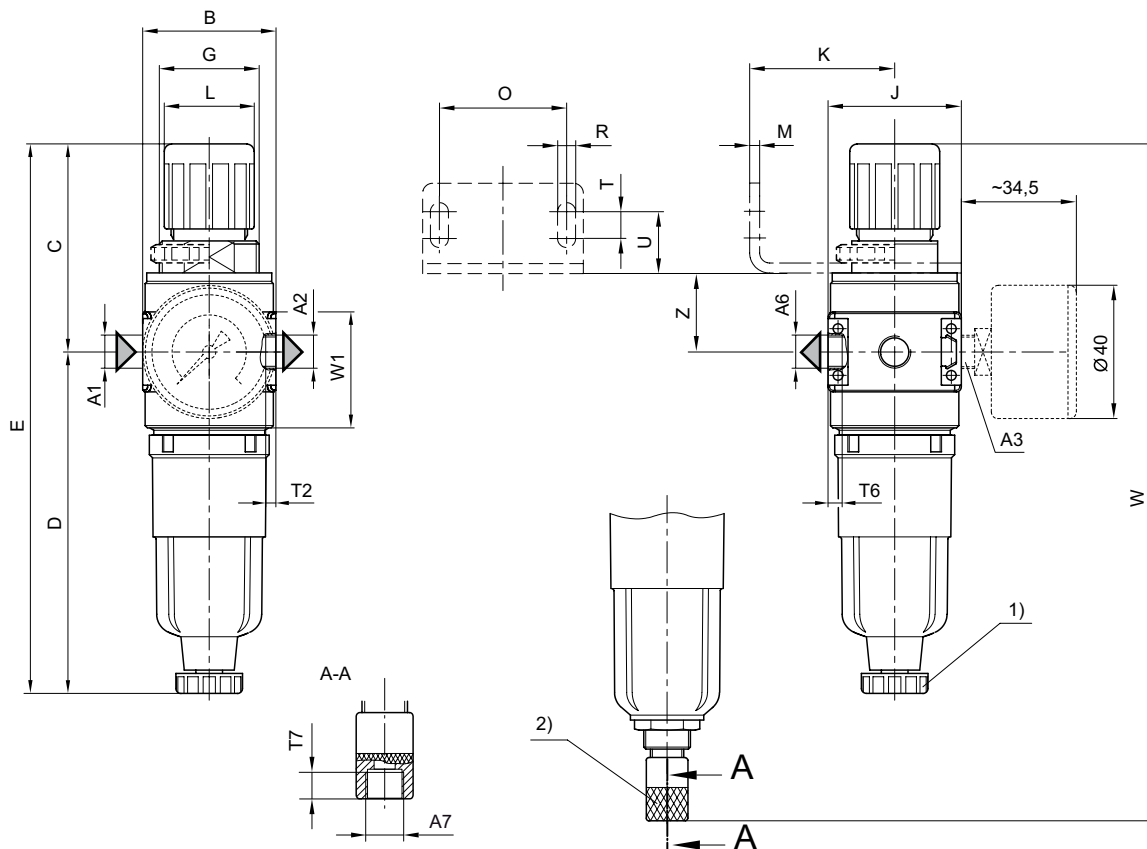
p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Регулирующий клапан с фильтром, Серия NL1-FRE

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► хладостойкий

Габариты



00127882

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A3	A6	A7	B	C	D	E	G	J	K	L	M
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62,5	102,5	165	M30x1,5	40	43,5	27	3
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	62,5	102,5	165	M30x1,5	40	43,5	27	3

A1	O	R	T	T2	T6	T7	U	W	W1	Z			
G 1/8	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	44	24,5			
G 1/4	38	5,4	8	8	6	8,5	18,5	203	44	24,5			

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Фильтр, Серия NL1-FLS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm

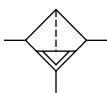


00106882

Конструкция	Стандартный фильтр, может быть смонтирован в блок
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Объем резервуара фильтра	16 см ³
Элемент фильтра	заменяемый
Тонкость фильтрации	5 μm
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 6

	Присоединение	Qn	Выпуск конденсата	Ресиверы	Вес	Номер материала
		[л/мин]			[kg]	
	G 1/8	1000	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,334	0821303710
	G 1/8		полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	0,259	0821303711
	G 1/8		автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,263	0821303712
	G 1/4		полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,21	0821303713
	G 1/4		полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	0,259	0821303714
	G 1/4		автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,263	0821303715

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

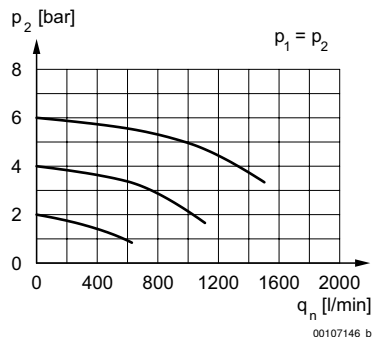
Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Фильтр, Серия NL1-FLS

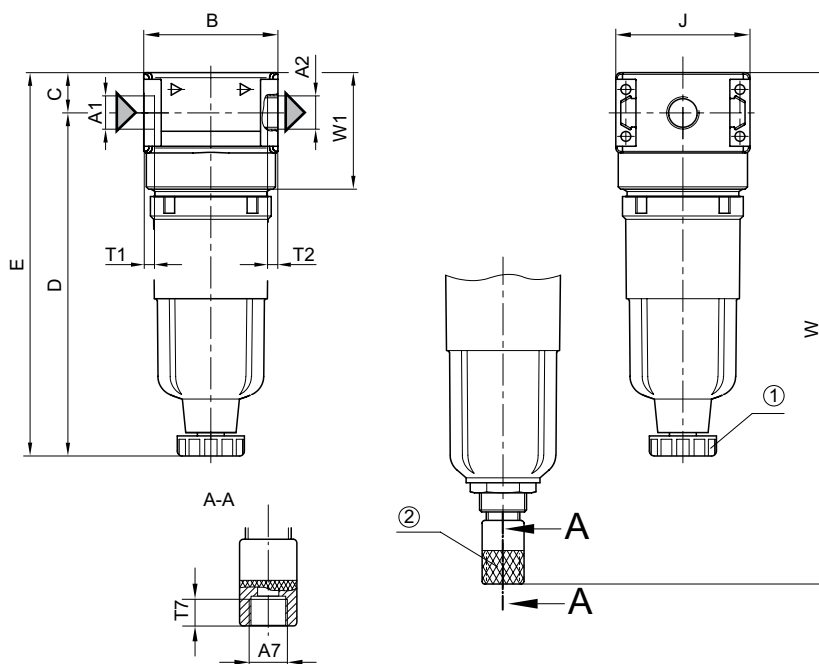
► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm

Расходная характеристика



p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Габариты



00107274

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
- 2) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	E	J	T1	T2	T7	W
0821303710	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153
0821303711	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153
0821303712	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153
0821303713	G 1/4	G 1/4	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153
0821303714	G 1/4	G 1/4	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153
0821303715	G 1/4	G 1/4	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Фильтр, Серия NL1-FLS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm

Номер материала	W1											
0821303710	35,1											
0821303711	35,1											
0821303712	35,1											
0821303713	35,1											
0821303714	35,1											
0821303715	35,1											

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Фильтр сверхтонкой очистки, Серия NL1-FLC

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm



00108151

Конструкция

Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Объем резервуара фильтра
Элемент фильтра
Тонкость фильтрации
Выпуск конденсата

Материалы:

Корпус
Передняя панель
Уплотнения
Резьбовая втулка
Ресиверы
Вкладыш фильтра

Фильтр сверхтонкой очистки, может быть смонтирован в блок
вертикальный
1,5 bar / 16 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +60°C
-10°C / +60°C
16 см³
заменяемый
0,01 µm
См. таблицу внизу

Цинковое литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиенстирол
Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Цинковое литье под давлением
Поликарбонат
Боросиликатное стекловолокно

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 0,3 µm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,01 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 1

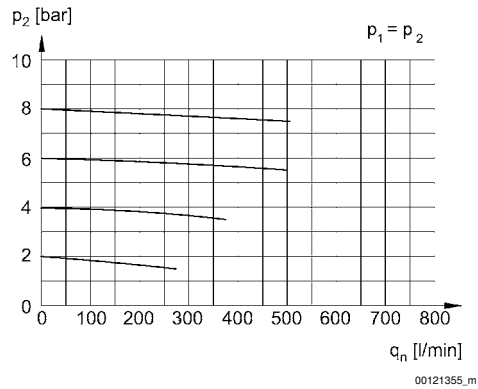
	Присоединение	Qn	Выпуск конденсата	Ресиверы	Вес	Номер материала
		[л/мин]			[kg]	
	G 1/8	170	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,21	0821303716
	G 1/4	450	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт		0,23	0821303718
	G 1/8	170	автоматический, при отсутствии давления открыт		0,263	0821303717

Номинальный поток Qn при 6 бар и Δp = 0,1 бар.

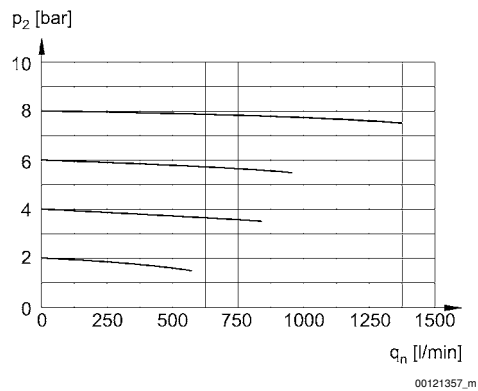
Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Фильтр сверхтонкой очистки, Серия NL1-FLC

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 0,01 μm

Характеристика потока G1/8


p₂ = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Характеристика потока G1/4


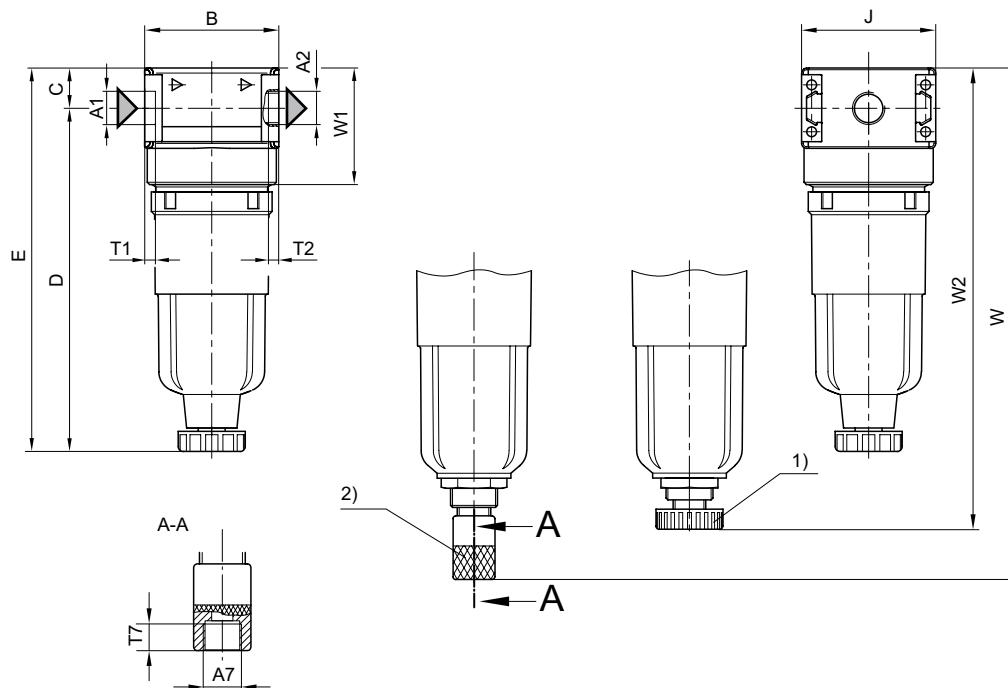
p₂ = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Фильтр сверхтонкой очистки, Серия NL1-FLC

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm

Габариты



00107279

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
2) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	E	J	T1	T2	T7	W
0821303716	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153
0821303718	G 1/4	G 1/4	G 1/8	40	12,3	-	-	40	8	8	8,5	-
0821303717	G 1/8	G 1/8	G 1/8	40	12,3	102,5	114,8	40	8	8	8,5	153

Номер материала	W1	W2										
0821303716	35,1	-										
0821303718	35,1	138										
0821303717	35,1	-										

Фильтр с активированным углём, Серия NL1-FLA

▶ G 1/8 - G 1/4



00108148

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Объем резервуара фильтра

Элемент фильтра

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Ресиверы

Вкладыш фильтра

Фильтр с активированным углём, может быть смонтирован в блок

вертикальный

0,5 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +60 °C

-10 °C / +60 °C

16 см³

заменяемый

Цинковое литье под давлением

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Поликарбонат

Активированный уголь

Технические примечания

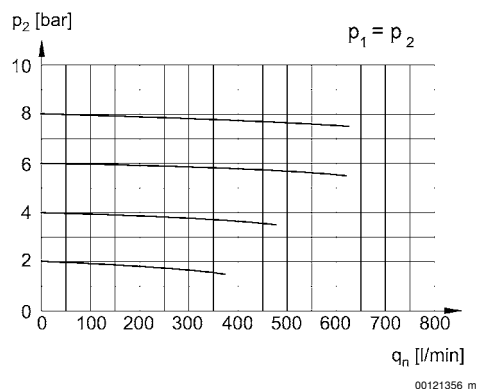
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 0,01 µm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,005 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 1

	Присоединение	Qn	Ресиверы	Вес	Номер материала
		[л/мин]		[kg]	
	G 1/8	310	Поликарбонат	0,19	0821303720
	G 1/4	380		0,21	0821303721

Номинальный поток Qn при 6 бар и Δp = 0,1 бар.

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

Характеристика потока G1/8



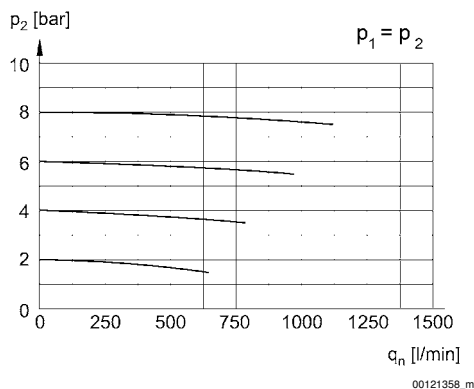
p2 = Вторичное давление
 qn = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Фильтр с активированным углём, Серия NL1-FLA

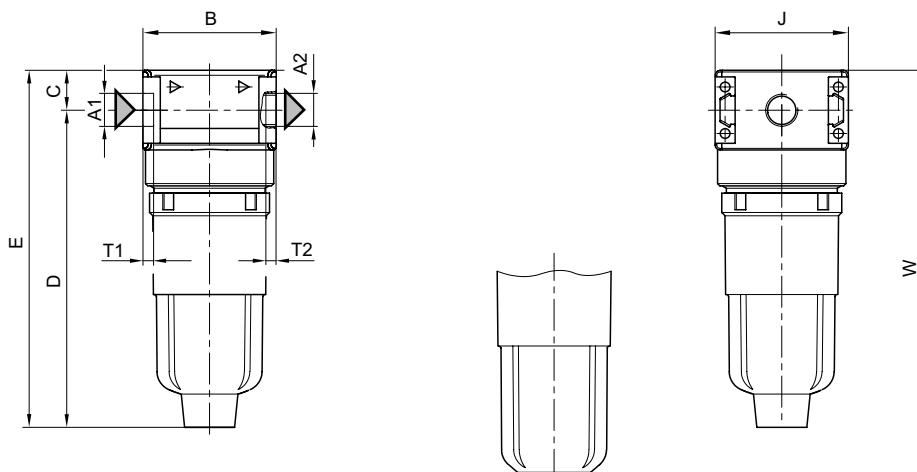
► G 1/8 - G 1/4

Характеристика потока G1/4



p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Габариты



00107282

Номер материала	A1	A2	B	C	D	E	J	T1	T2	W		
0821303720	G 1/8	G 1/8	40	12,3	95,5	108	40	8	8	-		
0821303721	G 1/4	G 1/4	40	12,3	-	-	40	8	8	123		

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Микро-масленка для масляного тумана, Серия NL1-LBM

▶ G 1/8 - G 1/4



00106885

Конструкция	Микро-масленка для масляного тумана, может быть смонтирован в блок
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Объем резервуара маслораспылителя	35 см ³
Вид наполнения	ручное наполнение маслом
Сорт масла	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

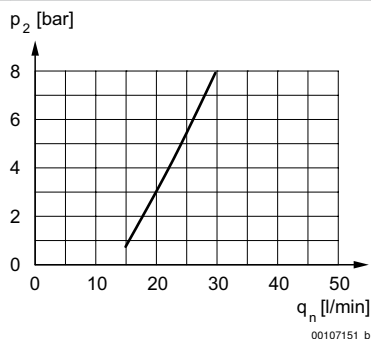
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Только прибл. 10% установленного количества капель попадает в систему сжатого воздуха
- Наполнение маслом во время работы невозможна
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 10-20

	Присоединение	Q _n	Ресиверы	Вес	Номер материала
		[л/мин]			
	G 1/8	1000	Поликарбонат	0,23	0821301702
	G 1/8		Цинковое литье под давлением	0,262	0821301703
	G 1/4		Поликарбонат	0,23	0821301704
	G 1/4		Цинковое литье под давлением	0,262	0821301705

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар
 Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)

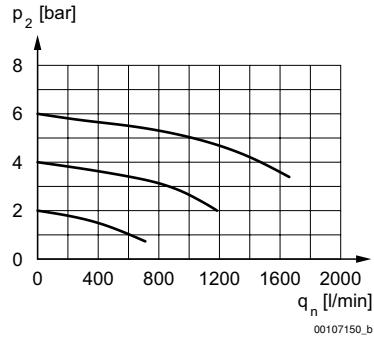
p₂ = вторичное давление; q_{n min.} = мин. номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Микро-масленка для масляного тумана, Серия NL1-LBM

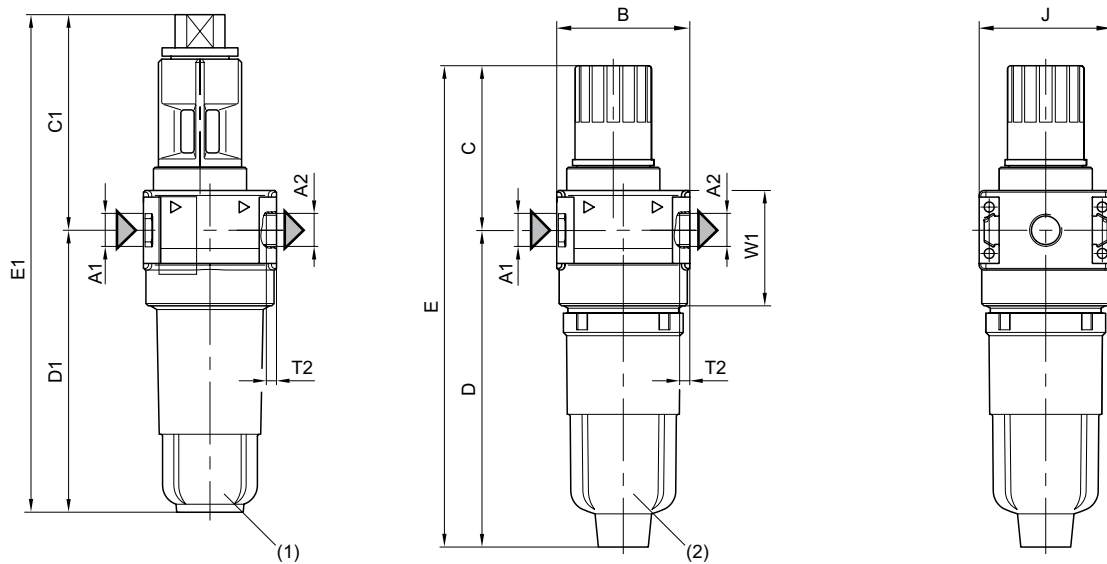
► G 1/8 - G 1/4

Расходная характеристика



p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Габариты



- 1) Металлический резервуар
- 2) РС-резервуар

00107287_b

A1	A2	B	C	C1	D	D1	E	E1	J	T2	W1		
G 1/8	G 1/8	40	50	65	95,5	85	145,5	150	40	8	35		
G 1/4	G 1/4	40	50	65	95,5	85	145,5	150	40	8	35		

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия NL1-SSU

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B

▶ Опциональный ATEX



00106867

Составные части	3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Клапан наполнения
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Номинальный поток, 1▶2	2000 l/min
Номинальный поток, 2▶3	800 l/min
	С защитой от переполюсовки
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Предварительное управление	внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	5 μm
Степень защиты, с Разъем смонтированы	IP65
Длительность включения	100 %
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.
- Опциональный ATEX: ATEX обозначение зависит от выбираемой ATEX-катушки.

Рабочее напряжение			Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
			W	VA	VA
24 В	-	-	4,8	-	-
-	230 В	230 В	-	11,8	8,5

	Присоединение	Сброс сж.воз духа	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
			пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
						[кг]		
	G 1/4	G 1/4	24 В	-	-	0,88	1)	0821300796
			-	230 В	230 В	0,88	1)	0821300797
			-	-	-	0,85	1); 2); 3)	0821300798

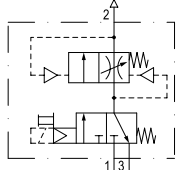

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

- 1) Наполнение регулируемое
- 2) пилотный клапан без катушки
- 3) Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия NL1-SSU

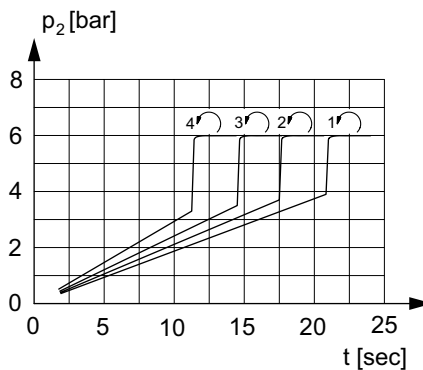
- G 1/4 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B
- Опциональный ATEX

		Присоединение	Сброс сж.воздуха	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
				пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
							[кг]		
		G 1/4	G 1/4	-	-	-	0,85	1); 2)	0821300799

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

- 1) Наполнение регулируемое
- 2) пилотный клапан без катушки
- 3) Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

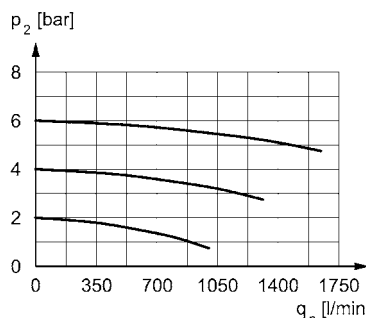
Контур вторичного давления при наполнении



00107178

Наполнение регулируемое
 p_2 = Вторичное давление
 t = Время заполнения

Расходная характеристика



00107179_b

p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

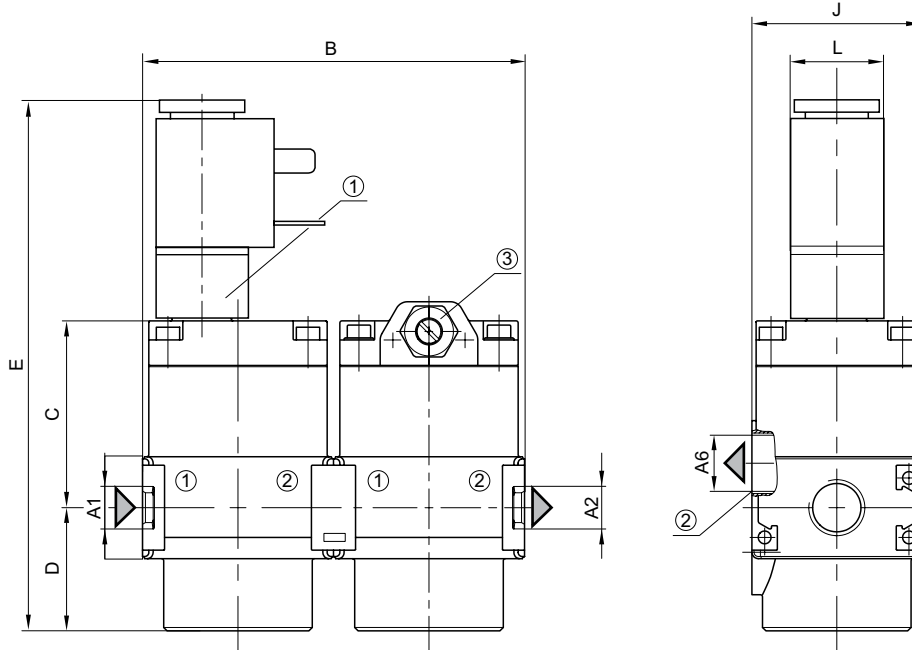
Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия NL1-SSU

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B
 ▶ Опциональный ATEX

Габариты



00127664_m

- 1) С электрическим управлением
- 2) Удаление воздуха
- 3) Регулировочный винт для времени наполнения

A1	A2	A6	B	C	D	E	J	L	L1	W			
G 1/4	G 1/4	G 1/4	90	44,5	29	124,5	40	22	22	89,5			

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSU

► G 1/4 ► Трубное присоединение

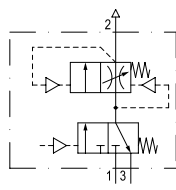


00127665

Составные части	3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Клапан наполнения
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Предварительное управление	внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Макс. величина частиц	5 µm
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.

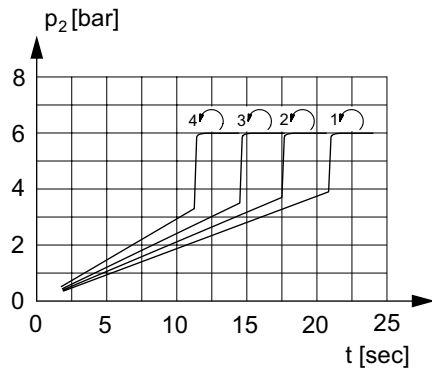
	Присоединение	Сброс сж.воз духа	Qn		Вес	Номер материала
			1►2	2►3		
			[л/мин]		[кг]	
	G 1/4	G 1/4	2000	800	0,83	0821300795

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSU

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение

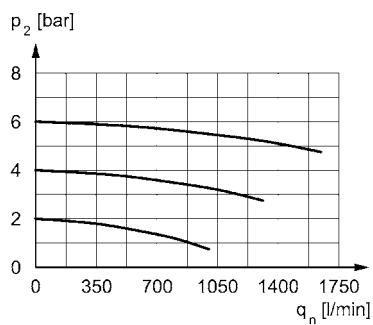
Контур вторичного давления при наполнении



00107178

Наполнение регулируемое
 p_2 = Вторичное давление
 t = Время заполнения

Расходная характеристика



00107179_b

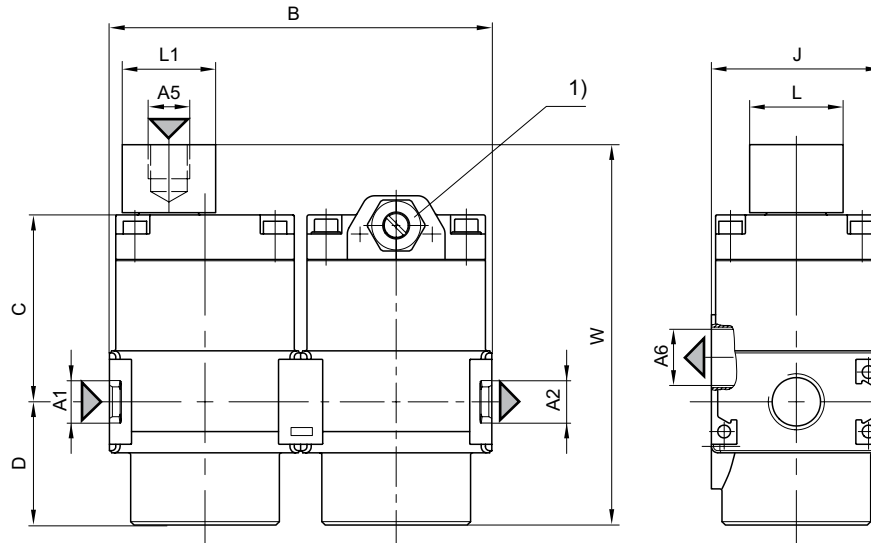
p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSU

► G 1/4 ► Трубное присоединение

Габариты



00128469

- A1 = Вход
- A2 = Выход
- A5 = Подключение управляющего давления
- A6 = Соединение удаления воздуха
- 1) Регулировочный винт для времени наполнения

Номер материала	A1	A2	A5	A6	B	C	D	J	L	L1	W
0821300795	G 1/4	G 1/4	G1/8	G 1/4	90	44,5	29	40	22	22	89,5

Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSV

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Время наполнения регулируется



00106869

Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Макс. величина частиц	5 μm
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

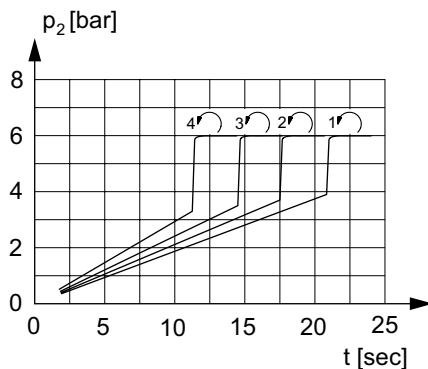
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.

	Присоединение	Qn	Вес	Номер материала
		[л/мин]	[кг]	
	G 1/4	2200	0,43	0821300774

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Контур вторичного давления при наполнении



00107178

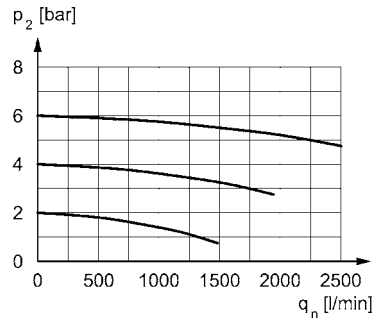
Наполнение регулируемое
 p₂ = Вторичное давление
 t = Время заполнения

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия NL1-SSV

► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Время наполнения регулируется

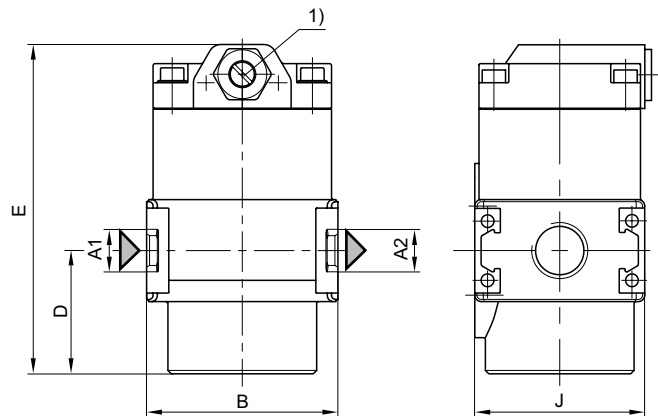
Расходная характеристика



00107169_b

p2 = Вторичное давление
qn = Номинальный расход

Габариты



00127668

A1 = Вход
A2 = Выход
1) Регулировочный винт для времени наполнения

Номер материала	A1	A2	B	D	E	J					
0821300774	G 1/4	G 1/4	45	29	77,5	40					

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция
3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B

▶ Опциональный ATEX



00106964_2

Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Номинальный поток, 1▶2	2000 l/min
Номинальный поток, 2▶3	800 l/min
	С защитой от переплюсовки
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Предварительное управление	внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	5 μm
Степень защиты, с Разъем смонтированы	IP65
Длительность включения	100 %

Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиенстирол

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Опциональный ATEX: ATEX обозначение зависит от выбираемой ATEX-катушки.

Рабочее напряжение			Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
			W	ВА	ВА
24 В	-	-	4,8	-	-
-	230 В	230 В	-	11,8	8,5

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
			пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
						[кг]		
	G 1/4	G 1/4	24 В	-	-	0,45	-	0821300776
	G 1/4	G 1/4	-	230 В	230 В			0821300777
	G 1/4	G 1/4	-	-	-	0,42	1)	0821300778
	G 1/4	G 1/4	-	-	-	0,42	1); 2)	0821300779

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

1) пилотный клапан без катушки

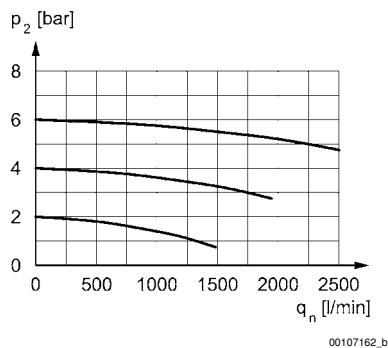
2) Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV

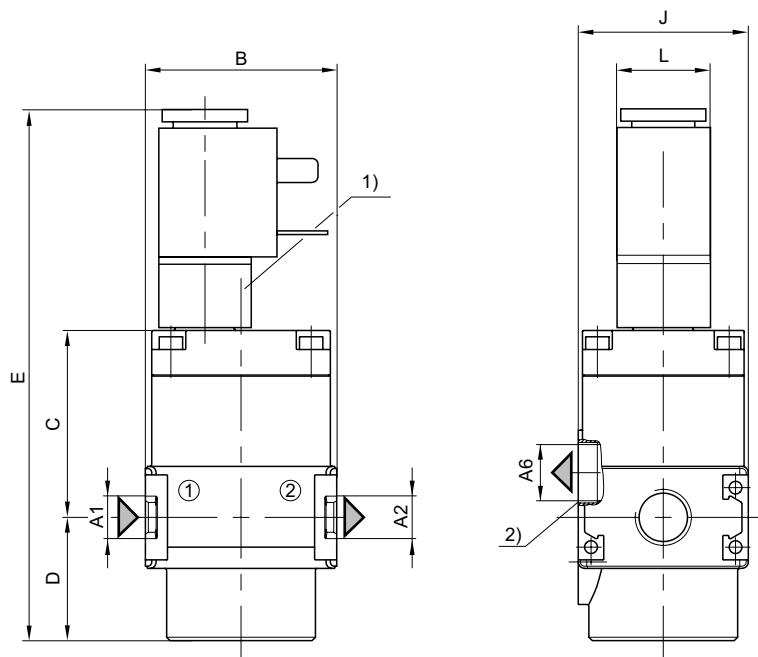
- G 1/4 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B
- Опциональный ATEX

Расходная характеристика



p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Габариты



00127662_m

- 1) С электрическим управлением
- 2) Присоединение 3 (Удаление воздуха)

A1	A2	A6	B	C	D	E	J	L					
G 1/4	G 1/4	G 1/4	45	44,5	29	124,5	40	22					

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция
3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV
 ▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B ▶ со сквозным подводом давления питания ▶ Опциональный ATEX


30067211

Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Номинальный поток, 1▶2	2000 l/min
Номинальный поток, 2▶3	800 l/min
	С защитой от переплюсовки
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Предварительное управление	внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	5 μm
Степень защиты, с Разъем смонтированы	IP65
Длительность включения	100 %

Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиенстирол

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Опциональный ATEX: ATEX обозначение зависит от выбираемой ATEX-катушки.

Рабочее напряжение			Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
			W	VA	VA
24 В	-	-	4,8	-	-
-	230 В	230 В	-	11,8	8,5

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	Рабочее напряжение			Вес [кг]	Прим.	Номер материала
			пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
	G 1/4	G 1/4	24 В	-	-	0,45	-	0821300673
	G 1/4	G 1/4	-	230 В	230 В	0,42	1)	0821300674
	G 1/4	G 1/4	-	-	-	0,42	1); 2)	0821300675
	G 1/4	G 1/4	-	-	-	0,42	1); 2)	0821300676

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

1) пилотный клапан без катушки

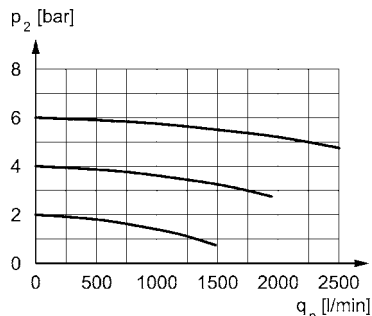
2) Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV

► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B ► со сквозным подводом давления питания ► Опциональный ATEX

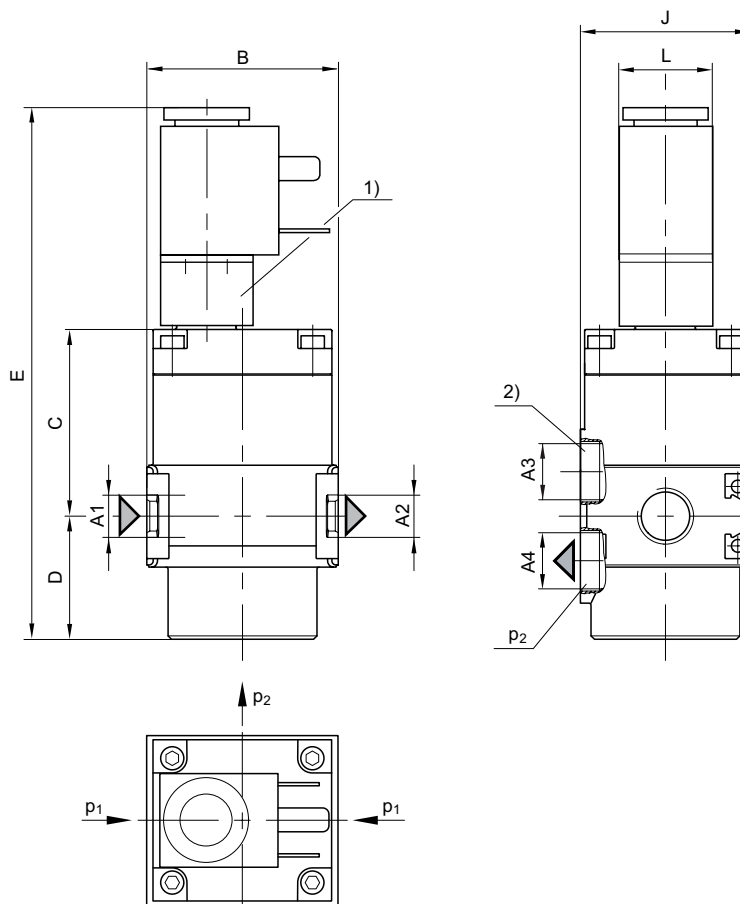
Расходная характеристика



00107163_b

p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Габариты



00127663_m

- 1) С электрическим управлением
- p₁ = Рабочее давление
- p₂ = Вторичное давление
- 2) Присоединение 3 (Удаление воздуха)

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия NL1-SOV

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 6952, форма B ▶ со сквозным подводом давления питания ▶ Опциональный ATEX

A1	A2	A3	A4	A6	B	C	D	E	J	L			
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	45	44,5	29	124,5	40	22			

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия NL1-SOV
► G 1/4 ► Трубное присоединение



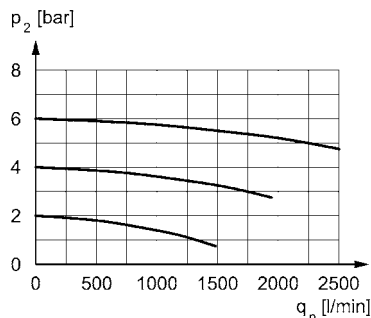
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Макс. величина частиц	5 µm
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	Qn		Вес [кг]	Номер материала
			1►2	2►3		
			[л/мин]			
	G 1/4	G 1/4	2200	800	0,4	0821300775
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар						

Расходная характеристика



00107162_b

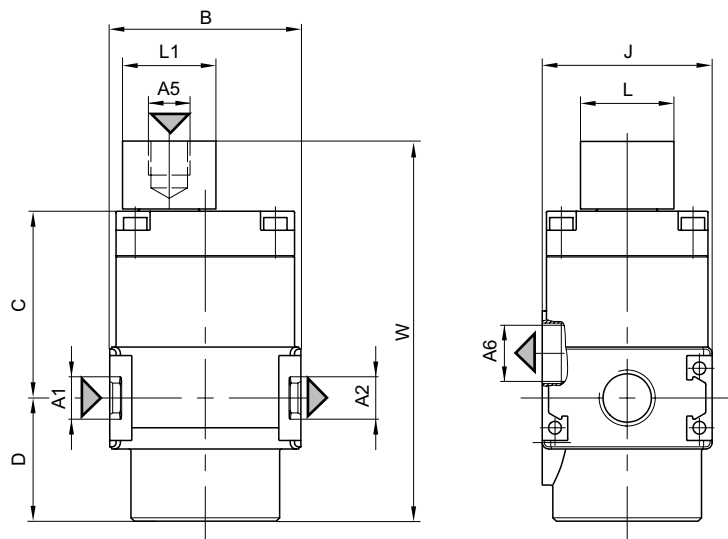
p2 = Вторичное давление
qn = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия NL1-SOV

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение

Габариты



00128468

A1 = Вход
 A2 = Выход
 A5 = Подключение управляющего давления
 A6 = Соединение удаления воздуха

Номер материала	A1	A2	A5	A6	B	C	D	J	L	L1	W
0821300775	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4	45	44,5	29	40	22	22	89,5

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия NL1-SOV
► G 1/4 ► Трубное присоединение ► со сквозным подводом давления питания

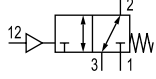


00106021_1

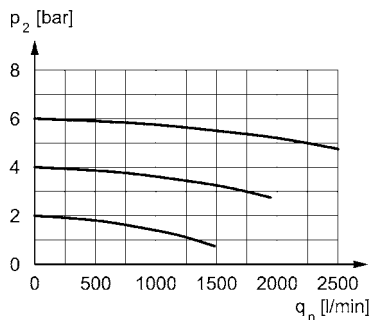
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Макс. величина частиц	5 µm
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	Qn		Вес [кг]	Номер материала
			1►2	2►3		
			[л/мин]			
	G 1/4	G 1/4	2200	800	0,4	0821300672
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар						

Расходная характеристика



00107163_b

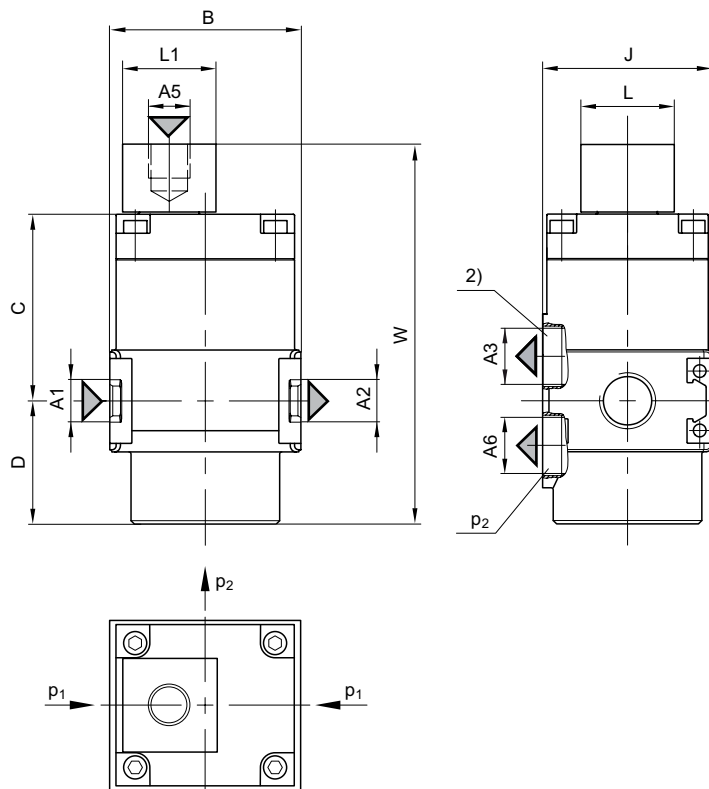
p2 = Вторичное давление
qn = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ▶ Дополнительная продукция

3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия NL1-SOV

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ со сквозным подводом давления питания

Габариты



00128467

A5 = Подключение управляющего давления

p1 = Рабочее давление

p2 = Вторичное давление

2) A6 = Соединение удаления воздуха

Номер материала	A1	A2	A3	A5	A6	B	C	D	J	L	L1	W
0821300672	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4	45	44,5	29	40	22	22	89,5

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

3/2-запорный клапан, с механическим управлением, Серия NL1-BAV

► G 1/8 - G 1/4



00106858

Конструкция

Шариковый клапан
Для навесного замка
запирающийся

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 16 bar

Рабочая среда

Сжатый воздух
Нейтральные газы

Температура среды мин./макс.

-10 °C / +60 °C

Окружающая температура мин./макс.

-10 °C / +60 °C

Нажимной элемент

вороток

Принцип уплотнения

прецизионное уплотнение, гильза и стальной
золотник притерты

Материалы:

Корпус

Цинковое литье под давлением

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Нажимной элемент

Полиоксиметилен

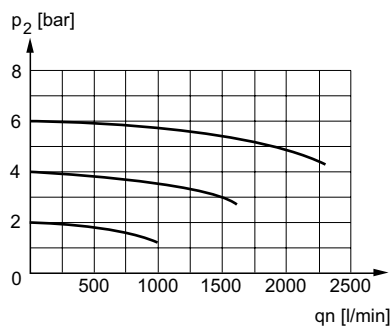
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Сброс сж.воз духа	Qn		Вес	Номер мате- риала
			1►2	2►3		
			[л/мин]		[кг]	
	G 1/8					0821300772
	G 1/4	G 1/4	3000	1800	70	0,246

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Расходная характеристика



00127884

p2 = Вторичное давление

qn = Номинальный расход

Дополнительные продукты

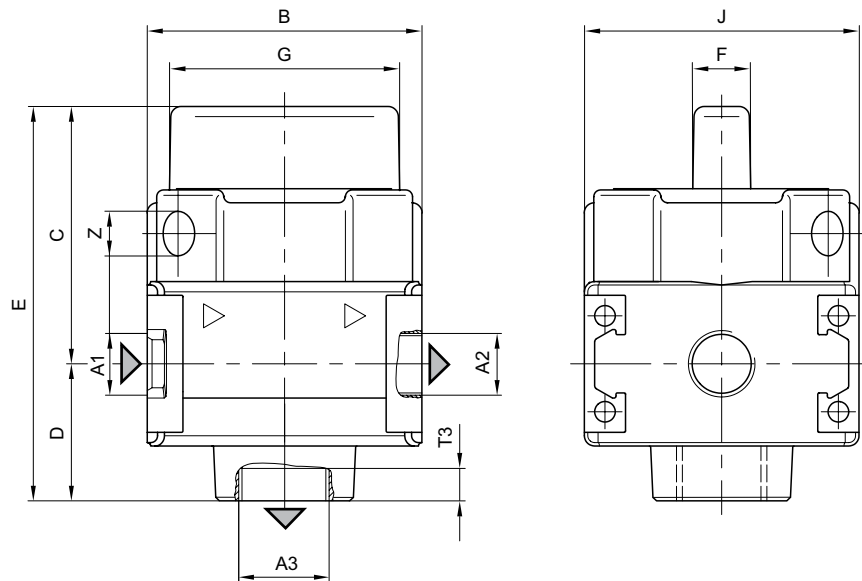
Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

3/2-запорный клапан, с механическим управлением, Серия NL1-BAV

▶ G 1/8 - G 1/4

Габариты



00107303_m

A3 = Соединение удаления воздуха

A1	A2	A3	B	C	D	E	F	G	J	T3	Z		
G 1/8	G 1/8	G 1/4	40	37,6	20	57,6	8	33,5	40	10	6,5		
G 1/4	G 1/4	G 1/4	40	37,6	20	57,6	8	33,5	40	10	6,5		

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Разветвитель, Серия NL1-DIL

► G 1/4 ► Разветвитель, 2-кратный ► Разветвитель узкий



00106888

Конструкция

Разветвитель узкий, может быть смонтирован в блок

Монтажное положение

Произвольно

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 16 bar

Рабочая среда

Сжатый воздух
Нейтральные газы

Температура среды мин./макс.

-10°C / +60°C

Окружающая температура мин./макс.

-10°C / +60°C

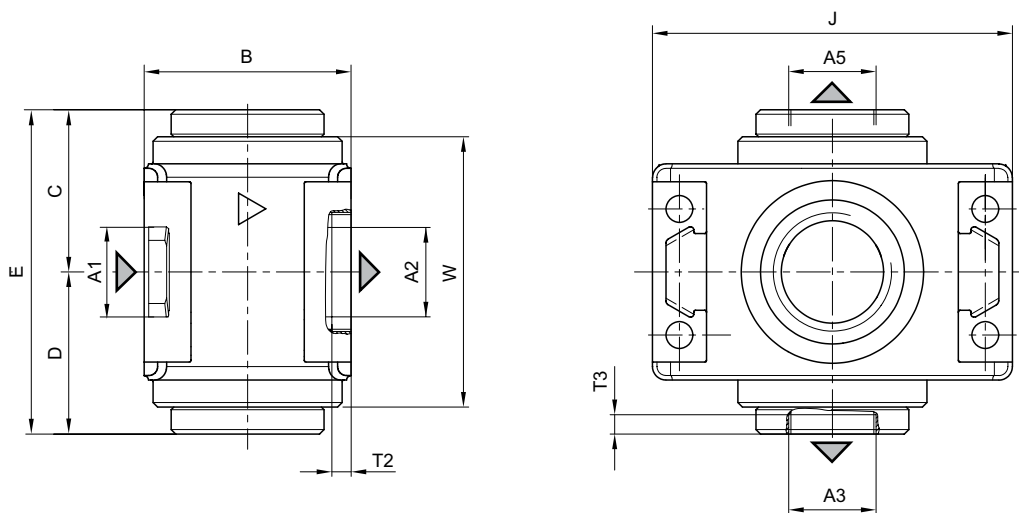
Материалы:

Корпус

Цинковое литье под давлением

	Присоединение	Qn			Вес	Номер материала
		1 ► 2	1 ► 3	1 ► 5		
		[л/мин]				
	G 1/4	2700	1300	1300	0,09	0821300771
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар						

Габариты



00107307

A1	A2	A3	A5	B	C	D	E	J	T2	T3	W
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	23	18	20	40	40	6	8	30

Дополнительные продукты

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-02-19, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Серия NL1

Принадлежности

Ресиверы, Серия AS1-CLS

▶ Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением



22703

Конструкция
 Окружающая температура мин./макс.
 Температура среды мин./макс.
 Рабочая среда
 Объем резервуара фильтра

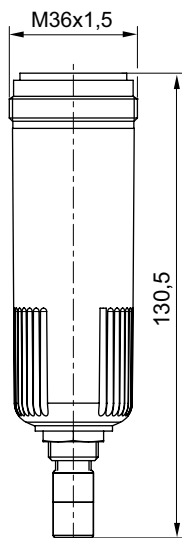
Материалы:
 Прокладка

Ресиверы
 -10°C / +50°C
 -10°C / +50°C
 Сжатый воздух
 16 см³

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

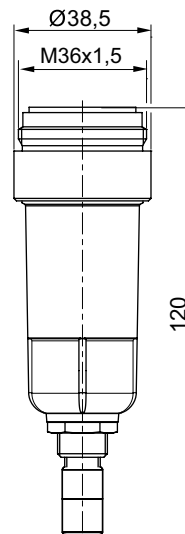
Выпуск конденсата	Ресиверы	Вес	Рис.	Номер материала
		[кг]		
автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	0,053	Fig. 1	R412014750
автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	0,125	Fig. 2	R412014751
автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением	0,125	Fig. 2	R412014752
полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,085	Fig. 4	1827009639
	Цинковое литье под давлением	0,153	Fig. 3	1827009640

Fig. 1



00137150

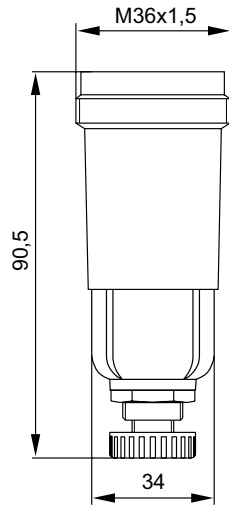
Fig. 2



00138450

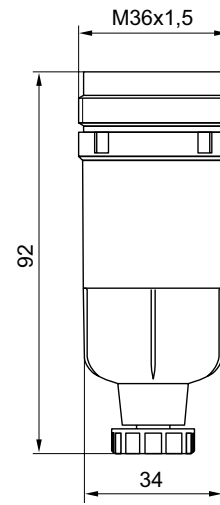
Серия NL1
Принадлежности

Fig. 3



00112013_1

Fig. 4



00112013_2

Ресиверы, Серия NL1/AS1-CBM/-CLA

► для фильтра на активированном угле и масленок ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением



00107352_1

Конструкция
Окружающая температура мин./макс.
Температура среды мин./макс.
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Объем резервуара фильтра

Материалы:
Прокладка

Ресиверы
-10°C / +50°C
-10°C / +50°C
16 bar
Сжатый воздух
Масло
16 cm³

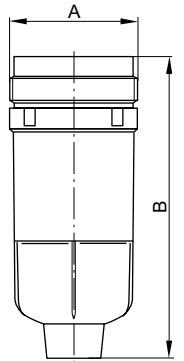
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Ресиверы	Вес	Рис.	Номер материала
	[кг]		
Поликарбонат	0,06	Fig. 1	1827009637
Цинковое литье под давлением	0,125	Fig. 2	1827009638

Серия NL1

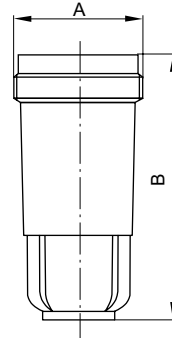
Принадлежности

Габариты, Fig. 1



21292

Fig. 2



21291

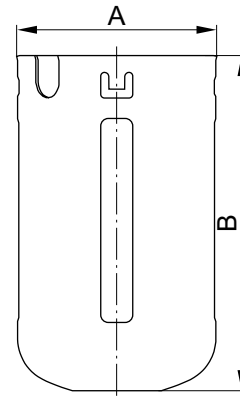
Номер материала	A	B										
1827009637	M36x1,5	85										
1827009638	M36x1,5	74,5										

Защитная сетка

► Серия NL1 ► Фильтр, Масленка



00106886



00107324

Номер материала	A	B	Материал	Вес [кг]								
1820507004	37	63	сталь	0,03								

Может быть дооборудован для PC-шкафа

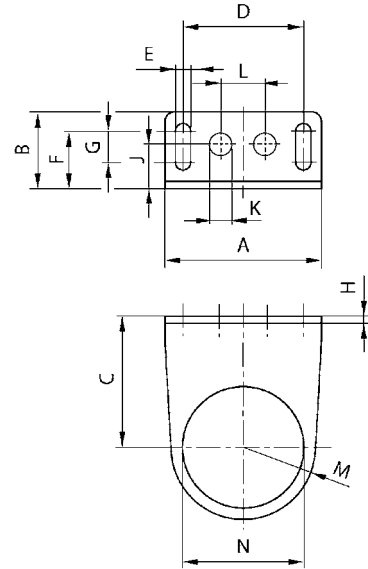
Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Серия NL1
Принадлежности

Крепежный уголок
► NL1/NL2-MBR-...-W02



00106891



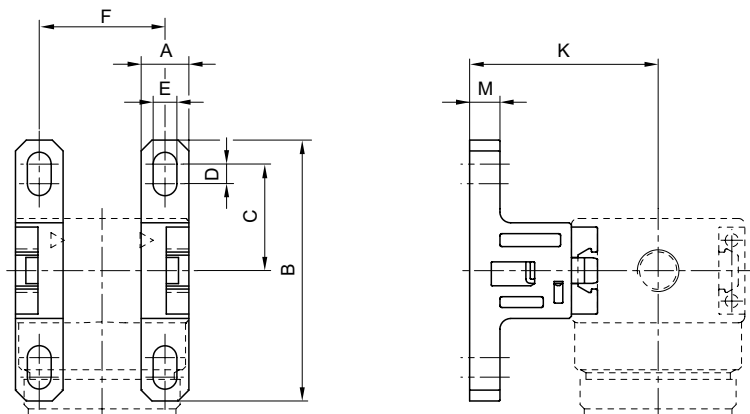
00108144

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
1821331013	48	27	43,5	38	5,4	18,5	8	3	-	-	-	20
Номер материала	N	Материал	Поверхность	Вес [кг]								
1821331013	30,5	сталь	оцинкованный	0,065								

Крепежный уголок
► NL1-MBR-...-W05



00106865



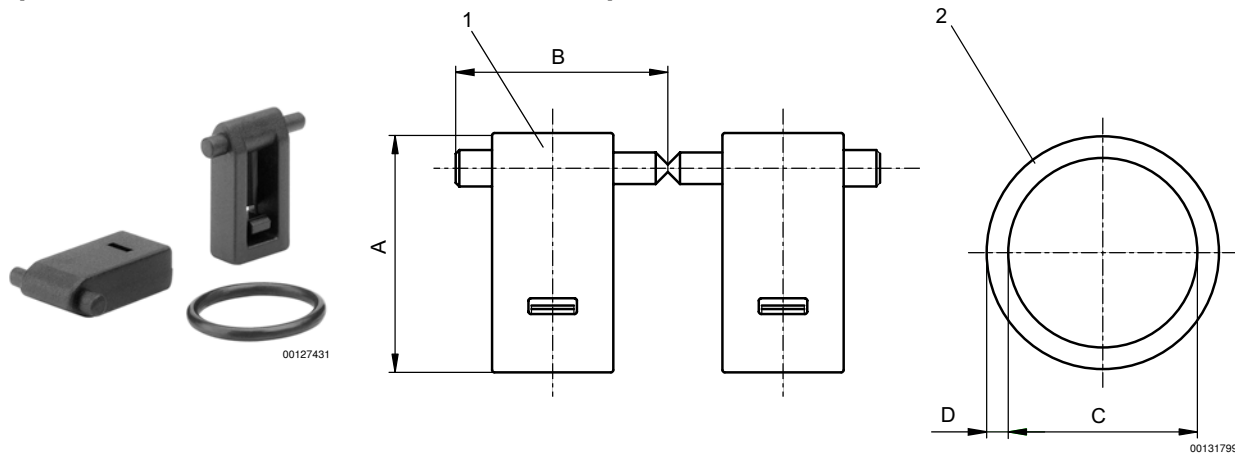
00107314

Серия NL1

Принадлежности

Номер материала	A	B	C	D	E	F	K	M	Материал	Вес [кг]
1821336024	11	60	24,5	4,5	5,5	29	43,5	7	Полиамид	0,02

Принадлежности для монтажа в блок, Серия NL1-W04



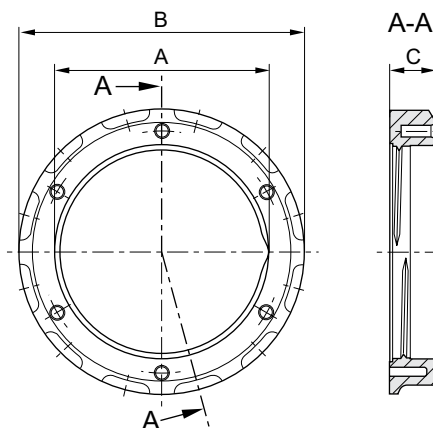
1) Зажим сопряжения 2) Кольцо круглого сечения

Номер материала	A	B	C	D	Материал	Вес [кг]
1827009636	19,7	17,5	15,6	1,78	Полиамид	0,02

Гайки распределительной панели, Серия NL2-W06



00124065



00123311

Материал: Полиамид

Блоки подготовки воздуха ► Дополнительная продукция

Серия NL1
Принадлежности

Номер материала	Применение Серия	A	B	C	Материал	Поставляемое количество [Шт.]	Вес [кг]
1829234070	NL2	M30x1,5	35	5,5	Латунь	5	0,013
1829234073	NL2	M30x1,5	37,5	7,5	Пластмасса	5	0,006

Манометры, Серия PG1-SNL

► Присоединение сзади ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Зеленый / Белый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм



00106978

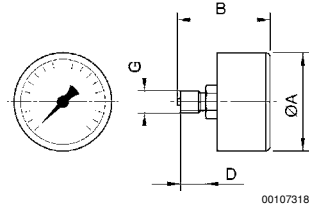
Конструкция: Манометр с трубчатой пружиной
 Нормирование: EN 837-1
 Блок, основная шкала (внешний): бар
 Блок, вспомогательная шкала (внутренний): ф./кв. дюйм
 Окружающая температура мин./макс.: -40°C / +60°C
 Рабочая среда: Сжатый воздух
 Цвет стрелки: Белый
 Цвет основной шкалы (внешней): Зеленый
 Цвет вспомогательной шкалы (внутренней): Белый
 Класс точности: 1,6

Материалы:
 Корпус: Акрилонитрил-бутадиенстирол
 Резьбовой элемент: Латунь
 Смотровое стекло: Полистирол

	Присоединение сжатого воздуха	Номинальный диаметр [мм]	Область применения [бар]	Область индикации [бар]	Давление на входе [бар]	Цена деления	Вес [кг]	Номер материала
	G 1/8	40	-0,8 - 0	-1 - 0	-1 / 0	0,1	0,06	1827231053
	G 1/8	40	0 - 1,7	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1	0,06	1827231048
	G 1/8	40	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,5	0,06	1827231024
	G 1/8	40	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,06	1827231009
	G 1/4	40	-0,8 - 0	-1 - 0	-1 / 0	0,1	0,06	1827231057
	G 1/4	40	0 - 10	0 - 16	0 / 16	0,5	0,06	1827231047
	G 1/4	40	0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2	0,06	1827231059
	G 1/4	40	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,5	0,06	1827231060
	G 1/4	50	-0,8 - 0	-1 - 0	-1 / 0	0,1	0,09	1827231054
	G 1/4	50	0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1	0,09	1827231012
	G 1/4	50	0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2	0,09	1827231016
	G 1/4	50	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,5	0,09	1827231015
	G 1/4	50	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,09	1827231010
	G 1/4	63	-0,8 - 0	-1 - 0	-1 / 0	0,1	0,1	1827231055
	G 1/4	63	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,1	1827231011

Серия NL1

Принадлежности

Габариты


Прокладка 1829202004 должна заказываться отдельно

Присоединенный диаметр воздуха G	Номинальный диаметр	Ø A	B	D								
G 1/8	40	39	44	10								
G 1/4	40	41	41,5	10								
G 1/4	50	49	47,5	13								
G 1/4	63	63	48,3	13								

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы. Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн