

AVENTICS[®]

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MN1









Каталог

Rexroth
Pneumatics






Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MH1
Присоединения сжатого воздуха G 1/4 - G 1/2

	Регулирующий клапан, Серия MH1-RGS ► G 1/4 - G 1/2 ► Qn=325 - 2000 l/min ► Управление: механический	4
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия MH1-FRE ► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm	7
	Фильтр, Серия MH1-FLS ► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm	11
	Фильтр сверхтонкой очистки, Серия MH1-FLC ► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm	14
	Фильтр с активированным углём, Серия MH1-FLA ► G 1/4 - G 1/2	17
	Дополнительная продукция серии MH1	on line
Принадлежности		
	3-ходовой/4-позиционный шаровый клапан ► Внутренняя резьба	19
	Двойной ниппель ► R 1/4 - R 1/2 ► FPT-C-RDO	21
	Угловое резьбовое соединение ► Внутренняя резьба, 2x ► G 1/4 - G 1/2 ► Наружная резьба ► R 1/4 - R 1/2 ► FPT-S-RLT	22
	Крепежный уголок, Серия MH1-MBR-...-W02	23

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MH1

	Гайки распределительной панели, Серия MH1-MBR-...-W06	24
	Манометры, Серия PG1-SFB ► Присоединение сзади ► Цвет фона: Белый ► Цвет шкалы: Черный / Серый ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм	24
	Манометры, Серия PG1-SFB ► Присоединение сзади ► Цвет фона: Белый ► Цвет шкалы: Черный ► Смотровое стекло: Безопасное стекло ► Единицы: ф./кв. дюйм	26

Регулирующий клапан, Серия MH1-RGS

► G 1/4 - G 1/2 ► Qn=325 - 2000 l/min ► Управление: механический



17158_a

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 17 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-30 °C / +80 °C
Окружающая температура мин./макс.	-30 °C / +80 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 9 bar
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

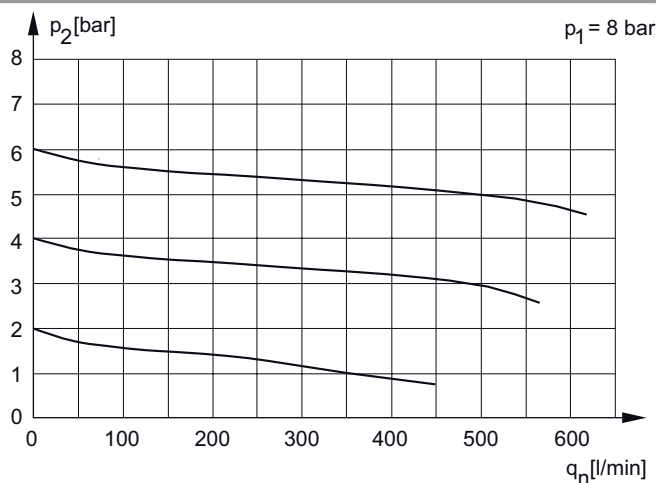
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[кг]		
	G 1/4	325	0,3	Fig. 1	R432034650
	G 1/2	2000	1,01	Fig. 2	R432034657

Макс. Ø манометра в заблокированном состоянии [мм]: 50
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

Расходная характеристика, Fig. 1



17200

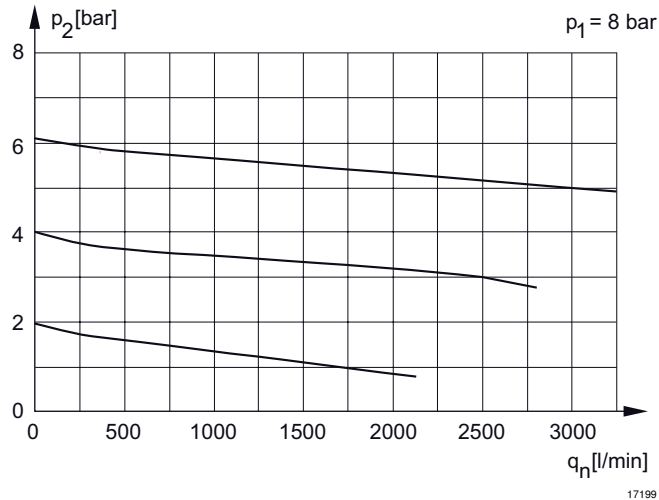
p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MH1-RGS

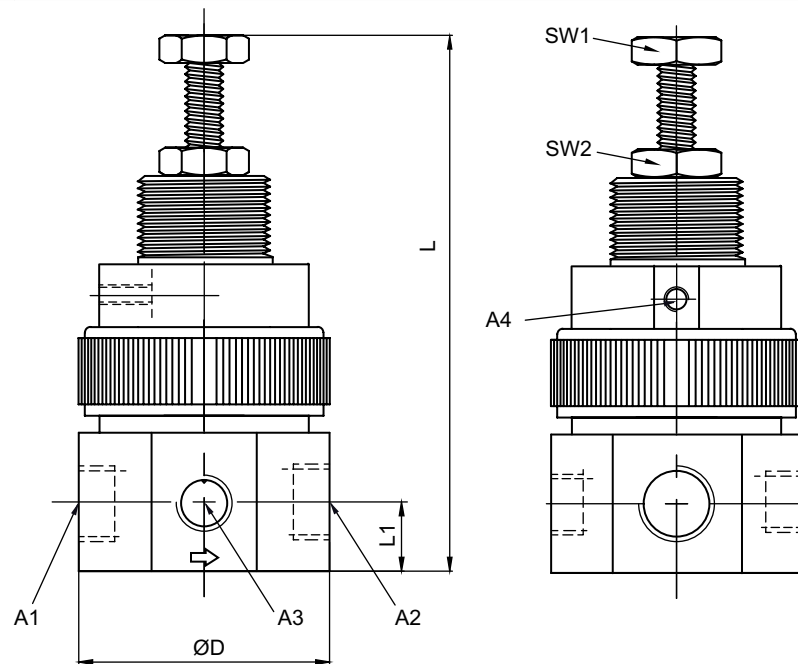
► G 1/4 - G 1/2 ► Qn=325 - 2000 l/min ► Управление: механический

Расходная характеристика, Fig. 2



p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты в мм, Fig. 1



A1 = Вход
 A2 = Выход
 A3 = Присоединение манометра
 A4 = Вторичное удаление воздуха

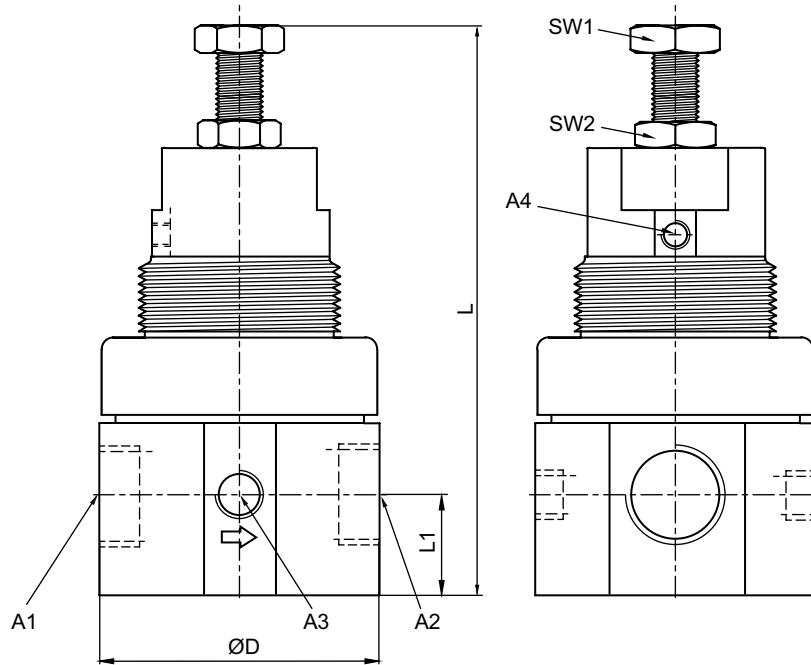
A1	A2	A3	A4	L *)	L1	ØD	SW1	SW2				
G 1/4	G 1/4	G 1/8	M5	85	9,9	35,8	10	10				

*) Макс.

Регулирующий клапан, Серия MH1-RGS

► G 1/4 - G 1/2 ► Qn=325 - 2000 l/min ► Управление: механический

Габариты в мм, Fig. 2



15805

A1 = Вход
 A2 = Выход
 A3 = Присоединение манометра
 A4 = Вторичное удаление воздуха

A1	A2	A3	A4	L *)	L1	$\varnothing D$	SW1	SW2					
G 1/2	G 1/2	G 1/8	M5	121	20,6	57,5	13	13					

*) Макс.

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MH1-FRE

► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm



17548_a

Составные части
Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Тип регулятора
Диапазон регулирования мин./макс.
Подача давления
Элемент фильтра
Выпуск конденсата

Материалы:
Корпус
Уплотнения
Ресиверы
Вкладыш фильтра

Фильтр, Регулятор давления
вертикальный
0,5 bar / 17 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-30 °C / +80 °C
-30 °C / +80 °C
Мембранные регулирующие клапаны
0,5 bar / 9 bar
односторонний
заменяемый
полуавтоматический, при отсутствии давления
открыт

Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Нержавеющая сталь, кислотостойкая

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 6

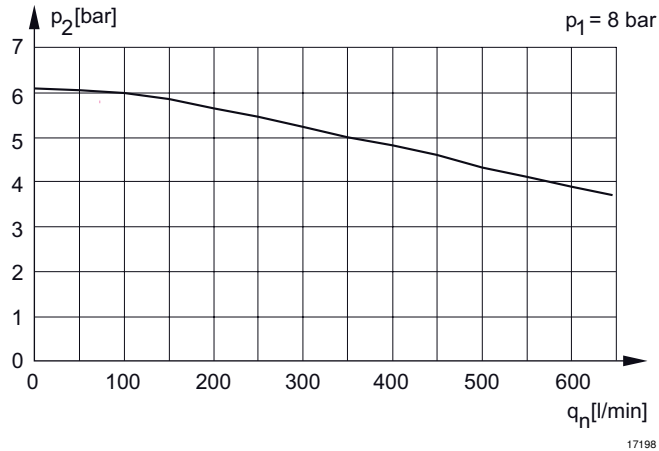
	Присоединение	Q _n	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[кг]		
	G 1/4	170	0,65	Fig. 1	R432034652
	G 1/2	2000	2,57	Fig. 2	R432034659

Номинальный расход Q_n при p₁=6,3 бар и Δp = 1 бар

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MH1-FRE

▶ G 1/4 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm

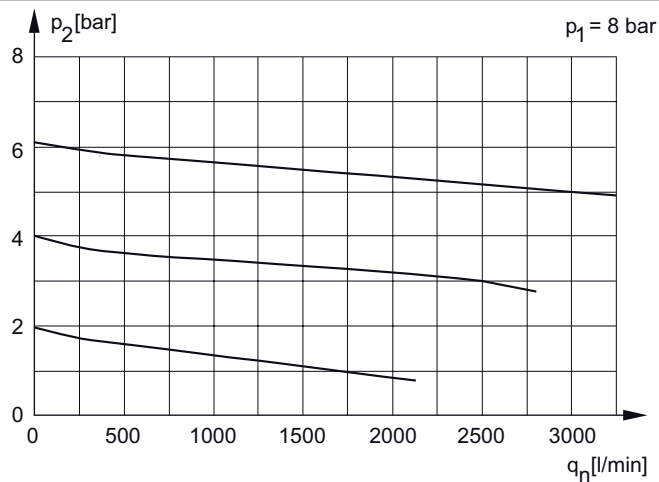
Расходная характеристика, Fig. 1



17198

p1 = рабочее давление
 p2 = вторичное давление
 qn = номинальный расход

Расходная характеристика, Fig. 2



17199

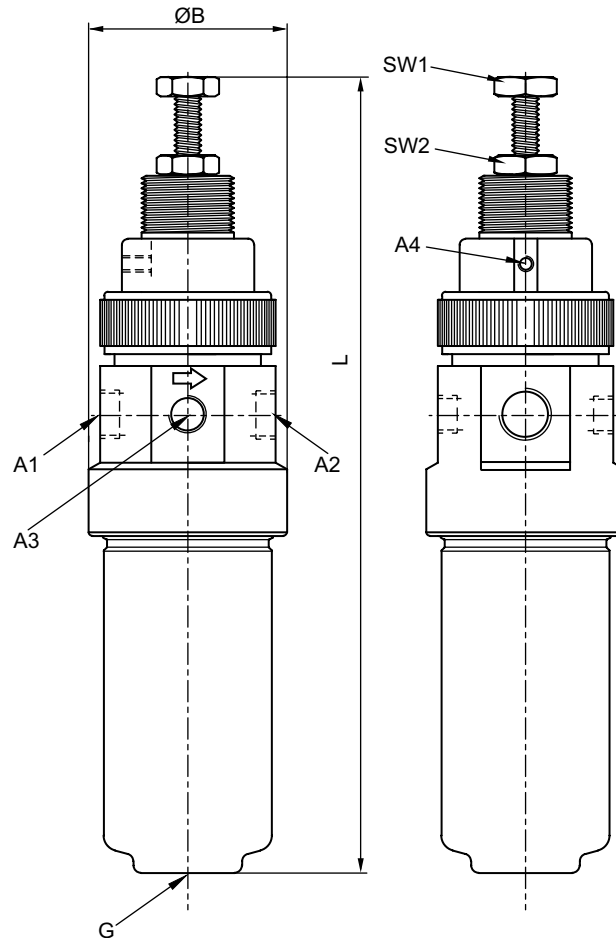
p1 = рабочее давление
 p2 = вторичное давление
 qn = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MH1-FRE

► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm

Габариты в мм, Fig. 1



A1 = Вход
 A2 = Выход
 A3 = Присоединение манометра
 A4 = Вторичное удаление воздуха
 G = Выпуск конденсата

A1	A2	A3	A4	L *)	ØB	G	SW1	SW2					
G 1/4	G 1/4	G 1/8	M5	170	40,6	G1/8	10	10					

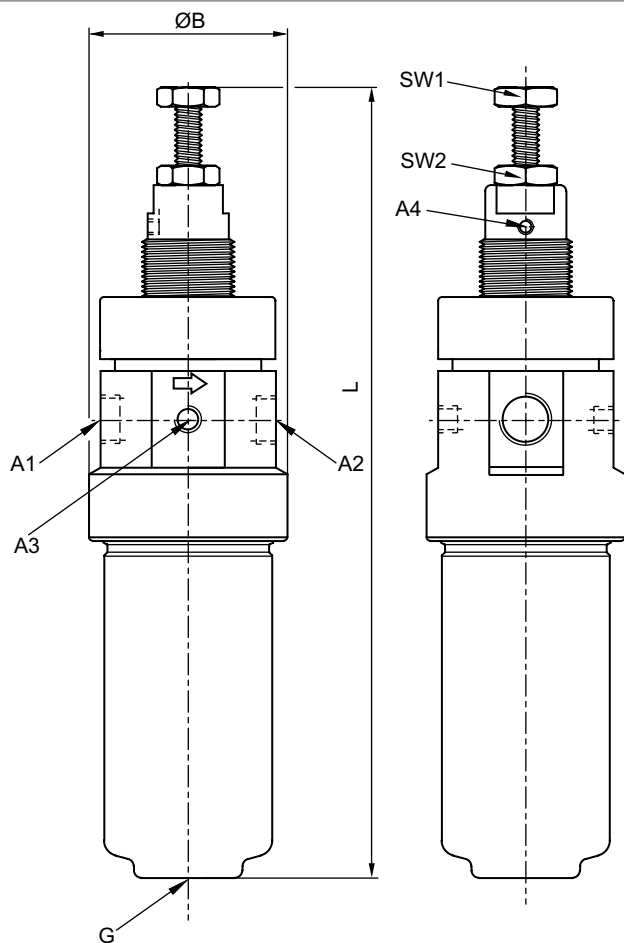
*) Макс.

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MH1-FRE

▶ G 1/4 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm

Габариты в мм, Fig. 2



15800

A1 = Вход
 A2 = Выход
 A3 = Присоединение манометра
 A4 = Вторичное удаление воздуха
 G = Выпуск конденсата

A1	A2	A3	A4	L *)	ØB	G	SW1	SW2				
G 1/2	G 1/2	G 1/8	M5	252	63,5	G1/8	13	13				

*) Макс.

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр, Серия MH1-FLS

► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm



17156

Конструкция
Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Элемент фильтра
Тонкость фильтрации
Выпуск конденсата

Материалы:
Корпус
Ресиверы
Вкладыш фильтра

Стандартный фильтр
вертикальный
0,5 bar / 17 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-30 °C / +80 °C
-30 °C / +80 °C
заменяемый
5 µm
полуавтоматический, при отсутствии давления
открыт

Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Нержавеющая сталь, кислотостойкая

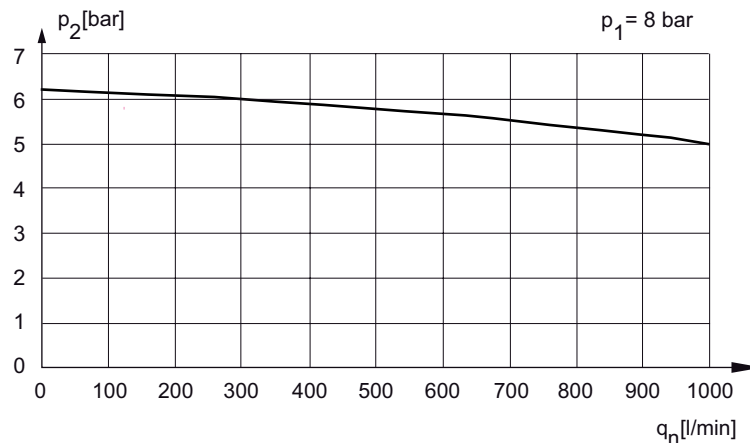
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 6

	Присоединение	Q _n	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[kg]		
	G 1/4	850	0,51	Fig. 1	R432034653
	G 1/2	3800	2,01	Fig. 2	R432034660

Номинальный расход Q_n при p₁=6,3 бар и Δp = 1 бар

Расходная характеристика, Fig. 1



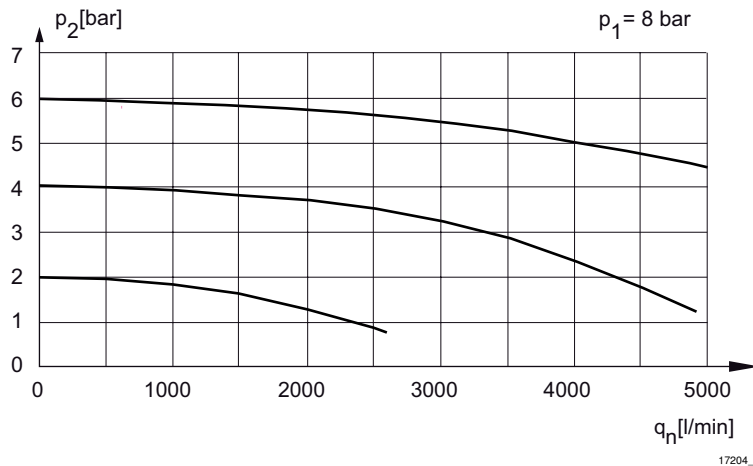
17204_a

p₁ = рабочее давление
p₂ = вторичное давление
q_n = номинальный расход

Фильтр, Серия MH1-FLS

▶ G 1/4 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm

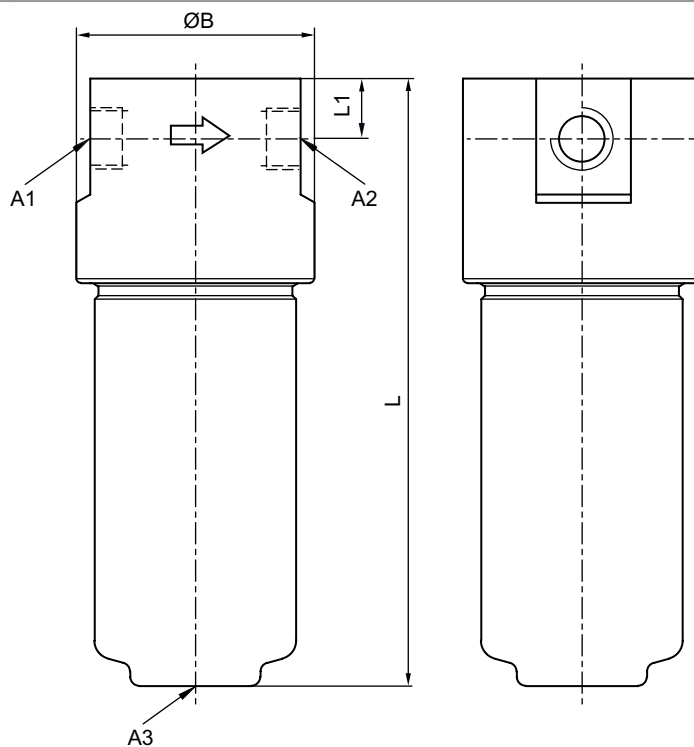
Расходная характеристика, Fig. 2



17204_b

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты в мм



15802

A1 = Вход
 A2 = Выход
 A3 = Выпуск конденсата

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр, Серия MH1-FLS

► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm

Номер материала	A1	A2	A3	L	L1	ØB						
R432034653	G 1/4	G 1/4	G 1/8	139,7	10,2	40,6						
R432034660	G 1/2	G 1/2	G 1/8	198,1	17,5	63,5						

Фильтр сверхтонкой очистки, Серия MH1-FLC

▶ G 1/4 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 0,01 μm



17156

Конструкция	Фильтр сверхтонкой очистки
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 17 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-30 °C / +80 °C
Окружающая температура мин./макс.	-30 °C / +80 °C
Элемент фильтра	заменяемый
Тонкость фильтрации	0,01 μm
Выпуск конденсата	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт
Материалы:	
Корпус	Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Ресиверы	Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Вкладыш фильтра	Боросиликатное стекловолокно

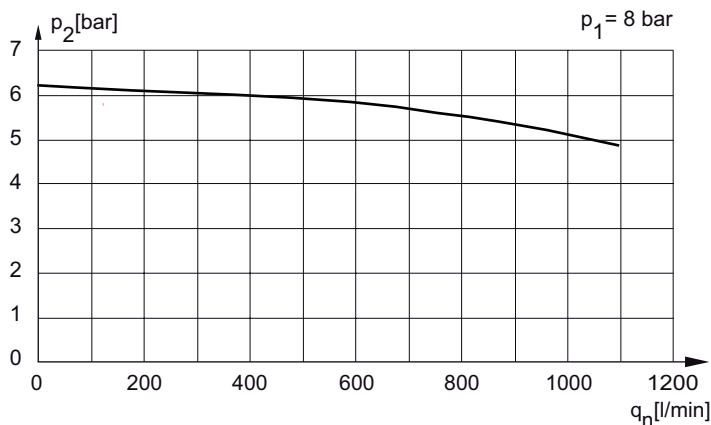
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 μm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,01 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 1

	Присоединение	Q _n	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[kg]		
	G 1/4	170	0,51	Fig. 1	R432034654
	G 1/2	680	2,01	Fig. 2	R432034661

Номинальный поток Q_n при 6,3 бар и Δp = 0,2 бар

Расходная характеристика, Fig. 1



17201

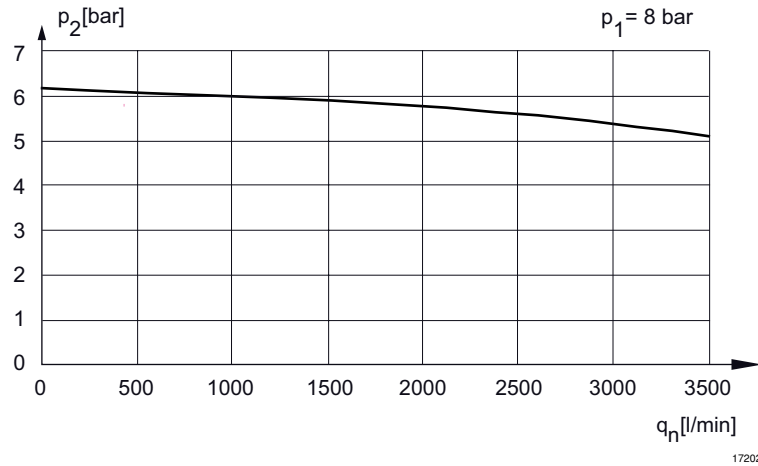
p₁ = рабочее давление
p₂ = вторичное давление
q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр сверхтонкой очистки, Серия MH1-FLC

► G 1/4 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm

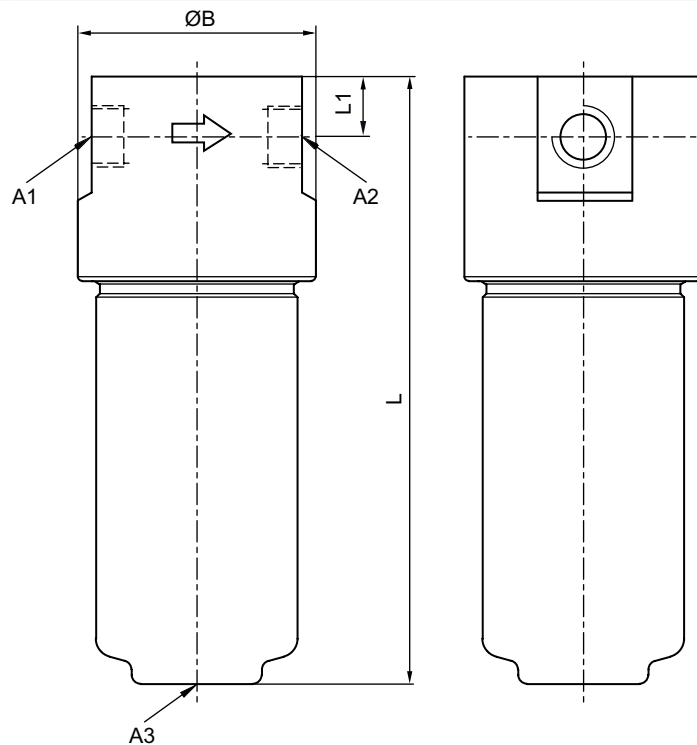
Расходная характеристика, Fig. 2



17202

p1 = рабочее давление
 p2 = вторичное давление
 qn = номинальный расход

Габариты в мм



15802

A1 = Вход
 A2 = Выход
 A3 = Выпуск конденсата

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр сверхтонкой очистки, Серия MH1-FLC

▶ G 1/4 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 0,01 μm

Номер материала	A1	A2	A3	L	L1	ØB						
R432034654	G 1/4	G1/4	G1/8	104,9	10,2	40,6						
R432034661	G 1/2	G1/2	G1/8	160	17,5	63,5						

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр с активированным углём, Серия MH1-FLA

► G 1/4 - G 1/2



17157

Конструкция	Фильтр с активированным углём
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 17 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-30 °C / +80 °C
Окружающая температура мин./макс.	-30 °C / +80 °C
Элемент фильтра	заменяемый
Материалы:	
Корпус	Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Ресиверы	Нержавеющая сталь, кислотостойкая
Вкладыш фильтра	Активированный уголь

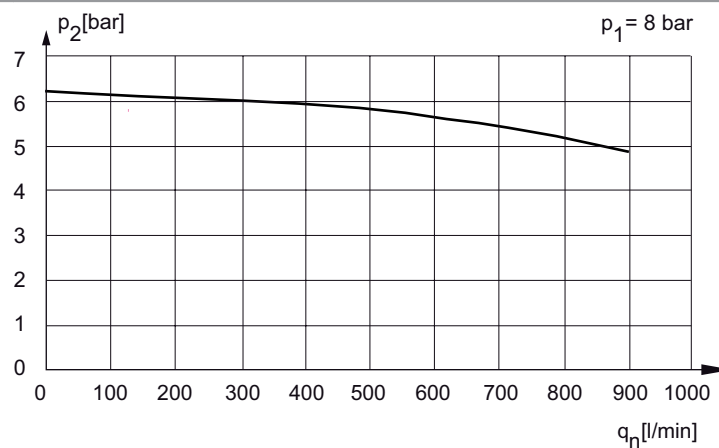
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 0,01 µm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,005 mg/m³

	Присоединение	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[kg]		
	G 1/4	170	0,42	Fig. 1	R432034655
	G 1/2	680	1,65	Fig. 2	R432034662

Номинальный поток Qn при 6,3 бар и Δр = 0,2 бар

Расходная характеристика, Fig. 1



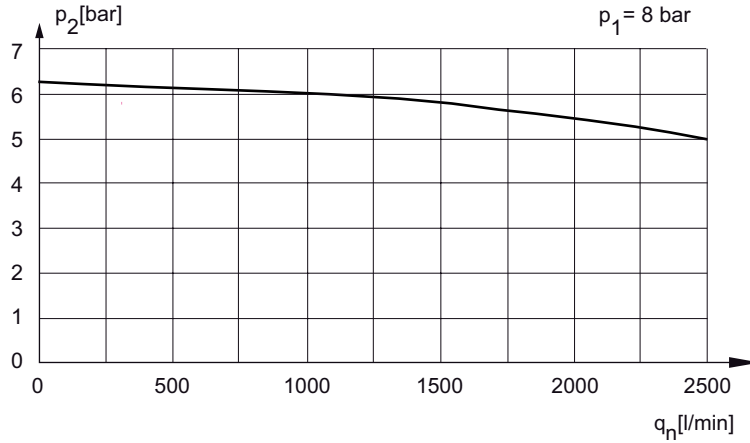
17203

p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Фильтр с активированным углём, Серия MH1-FLA

▶ G 1/4 - G 1/2

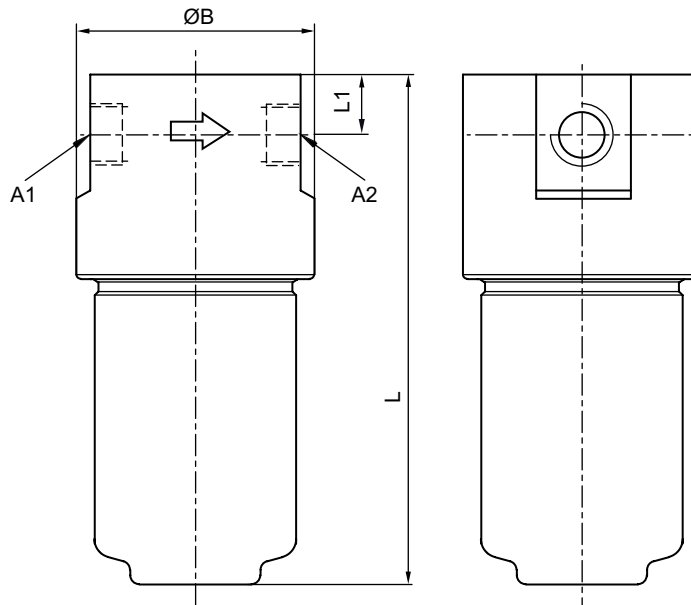
Расходная характеристика, Fig. 2



17204

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты в мм



15804

A1 = Вход
 A2 = Выход

Номер материала	A1	A2	L	L1	ØB						
R432034655	G 1/4	G 1/4	121,9	10,2	40,6						
R432034662	G 1/2	G 1/2	152,4	17,5	63,5						

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MN1
Принадлежности

3-ходовой/4-позиционный шаровый клапан

► Внутренняя резьба



00137189

Конструкция
 Рабочее давление мин./макс.
 Окружающая температура мин./макс.
 Температура среды мин./макс.
 Рабочая среда

Шариковый клапан
 0 bar / 14 bar
 -10°C / +100°C
 -10°C / +100°C
 Сжатый воздух

Материалы:
 Корпус
 Уплотнения
 Рукоятка

Нержавеющая сталь
 Политетрафторэтилен
 Нержавеющая сталь, Оболочка из пластмассы, синяя

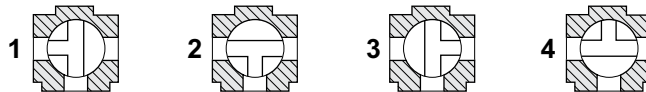
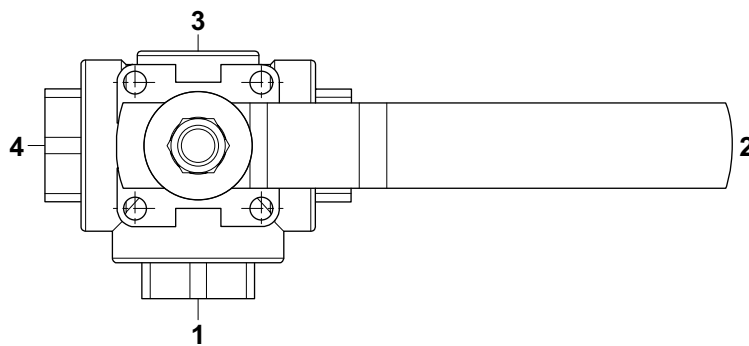
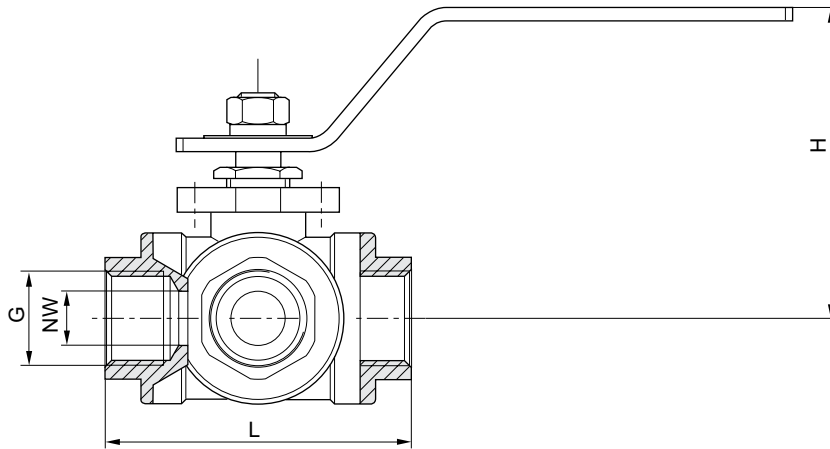
Поставленное изделие может отличаться от изображения на рисунке. Точное описание см. на чертеже.

	Присоединение 1	Номер материала
	G 1/4	R412010722
	G 1/2	R412010723

Серия MH1

Принадлежности

Габариты



17216

Номер материала	Присоединение G	G	NW	L	H						
R412010722	G 1/4	G 1/4	8	79	63						
R412010723	G 1/2	G 1/2	12	68	66						

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MN1
ПринадлежностиДвойной ниппель
► R 1/4 - R 1/2 ► FPT-C-RDO

Окружающая температура мин./макс.

-20°C / +150°C

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 150 bar

Материалы:

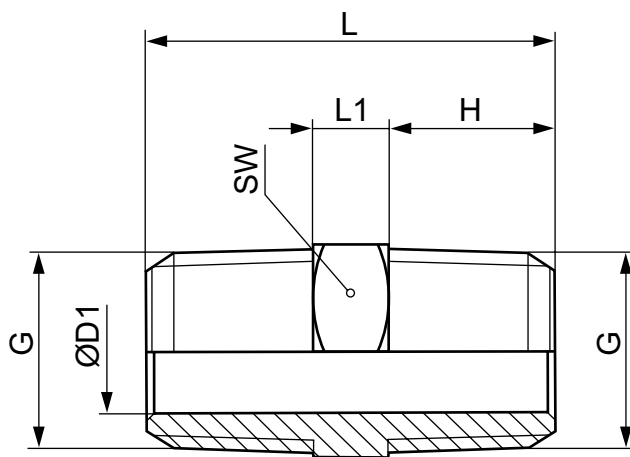
Резьбовой элемент

Нержавеющая сталь



17163

Габариты



16455

Номер материала	Присоединение G	ØD1	H	L	L1	SW	Поставляемое количество [Шт.]	Вес [кг]			
R412010691	R 1/4	8,5	11	27	5	14	2	0,015			
R412010692	R 1/2	15	14	34	6	22	2	0,039			

Серия MH1

Принадлежности

Угловое резьбовое соединение

▶ Внутренняя резьба, 2х ▶ G 1/4 - G 1/2 ▶ Наружная резьба ▶ R 1/4 - R 1/2 ▶ FPT-S-RLT



00110660

Окружающая температура мин./макс.

-20°C / +150°C

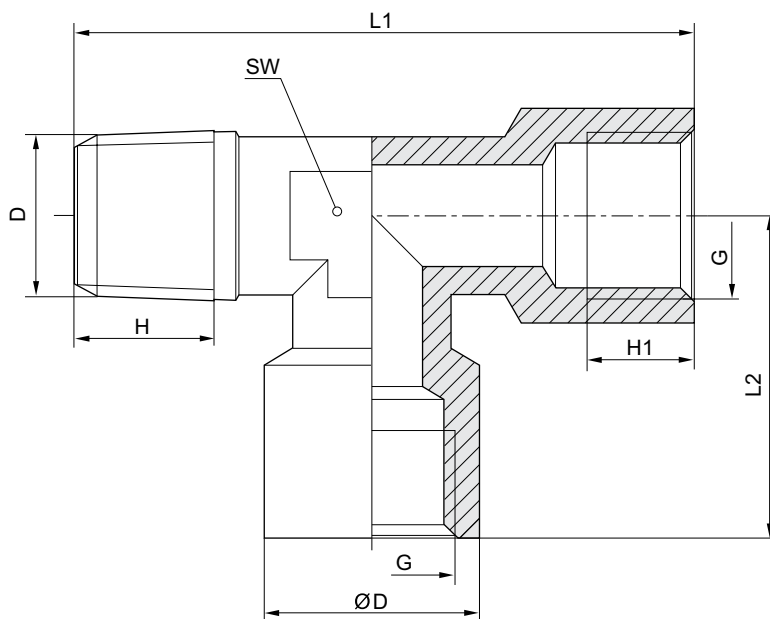
Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / 16 bar

Материалы:

Корпус

Нержавеющая сталь

Габариты


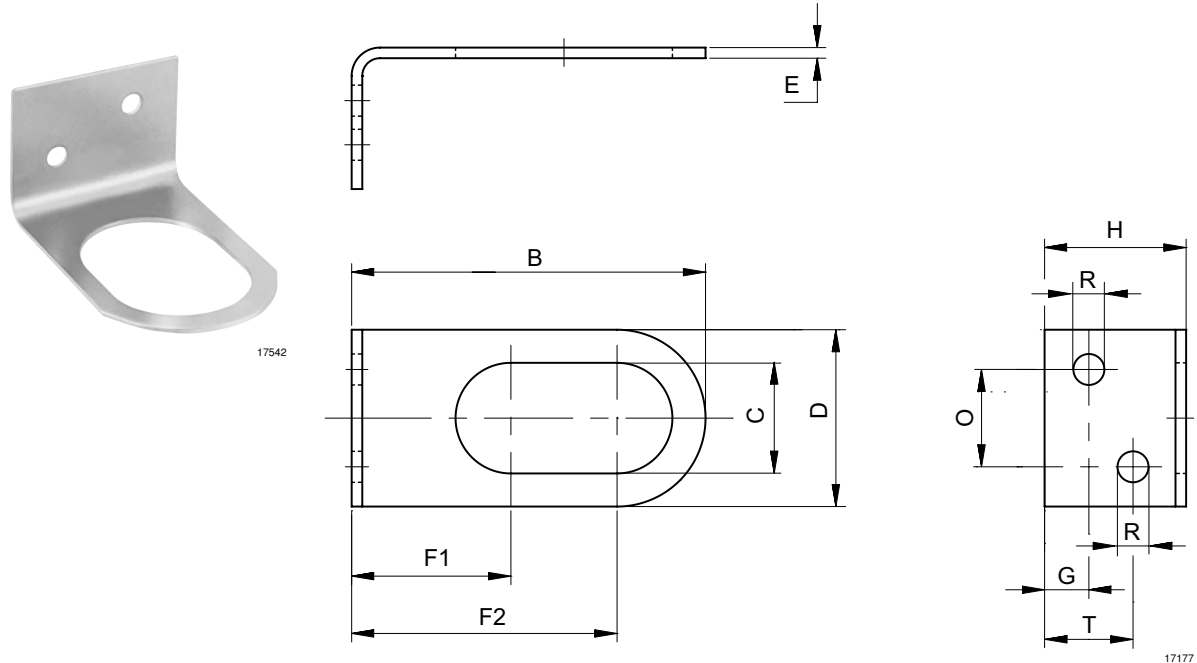
17217

Номер материала	Присоединение G	Присоединение D	H	H1	L1	L2	Ø D	SW				
R412010724	G 1/4	R 1/4	11	11	47,5	24,5	24,5	12				
R412010725	G 1/2	R 1/2	14	15	61,5	32	25,5	20				

Серия MN1

Принадлежности

Крепежный уголок, Серия MN1-MBR-...-W02



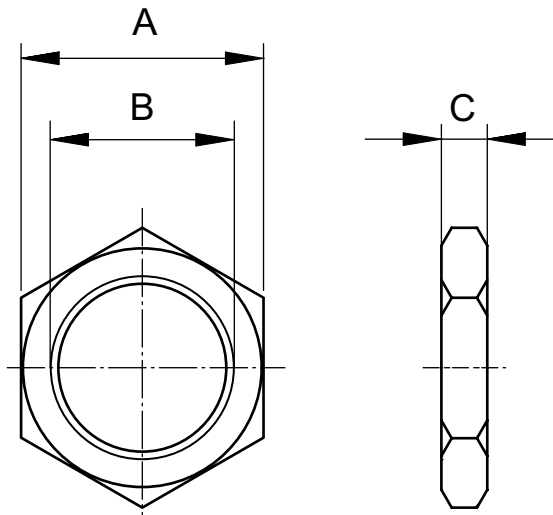
Номер материала	B	C	D	E	F1	F2	G	H	O	R	T	Тип
R432034656	63,5	19,9	31,8	1,9	28,6	47,6	8	25,4	17,5	5,6	15,9	R 1/4
R432034663	83,4	42,9	57,2	2,3	41,3	57,2	12,7	44,5	25,4	6,7	25,4	R 1/2
Номер материала	Материал	Вес [кг]										
R432034656	Нержавеющая сталь	0,065										
R432034663	Нержавеющая сталь	0,065										

Серия MH1

Принадлежности

Гайки распределительной панели, Серия MH1-MBR-...-W06


17547



17178

Номер материала	Тип	A	B	C	Материал			
R432034687	R 1/4	25,4	3/4 - 16 UNF	4,8	Нержавеющая сталь			
R432034688	R 1/2	50,8	1 5/8 - 12 UN	6,4	Нержавеющая сталь			

Манометры, Серия PG1-SFB

► Присоединение сзади ► Цвет фона: Белый ► Цвет шкалы: Черный / Серый ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм



17147

Конструкция
 Нормирование
 Блок, основная шкала (внешний)
 Блок, вспомогательная шкала (внутренний)
 Окружающая температура мин./макс.
 Рабочая среда
 Цвет стрелки
 Цвет основной шкалы (внешней)
 Цвет вспомогательной шкалы (внутренней)
 Класс точности

Материалы:
 Корпус
 Резьбовой элемент
 стрелка

Манометр с трубчатой пружиной
 EN 837-1
 бар
 ф./кв. дюйм
 -25 °C / +60 °C
 Сжатый воздух
 Черный
 Черный
 Серый
 2,5

Нержавеющая сталь
 Нержавеющая сталь
 Нержавеющая сталь

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

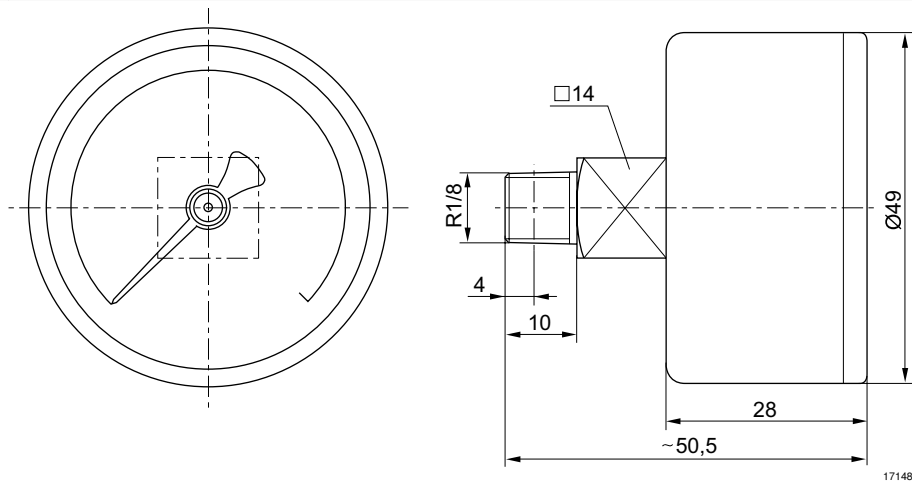
Серия MN1
Принадлежности

	Присоединен- иесжатого воздуха	Номи- нальный- диаметр [мм]	Область примене- ния [бар]	Область индика- ции [бар]	Давление на входе [бар]	Цена деления	Вес [кг]	Прим.	Номер мате- риала
	R 1/8	50	0 - 10	0 - 12	0 / 12	0,2	0,091	Fig. 1	R412010678
								Fig. 2	R412010679

Fig. 1 Смотровое стекло из поликарбоната

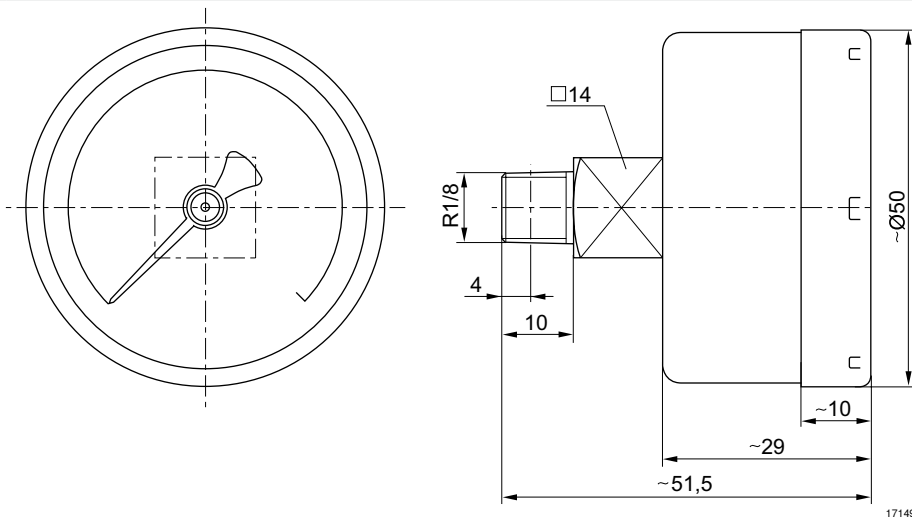
Fig. 2 Смотровое стекло из безопасного стекла

Габариты, Fig. 1



17148

Габариты, Fig. 2



17149

Серия MN1

Принадлежности

Манометры, Серия PG1-SFB

▶ Присоединение сзади ▶ Цвет фона: Белый ▶ Цвет шкалы: Черный ▶ Смотровое стекло: Безопасное стекло ▶ Единицы: ф./кв. дюйм



17229

Конструкция
Блок, основная шкала (внешний)
Рабочая среда
Цвет стрелки
Цвет основной шкалы (внешней)
Класс точности

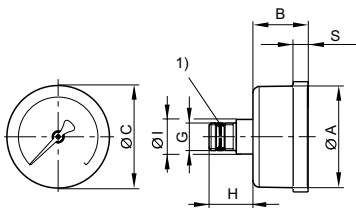
Манометр с трубчатой пружиной
ф./кв. дюйм
Сжатый воздух
Черный
Черный
2

Материалы:
Корпус
Резьбовой элемент
Смотровое стекло
стрелка

Нержавеющая сталь
Нержавеющая сталь
Безопасное стекло
Нержавеющая сталь

	Присоедине- ния сжатого воздуха	Номи- нальный диаметр	Область примене- ния	Область индика- ции	Давле- ние на входе	Цена деления	Окружа- ющая темпера- тура мин./ макс.	Вес	Номер мате- риала
		[мм]	[ф./кв. дюйм]	[ф./кв. дюйм]	[ф./кв. дюйм]		[°C]	[кг]	
	1/8 NPTF	40	0 - 130	0 - 200	0 / 200	5	-40 / 120	0,08	R432035768

Габариты в мм



0017229

1) смонтированная прокладка

Присое- дине- ния сжатого воздуха G	Номиналь- ный диаметр	Ø A	B	C	H	I	S						
1/8 NPTF	40	40,8	27,5	42,2	18	14	7,8						

Значения указаны в мм. (Переводной коэффициент: 1 дюйм = 25,4 мм)

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы.

Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн