

# AVENTICS<sup>®</sup>

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Серия AS2

Каталог

**Rexroth**  
Pneumatics



Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Серия AS2

### Блоки подготовки воздуха



Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия AS2-ACD  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5  $\mu$ m ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром ► Подходит для ATEX

9



Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS2-ACT  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5  $\mu$ m ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром ► Подходит для ATEX

13

### Регулирующие клапаны, подача воздуха слева



Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический  
 ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

17



Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-E11  
 ► G 1/4 ► Qn=2200 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► с запирающим E11

20



Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-DS  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

22



Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический  
 ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

25



Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-E11  
 ► G 1/4 ► Qn=2200 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► с запирающим E11

28



Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-DS  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Подходит для ATEX

30









Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS  
 ► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2700 l/min ► Управление: пневматический





33

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Серия AS2****Регулирующие клапаны с фильтром, подача воздуха слева**










	Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX	36
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром ► Подходит для ATEX	40
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE...-E11 ► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► с запираением E11	44
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 25 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► Сертифицирован по ATEX	46
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром ► Подходит для ATEX	49
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE...-E11 ► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► запирающийся ► с запираением E11	52

**Фильтр, подача воздуха слева**

	Фильтр, Серия AS2-FLS ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► Подходит для ATEX	54
	Фильтр, Серия AS2-FLS ► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 25 µm ► Подходит для ATEX	57
	Фильтр, Серия AS2-FLS ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► Подходит для ATEX	59
	Предварительный фильтр, Серия AS2-FLP ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,3 µm ► Подходит для ATEX	62




Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Серия AS2





	<p>Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 <math>\mu\text{m}</math> ► Подходит для ATEX</p>	65
	<p>Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC ► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 <math>\mu\text{m}</math> ► Индикатор загрязнения: встроенный ► Подходит для ATEX</p>	68
	<p>Фильтр с активированным углём, Серия AS2-FLA ► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX</p>	71
<h3>Мембранные осушители, подача воздуха слева</h3>		
	<p>Мембранный осушитель, Серия AS2-ADD ► G 3/8</p>	73
<h3>Масленки, подача воздуха слева</h3>		
	<p>Стандартная масленка для масляного тумана, Серия AS2-LBS ► G 1/4 - G 3/8</p>	77
<h3>Блоки наполнения, подача воздуха слева</h3>		
	<p>Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия AS2-SSU ► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX</p>	80
	<p>Блок наполнения, с электрическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU ► G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, M12x1</p>	85
	<p>Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSU ► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Подходит для ATEX</p>	88
	<p>Блок наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU ► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Время наполнения регулируется</p>	91

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты  
**Серия AS2**



**Клапаны наполнения, подача воздуха слева**

	Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV ► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX	94
	Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV ► G 1/4 ► Время наполнения и давление переключения регулируется ► Подходит для ATEX	96
	Клапан наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSV ► G 1/4	99

**Запорные клапаны, подача воздуха слева**











	2/2-пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV ► G 3/8 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C	102
	3/2-пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV ► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX	104
	3/2-пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия AS2-SOV ► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Подходит для ATEX	109
	3/2-запорный клапан, с механическим управлением, Серия AS2-SOV-...-MAN ► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX	112

**Распределители, подача воздуха слева**

	Разветвитель, Серия AS2-DIS ► G 1/4 - G 3/8 ► Разветвитель, 3-кратный ► Подходит для ATEX	114
	Разветвитель, Серия AS2-DIN ► G 1/4 - G 3/8 ► Разветвитель, 2-кратный ► Обратный клапан ► Подходит для ATEX	116

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Серия AS2**

	Разветвитель, Серия AS2-DIC ► G 1/4 ► Разветвитель, 4-кратный ► Средний подвод питания ► Подходит для ATEX	118
	Дополнительная продукция серии AS2	on line
<b>Принадлежности</b>		
	Резервы, Серия AS2-CLS/ -CLP/ -CLC ► для фильтров грубой и сверхтонкой очистки ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением ► со смотровым стеклом	120
	Резервы, Серия AS2-CLA ► для фильтра на активированном угле ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением ► со смотровым стеклом	123
	Резервы, Серия AS2-CBS ► для маслораспылителя ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением ► со смотровым стеклом	124
	Крепежная плита, Серия AS2-MBR-...-W01	125
	Крепежный уголок, Серия AS2-MBR-...-W02	126
	Крепежная скоба, Серия AS2-MBR-...-W03	127
	Принадлежности для монтажа в блок, Серия AS2-MBR-...-W04	128
	Принадлежности для монтажа в блок, Серия AS2-MBR-...-W05 ► G 1/4 - G 3/8	129







Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Серия AS2**

	Гайки распределительной панели, Серия AS2-MBR-...-W06	130
	Принадлежности для монтажа в блок, Серия AS2/AS3-MBR-...-W07	131
	Манометры, Серия PG1-SAS ► Присоединение сзади ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Белый / Серый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм ► Подходит для ATEX	132
	Манометры, Серия PG1-SAS-ADJ ► Присоединение сзади ► с регулируемой индикацией рабочего диапазона ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Белый / Серый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм ► Подходит для ATEX	133
	Манометры, Серия PG1-DIM ► для измерения дифференциального давления для фильтров грубой и тонкой очистки ► Фланцевое исполнение ► Цвет фона: Белый ► Цвет шкалы: Черный ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар	134
	Пневмоглушитель, Серия SI1 ► Спеченная бронза	135
	Индикатор загрязнения, Серия AS2, AS3, AS5 ► для фильтров грубой и сверхтонкой очистки	136
	Адаптерная плата, Серия AS1, AS2, AS3, AS5 ► с присоединением по CNOMO	137
	Адаптер, Серия CN1 ► Форма C, ISO 15217 / M 12	137
	Адаптер, Серия AS2	138
	Соединительный кабель, Серия CN2 ► Гнездо, M12, 5-конт., A-кодированный ► Концы кабеля зачищены облужены, 4-конт.	139

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Серия AS2**

	Заглушки с запором	140
	уплотнительное кольцо ► Акрилонитрил-бутадиенстирол	140
	Врезной замок ► для Серия AS2, AS3, AS5	142
	Ключ к устройству для запираания E11	143
	Приспособление для монтажных работ ► Вспомогательное монтажное приспособление для фиксации вспомогательного ручного дублирования «нажатие» для клапана предварительного управления DO16 с электрическим штекерным разъемом формы С.	143
	Приспособление для монтажных работ ► Вспомогательное монтажное приспособление для фиксации вспомогательного ручного дублирования «нажатие» для клапана предварительного управления DO16 с электрическим разъемом M12x1.	144



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия AS2-ACD**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
 ► Подходит для ATEX



00119382

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	Регулятор давления с фильтром, Масленка
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 8 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 cm <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Объем резервуара маслораспылителя	40 cm <sup>3</sup>
Вид наполнения	ручное наполнение маслом полуавтоматическое наполнение маслом во время работы
Сорт масла	HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68) HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32)
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

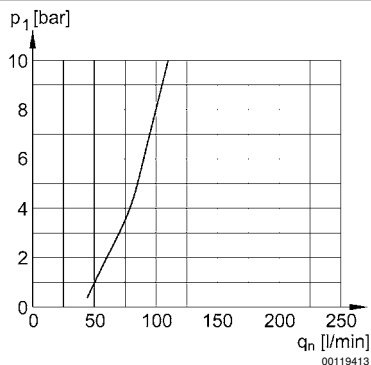
**Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты**
**Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия AS2-ACD**

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ с манометром

▶ Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс. [бар]				
	G 1/4	1800	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,633	1); 3)	<b>R412006298</b>
	G 1/4	1800	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,633	2)	<b>R412006304</b>
	G 1/4	1800	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,676	1); 3)	<b>R412006299</b>
	G 1/4	1800	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,676	2)	R412006305
	G 1/4	1800	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,676	1); 3)	<b>R412006300</b>
	G 1/4	1800	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,676	2)	R412006306
	G 3/8	2000	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,633	1); 3)	<b>R412006307</b>
	G 3/8	2000	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,676	1); 3)	<b>R412006308</b>
	G 3/8	2000	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,676	1); 3)	<b>R412006309</b>
	G 3/8	2000	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,633	2)	R412006313
	G 3/8	2000	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,676	2)	R412006314
	G 3/8	2000	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,676	2)	R412006315

1) Ресиверы: Поликарбонат  
 2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением  
 3) Защитная сетка: Полиамид  
 Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

**Граница срабатывания маслораспылителя**


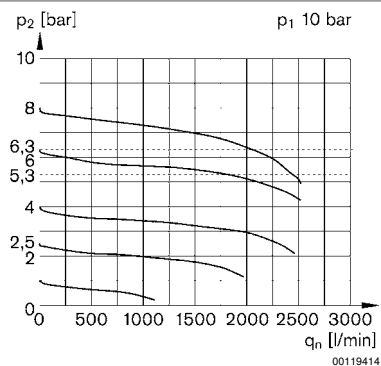
p1 = рабочее давление  
 qn = номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия AS2-ACD

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
► Подходит для ATEX

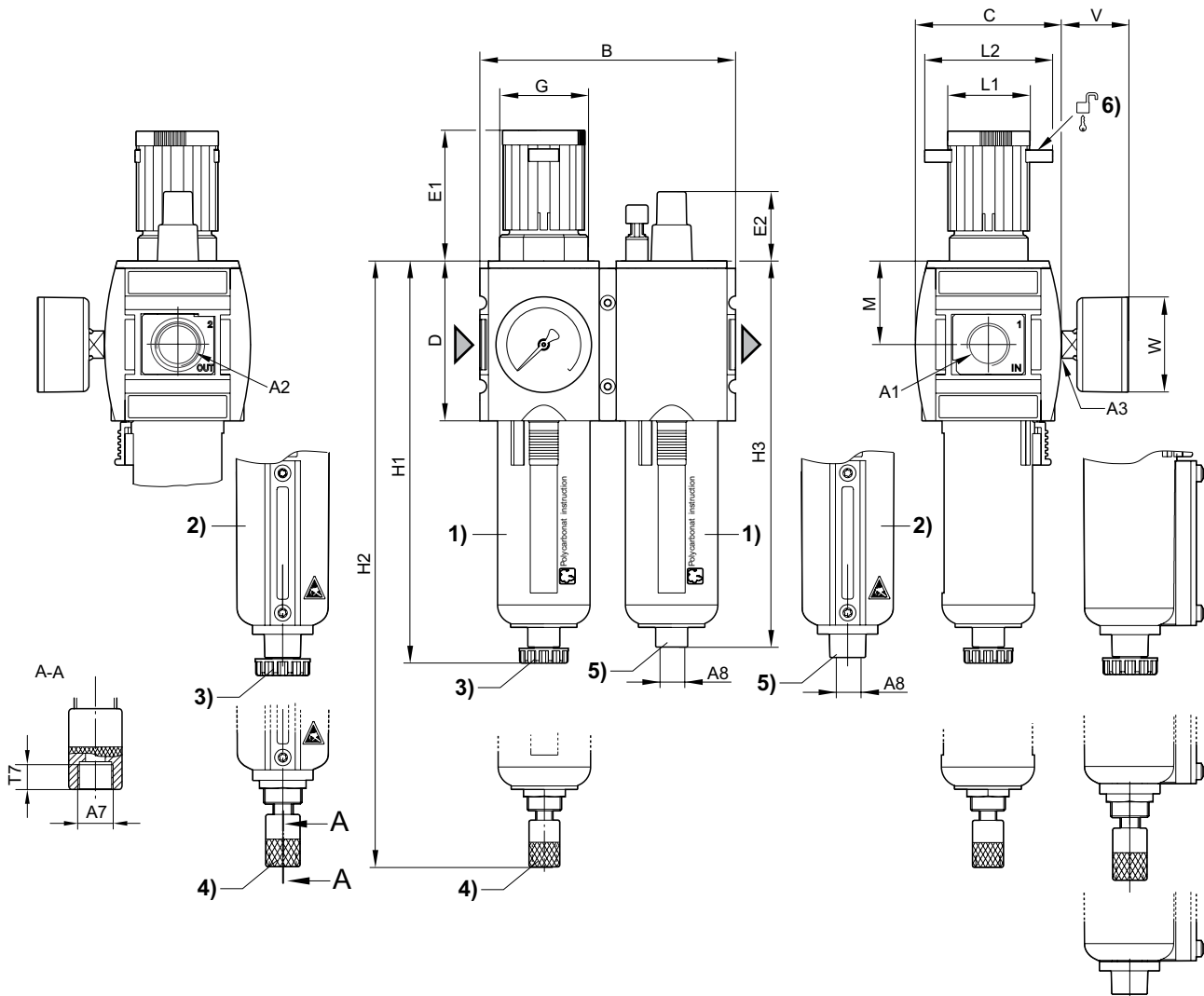
Расходная характеристика (p<sub>2</sub>: 0,5 - 8 bar)



p<sub>1</sub> = рабочее давление  
p<sub>2</sub> = вторичное давление  
q<sub>n</sub> = номинальный расход

**Блок подготовки воздуха, 2-х секционный, Серия AS2-ACD**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
► Подходит для ATEX

**Габариты**


0013993

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар с визуальной индикацией
- 3) Полуавтоматический спуск конденсата
- 4) Автоматический спуск конденсата
- 5) Присоединение для полуавтоматического наполнения маслом
- 6) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	A7	A8	B	C	D	E1	E2	G	H1	H2
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	104	59	65	57,9	29,5	M36x1,5	163,5	180,5
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	G 1/8	104	59	65	57,9	29,5	M36x1,5	163,5	180,5

A1	H3	M	L1	L2	T7	V	W					
G 1/4	157	34	34	54	8,5	37	50					
G 3/8	157	34	34	54	8,5	37	50					

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS2-ACT**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
 ► Подходит для ATEX



00119436

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	Фильтр, Регулятор давления, Масленка
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 8 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 cm <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Объем резервуара маслораспылителя	40 cm <sup>3</sup>
Вид наполнения	ручное наполнение маслом полуавтоматическое наполнение маслом во время работы
Сорт масла	HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68) HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32)
Материалы:	
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

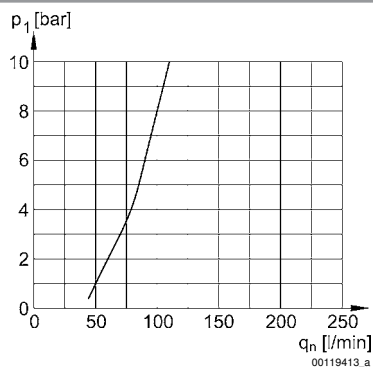
### Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS2-ACT

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
► Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс. [бар]				
	G 1/4	1400	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,78	1); 3)	<b>R412006318</b>
	G 1/4	1400	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,78	2)	R412006324
	G 1/4	1400	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,825	1); 3)	R412006319
	G 1/4	1400	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,825	2)	R412006325
	G 1/4	1400	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,825	1); 3)	R412006320
	G 1/4	1400	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,825	2)	R412006326
	G 3/8	1600	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,78	1); 3)	<b>R412006327</b>
	G 3/8	1600	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,78	2)	R412006333
	G 3/8	1600	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,825	1); 3)	<b>R412006328</b>
	G 3/8	1600	1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,825	2)	R412006334
	G 3/8	1600	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,825	1); 3)	R412006329
	G 3/8	1600	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,825	2)	R412006335

1) Ресиверы: Поликарбонат  
2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением  
3) Защитная сетка: Полиамид  
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

#### Граница срабатывания маслораспылителя



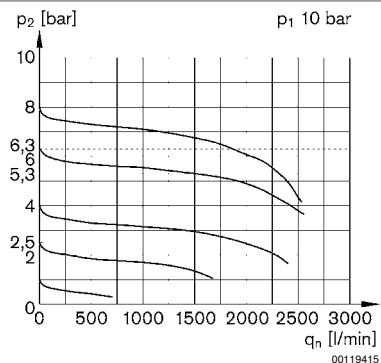
p1 = рабочее давление  
qn = номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS2-ACT

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5  $\mu\text{m}$  ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
► Подходит для ATEX

Расходная характеристика ( $p_2$ : 0,5 - 8 bar)

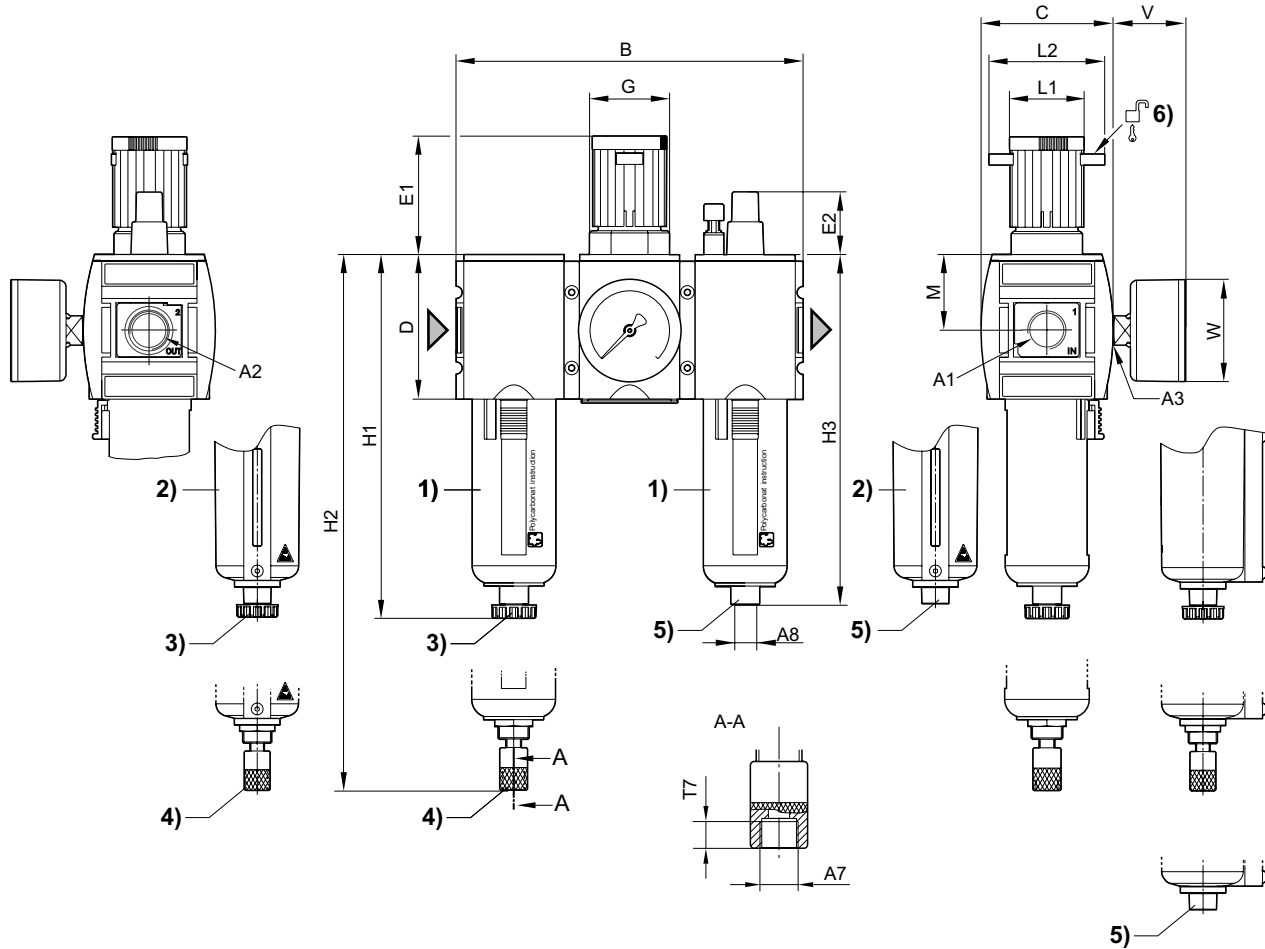


$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

**Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS2-ACT**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром

► Подходит для ATEX

**Габариты**


A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Присоединение манометра

1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном

2) Металлический резервуар с визуальной индикацией

3) Полуавтоматический спуск конденсата

4) Автоматический спуск конденсата

5) Присоединение для полуавтоматического наполнения маслом

6) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	A7	A8	B	C	D	E1	E2	G	H1	H2
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	156	59	65	57,9	29,5	M36x1,5	163,5	180,5
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	G 1/8	156	59	65	57,9	29,5	M36x1,5	163,5	180,5

A1	H3	M	L1	L2	T7	V	W					
G 1/4	157	34	34	54	8,5	37	50					
G 3/8	157	34	34	54	8,5	37	50					



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS

► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► Для навесного замка  
 ► Подходит для ATEX



00119369

ATEX	II 2G2D T4 X
Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +50°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +50°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

		Присоединение	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Диапазон регулирования мин. - макс.	Вес	Прим.	Номер материала
			[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 1	0,32	1)	<b>R412006101</b>
		G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 2			<b>R412006103</b>
		G 1/4	2200	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006105</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006107</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 10			<b>R412006109</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 16			<b>R412006111</b>
		G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 1			<b>R412006113</b>
		G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 2			<b>R412006115</b>
		G 3/8	2700	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006117</b>
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006119</b>
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 10			<b>R412006121</b>
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 16			<b>R412006123</b>

1) Манометр прилагается отдельно

2) Манометр следует заказать отдельно

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

**Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты**
**Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS**

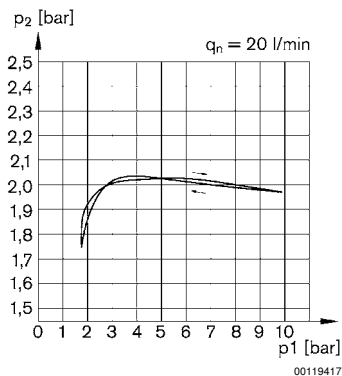
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Q<sub>n</sub>=2200 - 2700 l/min ▶ Управление: механический ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка  
 ▶ Подходит для ATEX

	Присоединение	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./макс.	Диапазон регулирования мин. - макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 1	0,248	2)	<b>R412006100</b>
	G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 2			<b>R412006102</b>
	G 1/4	2200	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006104</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006106</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 10			<b>R412006108</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 16			<b>R412006110</b>
	G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 1			R412006112
	G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 2			R412006114
	G 3/8	2700	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006116</b>
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006118</b>
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 10			<b>R412006120</b>
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 16			R412006122

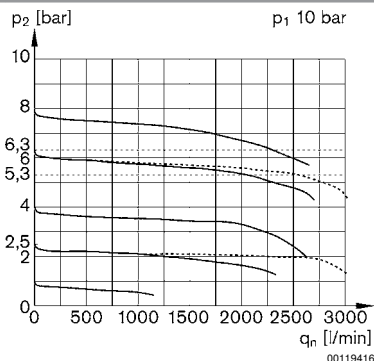
1) Манометр прилагается отдельно

2) Манометр следует заказать отдельно

Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

**Характеристика давления**


p<sub>1</sub> = рабочее давление  
 p<sub>2</sub> = вторичное давление  
 q<sub>n</sub> = номинальный расход

**Расходная характеристика (p<sub>2</sub>: 0,5 - 8 bar)**


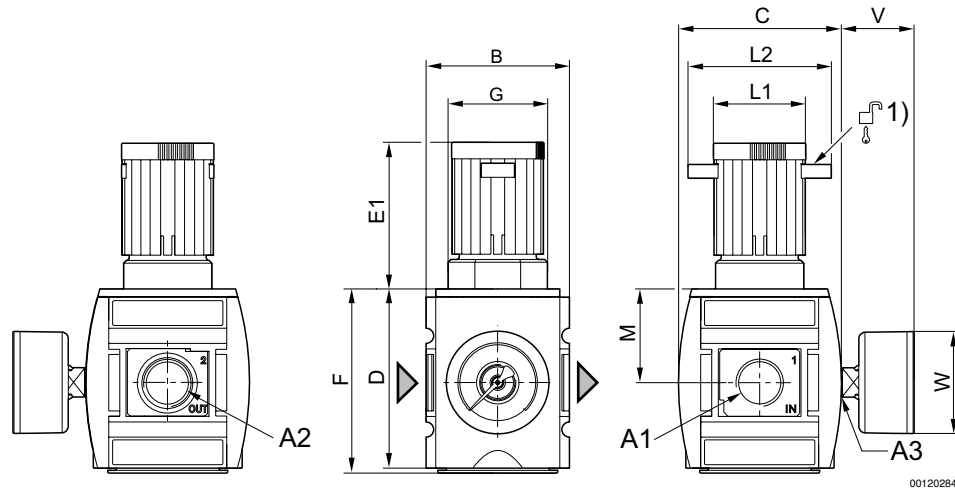
p<sub>1</sub> = рабочее давление  
 p<sub>2</sub> = вторичное давление  
 q<sub>n</sub> = номинальный расход

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS

- G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► Для навесного замка
- Подходит для ATEX

## Габариты



A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Присоединение манометра

1) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	G	L1	L2	M	V
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34	37
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34	37
A1	W											
G 1/4	50											
G 3/8	50											

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-E11

► G 1/4 ► Qn=2200 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► с запирающим E11



00015798

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

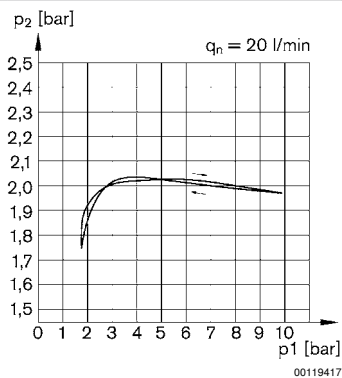
### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Устройство для запираения E11 поставляется без ключа (ключ см. принадлежности).

	Присоединение	Qn	Диапазон регулирования		Вес	Номер материала
			мин.	макс.		
		[л/мин]	[бар]		[кг]	
	G 1/4	2200	0,5 - 10		0,248	<b>R412006099</b>

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар  
Манометр следует заказать отдельно

### Характеристика давления



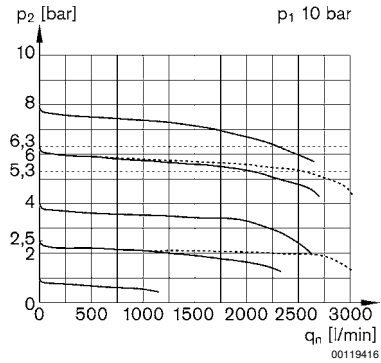
p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
q<sub>n</sub> = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-E11

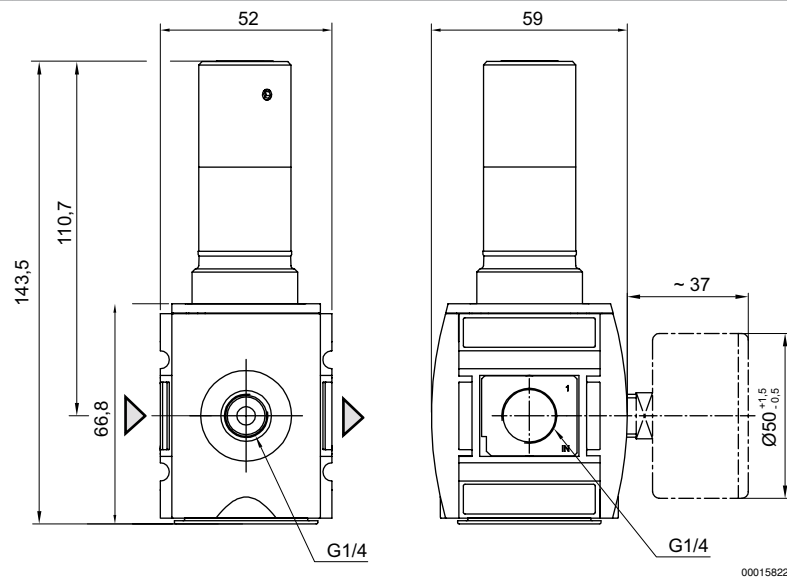
► G 1/4 ►  $Q_n=2200$  l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► с запираем E11

Расходная характеристика ( $p_2$ : 0,5 - 8 bar)



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

Габариты



00015822

Манометр следует заказать отдельно

**Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты**
**Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-DS**

► G 1/4 - G 3/8 ► Q<sub>n</sub>=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX



00119367

ATEX	II 2G2D T4 X
Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 бар)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	двусторонний
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./макс.	Диапазон регулирования мин. - макс.	Вес	Номер материала
	G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 1	0,248	<b>R412006124</b>
	G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 2		<b>R412006125</b>
	G 1/4	2200	0,2 / 16	0,2 - 4		<b>R412006126</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 8		<b>R412006127</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 10		<b>R412006128</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 16		<b>R412006129</b>
	G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 1		R412006130
	G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 2		R412006131
	G 3/8	2700	0,2 / 16	0,2 - 4		<b>R412006132</b>
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 8		<b>R412006133</b>
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 10		<b>R412006134</b>
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 16		R412006135

Манометр следует заказать отдельно

Макс. Ø манометра в заблокированном состоянии [мм]: 50

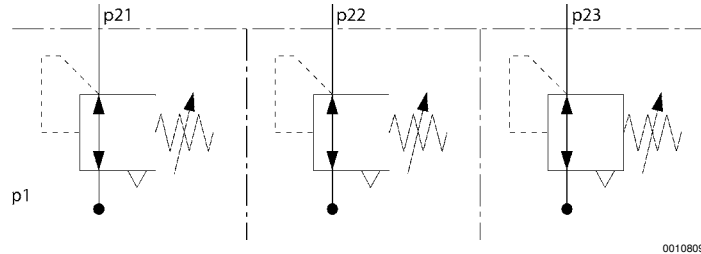
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-DS

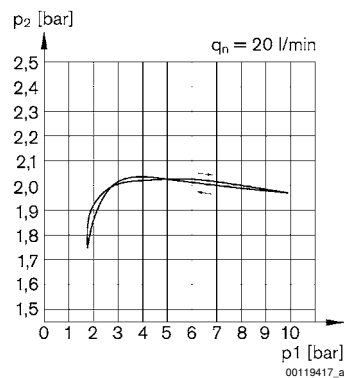
► G 1/4 - G 3/8 ►  $Q_n=2200 - 2700$  l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

## Пример применения



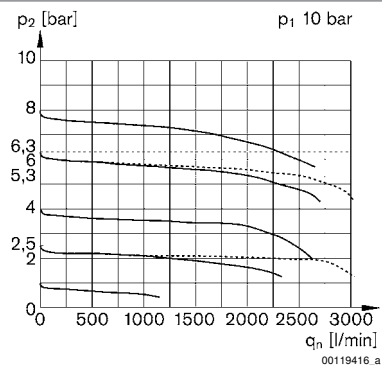
p1 = Рабочее давление  
p21; p22; p23 = вторичное давление

## Характеристика давления



p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

## Расходная характеристика p2: 0,5 - 10 бар



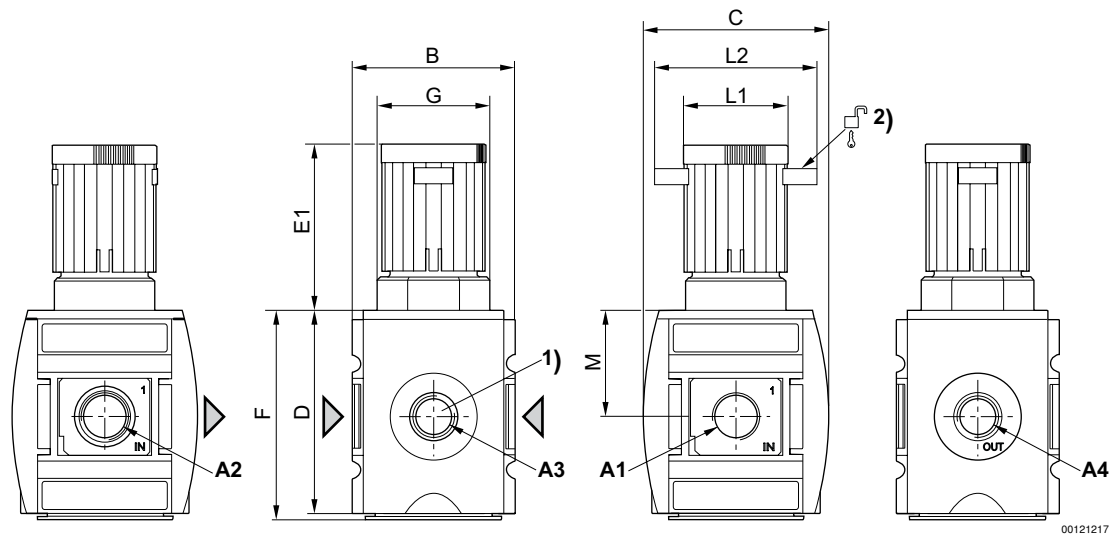
p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS-...-DS

► G 1/4 - G 3/8 ► Q<sub>n</sub>=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

#### Габариты



1) Присоединение манометра

2) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	A4	B	C	D	E1	F	G	L1	L2	M
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP**► G 1/4 - G 3/8 ► Q<sub>n</sub>=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► Для навесного замка  
► Подходит для ATEX

00119369

ATEX	II 2G2D T4 X
Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +50°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +50°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Макс. Собственный расход воздуха	2,6 l/min
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 мкм

		Присоединение	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление	Диапазон регулирования	Вес	Прим.	Номер материала
			[л/мин]	мин./макс. [бар]	мин. - макс. [бар]			
		G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 1	0,32	1)	<b>R412006137</b>
		G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 2			<b>R412006139</b>
		G 1/4	2200	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006141</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006143</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 10			<b>R412006145</b>
		G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 1			R412006149
		G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 2			R412006151
		G 3/8	2700	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006153</b>
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006155</b>
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 10			R412006157
		G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 1	0,248	2)	R412006136
		G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 2			R412006138
		G 1/4	2200	0,2 / 16	0,2 - 4			<b>R412006140</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 8			<b>R412006142</b>
		G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 10			<b>R412006144</b>
		G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 1			R412006148
		G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 2			R412006150
		G 3/8	2700	0,2 / 16	0,2 - 4			R412006152
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 8			R412006154
		G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 10			R412006156

1) Манометр прилагается отдельно

2) Манометр следует заказать отдельно

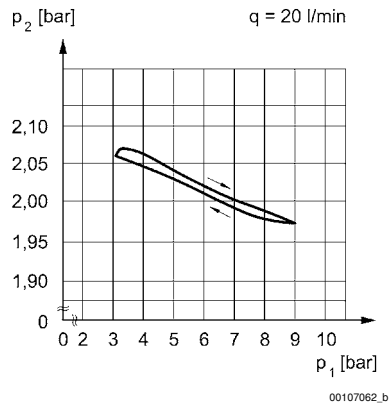
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP

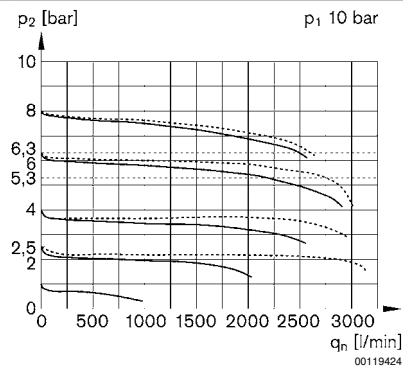
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶  $Q_n=2200 - 2700$  l/min ▶ Управление: механический ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка  
▶ Подходит для ATEX

#### Характеристика давления



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

#### Расходная характеристика ( $p_2$ : 0,5 - 8 bar)



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

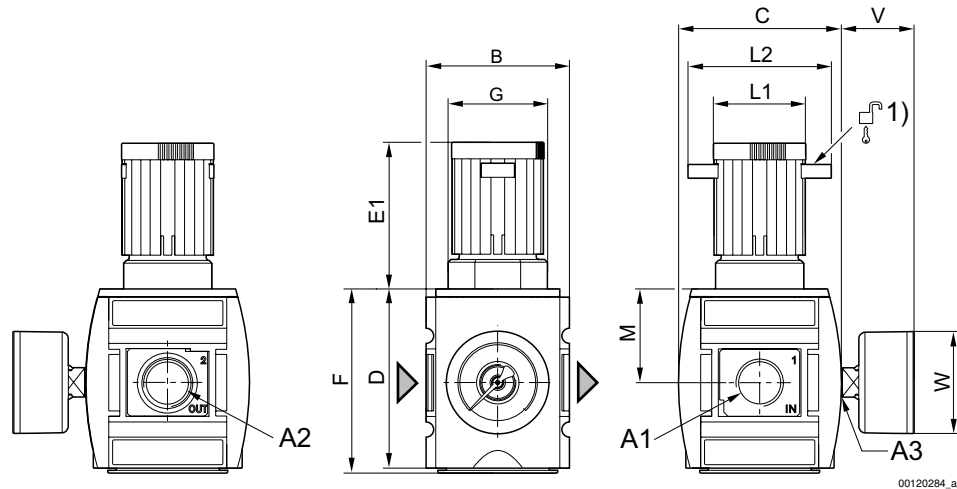
Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP**

► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► Для навесного замка

► Подходит для ATEX

## Габариты



A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Присоединение манометра

1) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	G	L1	L2	M	V
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34	37
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34	37

A1	W											
G 1/4	50											
G 3/8	50											

## Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-E11

▶ G 1/4 ▶ Qn=2200 l/min ▶ Управление: механический ▶ запирающийся ▶ с запираем E11



00015798

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Подача давления	односторонний
Макс. Собственный расход воздуха	2,6 l/min
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

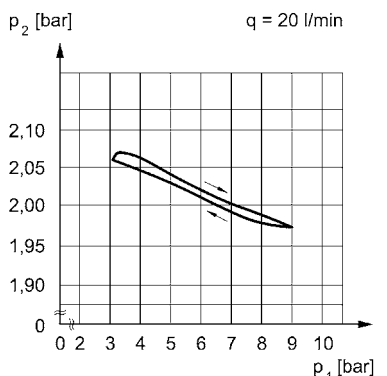
### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 мкм
- Устройство для запираения E11 поставляется без ключа (ключ см. принадлежности).

	Присоединение	Qn	Диапазон регулирования		Вес	Номер материала
			мин.	макс.		
		[л/мин]	[бар]		[кг]	
	G 1/4	2200	0,2	4	0,248	<b>R412006146</b>

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар  
Манометр следует заказать отдельно

### Характеристика давления



00107062\_b

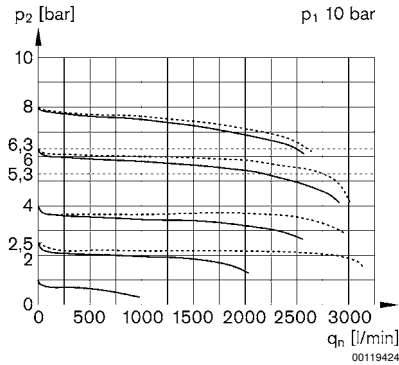
p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-E11

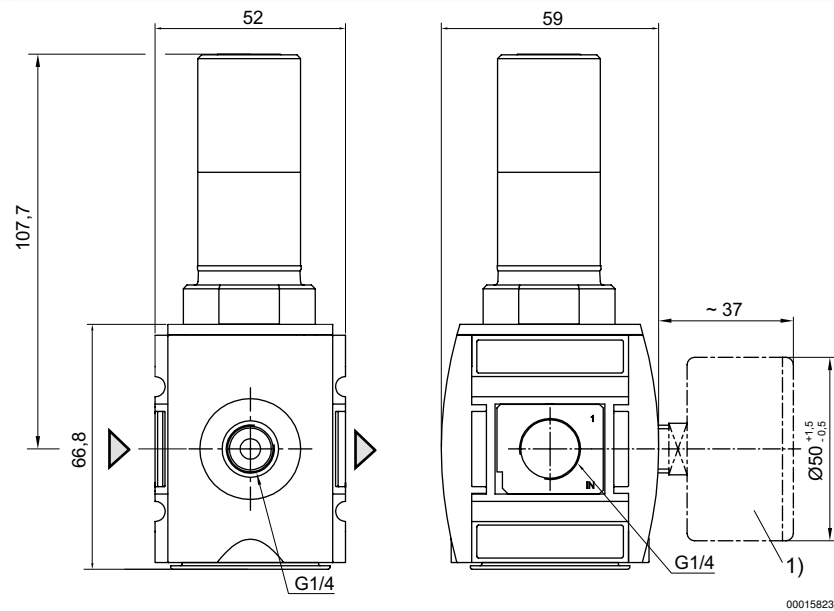
► G 1/4 ►  $Q_n=2200$  l/min ► Управление: механический ► запирающийся ► с запиранием E11

### Расходная характеристика ( $p_2$ : 0,5 - 8 bar)



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

### Габариты



1) Манометр следует заказать отдельно

## Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-DS

► G 1/4 - G 3/8 ► Q<sub>n</sub>=2200 - 2700 l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Подходит для ATEX



00119367

ATEX	II 2G2D T4 X
Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 бар)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	двусторонний
Макс. Собственный расход воздуха	2,6 l/min
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 мкм

	Присоединение	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление	Диапазон регули-	Вес	Номер матери-
		[л/мин]	мин./макс. [бар]	рования мин. - макс. [бар]		
	G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 1	0,248	R412006160
	G 1/4	2200	0,1 / 16	0,1 - 2		R412006161
	G 1/4	2200	0,2 / 16	0,2 - 4		<b>R412006162</b>
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 8		R412006163
	G 1/4	2200	0,5 / 16	0,5 - 10		<b>R412006164</b>
	G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 1		R412006166
	G 3/8	2700	0,1 / 16	0,1 - 2		R412006167
	G 3/8	2700	0,2 / 16	0,2 - 4		R412006168
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 8		R412006169
	G 3/8	2700	0,5 / 16	0,5 - 10		R412006170

Манометр следует заказать отдельно

Макс. Ø манометра в заблокированном состоянии [мм]: 50

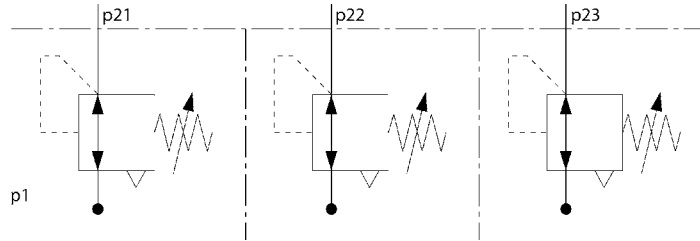
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-DS

► G 1/4 - G 3/8 ►  $Q_n=2200 - 2700$  l/min ► Управление: механический ► со сквозным подводом давления питания ► запирающийся ► Подходит для ATEX

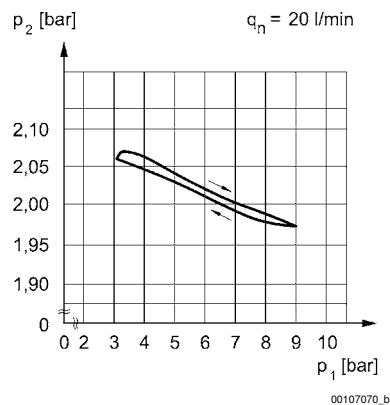
## Пример применения



$p_1$  = Рабочее давление  
 $p_{21}$ ;  $p_{22}$ ;  $p_{23}$  = вторичное давление

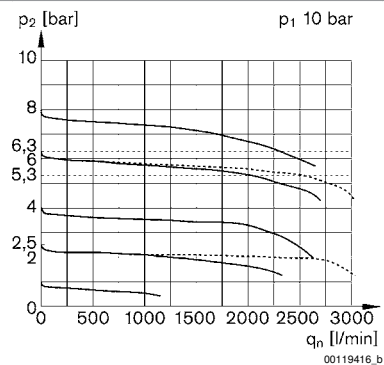
00108090

## Характеристика давления



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

00107070\_b

Расходная характеристика ( $p_2$ : 0,5 - 8 bar)

$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

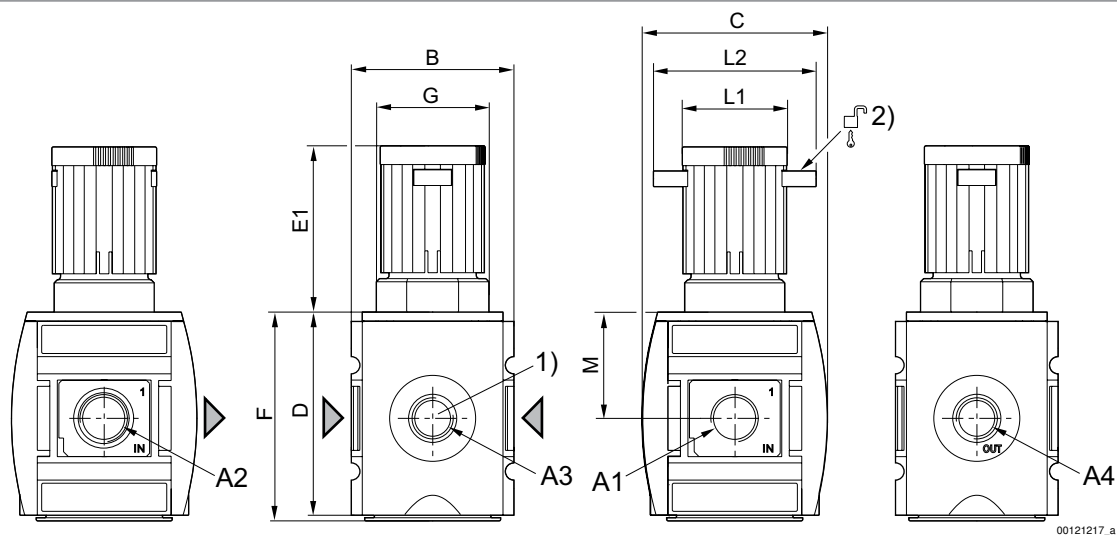
00119416\_b

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Прецизионный регулирующий клапан, Серия AS2-RGP-...-DS

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Q<sub>n</sub>=2200 - 2700 l/min ▶ Управление: механический ▶ со сквозным подводом давления питания ▶ запирающийся ▶ Подходит для ATEX

#### Габариты



1) Присоединение манометра

2) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	A4	B	C	D	E1	F	G	L1	L2	M
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	66,8	M36x1,5	34	54	34



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS

► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2700 l/min ► Управление: пневматический



23138

Монтажное положение  
Рабочее давление мин./макс.  
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.  
Окружающая температура мин./макс.  
Тип регулятора

Функция регулятора

Подача давления

Материалы:

Корпус  
Передняя панель  
Уплотнения

Произвольно

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух  
Нейтральные газы

+0 °C / +50 °C

+0 °C / +50 °C

Мембранные регулирующие клапаны, может быть смонтирован в блок

со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)

односторонний

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

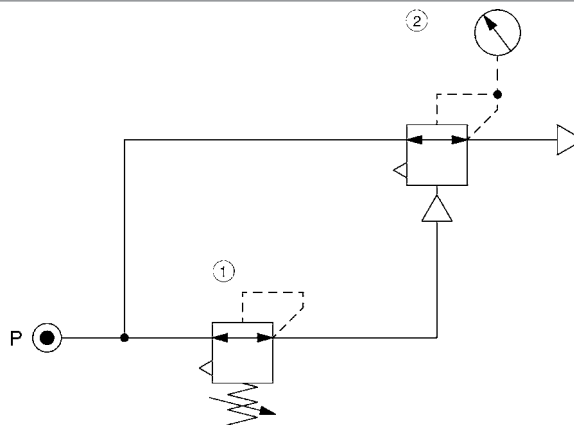
## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Qn	Диапазон регулирования	Вес	Номер материала
		[л/мин]	мин. - макс. [бар]	[кг]	
	G 1/4	2700	0,5 - 16	0,314	R412006094
	G 3/8				R412006095

Манометр следует заказать отдельно  
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар  
Управляющее давление: см. схему

## Пример применения



00108093

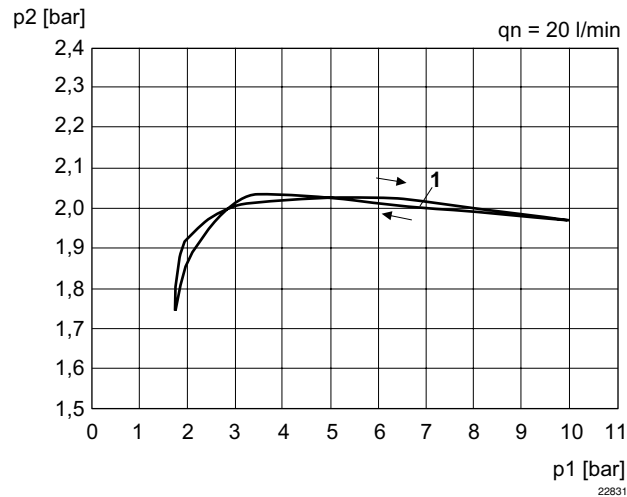
- 1) Прецизионный регулирующий клапан 2) Регулирующий клапан с пневматическим управлением

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS

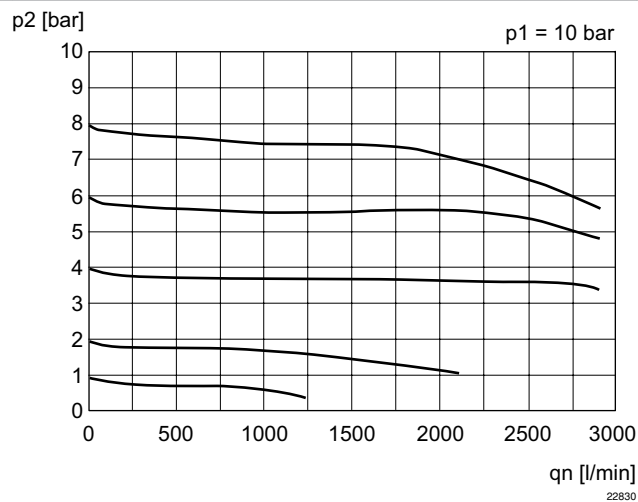
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶  $Q_n=2700$  l/min ▶ Управление: пневматический

### Характеристика давления



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход  
 1) = Исходная точка

### Расходная характеристика ( $p_2$ : 0,5 - 8 bar)



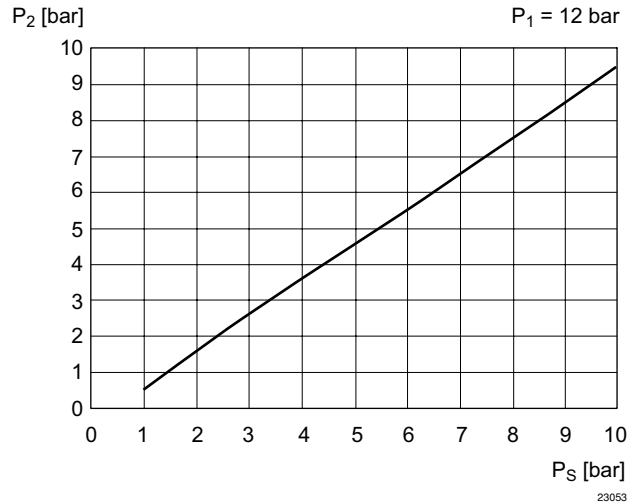
$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан, Серия AS2-RGS

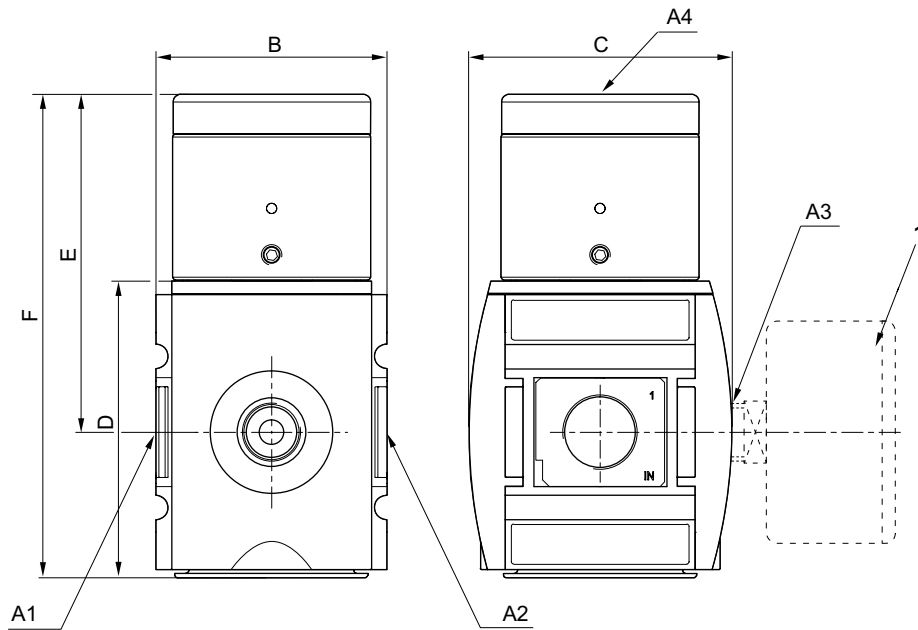
► G 1/4 - G 3/8 ► Qn=2700 l/min ► Управление: пневматический

## Характеристика управляющего давления



$p_1$  = Рабочее давление  
 $p_2$  = Вторичное давление  
 $PS$  = Управляющее давление

## Габариты



A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Присоединение манометра  
 A4 = Подключение управляющего давления  
 1) Манометр следует заказать отдельно

A1	A2	A3	A4	B	C	D	E	F					
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	66,8	72	105					
G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	66,8	72	105					

**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 5 µm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ Подходит для ATEX



00119371

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 см <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

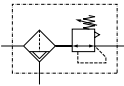
**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Диапазон регулирования мин./макс.	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,304	1); 3)	<b>R412006175</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	1); 3)	<b>R412006176</b>
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	1); 3)	<b>R412006177</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,537	2)	R412006181
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,66	2)	R412006182
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,589	2)	R412006183
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 10	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,304	1); 3)	<b>R412006193</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	1); 3)	R412006194
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	1); 3)	R412006195
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,304	1); 3)	<b>R412006236</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	1); 3)	R412006237
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	1); 3)	R412006238
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	1); 3)	<b>R412006184</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	1); 3)	<b>R412006185</b>
	G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	1); 3)	<b>R412006186</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,523	2)	R412006190
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,655	2)	R412006191
	G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,575	2)	R412006192
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 10	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,523	1); 3)	<b>R412006203</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,655	1); 3)	R412006204
G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,575	1); 3)	R412006205	
G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,523	1); 3)	R412006239	
G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,655	1); 3)	R412006240	
G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,575	1); 3)	R412006241	

Манометр следует заказать отдельно

1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

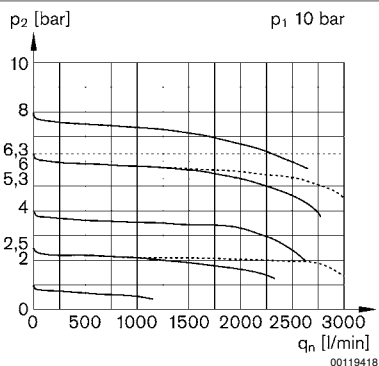
3) Защитная сетка: Полиамид

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

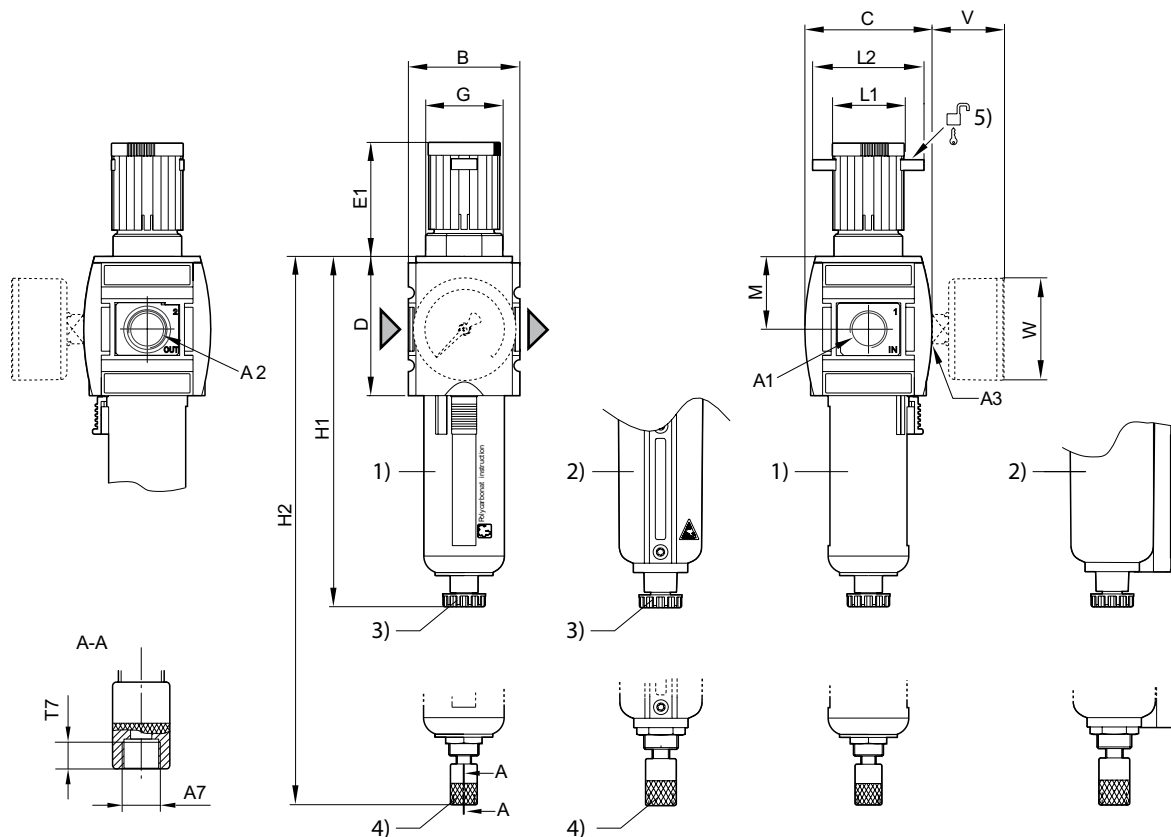
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 5  $\mu\text{m}$  ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ Подходит для ATEX

### Расходная характеристика



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

### Габариты



A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Присоединение манометра

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар
- 3) Полуавтоматический спуск конденсата
- 4) Автоматический спуск конденсата
- 5) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс.  $\varnothing 8$

00133984

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► Подходит для ATEX

A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G	H1	H2	L1	L2
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	--	34	54
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	--	180,5	34	54
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	--	34	54
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	--	180,5	34	54

A1	M	T7	V	W								
G 1/4	34	8,5	37	50								
G 1/4	34	8,5	37	50								
G 3/8	34	8,5	37	50								
G 3/8	34	8,5	37	50								

**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

 ▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 5 µm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ с манометром  
 ▶ Подходит для ATEX


00119372

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 см <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

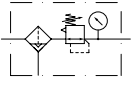
**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>



**Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты**
**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
► Подходит для ATEX

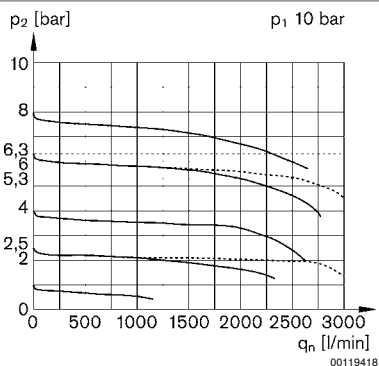
	Присоединение	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./макс.	Диапазон регулирования мин./макс.	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,394	1); 3)	<b>R412006200</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,437	1); 3)	<b>R412006201</b>
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,437	1); 3)	<b>R412006202</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,609	2)	<b>R412006206</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,661	2)	<b>R412006207</b>
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,661	2)	<b>R412006208</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 10	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,394	1); 3)	<b>R412006196</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,437	1); 3)	<b>R412006197</b>
	G 1/4	2100	0 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,437	1); 3)	R412006198
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,437	1); 3)	<b>R412006209</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,437	1); 3)	<b>R412006210</b>
	G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,437	1); 3)	<b>R412006211</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,596	2)	<b>R412006215</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,648	2)	<b>R412006216</b>
	G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 8	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,648	2)	R412006217
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 10	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,596	2)	<b>R412006212</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,648	2)	<b>R412006213</b>
	G 3/8	2600	0 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,648	2)	R412006214

1) Ресиверы: Поликарбонат  
2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением  
3) Защитная сетка: Полиамид  
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар  
Манометр прилагается отдельно

### Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

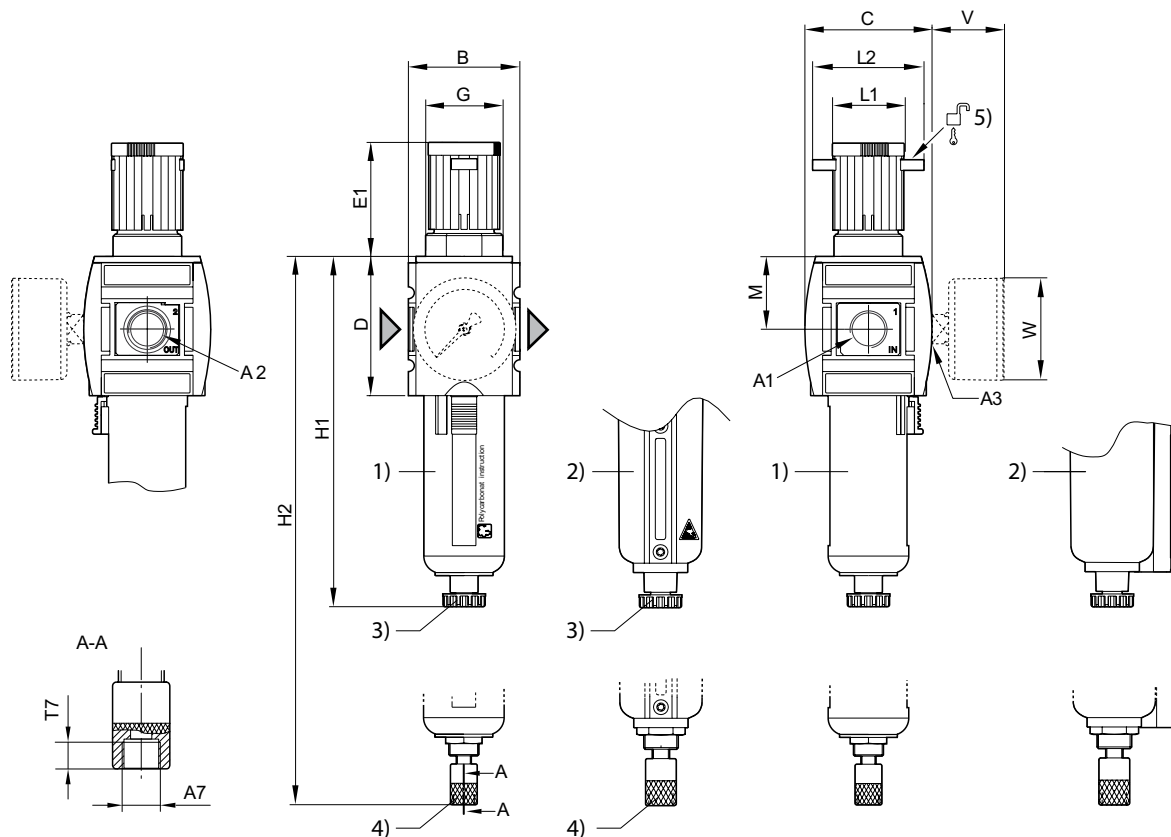
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ с манометром  
▶ Подходит для ATEX

#### Расходная характеристика



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

#### Габариты



A1 = Вход  
A2 = Выход  
A3 = Присоединение манометра

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 3) Металлический резервуар
- 2) Полуавтоматический спуск конденсата
- 4) Автоматический спуск конденсата
- 5) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

00133984

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

- G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
 ► Подходит для ATEX

A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G	H1	H2	L1	L2
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	--	34	54
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	--	180,5	34	54
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	--	34	54
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	--	180,5	34	54

A1	M	T7	V	W								
G 1/4	34	8,5	37	50								
G 1/4	34	8,5	37	50								
G 3/8	34	8,5	37	50								
G 3/8	34	8,5	37	50								

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE-...-E11

▶ G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ запирающийся ▶ с запирающим E11

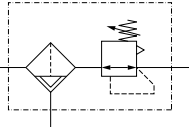


00015830

Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 cm <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Ресиверы	Поликарбонат
Защитная сетка	Полиамид
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Устройство для запирания E11 поставляется без ключа (ключ см. принадлежности).
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

	Присоединение	Qn	Выпуск конденсата	Вес	Номер материала
		[л/мин]		[кг]	
	G 1/4	2100	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	R412006189

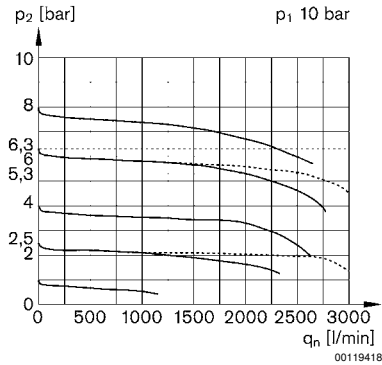
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар  
Манометр следует заказать отдельно

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE-...-E11

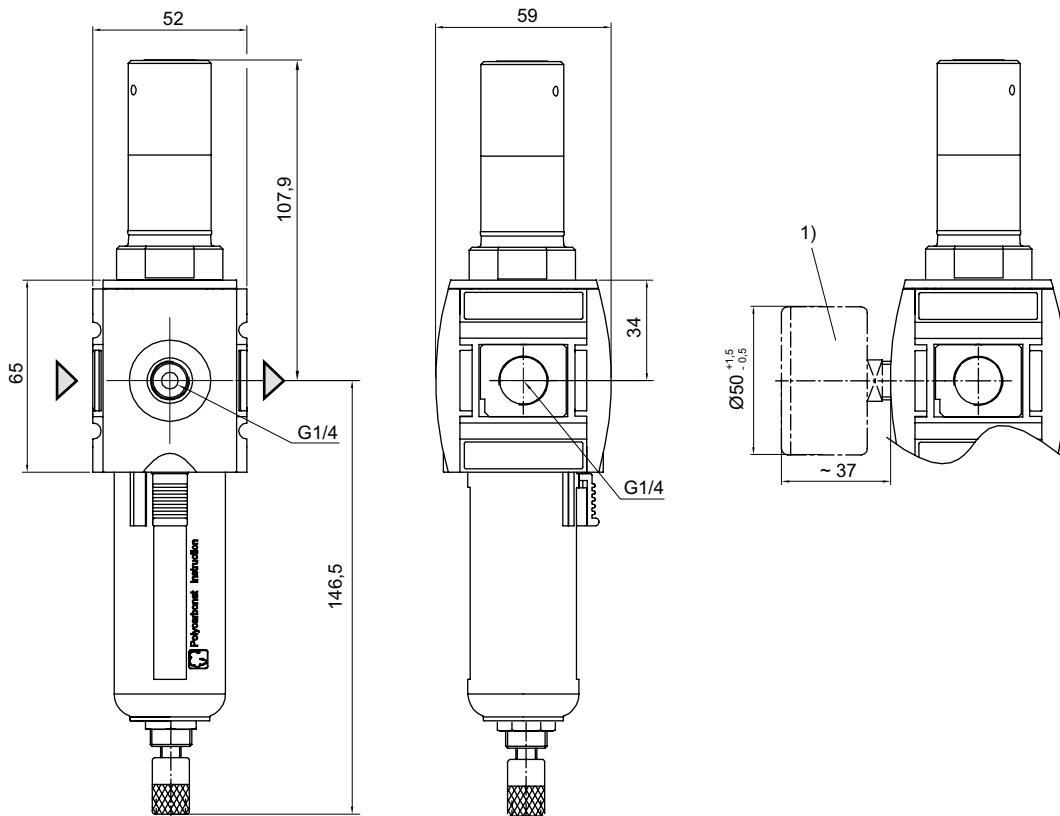
► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► с запирающим E11

## Расходная характеристика



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

## Габариты



1) Манометр следует заказать отдельно

00015824

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 25 µm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ Сертифицирован по ATEX



00133866

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 см <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

	Присоединение	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Диапазон регулирования мин./макс.	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[бар]	[бар]		[кг]		
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,537	1)	<b>R412006180</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 10	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,304	2); 3)	<b>R412006218</b>
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	2); 3)	R412006219
	G 1/4	2100	0 / 16	0 / 10	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	2); 3)	R412006220
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 10	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	2); 3)	<b>R412006221</b>
	G 3/8	2600	1,5 / 16	0,5 / 10	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,347	2); 3)	R412006222
	G 3/8	2600	0 / 16	0 / 10	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	2); 3)	R412006223

Манометр следует заказать отдельно

1) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

2) Ресиверы: Поликарбонат

3) Защитная сетка: Полиамид

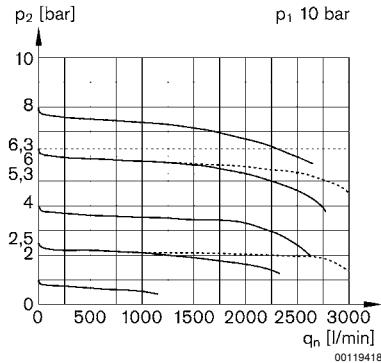
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

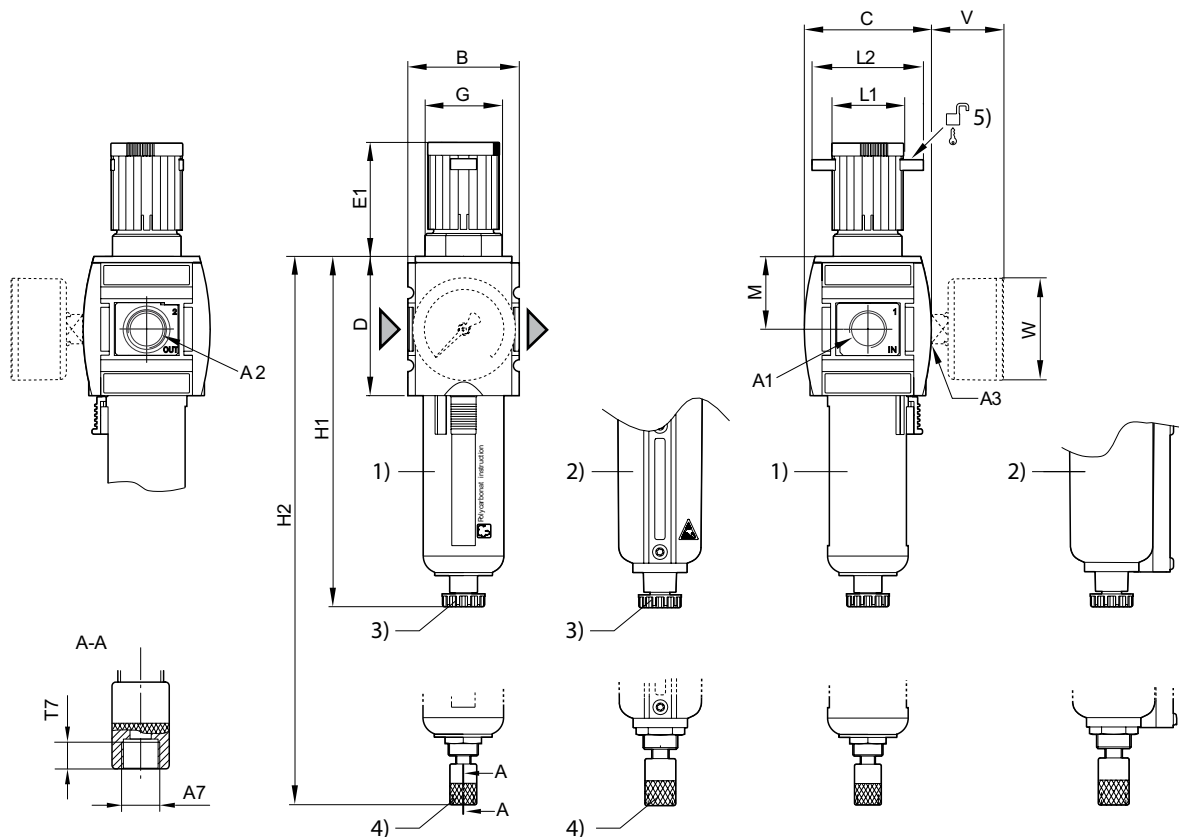
► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 25 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► Сертифицирован по ATEX

## Расходная характеристика



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

## Габариты



- A1 = Вход  
A2 = Выход  
A3 = Присоединение манометра  
1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном  
2) Металлический резервуар  
3) Полуавтоматический спуск конденсата  
4) Автоматический спуск конденсата  
5) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

00133984

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок». Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-01-14, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 25 µm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ Сертифицирован по ATEX

A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G	H1	H2	L1	L2
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	180,5	34	54
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	180,5	34	54

A1	M	T7	V	W								
G 1/4	34	8,5	37	50								
G 3/8	34	8,5	37	50								



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

- G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром  
► Подходит для ATEX



00119372

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 8 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 cm <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Макс. величина частиц	40 µm
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Ресиверы	Поликарбонат
Защитная сетка	Полиамид
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

**Технические примечания**

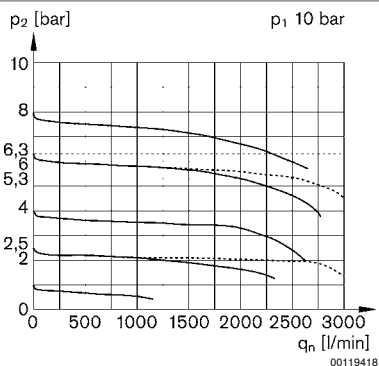
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

		Присоединение	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[л/мин]	[бар]				
	-	G 1/4	2100	0 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,661	2)	R412006199
		G 3/8	2600	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,394	1)	<b>R412006224</b>

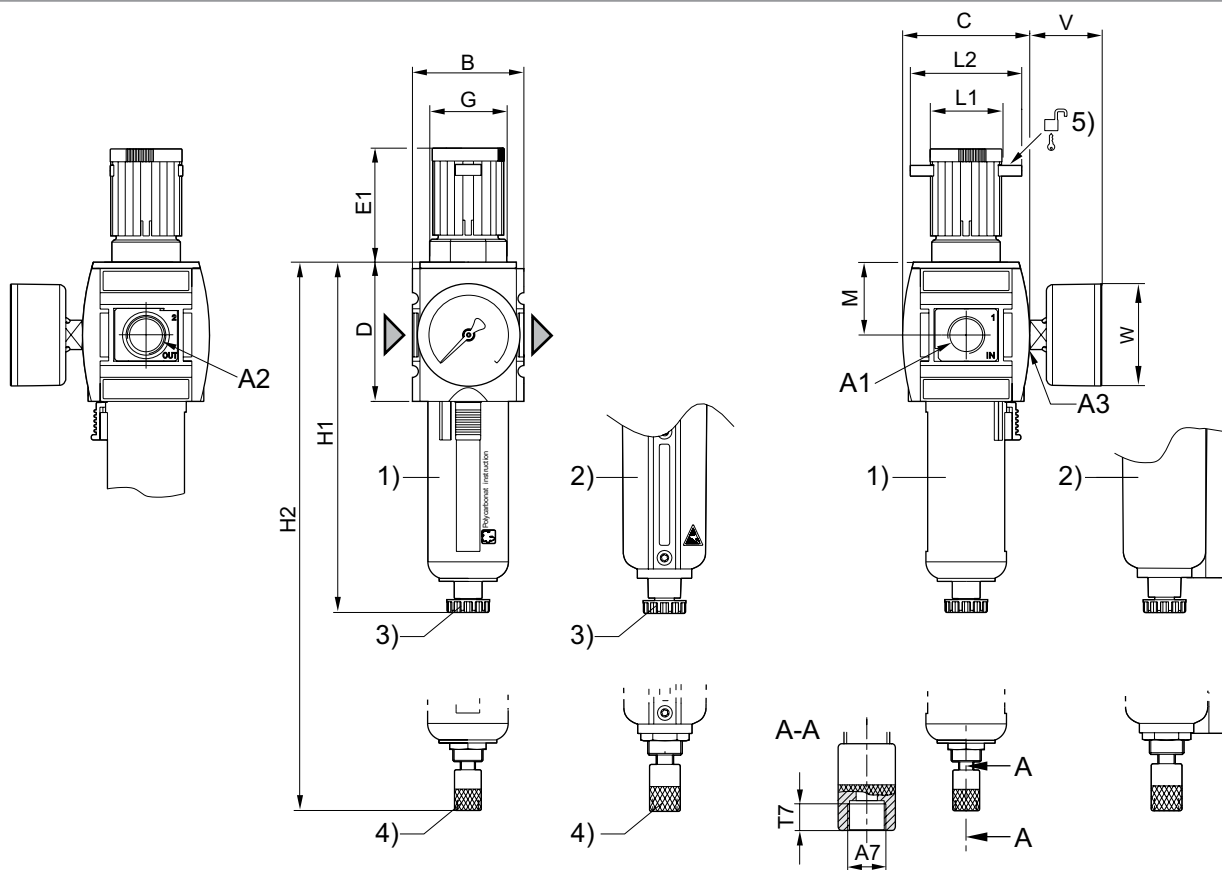
1) Манометр прилагается отдельно  
2) Манометр следует заказать отдельно  
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

- ▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 40 μm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ с манометром
- ▶ Подходит для ATEX

**Расходная характеристика**


$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

**Габариты**


00120281

- A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Присоединение манометра  
 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном  
 2) Металлический резервуар  
 3) Полуавтоматический спуск конденсата  
 4) Автоматический спуск конденсата  
 5) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE**

- G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром
- Подходит для ATEX

A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G	H1	H2	L1	L2
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	180,5	34	54
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	57,9	M36x1,5	163,5	180,5	34	54

A1	M	T7	V	W								
G 1/4	34	8,5	37	50								
G 3/8	34	8,5	37	50								

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE-...-E11

▶ G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 40 µm ▶ запирающийся ▶ с запирающим E11

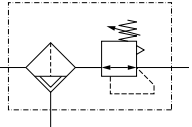


00015830

Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки (> 3 bar)
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	28 cm <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Ресиверы	Поликарбонат
Защитная сетка	Полиамид
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Устройство для запирания E11 поставляется без ключа (ключ см. принадлежности).
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m<sup>3</sup>

	Присоединение	Qn	Выпуск конденсата	Вес	Номер материала
		[л/мин]		[кг]	
	G 1/4	2100	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,347	R412006188

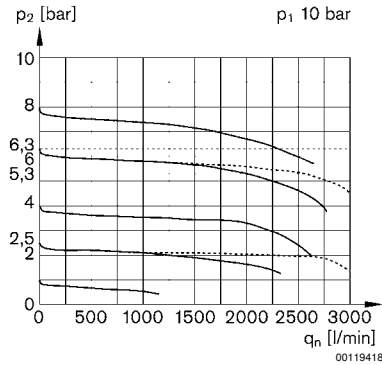
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар  
Манометр следует заказать отдельно

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Регулирующий клапан с фильтром, Серия AS2-FRE-...-E11

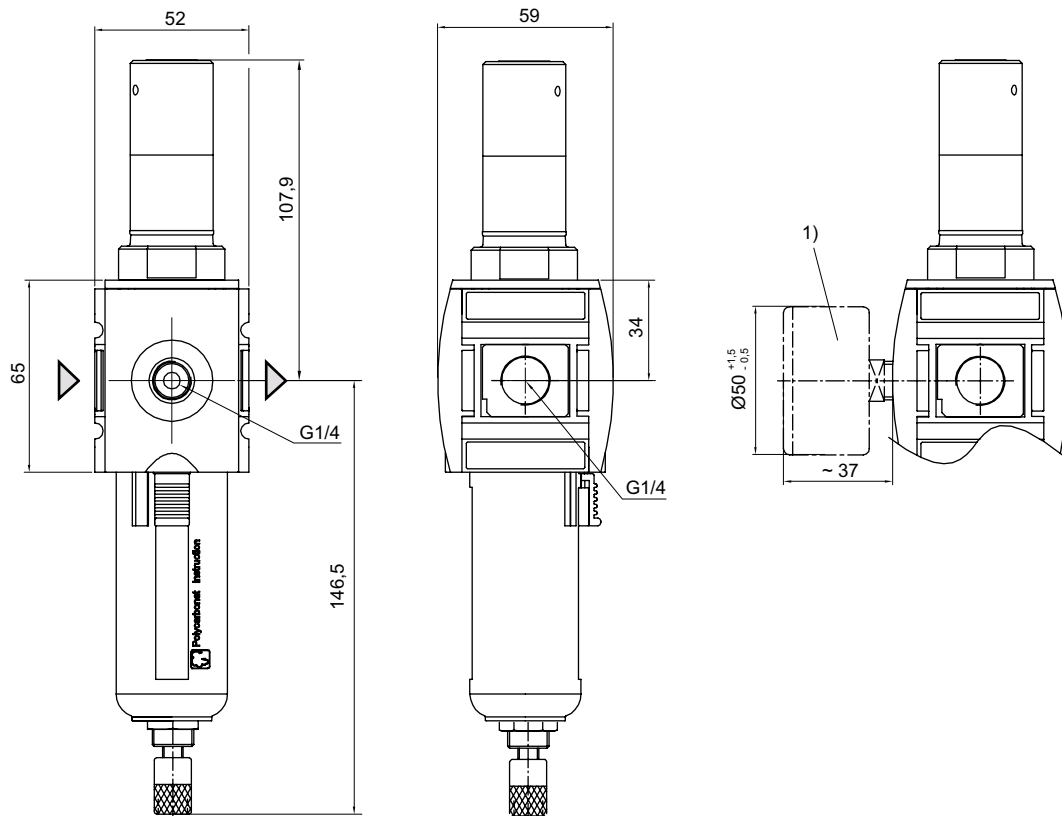
► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► запирающийся ► с запираем E11

## Расходная характеристика



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

## Габариты



1) Манометр следует заказать отдельно

00015824

**Фильтр, Серия AS2-FLS**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► Подходит для ATEX



00119385

ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Стандартный фильтр, может быть смонтирован в блок
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Объем резервуара фильтра	28 см <sup>3</sup>
Элемент фильтра	заменяемый
Тонкость фильтрации	5 µm
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

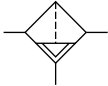
**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m<sup>3</sup>

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

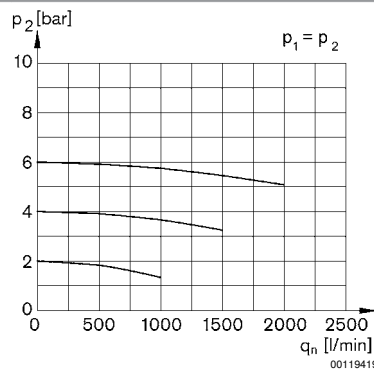
## Фильтр, Серия AS2-FLS

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс. [бар]					
	G 1/4	2100	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,212	<b>R412006000</b>
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,255	<b>R412006001</b>
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,255	<b>R412006002</b>
	G 1/4		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,443	R412006006
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,52	R412006007
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,53	R412006008
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,212	<b>R412006009</b>
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,255	<b>R412006010</b>
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,255	<b>R412006011</b>
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,43	R412006015
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,52	R412006016
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,51	R412006017
	G 1/4		0 / 16		без	Поликарбонат	Полиамид	0,212

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Расходная характеристика

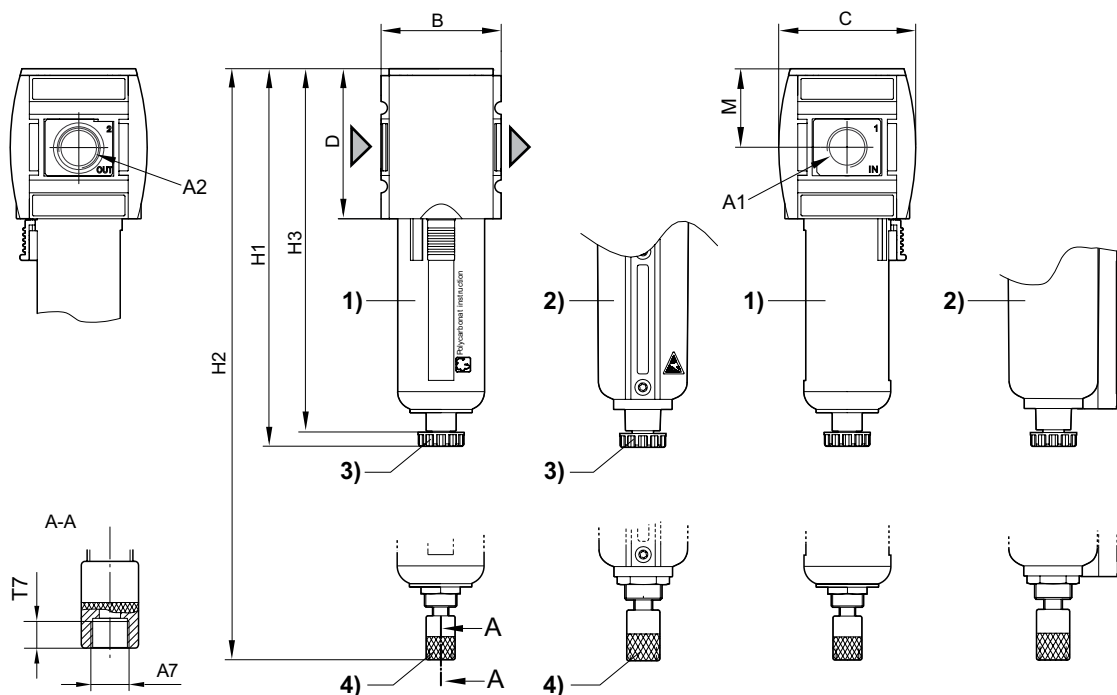


p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

## Фильтр, Серия AS2-FLS

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► Подходит для ATEX

## Габариты



00135353

A1 = Вход  
A2 = Выход

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар с визуальной индикацией
- 3) Полуавтоматический спуск конденсата
- 4) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	H1	H2	H3	M	T7
<b>R412006000</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	163,5	-	-	34	8,5
<b>R412006001</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
<b>R412006002</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
R412006006	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	163,5	-	-	34	8,5
R412006007	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
R412006008	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
<b>R412006009</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	163,5	-	-	34	8,5
<b>R412006010</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
<b>R412006011</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
R412006015	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	163,5	-	-	34	8,5
R412006016	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
R412006017	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	-	180,5	-	34	8,5
R412006090	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	-	-	157	34	8,5



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Фильтр, Серия AS2-FLS

► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 25 µm ► Подходит для ATEX



00133768

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Объем резервуара фильтра

Элемент фильтра

Тонкость фильтрации

Выпуск конденсата

II 2G2D T4 X

Стандартный фильтр, может быть смонтирован в блок

вертикальный

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

28 см³

заменяемый

25 µm

полуавтоматический, при отсутствии давления открыт

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Ресиверы

Вкладыш фильтра

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

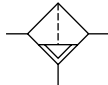
Цинковое литье под давлением

Цинковое литье под давлением

Полиэтилен

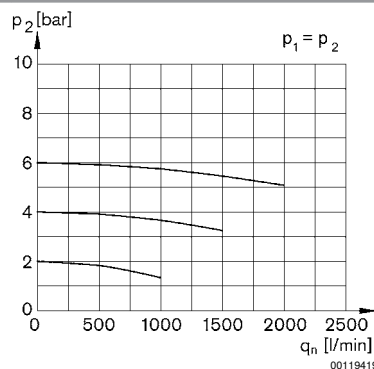
## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m³

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Вес	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс. [бар]		
	G 1/4	2100	1,5 / 16	0,443	<b>R412006091</b>

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

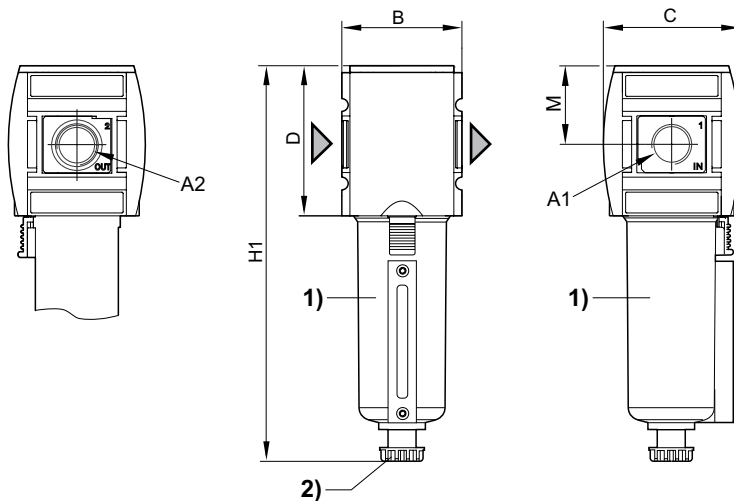
## Расходная характеристика



p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

**Фильтр, Серия AS2-FLS**

► G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 25 µm ► Подходит для ATEX

**Габариты**


00127866

A1 = Вход

A2 = Выход

1) Металлический резервуар с визуальной индикацией

2) Полуавтоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	B	C	D	H1	M					
<b>R412006091</b>	G 1/4	G 1/4	52	59	65	163,5	34					

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Фильтр, Серия AS2-FLS

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► Подходит для ATEX



00119385

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Объем резервуара фильтра

Элемент фильтра

Тонкость фильтрации

Выпуск конденсата

II 2G2D T4 X

Стандартный фильтр, может быть смонтирован в блок

вертикальный

См. таблицу внизу

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

28 см³

заменяемый

40 µm

См. таблицу внизу

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Ресиверы

Защитная сетка

Вкладыш фильтра

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

Поликарбонат

Полиамид

Спеченная бронза

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m³

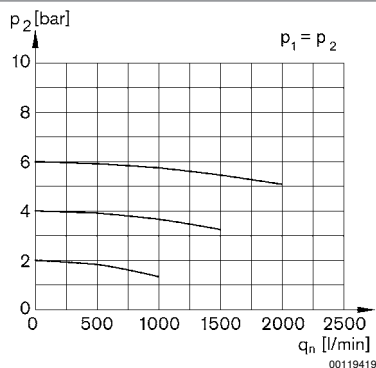
	Присоединение	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Выпуск конденсата	Вес	Номер материала
		[л/мин]	[бар]		[kg]	
	G 1/4	2100	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,212	<b>R412006003</b>
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,255	R412006004
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,255	R412006005
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,212	<b>R412006012</b>
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,255	R412006013
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	0,255	R412006014

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Фильтр, Серия AS2-FLS

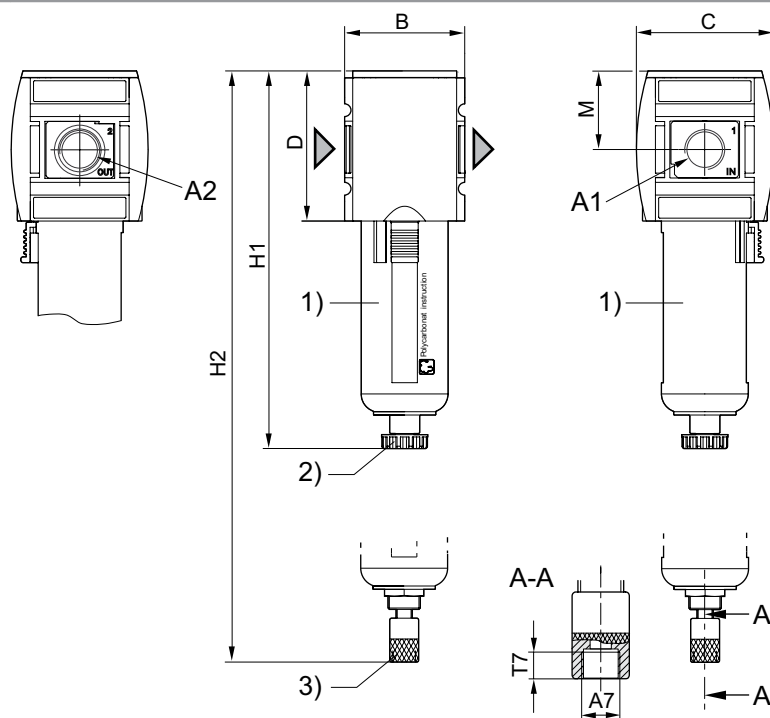
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 40 μm ▶ Подходит для ATEX

### Расходная характеристика



$p_2$  = Вторичное давление  
 $q_n$  = Номинальный расход

### Габариты



A1 = Вход

A2 = Выход

1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном

2) Полуавтоматический спуск конденсата

3) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	H1	H2	M	T7		
<b>R412006003</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	163,5	180,5	34	8,5		
R412006004	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	163,5	180,5	34	8,5		
R412006005	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	163,5	180,5	34	8,5		
<b>R412006012</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	163,5	180,5	34	8,5		

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Фильтр, Серия AS2-FLS**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► Подходит для ATEX

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	H1	H2	M	T7		
R412006013	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	163,5	180,5	34	8,5		
R412006014	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	163,5	180,5	34	8,5		

## Предварительный фильтр, Серия AS2-FLP

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 0,3 μm ▶ Подходит для ATEX



00127783

<p>ATEX Конструкция</p> <p>Монтажное положение Рабочее давление мин./макс. Рабочая среда</p> <p>Температура среды мин./макс. Окружающая температура мин./макс. Объем резервуара фильтра Элемент фильтра Тонкость фильтрации Выпуск конденсата</p> <p>Материалы: Корпус Передняя панель Уплотнения Резьбовая втулка Вкладыш фильтра</p>	<p>II 2G2D T4 X Предварительный фильтр, может быть смонтирован в блок вертикальный См. таблицу внизу Сжатый воздух Нейтральные газы -10 °C / +50 °C -10 °C / +50 °C 12 см<sup>3</sup> заменяемый 0,3 μm См. таблицу внизу</p> <p>Полиамид Акрилонитрил-бутадиенстирол Акрилонитрил-бутадиен-каучук Цинковое литье под давлением Пропитанная бумага</p>
--	--

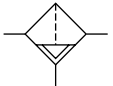
### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 5 μm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 1 mg/m<sup>3</sup>
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 100000 mg/m<sup>3</sup>
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 2

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

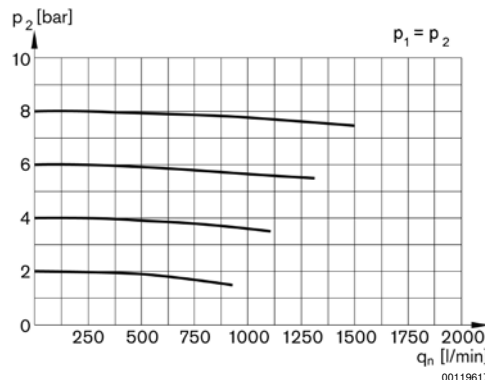
**Предварительный фильтр, Серия AS2-FLP**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,3 µm ► Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс. [бар]					
	G 1/4	400	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,22	<b>R412006018</b>
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006019</b>
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006020</b>
	G 1/4		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,484	R412006024
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,53	R412006025
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,53	R412006026
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006027</b>
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	R412006028
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	R412006029
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,47	R412006033
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,525	R412006034
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,525	R412006035

Номинальный поток Qn при 6,3 бар и Δp = 0,1 бар

## Расходная характеристика

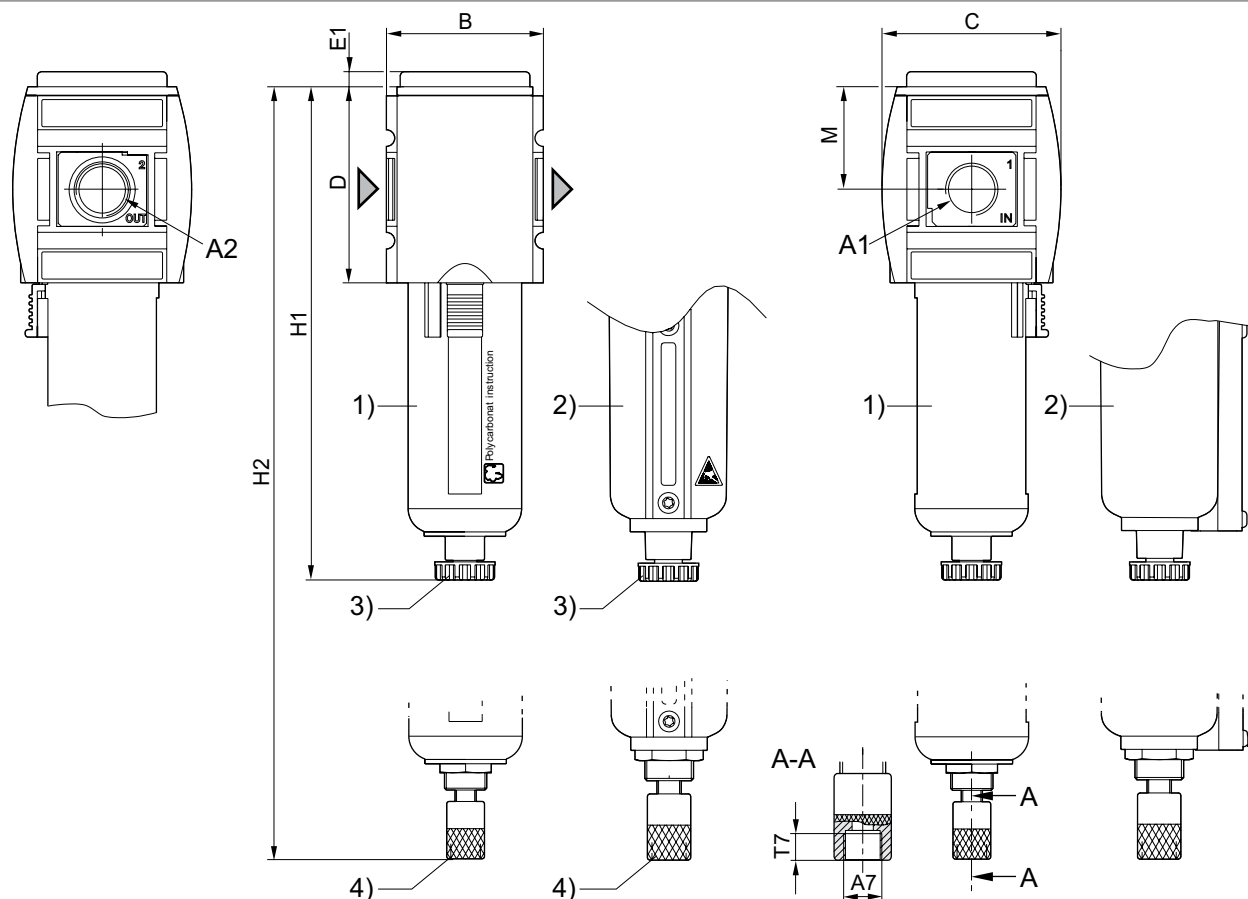


p1 = рабочее давление  
 p2 = вторичное давление  
 qn = номинальный расход

## Предварительный фильтр, Серия AS2-FLP

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,3 µm ► Подходит для ATEX

## Габариты



00121213

A1 = Вход

A2 = Выход

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом
- 3) Полуавтоматический спуск конденсата
- 4) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	E1	H1	H2	M	T7
<b>R412006018</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006019</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006020</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006024	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006025	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006026	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006027</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006028	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006029	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006033	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006034	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006035	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm ► Подходит для ATEX



00127783

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Объем резервуара фильтра

Элемент фильтра

Тонкость фильтрации

Выпуск конденсата

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Ресиверы

Вкладыш фильтра

II 2G2D T4 X

Фильтр сверхтонкой очистки, может быть смонтирован в блок

вертикальный

См. таблицу внизу

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

12 см³

заменяемый

0,01 µm

См. таблицу внизу

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

Поликарбонат

Боросиликатное стекловолокно

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 0,3 µm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,01 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 1

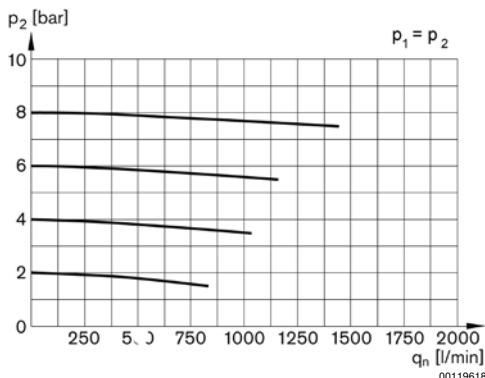
### Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm ► Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс.				[кг]	
	G 1/4	350	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,22	<b>R412006036</b>
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006037</b>
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006038</b>
	G 1/4		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,482	<b>R412006042</b>
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,565	R412006043
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,56	R412006044
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,22	<b>R412006045</b>
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	R412006046
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	R412006047
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,471	R412006051
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,545	R412006052
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,55	R412006053

Номинальный поток Qn при 6,3 бар и Δp = 0,1 бар

#### Расходная характеристика



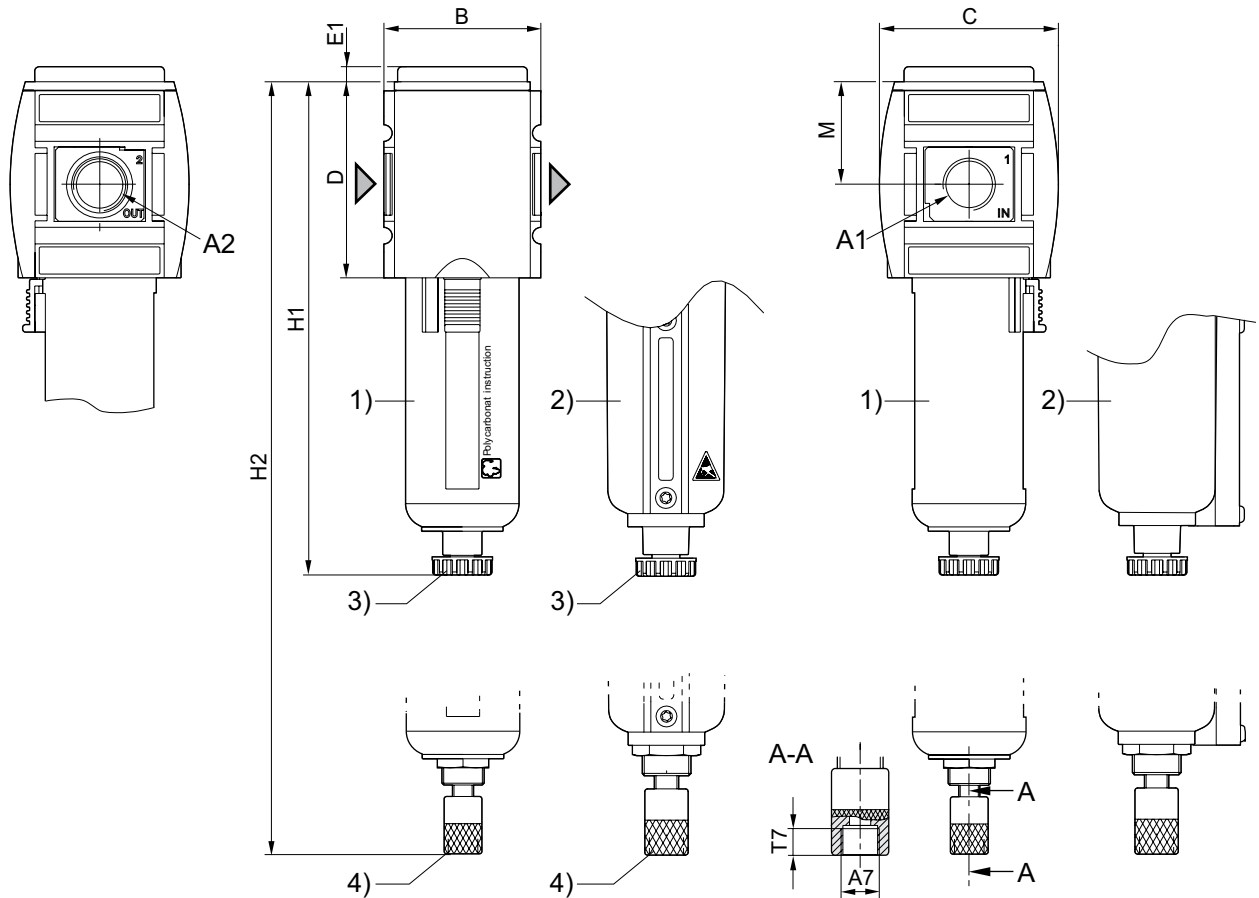
p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm ► Подходит для ATEX

## Габариты



00121213\_a

A1 = Вход

A2 = Выход

1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном

2) Металлический резервуар со смотровым стеклом

3) Полуавтоматический спуск конденсата

4) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	E1	H1	H2	M	T7
<b>R412006036</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006037</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006038</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006042</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006043	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006044	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006045</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006046	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006047	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006051	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006052	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5
R412006053	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	5	163,5	180,5	34	8,5

**Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC**

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 0,01 μm ▶ Индикатор загрязнения: встроенный ▶ Подходит для ATEX



00119623

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Объем резервуара фильтра

Элемент фильтра

Тонкость фильтрации

Выпуск конденсата

II 2G2D T4 X

Фильтр сверхтонкой очистки, может быть смонтирован в блок

вертикальный

См. таблицу внизу

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

12 см<sup>3</sup>

заменяемый

0,01 μm

См. таблицу внизу

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Ресиверы

Вкладыш фильтра

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

Поликарбонат

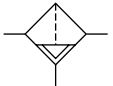
Боросиликатное стекловолокно

**Технические примечания**

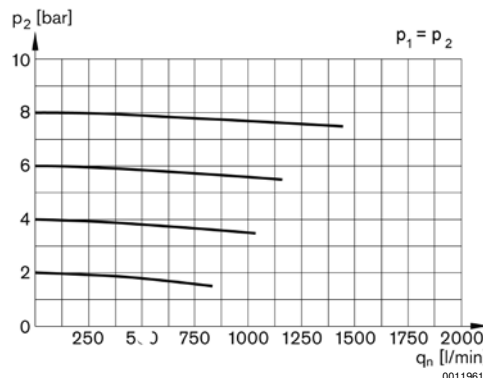
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 0,3 μm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,01 mg/m<sup>3</sup>
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 1

**Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты**
**Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm ► Индикатор загрязнения: встроенный ► Подходит для ATEX

	Присоединение	Qn	Рабочее давление	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]	мин./макс. [бар]				[kg]	
	G 1/4	350	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,22	R412006054
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006055</b>
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	<b>R412006056</b>
	G 1/4		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,485	R412006060
	G 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,564	R412006061
	G 1/4		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,569	R412006062
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,22	R412006063
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	R412006064
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,263	R412006065
	G 3/8		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,474	R412006069
	G 3/8		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,554	R412006070
	G 3/8		0 / 16	автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,559	R412006071

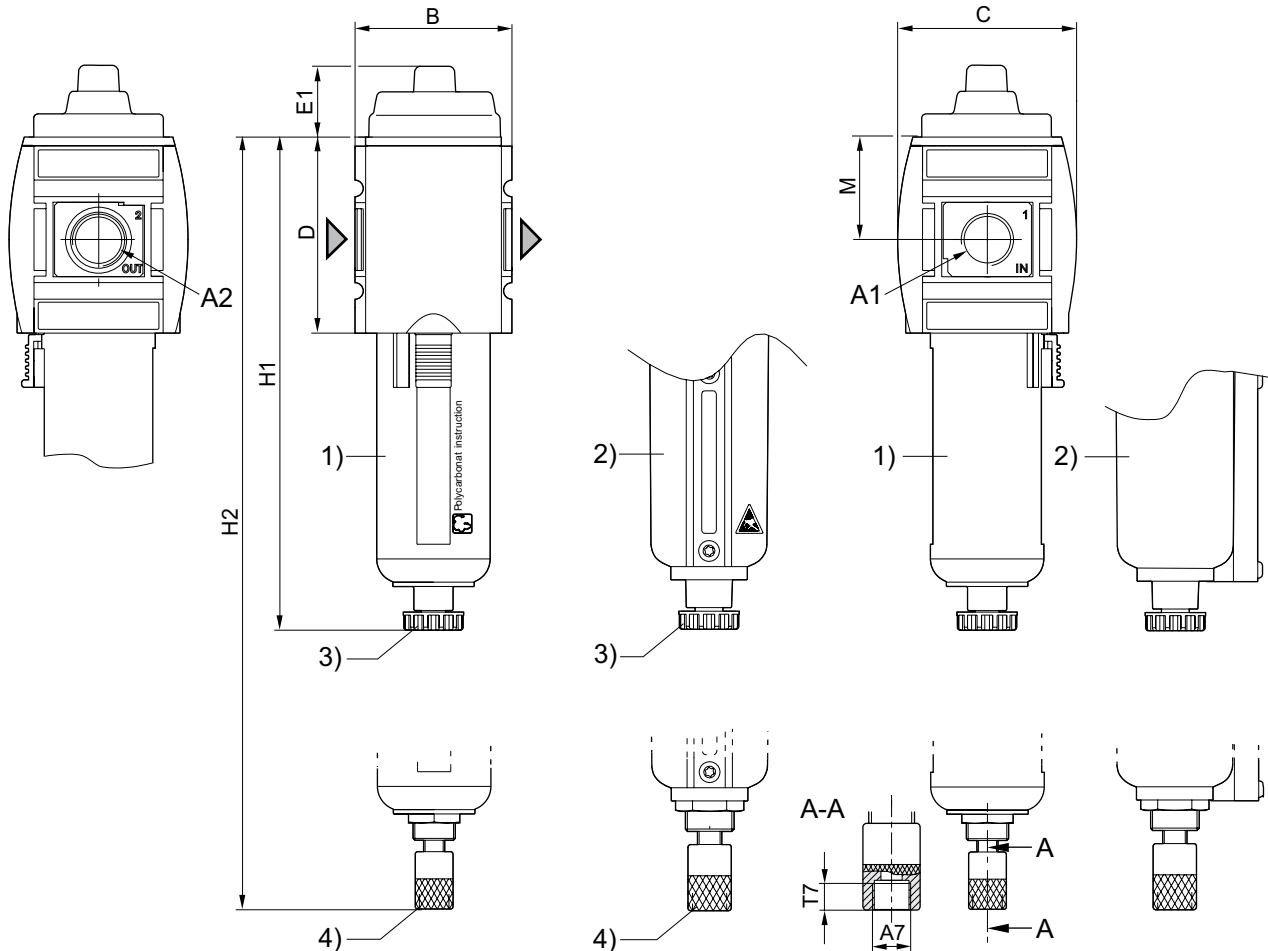
Номинальный поток Qn при 6,3 бар и Δp = 0,1 бар

**Расходная характеристика**


p1 = рабочее давление  
p2 = вторичное давление  
qn = номинальный расход

**Фильтр сверхтонкой очистки, Серия AS2-FLC**

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 0,01 µm ► Индикатор загрязнения: встроенный ► Подходит для ATEX

**Габариты**


00119628

 A1 = Вход  
 A2 = Выход

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом
- 3) Полуавтоматический спуск конденсата
- 4) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B	C	D	E1	H1	H2	M	T7
R412006054	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006055</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
<b>R412006056</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006060	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006061	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006062	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006063	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006064	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006065	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006069	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006070	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5
R412006071	G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	24	163,5	180,5	34	8,5

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Фильтр с активированным углём, Серия AS2-FLA

► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX



00127783

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Объем резервуара фильтра

Элемент фильтра

Выпуск конденсата

II 2G2D T4 X

Фильтр с активированным углём, может быть смонтирован в блок

вертикальный

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

12 см³

заменяемый

без

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Вкладыш фильтра

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

Активированный уголь

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Рекомендуемая предварительная фильтрация: 0,01 µm
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,005 mg/m³

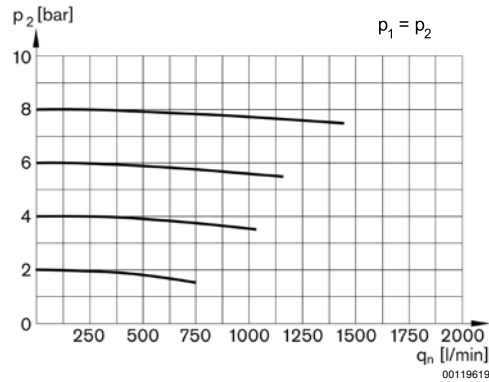
	Присоединение	Qn	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]			[kg]	
	G 1/4	650	Поликарбонат	Полиамид	0,22	<b>R412006072</b>
	G 1/4		Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,454	R412006074
	G 3/8		Поликарбонат	Полиамид	0,22	<b>R412006075</b>
	G 3/8		Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-	0,44	R412006077

Номинальный поток Qn при 6,3 бар и Δр = 0,1 бар

## Фильтр с активированным углём, Серия AS2-FLA

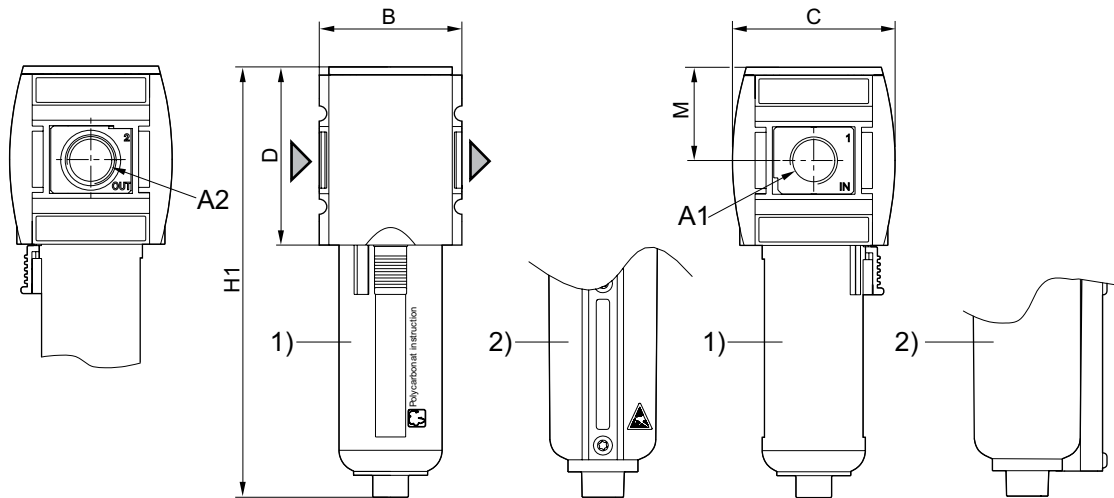
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Подходит для ATEX

### Расходная характеристика



$p_1$  = рабочее давление  
 $p_2$  = вторичное давление  
 $q_n$  = номинальный расход

### Габариты



A1 = Вход  
 A2 = Выход

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом

Номер материала	A1	A2	B	C	D	H1	M					
<b>R412006072</b>	G 1/4	G 1/4	52	59	65	157	34					
R412006074	G 1/4	G 1/4	52	59	65	157	34					
<b>R412006075</b>	G 3/8	G 3/8	52	59	65	157	34					
R412006077	G 3/8	G 3/8	52	59	65	157	34					



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Мембранный осушитель, Серия AS2-ADD

► G 3/8



Конструкция  
 Монтажное положение  
 Рабочее давление мин./макс.  
 Рабочая среда  
 Температура среды мин./макс.  
 Окружающая температура мин./макс.  
 Элемент фильтра  
 Понижение точки росы выходного давления

Мембранный осушитель  
 вертикальный  
 4 bar / 12,5 bar  
 Сжатый воздух  
 Нейтральные газы  
 +2 °C / +50 °C  
 +2 °C / +50 °C  
 не заменяемый  
 20 °C

Материалы:  
 Корпус  
 Передняя панель  
 Уплотнения  
 Резьбовая втулка  
 Ресиверы

Полиамид  
 Акрилонитрил-бутадиенстирол  
 Акрилонитрил-бутадиен-каучук  
 Цинковое литье под давлением  
 Алюминий

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Указание: Воздух не должен содержать конденсат
- Продувочный воздух прилб. 12 % номинального потока Q<sub>n</sub>
- Рекомендуемая предварительная фильтрация [µm]: 5 / 0.01 µm

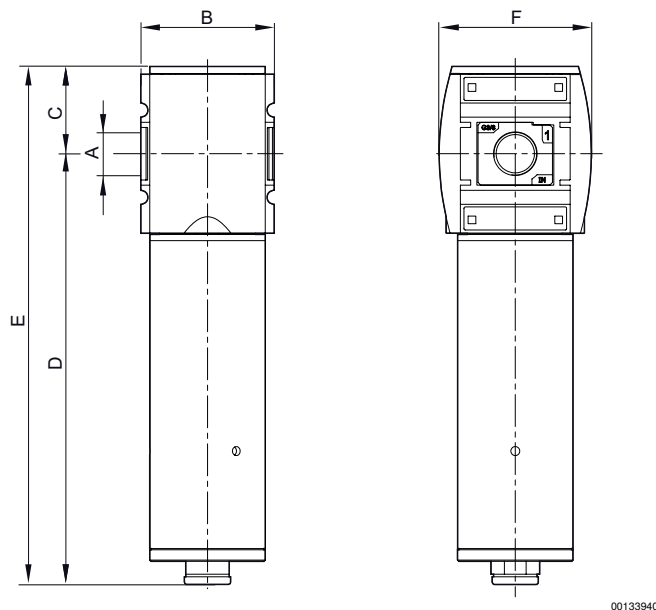
	Присоединение	Q <sub>n</sub>	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[кг]			
	G 3/8	50	0,48	Fig. 1	-	R412006078
		100	0,57	Fig. 1	-	R412006079
		150	0,69	Fig. 1	-	R412006080
		200	0,7	Fig. 1	-	<b>R412006081</b>
		300	1,43	Fig. 2	1)	R412006082
		400	1,73	Fig. 2	1)	R412006083

1) Включая разветвитель

**Мембранный осушитель, Серия AS2-ADD**

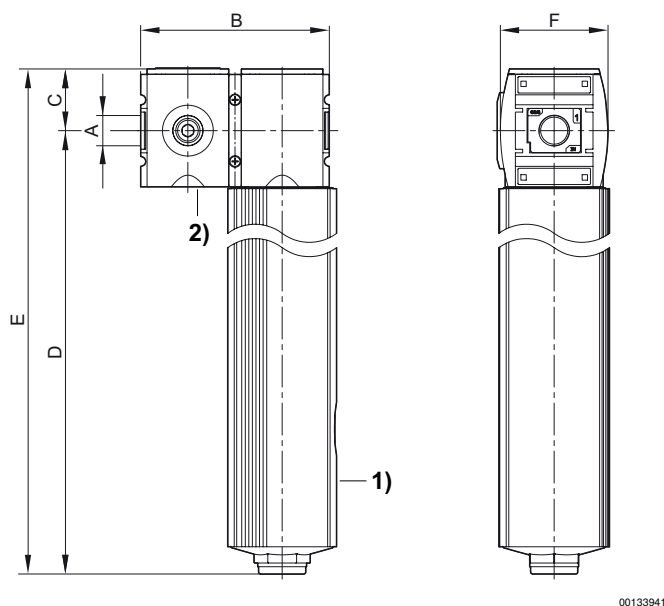
► G 3/8

Габариты, Fig. 1



Номер материала	A	B	C	D	E	F						
R412006078	G 3/8	52	34	167,9	201,9	59						
R412006079	G 3/8	52	34	217,9	251,9	59						
R412006080	G 3/8	52	34	257,9	291,9	59						
<b>R412006081</b>	G 3/8	52	34	317,9	351,9	59						

Габариты, Fig. 2



- 1) Мембранный осушитель  
2) Разветвитель

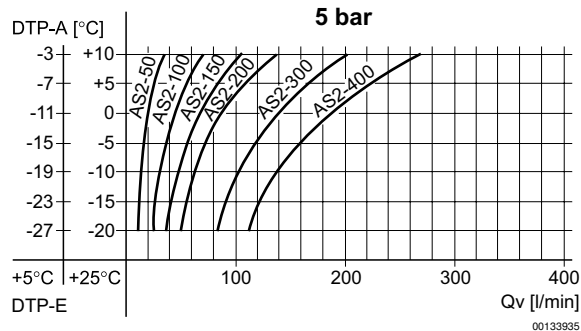
## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Мембранный осушитель, Серия AS2-ADD

► G 3/8

Номер материала	A	B	C	D	E	F					
R412006082	G 3/8	104	34	412	446	59					
R412006083	G 3/8	104	34	472	506	59					

## Кривые мощности

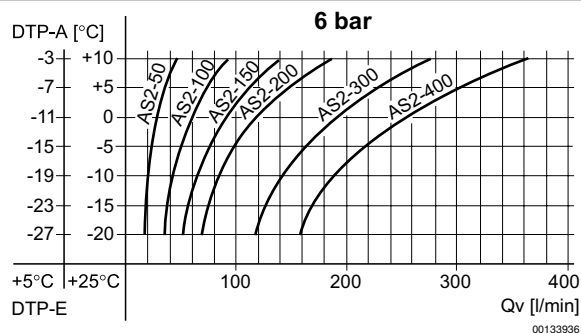


DTP-E: Точка росы входного давления

DTP-A: Точка росы выходного давления

Qv: Объемный расход на входе (номинальный поток Qn + продувочный воздух)

## Кривые мощности

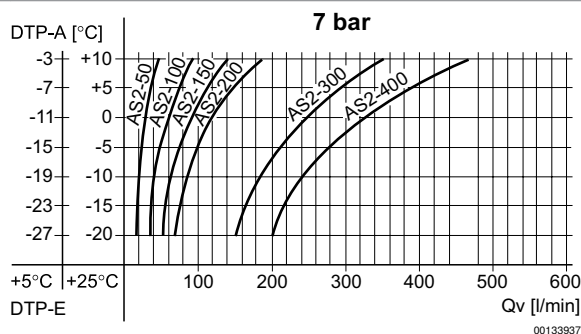


DTP-E: Точка росы входного давления

DTP-A: Точка росы выходного давления

Qv: Объемный расход на входе (номинальный поток Qn + продувочный воздух)

## Кривые мощности



DTP-E: Точка росы входного давления

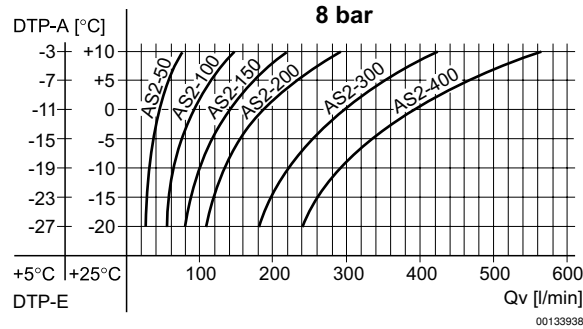
DTP-A: Точка росы выходного давления

Qv: Объемный расход на входе (номинальный поток Qn + продувочный воздух)

## Мембранный осушитель, Серия AS2-ADD

▶ G 3/8

### Кривые мощности



DTP-E: Точка росы входного давления

DTP-A: Точка росы выходного давления

Qv: Объемный расход на входе (номинальный поток Qn + продувочный воздух)

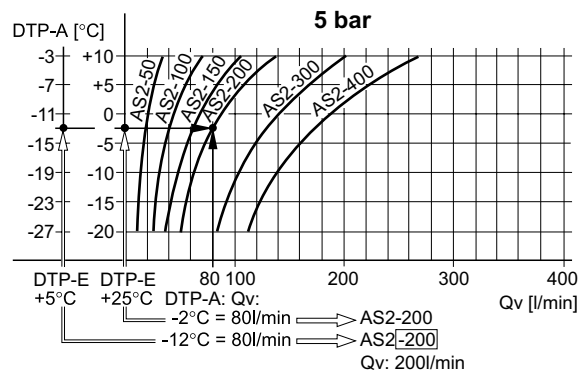
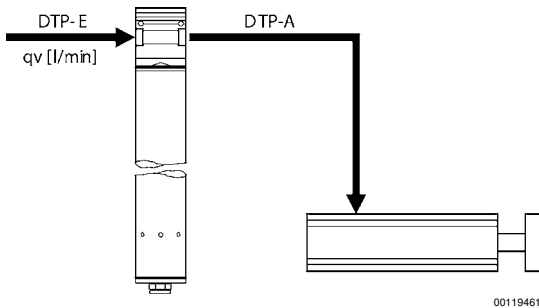
### Пример

Найти: Подходящий мембранный осушитель

### Пример

Дано: Qn = 80 л/мин, DTP-E = +5 [+25] °C

Найти: DTP-A = -12 [-2] °C подходящий мембранный осушитель


 Результат: Мембранный осушитель AS2-200  
 (с Qn 200 л/мин), материал № R412006081

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия AS2-LBS

► G 1/4 - G 3/8



00121761

Конструкция	Масленка для масляного тумана, может быть смонтирован в блок
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Объем резервуара маслораспылителя	40 см³
Вид наполнения	полуавтоматическое наполнение маслом во время работы ручное наполнение маслом
Сорт масла	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Электрический опрос уровня только датчиком ST6 с герконом, держатель датчика входит в объем поставки.
- Общее установленное количество капель попадает в нагнетательную систему
- Ручное наполнение маслом возможно во время работы
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2

	Присоединение	Qn	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]			[кг]		
	G 1/4	2800	Поликарбонат	Полиамид	0,229	2)	<b>R412006225</b>
	G 1/4	2800	Поликарбонат	Полиамид		1)	<b>R412006226</b>
	G 1/4	2800	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-		2)	R412006229
	G 3/8	3100	Поликарбонат	Полиамид		2)	<b>R412006231</b>
	G 3/8	3100	Поликарбонат	Полиамид		1)	<b>R412006232</b>
	G 3/8	3100	Цинковое литье под давлением со смотровым стеклом	-		2)	R412006235

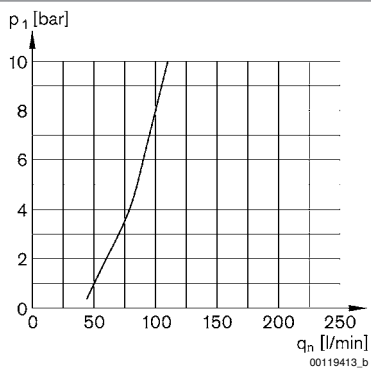
- 1) Электрический опрос уровня  
 2) Подходит для ATEX: II 2G2D T4X  
 Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия AS2-LBS

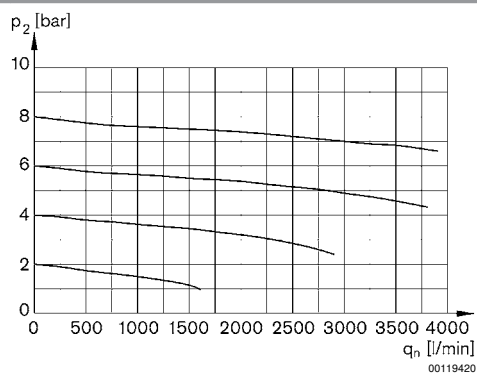
▶ G 1/4 - G 3/8

### Граница срабатывания маслораспылителя



p1 = рабочее давление  
qn = номинальный поток

### Расходная характеристика



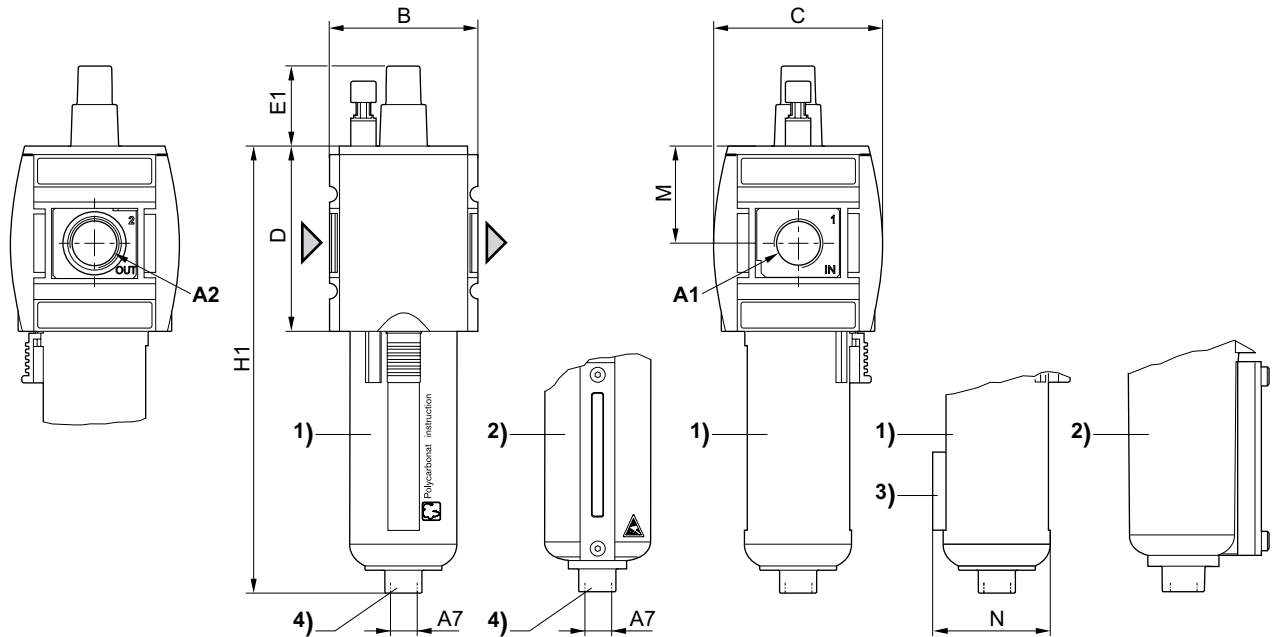
p2 = Вторичное давление  
qn = Номинальный расход

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия AS2-LBS

► G 1/4 - G 3/8

## Габариты



00121354

A1 = Вход

A2 = Выход

- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном
- 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом
- 3) Держатель для датчика
- 4) Присоединение для полуавтоматического наполнения маслом

A1	A2	A7	B	C	D	E1	H1	M	N				
G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	29,5	157	34	42,5				
G 3/8	G 3/8	G 1/8	52	59	65	29,5	157	34	42,5				

## Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия AS2-SSU

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Опциональный ATEX



00119381\_a

Составные части	3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Клапан наполнения
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Номинальный поток	1300 l/min
Номинальный поток, 1▶2	1300 l/min
Номинальный поток, 2▶3	380 l/min
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Предварительное управление	внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	25 μm
Степень защиты, с Разъем смонтированы	IP65
Длительность включения	100 %
 Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.
- Опциональный ATEX: ATEX обозначение зависит от выбранного клапана управления.

-20% / +20%			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
			W	ВА	ВА	ВА	ВА
24 В	-	-	2	-	-	-	-
-	110 В	110 В	-	2,2	1,6	1,6	1,4
-	220 В	230 В	-	2,2	1,6	1,6	1,4



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

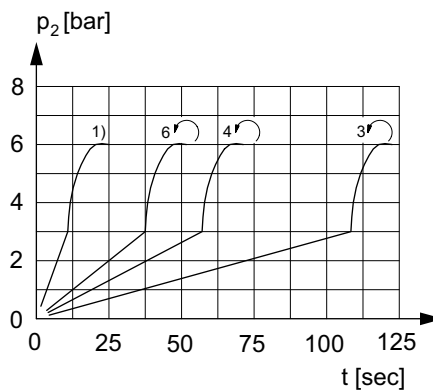
## Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия AS2-SSU

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX

		Присоединение	Сброс сж.воздуха	-20% / +20%			Электрическое присоединение	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала	
				пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц						
								[кг]				
	-	G 1/4	G 1/4	-	-	-	-	0,424	Fig. 1	3); 6)	R412006277	
		G 1/4									R412006286	
		G 3/8									R412006282	
		G 3/8									R412006287	
	=	G 1/4	G 1/4	24 В	-	-	Разъем, ISO 15217, форма С	0,424	Fig. 3	2); 5)	<b>R412006278</b>	
		G 1/4		-	110 В	110 В					Разъем, ISO 15217, форма С	R412006279
		G 1/4		-	220 В	230 В					Разъем, ISO 15217, форма С	R412006280
		G 3/8		24 В	-	-					Разъем, ISO 15217, форма С	<b>R412006283</b>
		G 3/8		-	110 В	110 В					Разъем, ISO 15217, форма С	R412006284
		G 3/8		-	220 В	230 В					Разъем, ISO 15217, форма С	R412006285
		G 1/4		24 В	-	-					Разъем, M12x1	R412006383

1) С защитой регулировочного винта от перестановки  
2) IP65  
3) Базовый клапан без клапана управления  
4) Базовый клапан без клапана управления, с присоединительной CNOMO-плитой  
5) Базовый клапан с клапаном управления  
6) Опциональный ATEX  
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Контур вторичного давления при наполнении



00107182

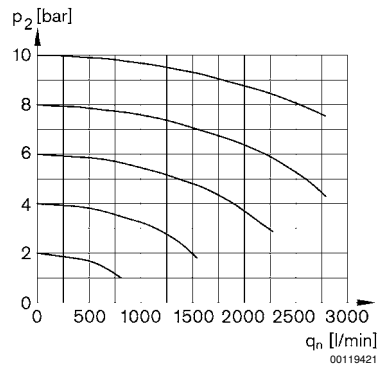
Наполнение регулируемое

- 1) Полностью открыт  
p<sub>2</sub> = Вторичное давление  
t = Время заполнения

## Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия AS2-SSU

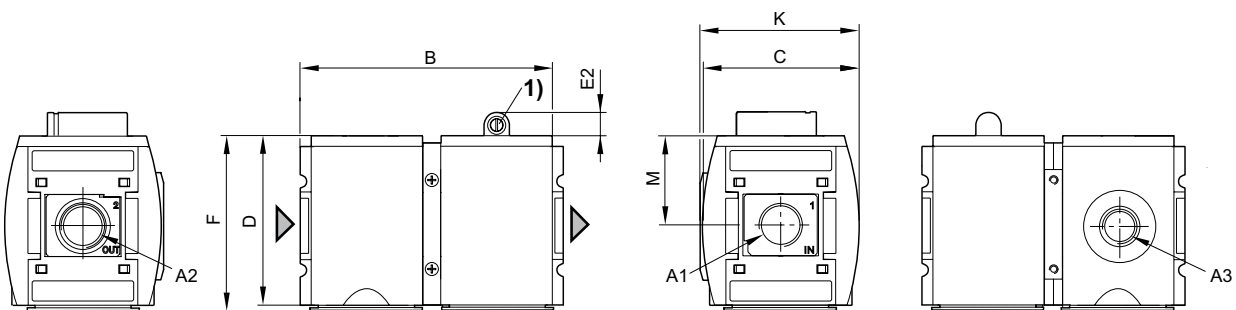
► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX

### Расходная характеристика



$p_2$  = Вторичное давление  
 $q_n$  = Номинальный расход

Fig. 1: Блок наполнения без клапана управления, со схемой соединения для серии DO16



A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение удаления воздуха  
 1) Регулировочный винт для времени наполнения

00137951

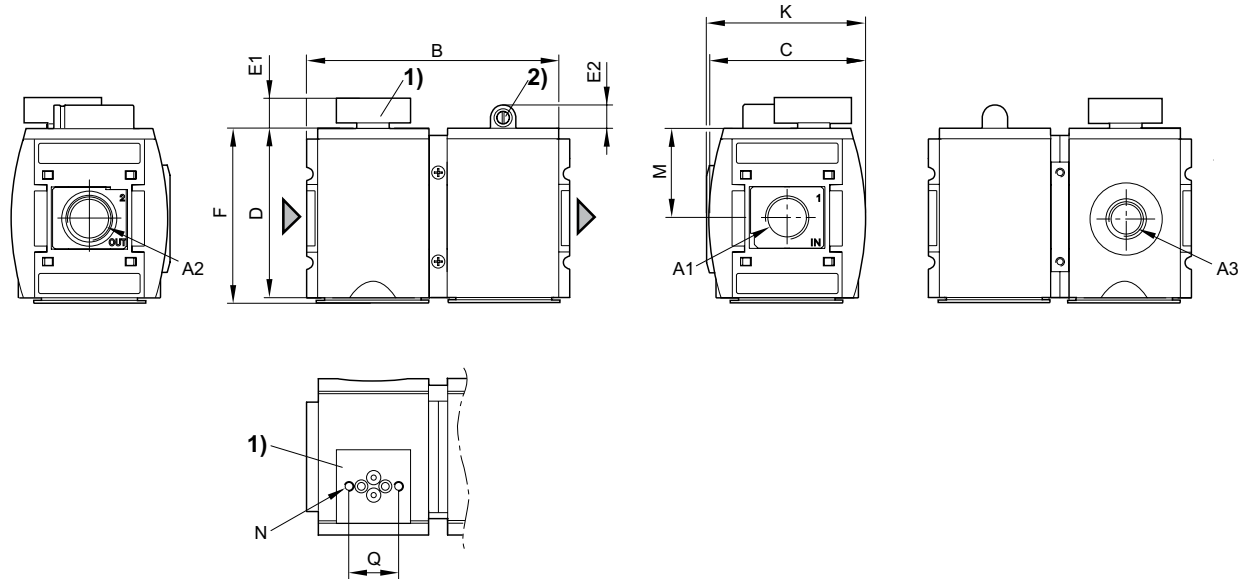
A1	A2	A3	B	C	D	E2	F	K	M				
G 1/4	G 1/4	G 1/4	104	59	65	11	67	60,9	34				
G 3/8	G 3/8	G 1/4	104	59	65	11	67	60,5	34				

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия AS2-SSU

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX

Fig. 2: Блок наполнения с адаптерной плитой для клапана управления серии DO30



A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Соединение удаления воздуха

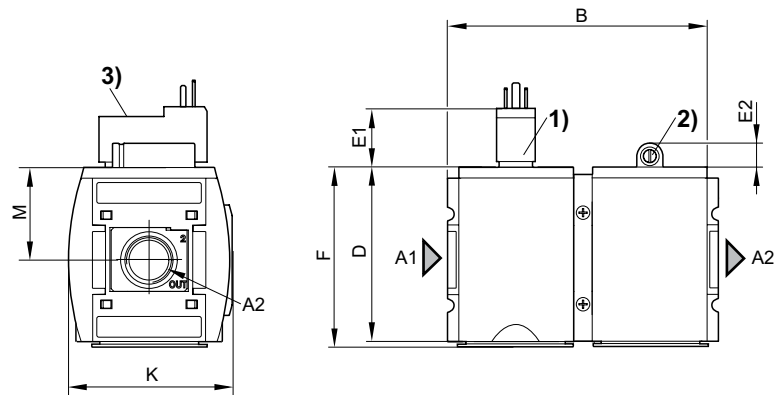
1) Адаптерная плита со схемой соединения CNOMO для клапана управления DO30

2) Регулировочный винт для времени наполнения

00130386

A1	A2	A3	B	C	D	E1	E2	F	K	M	N	Q
G 1/4	G 1/4	G 1/4	104	59	65	11	11	67	60,9	34	M4	21
G 3/8	G 3/8	G 1/4	104	59	65	11	11	67	60,5	34	M4	21

Fig. 3: Блок наполнения с клапаном управления и присоединением для кабельной розетки Форма С



A1 = Вход

A2 = Выход

1) Присоединение для кабельной розетки согласно ISO 15217 (форма С)

2) Регулировочный винт для времени наполнения

3) Вспомогательное ручное дублирование

00133932\_1

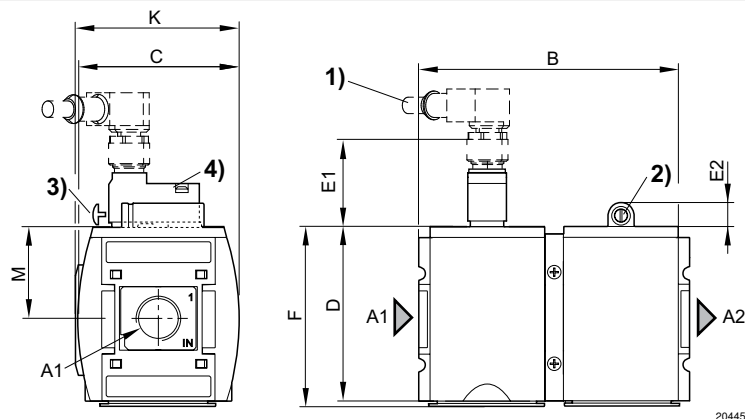
Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».  
Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2015-01-14, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

### Блок плавного пуска, с электрическим управлением, Серия AS2-SSU

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Опциональный ATEX

A1	A2	B	D	E1	E2	F	K	M				
G 1/4	G 1/4	104	65	22	11	67	60,9	34				
G 3/8	G 3/8	104	65	22	11	67	60,9	34				

Fig. 4: Блок наполнения с клапаном управления и кабельной розеткой для штекера M12x1

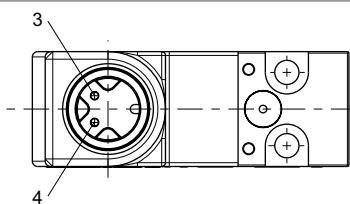


A1 = Вход  
A2 = Выход

- 1) Присоединение для штекера M12x1
- 2) Регулировочный винт для времени наполнения
- 3) Защита от перестановки регулировочного винта
- 4) Вспомогательное ручное дублирование

A1	A2	B	C	D	E1	E2	F	K	M			
G 1/4	G 1/4	104	59	65	39	11	67	60,9	34			

#### Распределение штыр. выводов M12x1



3: +/-  
4: +/-

20438

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок наполнения, с электрическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU**

► G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, M12x1



00134295\_a

## Составные части

## Конструкция

Номинальный поток  
 Номинальный поток, 1►2  
 Номинальный поток, 2►3  
 Рабочее давление мин./макс.  
 Рабочая среда

Температура среды мин./макс.  
 Окружающая температура мин./макс.  
 Предварительное управление  
 Принцип уплотнения  
 Макс. величина частиц  
 Степень защиты, с Разъем смонтированы  
 Длительность включения

## Материалы:

Корпус  
 Передняя панель  
 Уплотнения  
 Резьбовая втулка

3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Клапан наполнения с электрическим приоритетным включением

Клапан, может быть смонтирован в блок

2000 l/min

2000 l/min

380 l/min

2,5 bar / 10 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

внутреннее

с уплотнениями из эластичных материалов

25 µm

IP65

100 %

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.
- В результате активирования приоритетной электросхемы происходит прекращение медленного увеличения давления и немедленное переключение на давление p1.

-20% / +20%	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока
	W
24 В	2

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	-20% / +20%	Вес	Прим.	Номер материала
			пост. тока	[кг]		
	G 1/4	G 1/4	24 В	0,424	1)	R412006384

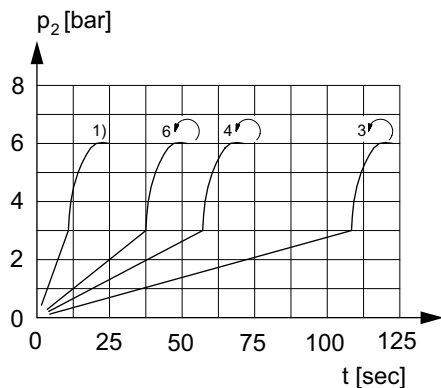
1) С защитой регулировочного винта от перестановки  
 Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар  
 Базовый клапан с клапаном управления

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Блок наполнения, с электрическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU

► G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, M12x1

### Контур вторичного давления при наполнении



00107182

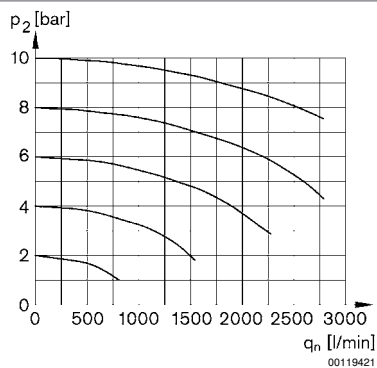
Наполнение регулируемое

1) Полностью открыт

$p_2$  = Вторичное давление

$t$  = Время заполнения

### Расходная характеристика

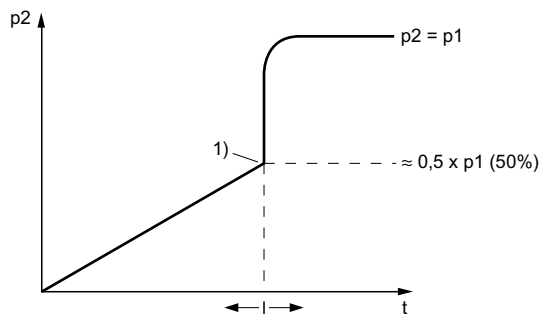


00119421

$p_2$  = Вторичное давление

$q_n$  = Номинальный расход

### Функция разгона



00133950

$p_1$  = Рабочее давление

$p_2$  = Выходное давление

$t$  = Время наполнения регулируется

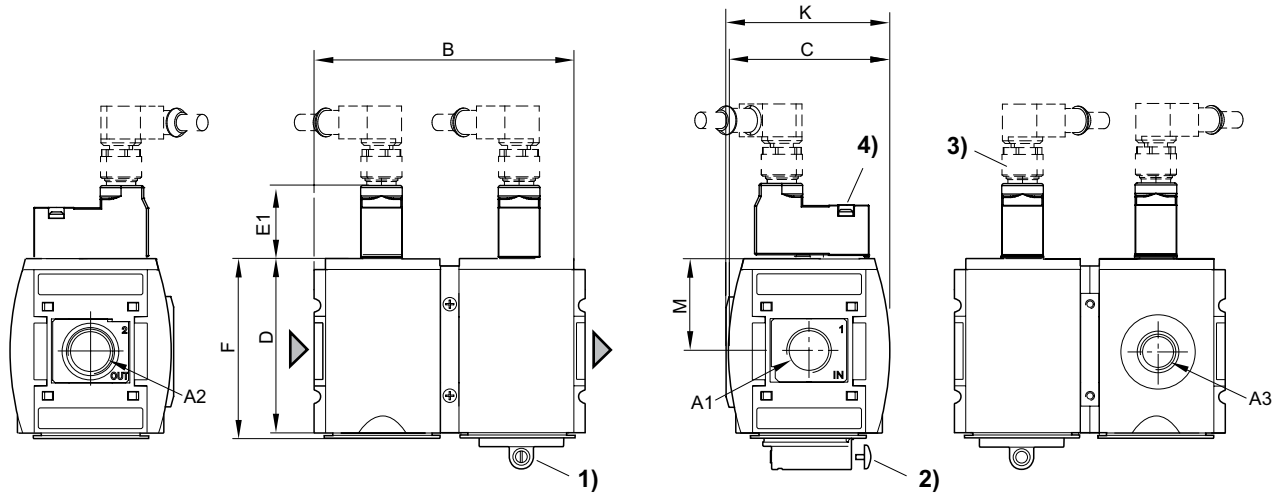
1) Точка переключения

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок наполнения, с электрическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU**

► G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, M12x1

## Габариты

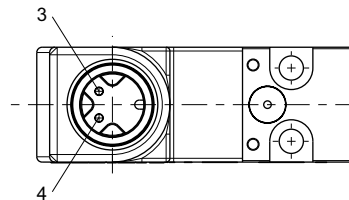


- A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение удаления воздуха  
 1) Регулировочный винт для времени наполнения  
 2) Защита от перестановки регулировочного винта  
 3) Разъем M12  
 4) Вспомогательное ручное дублирование

20444

A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	K	M				
G 1/4	G 1/4	G 1/4	104	59	65	39	67	60,9	34				

## Распределение штыр. выводов M12x1



20438

- 3: +/-  
 4: +/-

## Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSU

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Подходит для ATEX

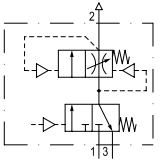


00119379

ATEX	II 2G2D T4 X
Составные части	3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Клапан наполнения
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Предварительное управление	внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Макс. величина частиц	40 μm
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.

	Присоединение	Сброс сж. воздуха	Qn			Вес	Прим.	Номер материала
			1▶2	2▶3				
			[л/мин]			[кг]		
	G 1/4	G 1/4	2000	2000	380	0,424	-	R412006276
	G 1/4						1)	R412006289
	G 3/8						-	R412006281

1) С защитой регулировочного винта от перестановки  
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

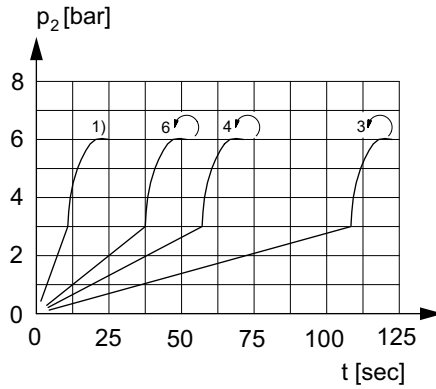


## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSU

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Подходит для ATEX

## Контур вторичного давления при наполнении

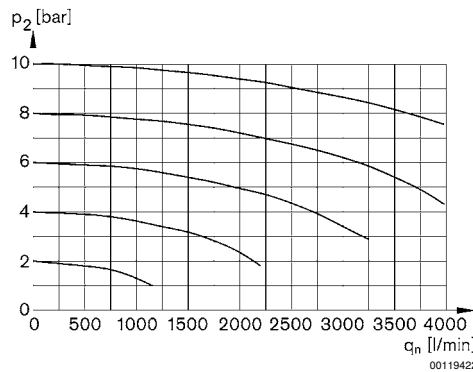


Наполнение регулируемое

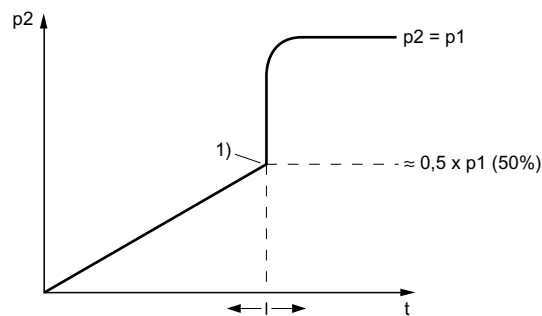
1) Полностью открыт

 $p_2$  = Вторичное давление $t$  = Время заполнения

## Расходная характеристика

 $p_2$  = Вторичное давление $q_n$  = Номинальный расход

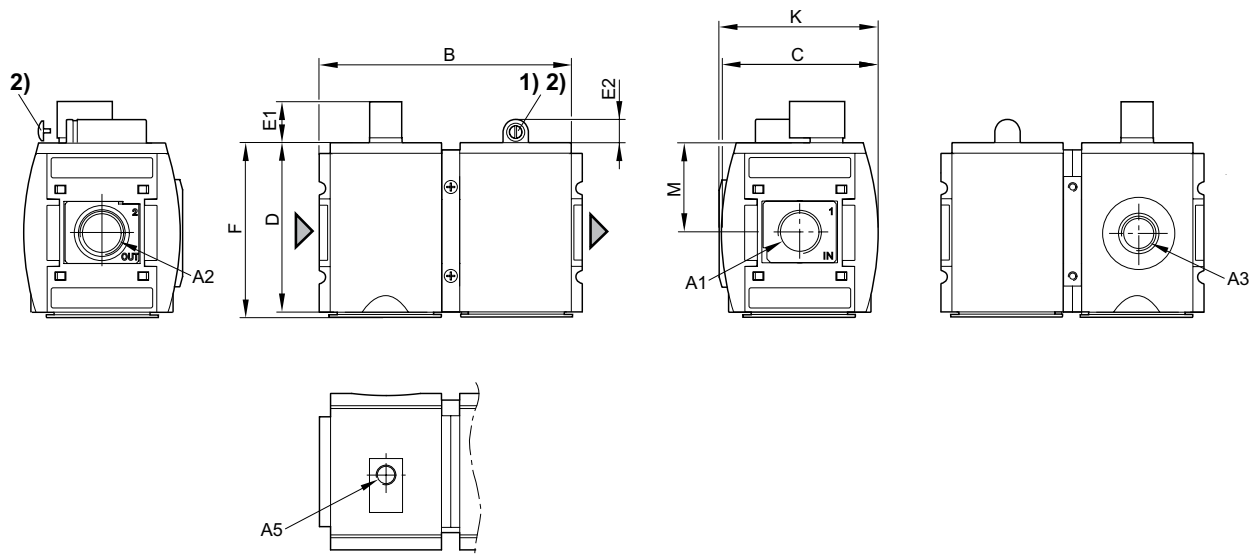
## Функция разгона

 $p_1$  = Рабочее давление $p_2$  = Выходное давление $t$  = Время наполнения регулируется

1) Точка переключения

**Блок наполнения, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSU**

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Подходит для ATEX

**Габариты**


00130384

A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Соединение удаления воздуха

A5 = Подключение управляющего давления

1) Регулировочный винт для времени наполнения

2) Защита от перестановки регулировочного винта

Номер материала	A1	A2	A3	A5	B	C	D	E1	E2	F	K	M
R412006276	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	104	59	65	17	11	67	60,9	34
R412006289	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	104	59	65	17	11	67	60,9	34
R412006281	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	104	59	65	17	11	67	60,9	34

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU**

► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Время наполнения регулируется



00134310

## Составные части

## Конструкция

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Предварительное управление

Принцип уплотнения

Давление управления мин./макс.

Макс. величина частиц

Степень защиты, сРазъем

Длительность включения

## Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Клапан наполнения с электрическим приоритетным включением

Клапан, может быть смонтирован в блок

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

внутреннее

с уплотнениями из эластичных материалов

2,5 bar / 16 bar

25 µm

IP65

100 %

Полиамид

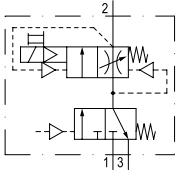
Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.
- В результате активирования приоритетной схемы происходит прекращение медленного увеличения давления и немедленное переключение на давление p1.

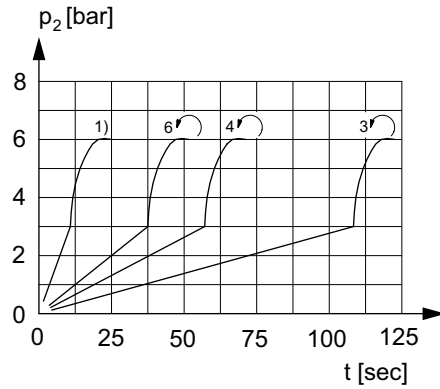
	Присоединение	Сброс сж.воз духа	Qn		Вес	Номер материала	
			1 ► 2	2 ► 3			
			[л/мин]		[кг]		
	G 1/4	G 1/4	2000	2000	380	0,424	R412006382
Электр. присоединение: Кабельная розетка M12x1 Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар							

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Блок наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU

▶ G 1/4 ▶ Трубное присоединение ▶ Время наполнения регулируется

#### Контур вторичного давления при наполнении

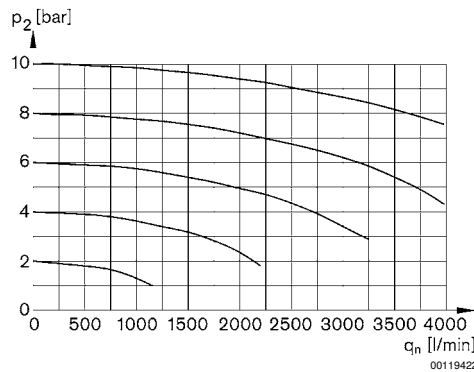


00107182

Время наполнения регулируется

- 1) Полностью открыт
- $p_2$  = Вторичное давление
- $t$  = Время заполнения

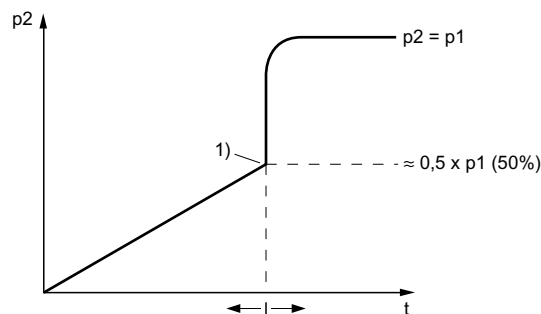
#### Расходная характеристика



00119422

- $p_2$  = Вторичное давление
- $q_n$  = Номинальный расход

#### Функция разгона



00133950

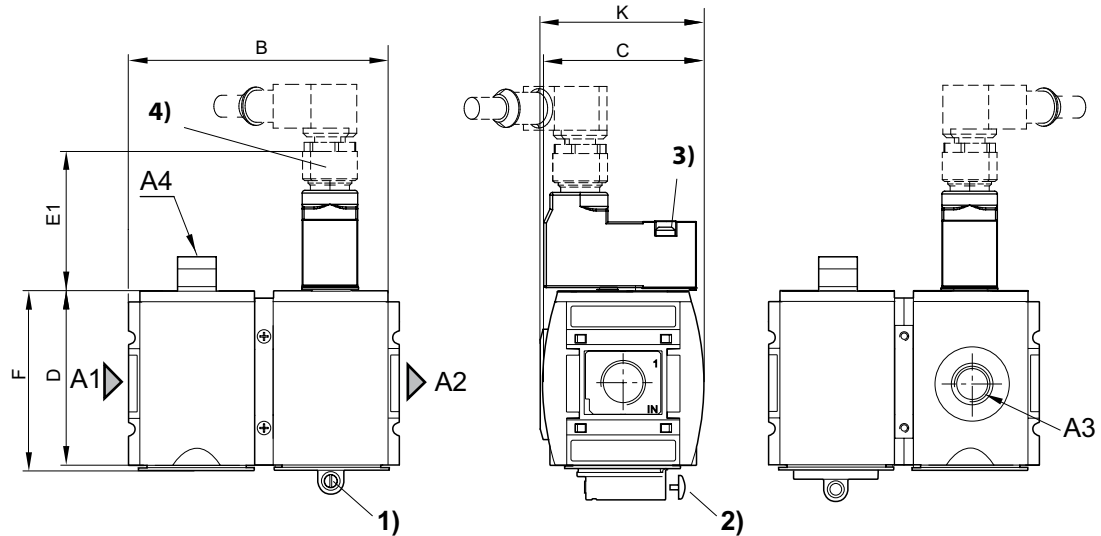
- $p_2$  = Выходное давление
- $t$  = Время наполнения регулируется
- 1) Точка переключения

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSU**

► G 1/4 ► Трубное присоединение ► Время наполнения регулируется

## Габариты

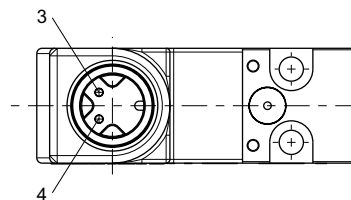


20443

- A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение для выпуска воздуха  
 A4 = Подключение управляющего давления  
 1) Регулировочный винт для времени наполнения  
 2) Защита от перестановки регулировочного винта  
 3) Разъем M12  
 4) Вспомогательное ручное дублирование

Номер материала	A1	A2	A3	A4	B	C	D	E1	F	K		
R412006382	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	104	59	65	39	67	60,9		

## Распределение штыр. выводов M12x1



20438

- 3: +/-  
 4: +/-

### Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV

► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX



00119380

ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	40 µm
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

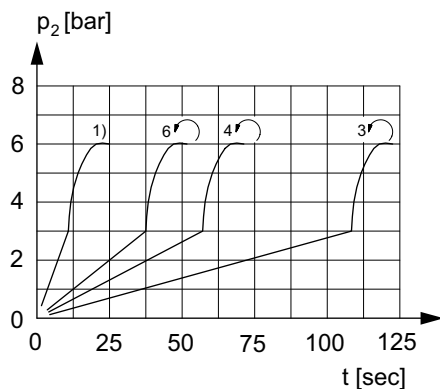
#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.

	Присоединение	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[кг]		
	G 1/4	2000	0,203	-	<b>R412006272</b>
	G 1/4			1)	<b>R412006275</b>
	G 3/8			-	<b>R412006273</b>

1) С защитой регулировочного винта от перестановки  
Номинальный поток при вторичном давлении 6,3 бар и  $\Delta p = 1$  бар

#### Контур вторичного давления при наполнении



00107182

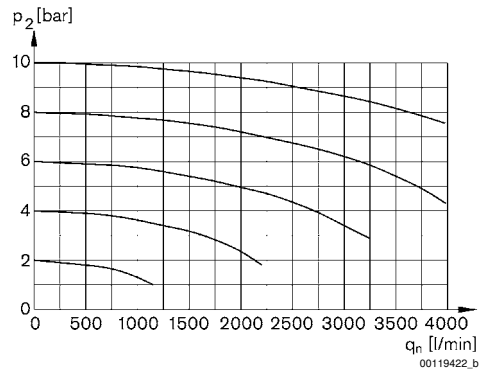
Наполнение регулируемое  
1) Полностью открыт  
p<sub>2</sub> = Вторичное давление  
t = Время заполнения

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV

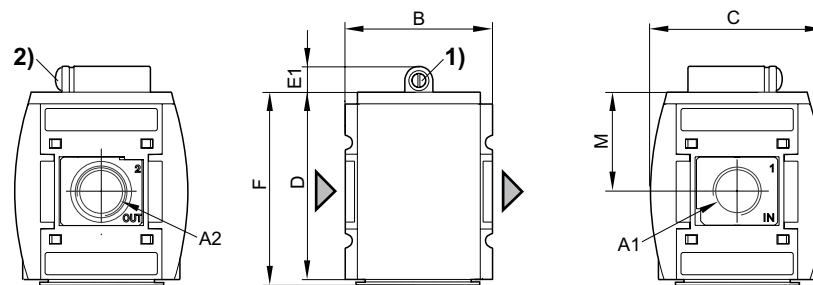
► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX

## Расходная характеристика



$p_2$  = Вторичное давление  
 $q_n$  = Номинальный расход

## Габариты



00127661

A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 1) Регулировочный винт для времени наполнения  
 2) Защита от перестановки регулировочного винта

A1	A2	B	C	D	E1	F	M						
G 1/4	G 1/4	52	59	65	11	67	34						
G 3/8	G 3/8	52	59	65	11	67	34						

### Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV

▶ G 1/4 ▶ Время наполнения и давление переключения регулируется ▶ Подходит для ATEX



00134296

ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	40 μm
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

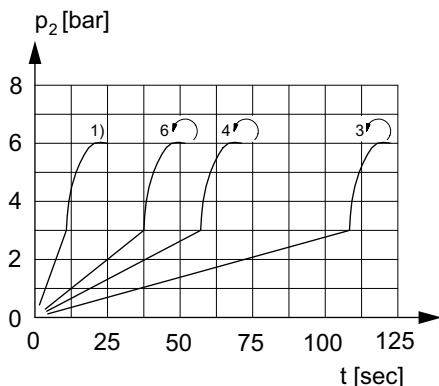
#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.
- Время наполнения и давление переключения регулируется

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	Qn	Вес	Номер материала
			[л/мин]	[кг]	
	G 1/4				R412006245
	G 3/8	G 3/8	2000	0,203	<b>R412006246</b>

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

#### Контур вторичного давления при наполнении



00107182

Наполнение регулируемое

1) Полностью открыт

p2 = Вторичное давление

t = Время наполнения

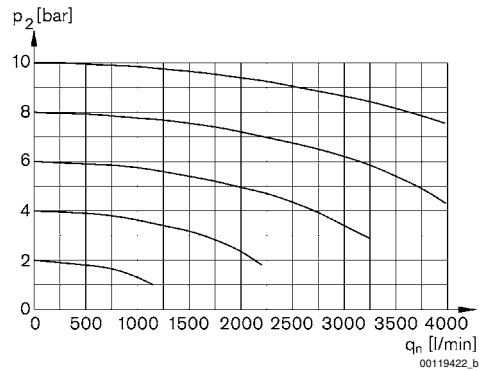


Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV

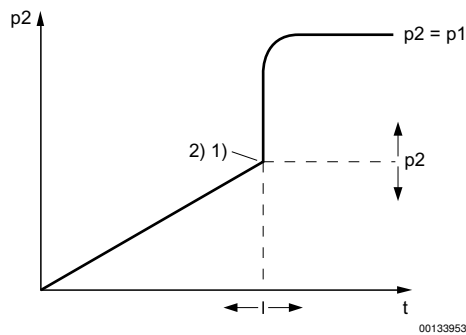
► G 1/4 ► Время наполнения и давление переключения регулируется ► Подходит для ATEX

### Расходная характеристика



$p_2$  = Вторичное давление  
 $q_n$  = Номинальный расход

### Функция разгона



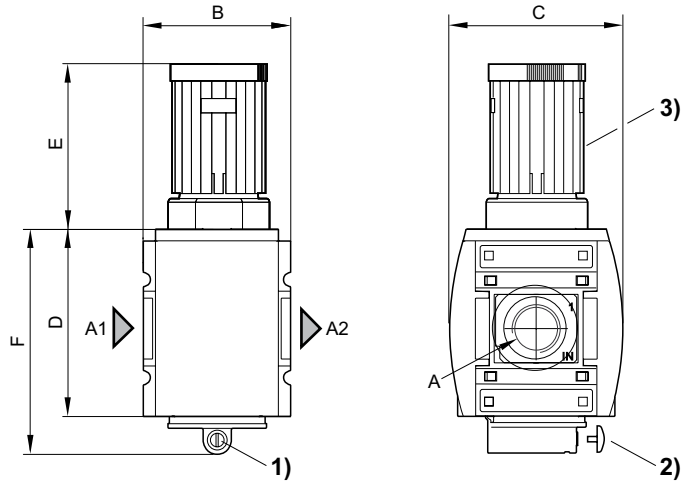
$p_2$  = Выходное давление  
 $t$  = Время наполнения регулируется  
 1) Точка переключения  
 2) Время наполнения и давление переключения регулируется

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS2-SSV

► G 1/4 ► Время наполнения и давление переключения регулируется ► Подходит для ATEX

#### Габариты



00127869

A1 = Вход

A2 = Выход

- 1) Регулировочный винт для времени наполнения
- 2) Защита от перестановки регулировочного винта
- 3) Маховик для переключения давления

A1	A2	B	C	D	E	F							
G 1/4	G 1/4	52	59	65	57,9	79							
G 3/8	G 3/8	52	59	65	57,9	79							

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Клапан наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSV**

► G 1/4



00134293\_a

**Конструкция**

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Принцип уплотнения

Макс. величина частиц

Степень защиты, сРазъем

Einschaltdauer

**Материалы:**

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Клапан с электрическим приоритетным включением, может быть смонтирован в блок

2,5 bar / 10 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

с уплотнениями из эластичных материалов

25 µm

IP65

100 %

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

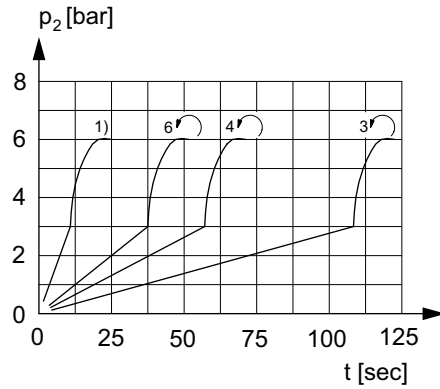
**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.
- В результате активирования приоритетной схемы происходит прекращение медленного увеличения давления и немедленное переключение на давление p1.

		Присоединение	Qn	Вес	Номер материала
			[л/мин]	[кг]	
		G 1/4	2000	0,203	R412006379
Электр. присоединение: Кабельная розетка M12x1 Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар					

**Клапан наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSV**

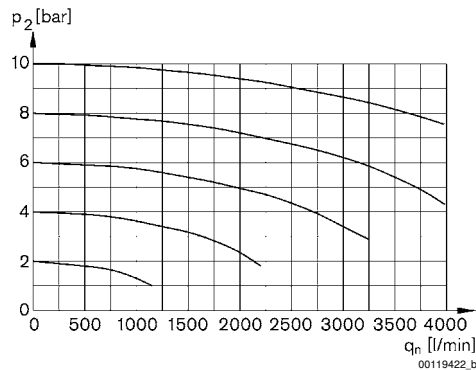
▶ G 1/4

**Контур вторичного давления при наполнении**


00107182

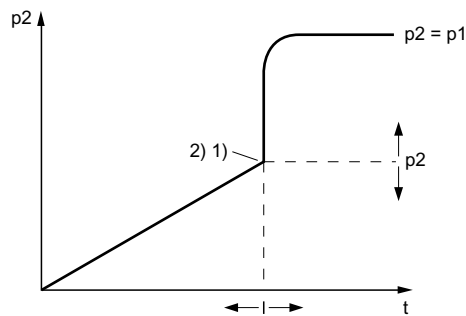
Наполнение регулируемое

- 1) Полностью открыт
- $p_2$  = Вторичное давление
- $t$  = Время заполнения

**Расходная характеристика**


00119422\_b

- $p_2$  = Вторичное давление
- $q_n$  = Номинальный расход

**Функция разгона**


00133953

- $p_1$  = Рабочее давление
- $p_2$  = Выходное давление
- $t$  = Время наполнения регулируется

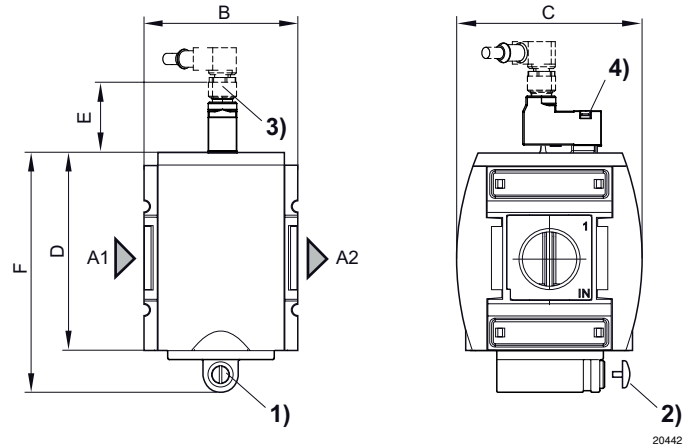
- 1) Точка переключения
- 2) Время наполнения и давление переключения регулируется

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Клапан наполнения, с пневматическим управлением, с электрическим приоритетным включением, Серия AS2-SSV**

► G 1/4

## Габариты



A1 = Вход

A2 = Выход

1) Регулировочный винт для времени наполнения

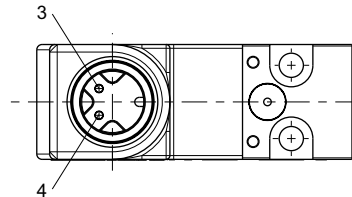
2) Защита от перестановки регулировочного винта

3) Разъем M12

4) Вспомогательное ручное дублирование

A1	A2	B	C	D	E	F							
G 1/4	G 1/4	52	59	65	39	79							

## Распределение штыр. выводов M12x1



20438

3: +/-

4: +/-

**2/2-пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV**

▶ G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C



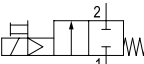

00133928\_a

Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Номинальный поток	2000 l/min
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	25 μm
Степень защиты, с Разъем смонтированы	IP65
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

-20% / +20%	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока
	W
24 В	2

	Присоединение	-20% / +20%	Вес	Номер материала
		пост. тока		
			[кг]	
		G 3/8	24 В	0,291
				<b>R412006294</b>

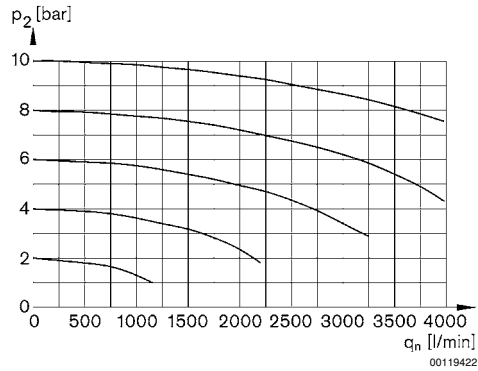
Базовый клапан с клапаном управления  
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## 2/2-пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV

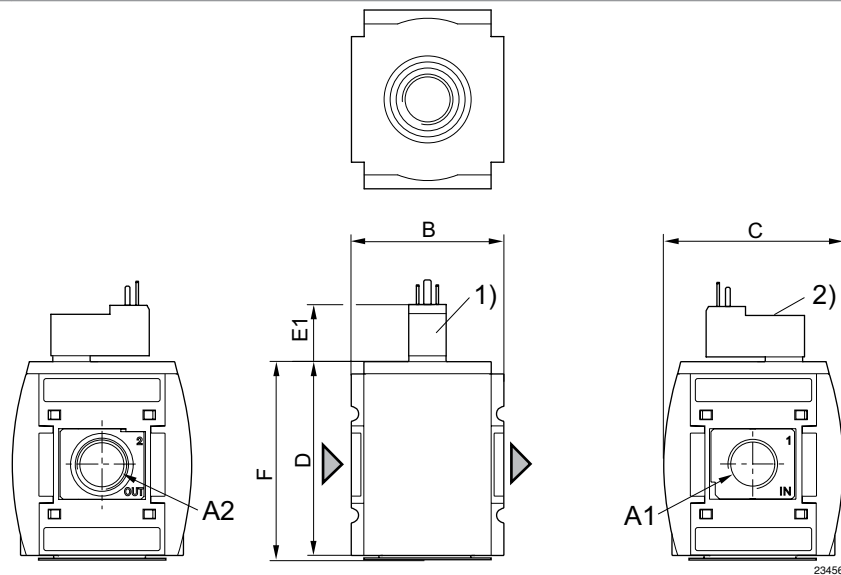
► G 3/8 ► Трубное присоединение ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C

## Расходная характеристика



$p_2$  = Вторичное давление  
 $q_n$  = Номинальный расход

## Габариты



- A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 1) Присоединение для кабельной розетки согласно ISO 15217 (форма C)  
 2) Вспомогательное ручное дублирование

A1	A2	B	C	D	E1	F							
G 3/8	G 3/8	52	59	65	22	67							

**Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты**
**3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV**

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Опциональный ATEX



00133928\_b

Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок
Номинальный поток	2000 l/min
Номинальный поток, 1▶2	2000 l/min
Номинальный поток, 2▶3	380 l/min
Рабочее давление мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	25 μm
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Опциональный ATEX: ATEX обозначение зависит от выбранного клапана управления.
- При настенном монтаже требуется короткий шумоглушитель (см. принадлежности, например R412004817).

-20% / +20%			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
			W	ВА	ВА	ВА	ВА
24 В	-	-	2	-	-	-	-
-	110 В	110 В	-	2,2	1,6	1,6	1,4
-	220 В	230 В	-	2,2	1,6	1,6	1,4

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	-20% / +20%		Степень защиты	Электрическое присоединение	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
			Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц						
								[кг]		
	G 1/4						0,219	Fig. 1	1); 4)	<b>R412006264</b>
	G 3/8							Fig. 1	1); 4)	<b>R412006268</b>
	G 1/4	G 1/4	-	-	-	-		Fig. 2	2); 4)	<b>R412006258</b>
	G 3/8							Fig. 2	2); 4)	<b>R412006259</b>

- 1) Базовый клапан без клапана управления
- 2) Базовый клапан без клапана управления, с присоединительной CNOMO-плитой
- 3) Базовый клапан с клапаном управления
- 4) Опциональный ATEX

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар



Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

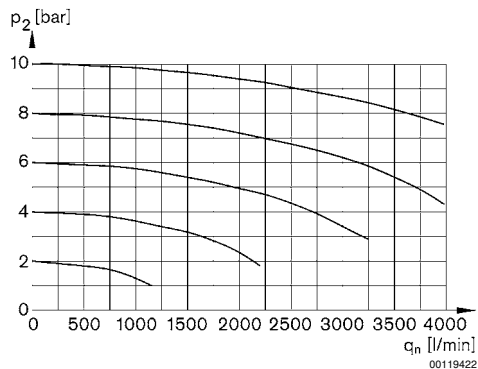
**3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV**

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX

	Присоединение	Сброс сж.воздуха	-20% / +20%		Степень защиты	Электрическое присоединение	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала		
			Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								
	G 1/4		24 В	-	-	IP65	0,219	Fig. 3	3)	<b>R412006265</b>		
	G 1/4		-	110 В	110 В					<b>R412006266</b>		
	G 1/4		-	220 В	230 В					<b>R412006267</b>		
	G 3/8	G 1/4	24 В	-	-					Разъем, ISO 15217, форма С	Fig. 3	<b>R412006269</b>
	G 3/8		-	110 В	110 В					Разъем, ISO 15217, форма С	Fig. 3	R412006270
	G 3/8		-	220 В	230 В					Разъем, ISO 15217, форма С	Fig. 3	R412006271
	G 1/4		24 В	-	-					Разъем, M12x1	Fig. 4	<b>R412006380</b>

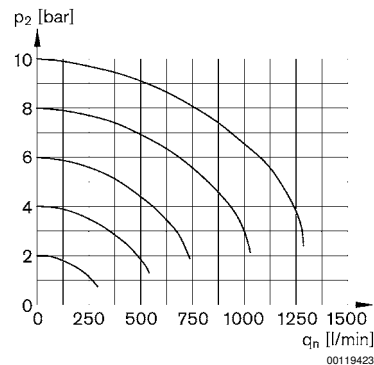
1) Базовый клапан без клапана управления  
 2) Базовый клапан без клапана управления, с соединительной CNOMO-плитой  
 3) Базовый клапан с клапаном управления  
 4) Опциональный ATEX  
 Номинальный расход Q<sub>n</sub> при p<sub>1</sub>=6,3 бар и Δp = 1 бар

Расходная характеристика



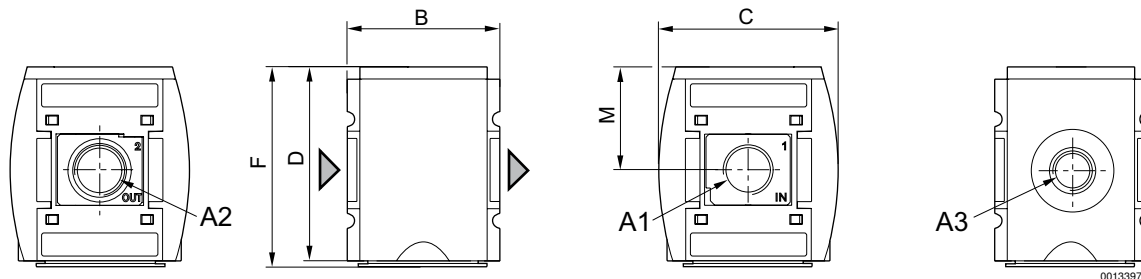
p<sub>2</sub> = Вторичное давление  
 q<sub>n</sub> = Номинальный расход

Обратное удаление воздуха



p<sub>2</sub> = Вторичное давление  
 q<sub>n</sub> = Номинальный расход

Fig. 1: 3/2-пневмораспределитель без клапана управления, со схемой соединения для серии DO16

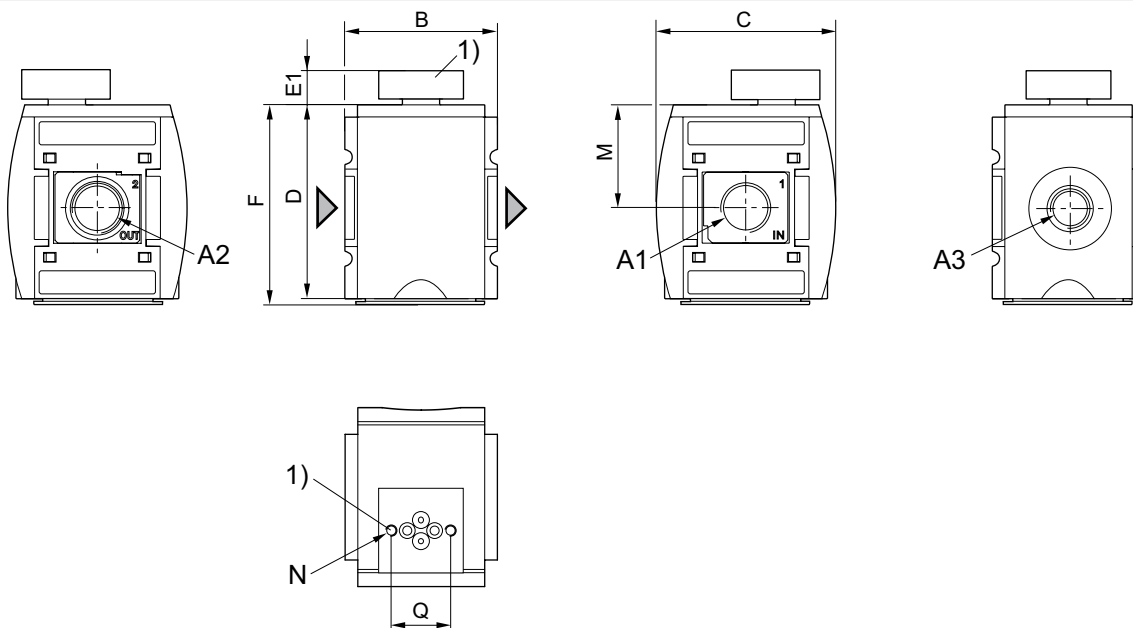


A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение удаления воздуха

**3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV**

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Опциональный ATEX

A1	A2	A3	B	C	D	F	M						
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	67	34						
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	65	67	34						

**Fig. 2: 3/2-пневмораспределитель с адаптерной плитой для клапана управления серии DO30**


00130390

A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Соединение удаления воздуха

1) Адаптерная плита со схемой соединения CNOMO для клапана управления DO30

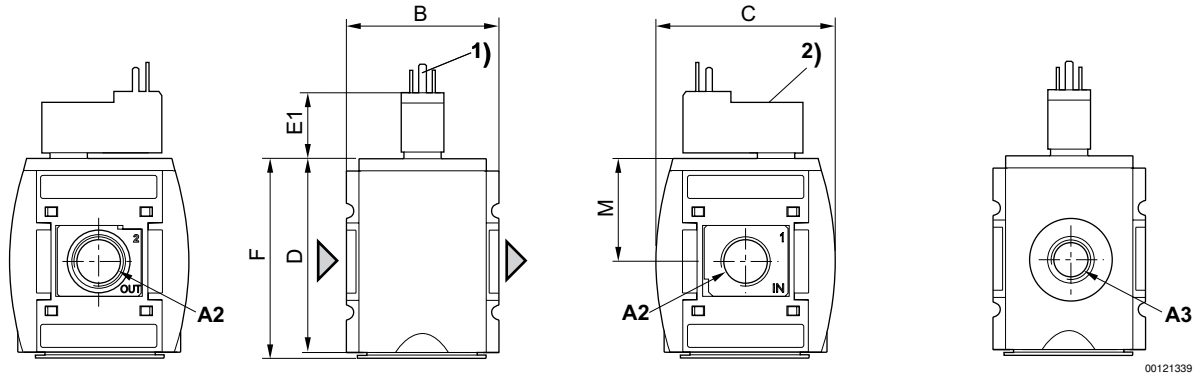
A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	M	N	Q			
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	11	67	34	M4	21			
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	65	11	67	34	M4	21			

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**3/2 - пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV**

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Опциональный ATEX

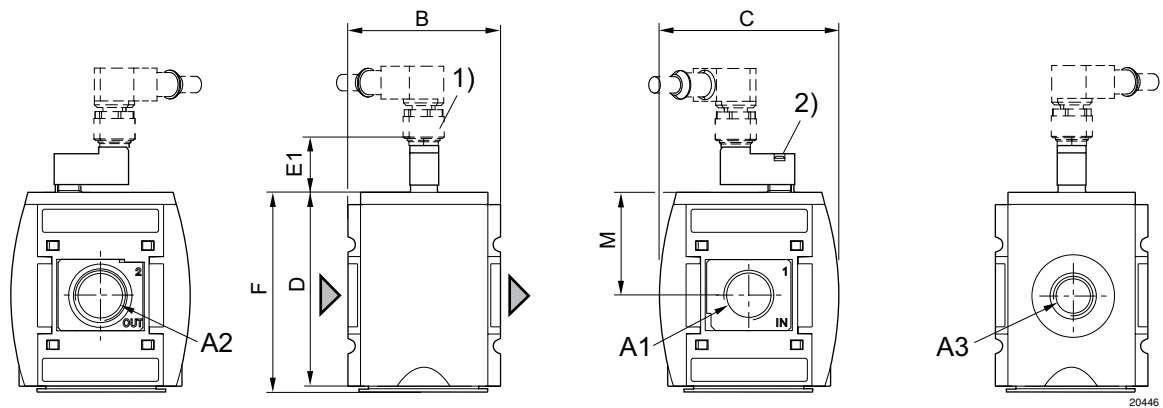
Fig. 3: 3/2-пневмораспределитель с клапаном управления и присоединением для кабельной розетки Форма С



- A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение удаления воздуха  
 1) для кабельной розетки согласно ISO 15217(форма С)  
 2) Вспомогательное ручное дублирование

A1	A2	A3	B	C	D	F	M						
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	67	34						
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	65	67	34						

Fig. 4: 3/2-пневмораспределитель с клапаном управления и кабельной розеткой для штекера M12x1



- A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение удаления воздуха  
 1) Разъем M12  
 2) Вспомогательное ручное дублирование

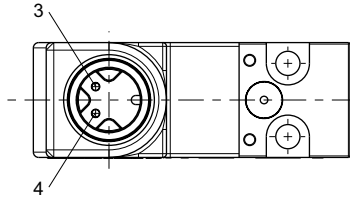
A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	M					
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	39	67	34					

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

### 3/2 -пневмораспределитель, с электрическим управлением, Серия AS2-SOV

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Опциональный ATEX

#### Распределение штыр. выводов M12x1



20438

3: +/-

4: +/-

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия AS2-SOV**

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Подходит для ATEX



00119377

ATEX

Конструкция

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Принцип уплотнения

Давление управления  
мин./макс.

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

II 2G2D T4 X

Клапан, может быть смонтирован в блок

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

с уплотнениями из эластичных материалов

2,5 bar / 16 bar

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

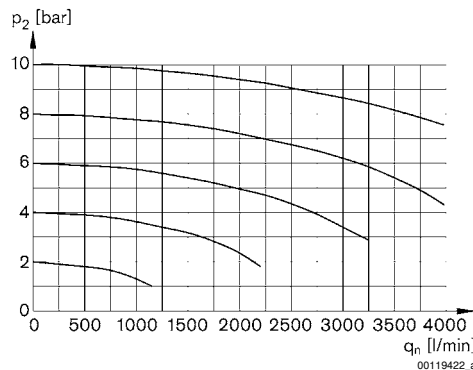
Цинковое литье под давлением

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- При настенном монтаже требуется короткий шумоглушитель (см. принадлежности, например R412004817).

	Присоединение	Сброс сж.воз духа	Qn		Вес [кг]	Номер мате- риала
			1►2	2►3		
			[л/мин]			
	G 1/4	G 1/4	2000	2000	0,219	<b>R412006262</b>
	G 3/8		2000	380		<b>R412006263</b>

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

**Расходная характеристика**

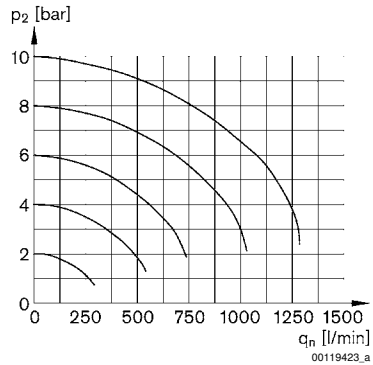
p2 = Вторичное давление  
qn = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

### 3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия AS2-SOV

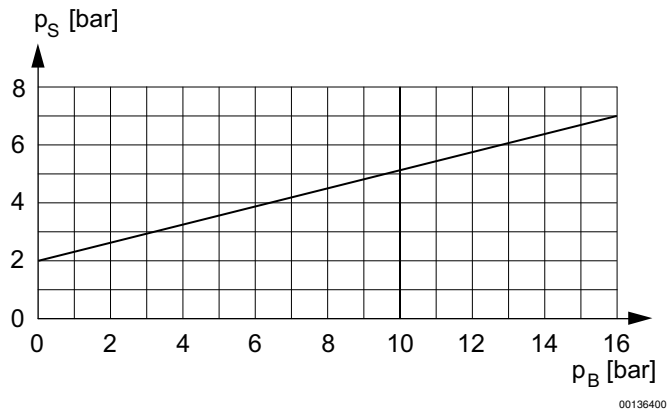
▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Трубное присоединение ▶ Подходит для ATEX

#### Обратное удаление воздуха



$p_2$  = Вторичное давление  
 $q_n$  = Номинальный расход

#### Характеристика управляющего давления



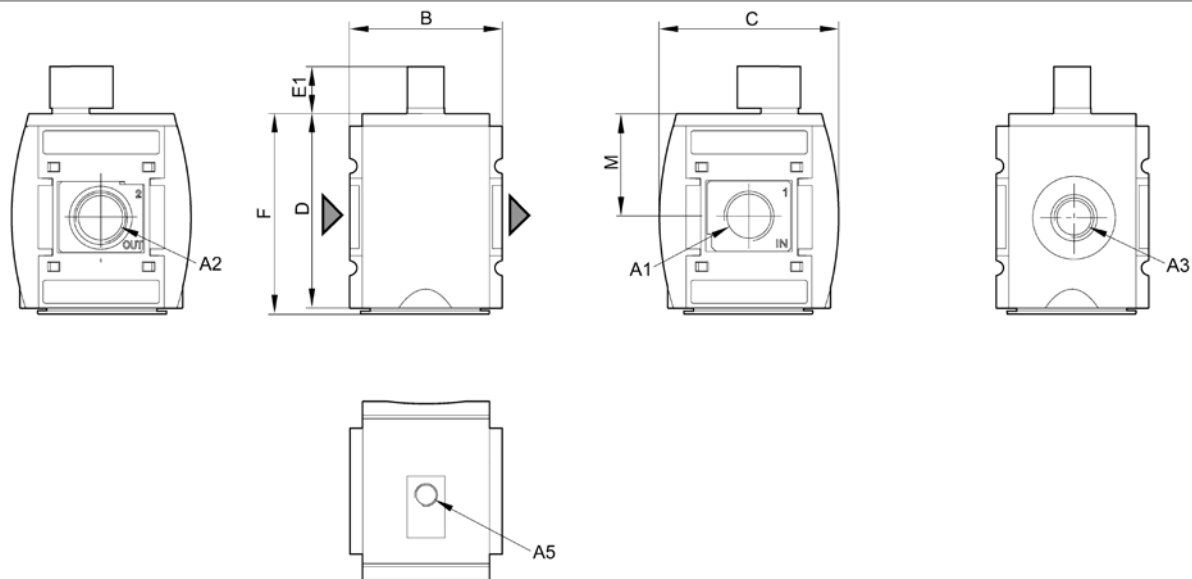
Минимальное управляющее давление в зависимости от рабочего давления  
 $p_S$  = Управляющее давление  
 $p_B$  = Рабочее давление

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**3/2 -пневмораспределитель с пневматическим управлением, Серия AS2-SOV**

► G 1/4 - G 3/8 ► Трубное присоединение ► Подходит для ATEX

## Габариты



A1 = Вход  
 A2 = Выход  
 A3 = Соединение удаления воздуха  
 A5 = Подключение управляющего давления

00121342

Номер материала	A1	A2	A3	A5	B	C	D	E1	F	M		
<b>R412006262</b>	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	52	59	65	17	67	34		
<b>R412006263</b>	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	52	59	65	17	67	34		

### 3/2-запорный клапан, с механическим управлением, Серия AS2-SOV-...-MAN

► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX

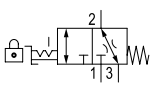


00119374

ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Клапан, может быть смонтирован в блок Для навесного замка запирающийся
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Нажимной элемент	вороток
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Макс. величина частиц	25 µm
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Передняя панель	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Резьбовая втулка	Цинковое литье под давлением
Нажимной элемент	Полиоксиметилен

#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- При настенном монтаже требуется короткий шумоглушитель (см. принадлежности, например R412004817).

	Присоединение	Сброс сж. воз духа	Qn		Вес	Прим.	Номер мате- риала
			1►2	2►3			
			[л/мин]		[кг]		
	G 1/4	G 1/4	2000	380	0,206	1)	<b>R412006260</b>
	G 3/8					1)	<b>R412006261</b>
	G 1/4					2)	<b>R412006256</b>
	G 3/8					2)	<b>R412006257</b>

- 1) Фиксирующая пластина: Полиоксиметилен  
 2) Фиксирующая пластина: сталь  
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

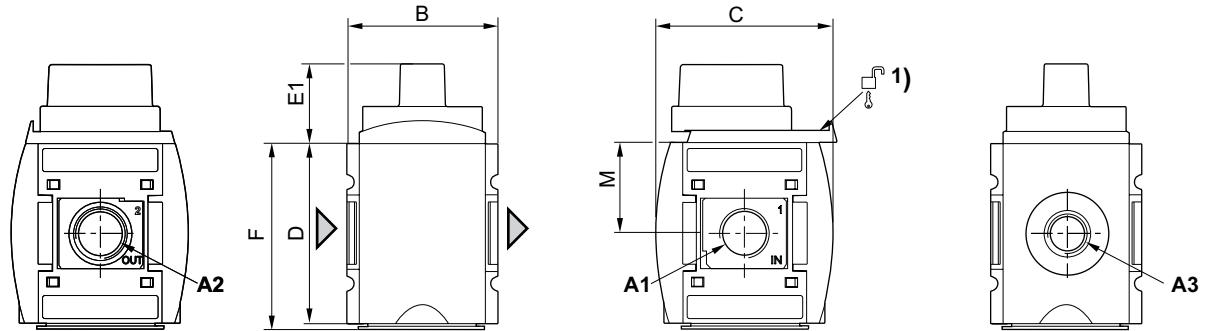


Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**3/2-запорный клапан, с механическим управлением, Серия AS2-SOV-...-MAN**

► G 1/4 - G 3/8 ► Подходит для ATEX

## Габариты



A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Соединение удаления воздуха

1) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

A1	A2	A3	B	C	D	E1	F	M					
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	20,5	67	34					
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	65	20,5	67	34					

**Разветвитель, Серия AS2-DIS**

► G 1/4 - G 3/8 ► Разветвитель, 3-кратный ► Подходит для ATEX



00119389

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

II 2G2D T4 X

может быть смонтирован в блок

Произвольно

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

Полиамид


Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

**Технические примечания**

- Подходит для прямого монтажа датчика давления серий PE1 и PM1 в версии с фланцем

	Присоединение	Qn				Вес [кг]	Номер материала
		1►2	1►3	1►4	1►5		
		[л/мин]					
	G 1/4	2700				0,25	<b>R412006250</b>
	G 3/8	3600	2000	900	2000		<b>R412006251</b>

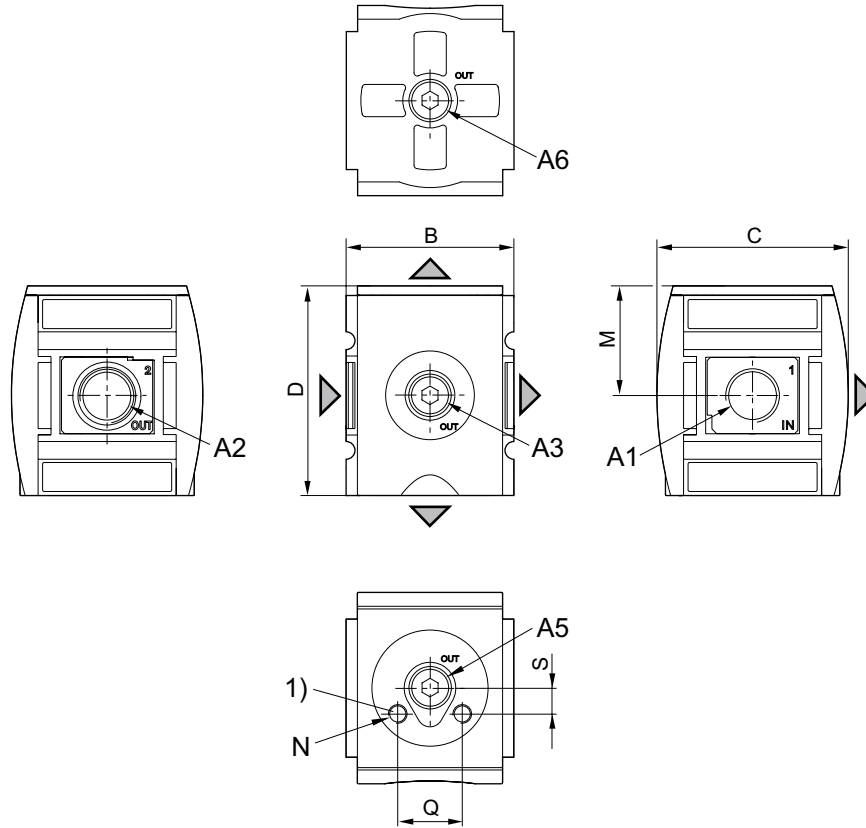
Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Разветвитель, Серия AS2-DIS**

► G 1/4 - G 3/8 ► Разветвитель, 3-кратный ► Подходит для ATEX

## Габариты



00121220

A1 = Вход

A2 = Выход

1) Крепежная резьба для датчика давления

A1	A2	A3	A4	A5	B	C	D	M	N	Q	S		
G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	34	M5	20	8		
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	65	34	M5	20	8		

**Разветвитель, Серия AS2-DIN**
**▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Разветвитель, 2-кратный ▶ Обратный клапан ▶ Подходит для ATEX**


00134315

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

II 2G2D T4 X

Обратный клапан, может быть смонтирован в блок

Произвольно

0,4 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

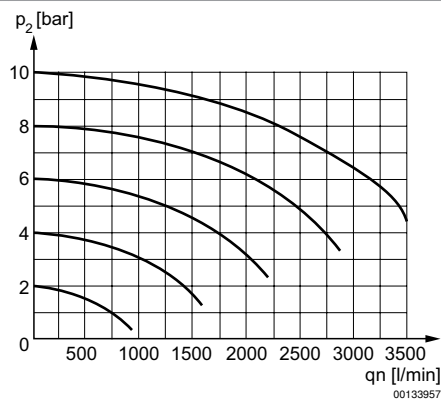
Цинковое литье под давлением

**Технические примечания**

- 1 дополнительный отвод воздуха перед обратным клапаном

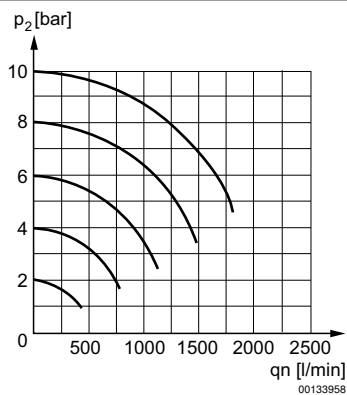
	Присоединение	Qn		Вес	Номер материала
		1 ▶ 2	1 ▶ 6		
		[л/мин]			
	G 1/4	1250	700	0,25	<b>R412006254</b>
	G 3/8				<b>R412006255</b>

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

**Расходная характеристика**


00133957

Номинальный поток 1 -> 2  
 p2 = Вторичное давление  
 qn = Номинальный расход



00133958

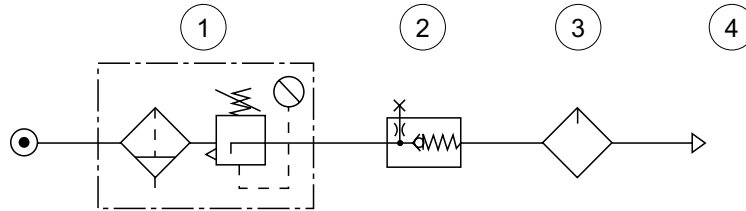
Номинальный поток 1 -> 3  
 p2 = Вторичное давление  
 qn = Номинальный расход

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

## Разветвитель, Серия AS2-DIN

► G 1/4 - G 3/8 ► Разветвитель, 2-кратный ► Обратный клапан ► Подходит для ATEX

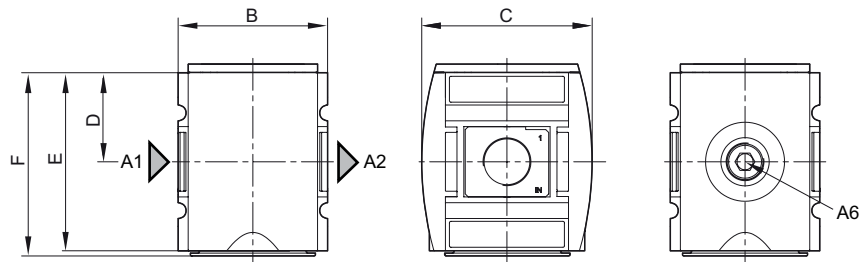
## Применение



00133959

- 1) Регулятор давления с фильтром
- 2) Обратный клапан
- 3) Масленка
- 4) Сжатый воздух

## Габариты



00133955

- A1 = Вход  
A2 = Выход

A1	A2	A6	B	C	D	E	F						
G 1/4	G 1/4	G 1/4	52	59	34	65	66,8						
G 3/8	G 3/8	G 1/4	52	59	34	65	66,8						

**Разветвитель, Серия AS2-DIC**

▶ G 1/4 ▶ Разветвитель, 4-кратный ▶ Средний подвод питания ▶ Подходит для ATEX



00119389

ATEX

Конструкция

Монтажное положение

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

II 2G2D T4 X

Средний подвод питания, может быть смонтирован в блок

Произвольно

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10°C / +50°C

-10°C / +50°C

Полиамид

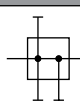
Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

**Технические примечания**

- Подходит для прямого монтажа датчика давления серий PE1 и PM1 в версии с фланцем
- Дополнительная подача воздуха возможна на присоединениях A4 и A5.

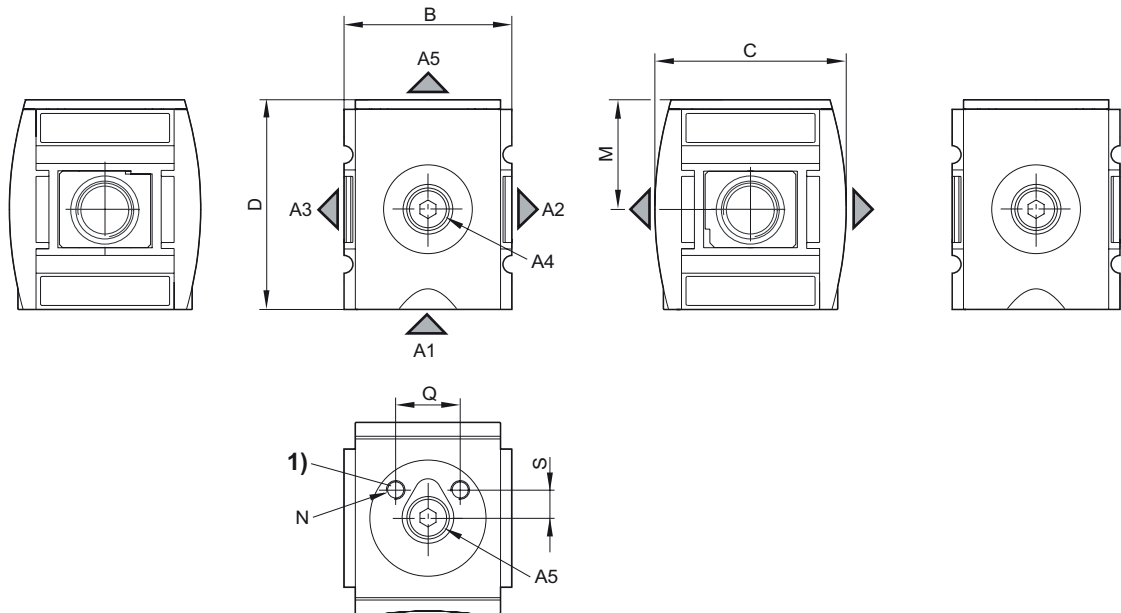
	Присоединение	Qn		Вес	Номер материала
		1 ▶ 2	1 ▶ 3		
		[л/мин]			
	G 1/4	2900	2900	0,648	<b>R412006249</b>

Номинальный поток Qn при 10 бар и Δр = 1 бар

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Разветвитель, Серия AS2-DIC**

► G 1/4 ► Разветвитель, 4-кратный ► Средний подвод питания ► Подходит для ATEX



00133990\_b

A1 = Вход

A2 = Выход

1) Крепежная резьба для датчика давления

A1	A2	A3	A4	A5	B	C	D	M	N	Q	S		
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/4	52	59	65	32,5	M5	20	8		

**Серия AS2**

Принадлежности

**Ресиверы, Серия AS2-CLS/ -CLP/ -CLC**

- ▶ для фильтров грубой и сверхтонкой очистки ▶ **Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением**
- ▶ **со смотровым стеклом**



00119625

Конструкция  
 Окружающая температура мин./макс.  
 Температура среды мин./макс.  
 Рабочее давление мин./макс.  
 Рабочая среда  
 Объем резервуара фильтра

Ресиверы  
 -10 °C / +50 °C  
 -10 °C / +50 °C  
 16 bar  
 Сжатый воздух  
 28 cm<sup>3</sup>

Материалы:  
 Прокладка

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

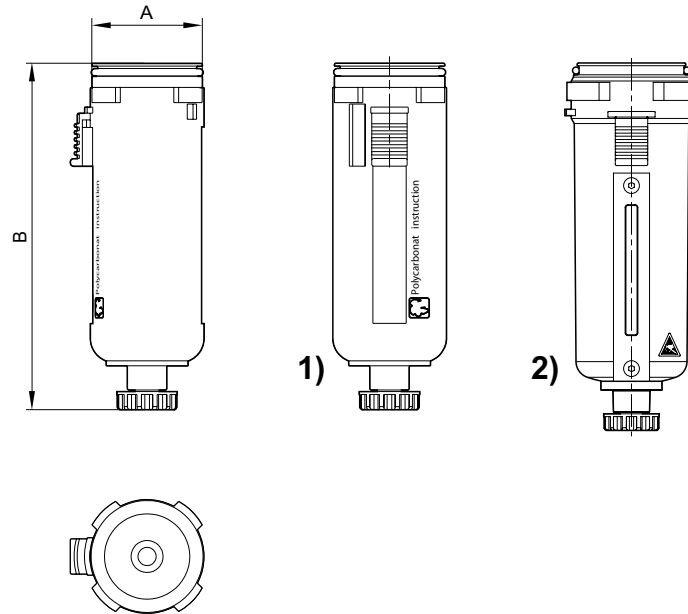
Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес [кг]	Рис.	Номер материала
полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,077	Fig. 1	<b>R412006338</b>
автоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	Полиамид	0,12	Fig. 2	<b>R412006339</b>
автоматический, при отсутствии давления закрыт	Поликарбонат	Полиамид	0,12	Fig. 2	<b>R412006340</b>
полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением, ◡ со смотровым стеклом	-	0,338	Fig. 1	<b>R412006344</b>
автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением, ◡ со смотровым стеклом	-	0,39	Fig. 2	R412006345
автоматический, при отсутствии давления закрыт	Цинковое литье под давлением, ◡ со смотровым стеклом	-	0,39	Fig. 2	R412006346



## Серия AS2

### Принадлежности

Fig. 1



00121208

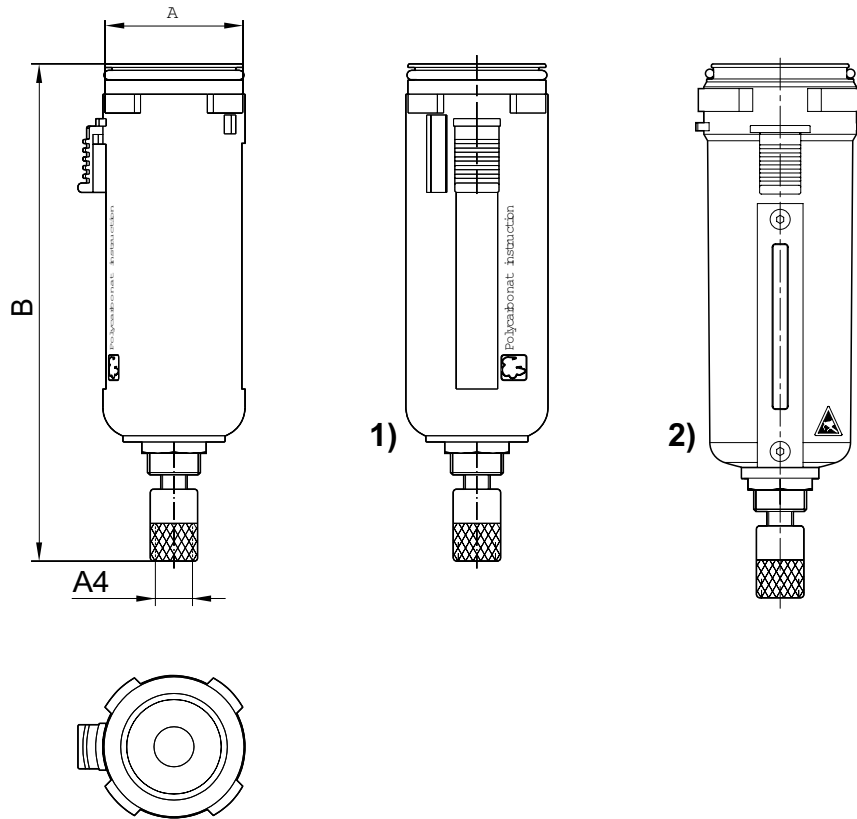
- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном  
 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом

Номер материала	A	B										
<b>R412006338</b>	37,6	115,5										
<b>R412006344</b>	37,6	115,5										

**Серия AS2**

Принадлежности

Fig. 2



- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном  
 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом

00121207

Номер материала	A4	A	B								
<b>R412006339</b>	G 1/8	37,6	132								
<b>R412006340</b>	G 1/8	37,6	132								
R412006345	G 1/8	37,6	132								
R412006346	G 1/8	37,6	132								

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Ресиверы, Серия AS2-CLA

► для фильтра на активированном угле ► Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением ► со смотровым стеклом



00127790

Конструкция  
 Окружающая температура мин./макс.  
 Температура среды мин./макс.  
 Рабочее давление мин./макс.  
 Рабочая среда  
 Объем резервуара фильтра

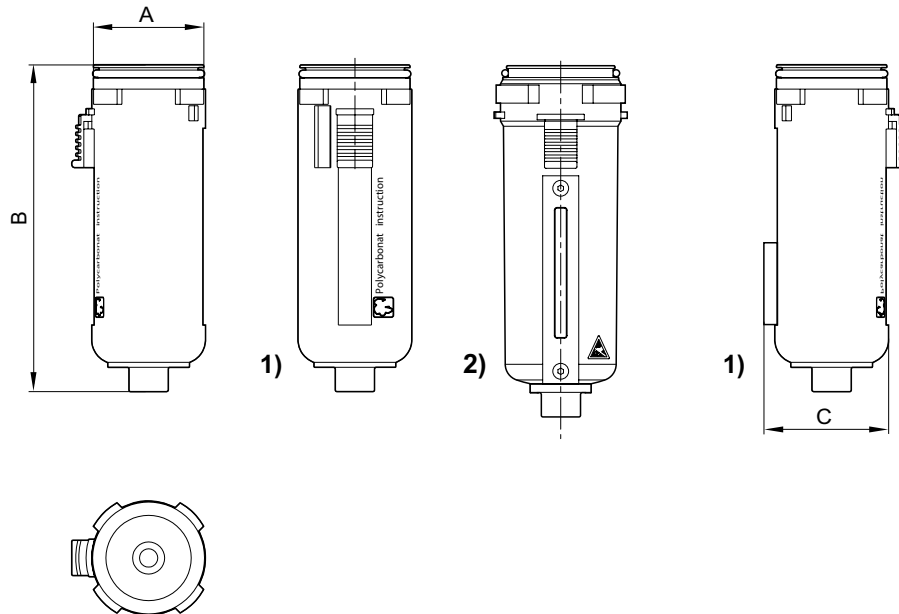
Ресиверы  
 -10°C / +50°C  
 -10°C / +50°C  
 0 bar - 16 bar  
 Сжатый воздух  
 28 см³

Материалы:  
 Прокладка

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Ресиверы	Защитная сетка	Вес [кг]	Номер материала
Поликарбонат	Полиамид	0,77	<b>R412006347</b>
Цинковое литье под давлением, со смотровым стеклом	-	0,338	R412006349

## Габариты



- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном  
 2) Металлический резервуар со смотровым стеклом

00121209

**Серия AS2**
**Принадлежности**

Номер материала	A	B									
R412006347	37,6	108,5									
R412006349	37,6	108,5									

**Ресиверы, Серия AS2-CBS**

 ▶ для маслораспылителя ▶ **Материал: Поликарбонат, Цинковое литье под давлением** ▶ со смотровым стеклом


00127790

Конструкция

Окружающая температура мин./макс.

Температура среды мин./макс.

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Объем резервуара маслораспылителя

Материалы:

Прокладка

Ресиверы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

0 bar - 16 bar

Сжатый воздух

Масло

40 см³

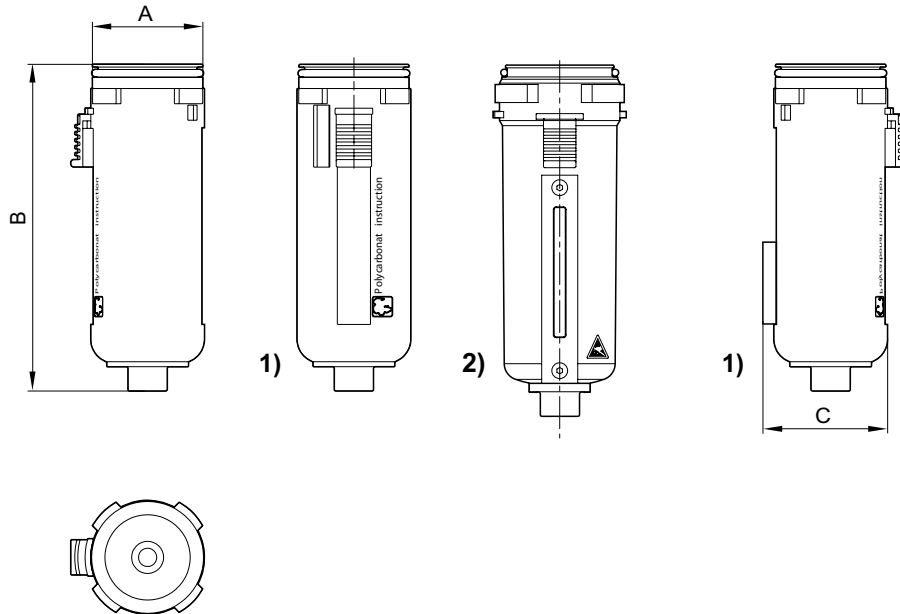
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Электрический опрос уровня	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
			[кг]	
-	Поликарбонат	Полиамид	0,77	<b>R412006352</b>
-	Цинковое литье под давлением, со смотровым стеклом	-	0,258	R412006358
с внешним опросом	Поликарбонат	Полиамид	0,77	R412006351

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Габариты



00121209

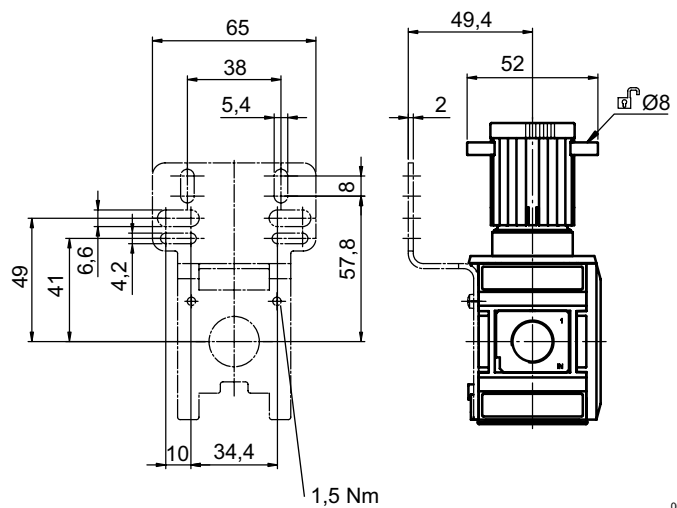
- 1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном  
2) Металлический резервуар со смотровым стеклом

Номер материала	A	B	C								
<b>R412006352</b>	37,6	108,5	—								
R412006358	37,6	108,5	—								
R412006351	37,6	108,5	42,5								

## Крепежная плита, Серия AS2-MBR-...-W01



00119467



00119431

## Серия AS2

## Принадлежности

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	O	R
<b>R412006368</b>	45	8	28	102	40	2,5	5,2	35	31	20	38	5,4

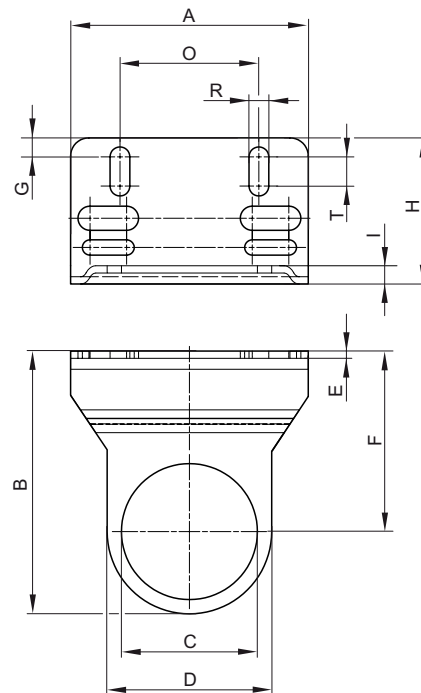
Номер материала	T	U	Материал	Материал Прокладка	Вес [кг]
<b>R412006368</b>	8	65	сталь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,065

Поставка, вкл. 2 крепежных винта 3x10 (Torx 10 IP) DIN EN ISO 10664

## Крепежный уголок, Серия AS2-MBR-...-W02



00133792



00133954

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	I	O	R	T
<b>R412007963</b>	65	72	37,2	45	2	53,4	5,2	35	5	38	5,4	8

Номер материала	Материал	Вес [кг]
<b>R412007963</b>	сталь	0,065

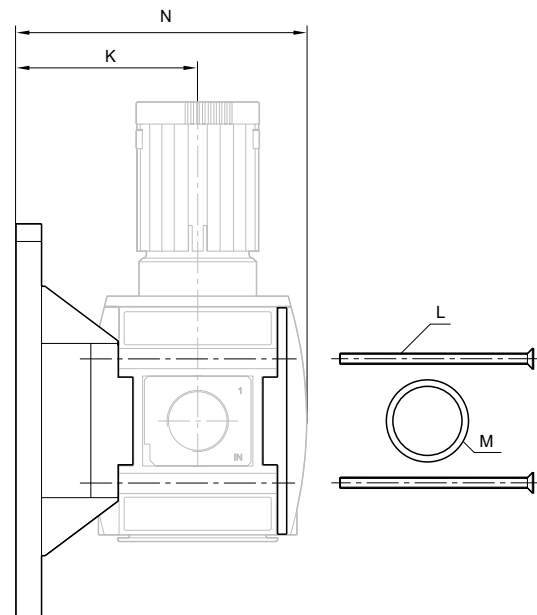
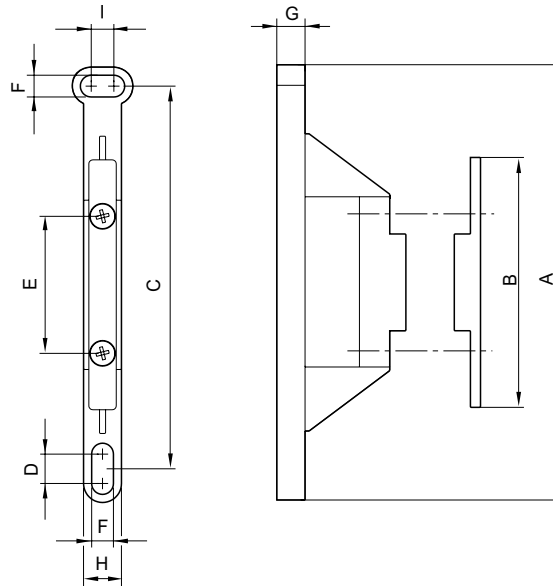
## Серия AS2

### Принадлежности

### Крепежная скоба, Серия AS2-MBR-...-W03



00119388

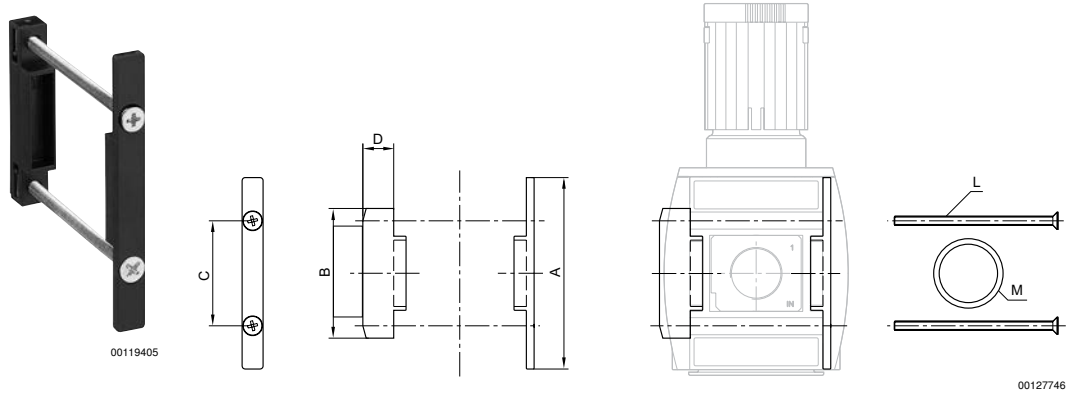


00127750

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M
<b>R412006370</b>	108	62	95	7,3	34	5,4	7	9,4	5,6	49,4	M3x53	19x1,8

Номер материала	N	Материал	Материал Прокладка	Вес [кг]								
<b>R412006370</b>	78,9	Полиамид	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,015								

Поставка, вкл. 2 крепежных винта M3x53-4.8-A2R согласно EN ISO 7046-1 (Винт с потайной головкой с крестообразным шлицом формы H), 1 x кольцо круглого сечения

**Серия AS2**
**Принадлежности**
**Принадлежности для монтажа в блок, Серия AS2-MBR-...-W04**


Номер материала	A	B	C	D	L	M	Материал	Материал Прокладка
<b>R412006371</b>	62	42	34	6	M3x53	19x1,8	Полиамид	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Номер материала	Вес [кг]								
<b>R412006371</b>	0,01								

Поставка, вкл. 2 крепежных винта M3x53-4.8-A2R согласно EN ISO 7046-1 (Винт с потайной головкой с крестообразным шлицом формы H), 1 x кольцо круглого сечения

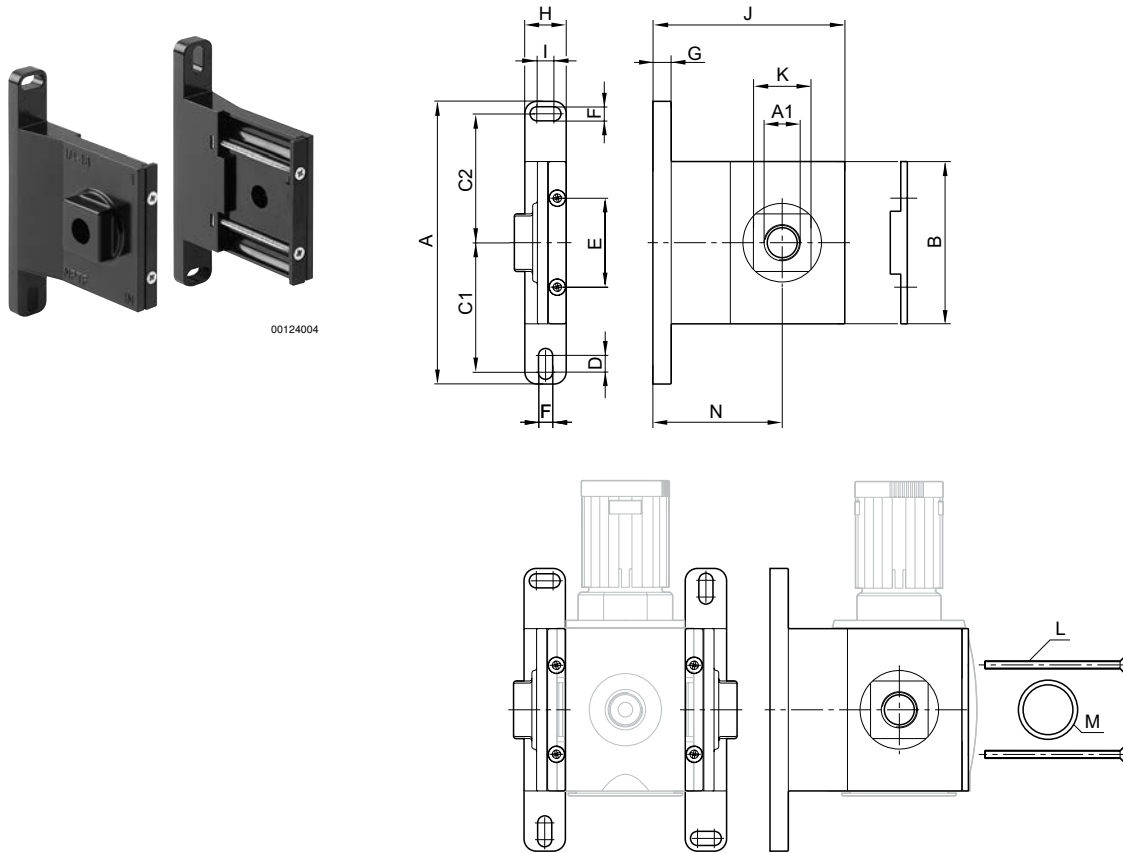


## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Принадлежности для монтажа в блок, Серия AS2-MBR-...-W05

► G 1/4 - G 3/8



00131790

Номер материала	A1	A	B	C1	C2	D	E	F	G	H	I	J
<b>R412006366</b>	G 1/4	108	62	49,3	49,3	6,4	34	5,4	7	16	6,4	73
<b>R412006367</b>	G 3/8	108	62	49,3	49,3	6,4	34	5,4	7	16	6,4	73

Номер материала	K	L	M	N	Материал	Материал Прокладка	Вес [кг]
<b>R412006366</b>	22	M3x53	19x1,8	49,4	Цинковое литье под давлением	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,475
<b>R412006367</b>	22	M3x53	19x1,8	49,4	Цинковое литье под давлением	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,475

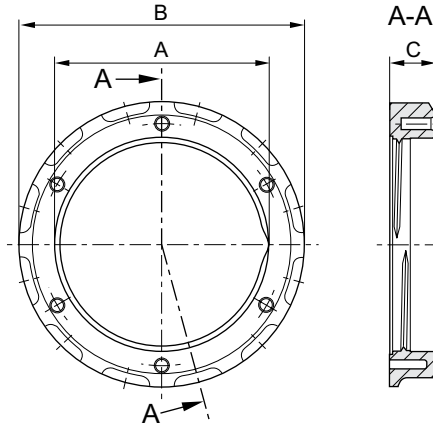
Поставка, вкл. 4 крепежных винта M3x53-4.8-A2R согласно EN ISO 7046-1 (Винт с потайной головкой с крестообразным шлицом формы H), 2 x кольцо круглого сечения

**Серия AS2**

Принадлежности

**Гайки распределительной панели, Серия AS2-MBR-...-W06**


00124065



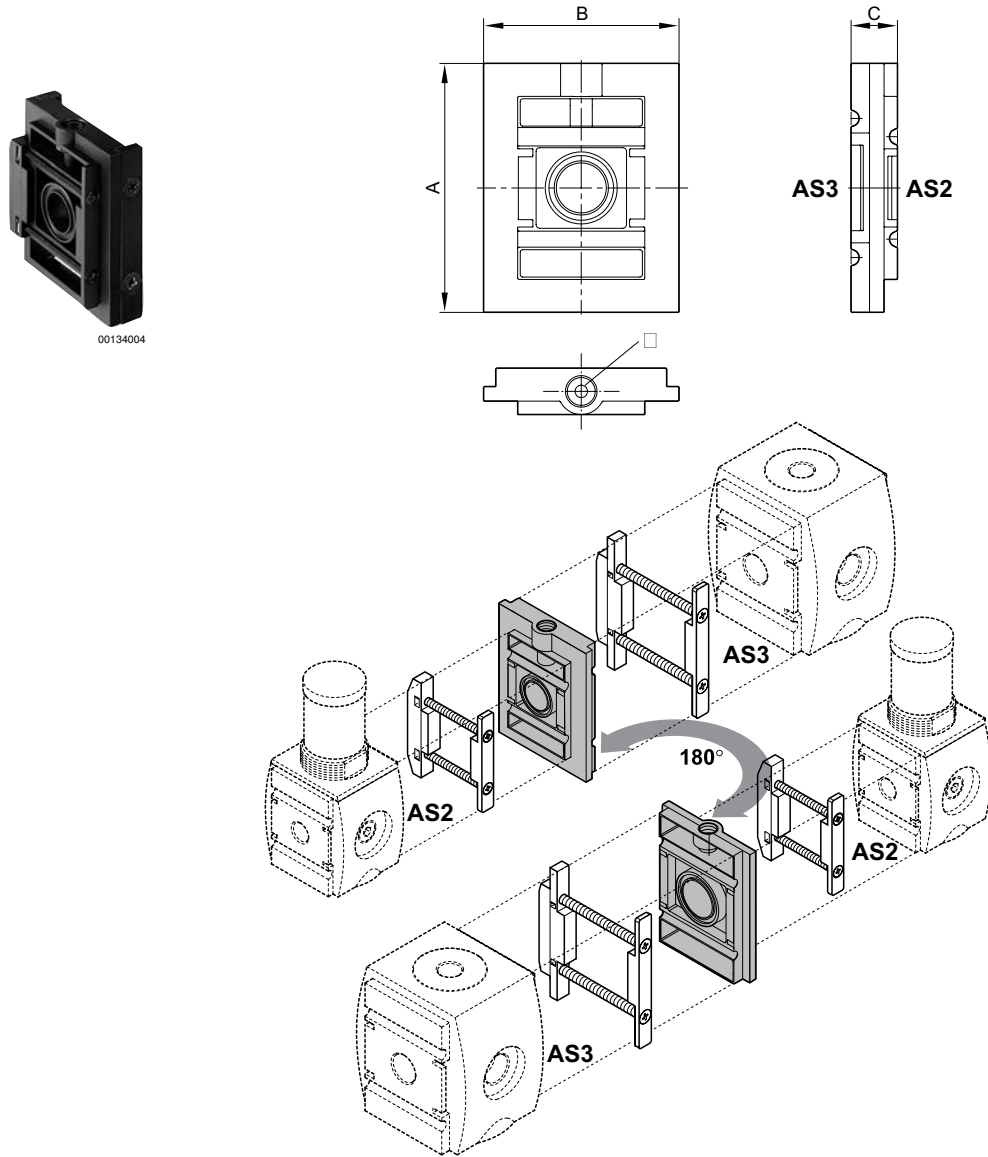
00123311

Номер материала	A	B	C	Материал						
<b>R412006372</b>	M36x1,5	48	8	Полиамид						

## Серия AS2

### Принадлежности

### Принадлежности для монтажа в блок, Серия AS2/AS3-MBR-...-W07



Поставка, вкл. прокладку

00134003

Номер материала	A	B	C	D						
<b>R412010121</b>	75	61	14	G 1/8						

**Серия AS2**
**Принадлежности**
**Манометры, Серия PG1-SAS**
**▶ Присоединение сзади ▶ Цвет фона: Черный ▶ Цвет шкалы: Белый / Серый ▶ Смотровое стекло: Полистирол ▶ Единицы: бар / ф./кв. дюйм ▶ Подходит для ATEX**

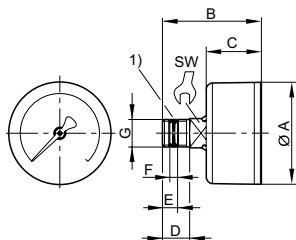

00123444

Конструкция	Манометр с трубчатой пружиной
Нормирование	EN 837-1
Блок, основная шкала (внешний)	бар
Блок, вспомогательная шкала (внутренний)	ф./кв. дюйм
Окружающая температура мин./макс.	-40 °C / +60 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Цвет стрелки	Белый
Цвет основной шкалы (внешней)	Белый
Цвет вспомогательной шкалы (внутренней)	Серый
Класс точности	2,5

**Материалы:**

Корпус	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Резьбовой элемент	Латунь
Смотровое стекло	Полистирол
Прокладка	Политетрафторэтилен

	Присоединение сжатого воздуха	Номинальный диаметр	Область применения		Давление на входе	Цена деления	Вес	Номер материала
			[мм]	[бар]				
	G 1/4	50	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,09	<b>R412004413</b>
			0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1		<b>R412004414</b>
			0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1		<b>R412004415</b>
			0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2		<b>R412004416</b>
			0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2		<b>R412004417</b>
			0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5		<b>R412004418</b>
			0 - 20	0 - 25	0 / 25	1		<b>R412007898</b>

**Габариты**


00119457

Присоединение сжатого воздуха G	Номинальный диаметр	Ø A	B	C	D	E	F 1)	SW				
G 1/4	50	49	47,5	26,5	13	7,2	3,7	14				

1) смонтированная прокладка

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Манометры, Серия PG1-SAS-ADJ

► Присоединение сзади ► с регулируемой индикацией рабочего диапазона ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Белый / Серый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм ► Подходит для АТЕХ



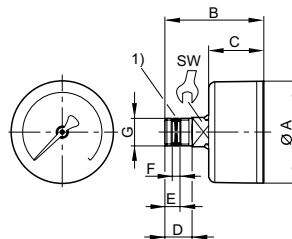
00131412

Конструкция	Манометр с трубчатой пружиной
Нормирование	EN 837-1
Блок, основная шкала (внешний)	бар
Блок, вспомогательная шкала (внутренний)	ф./кв. дюйм
Окружающая температура мин./макс.	-40°С / +60°С
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочий диапазон	Индикация рабочего диапазона регулируется
Цвет стрелки	Белый
Цвет основной шкалы (внешней)	Белый
Цвет вспомогательной шкалы (внутренней)	Серый
Цвет индикации рабочего диапазона	Красный / Зеленый
Класс точности	2,5

Материалы:	
Корпус	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Резьбовой элемент	Латунь
Смотровое стекло	Полистирол
Прокладка	Политетрафторэтилен

	Присоединение жидкого воздуха	Номинальный диаметр	Область применения	Область индикации	Давление на входе	Цена деления	Вес	Номер материала
		[мм]	[бар]	[бар]	[бар]		[кг]	
	G 1/4	50	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,1	<b>R412007867</b>
			0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1		<b>R412007868</b>
			0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1		<b>R412007869</b>
			0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2		<b>R412007870</b>
			0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2		<b>R412007871</b>
			0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5		<b>R412007872</b>

## Габариты



00119457

1) смонтированная прокладка

**Серия AS2**
**Принадлежности**

Присоединенный диаметр воздуха G	Номинальный диаметр	Ø A	B	C	D	E	F	SW				
G 1/4	50	49	47,5	26,5	13	7,2	3,7	14				

**Манометры, Серия PG1-DIM**

▶ для измерения дифференциального давления для фильтров грубой и тонкой очистки ▶ Фланцевое исполнение ▶ Цвет фона: Белый ▶ Цвет шкалы: Черный ▶ Смотровое стекло: Полистирол ▶ Единицы: бар




00106963

Конструкция  
 Блок, основная шкала (внешний)  
 Окружающая температура мин./макс.  
 Рабочая среда  
 Цвет стрелки  
 Цвет основной шкалы (внешней)  
 Цвет области дифференциального давления  
 Монтажное положение

Материалы:  
 Корпус  
 Смотровое стекло  
 Прокладка

Мембранный манометр  
 бар  
 +0° C / +60° C  
 Сжатый воздух  
 Черный  
 Черный  
 Зеленый / Красный  
 вертикальный

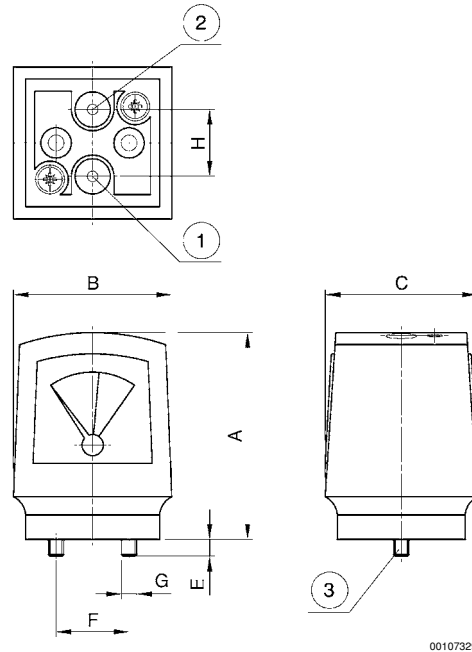
Полиамид, армированный стекловолокном  
 Полистирол  
 Акрилонитрил-бутадиенстирол

	Область применения	Область индикации	Давление на входе	Цена деления	Вес	Номер материала
	[бар]	[бар]	[бар]		[кг]	
	0 - 0,5	0 - 0,5	0 / 16	0,1	0,127	<b>1827231072</b>

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Габариты



- 1) Входное давление p1
- 2) Выходное давление p2
- 3) Крепежный винт и 2 кольца круглого сечения входят в объем поставки

A	B	C	E	F	G	H							
68	52	50	6	24	M5	22							

Пневмоглушитель, Серия SI1  
► Спеченная бронза

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 10 bar

Окружающая температура мин./макс.

-25°C / +80°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Материалы:

Пневмоглушитель  
Резьбовой элемент

Спеченная бронза  
Латунь

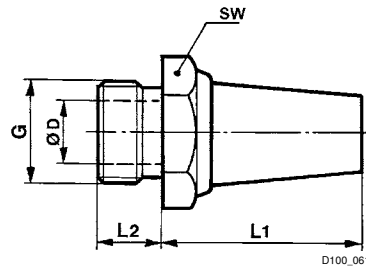


P100\_060

## Серия AS2

Принадлежности

## Габариты



Номер материала	Присоединение G	SW	Ø D	L1	L2	Вес [кг]	Поставляемое количество [шт.]				
<b>R412004817</b>	G 1/4	16	8,5	18,7	7,6	0,013	10				

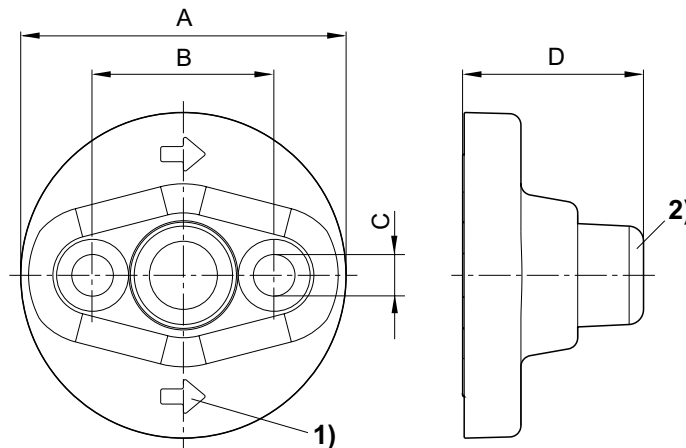
Уровень звукового давления, измеренный при 6 бар на удалении 1 м

## Индикатор загрязнения, Серия AS2, AS3, AS5

► для фильтров грубой и сверхтонкой очистки



00124003



1) Направление расхода

2) Индикация при поставке: Зеленый (= Δр &lt; 0,35 бар)

При загрязнении патрона фильтра индикация становится красной (= Δр ≥ 0,35 бар).

Номер материала	A	B	C	D	Материал	Вес [кг]				
<b>R412006363</b>	43	24	5,5	24	Полиамид	0,025				

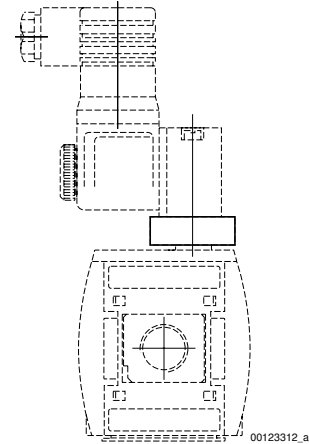
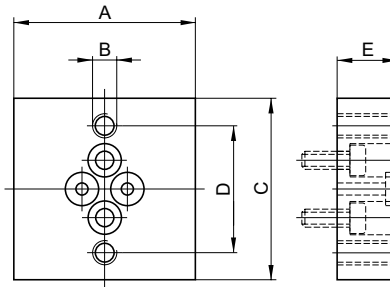
2 крепежных винта и 2 кольца круглого сечения откладываются в сторону



## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
ПринадлежностиАдаптерная плата, Серия AS1, AS2, AS3, AS5  
► с присоединением по CNOMO

00124240



Номер материала	A	B	C	D	E	Материал	Вес [кг]				
<b>R412006360</b>	30	M4	30	21	10	Алюминий	0,025				

Поставка, вкл. 4 крепежных винта, 2 кольца круглого сечения

Адаптерная плата для монтажа клапана управления серия DO30 с схемой соединения CNOMO на 3/2-ходовым запорным клапаном без предварительного управления

Адаптер, Серия CN1  
► Форма C, ISO 15217 / M 12

Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +100°C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение пост. тока, макс.	24 VDC
Момент затяжки крепежного винта	0,6 Nm

Материалы:

Корпус

Полиуретан

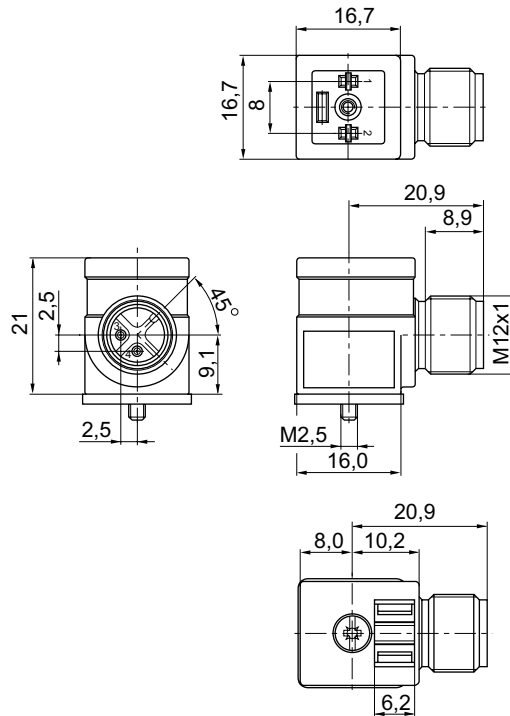


00137187

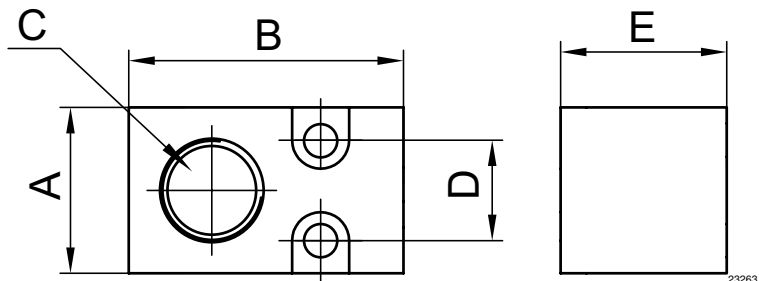
	Ток, макс.	Распределение штыр. выводов	Схемная защита	Светодиодный индикатор состояния	Цвет корпуса	Номер материала
	[A]					
	1	2+E	Варистор	Желтый	Прозрачный	<b>R412009553</b>

**Серия AS2**

Принадлежности

**Габариты**

**Адаптер, Серия AS2**


11756



23263

Номер материала	A	B	C	D	E	Материал	Вес [кг]			
R412006359	16	26,5	G 1/8	9,7	16	Алюминий	0,019			

Поставка, вкл. 2 крепежных винта M3x20, Плоская прокладка

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Соединительный кабель, Серия CN2

► Гнездо, M12, 5-конт., А-кодированный ► Концы кабеля зачищены облужены, 4-конт.



00107009\_c

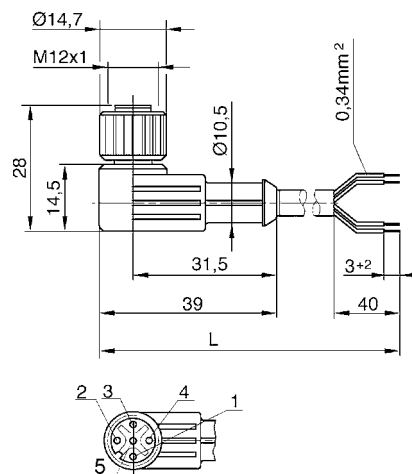
Окружающая температура мин./макс.	-40°C / +85°C
Степень защиты	IP65
Материалы:	
Оболочка кабеля	Полиуретан

## Технические примечания

- Указанная степень защиты действительна исключительно в смонтированном и проверенном состоянии.

	-20% / +20% Макс.		Ток, макс. [A]	Количество проводов	Сечение провода [мм <sup>2</sup> ]	Кабельный вывод под углом 90°	Длина кабеля L [м]	Вес [кг]	Номер материала
	[В пост. тока]	[В пер. тока]							
1 > — BN	300	250	4	4	0,34	под углом 90°	3	0,13	<b>1834484259</b>
2 > — WH							5	0,202	<b>1834484260</b>
3 > — BU							10	0,387	<b>1834484261</b>
4 > — BK									
5 > —									

## Габариты



00107205\_b

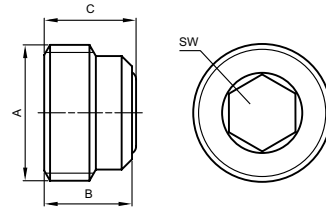
- (1) BN=коричневый (2) WH=белый (3) BU=синий (4) BK=черный  
 (5) не занят  
 L = Длина

**Серия AS2**

Принадлежности

**Заглушки с запором**


18417



17175

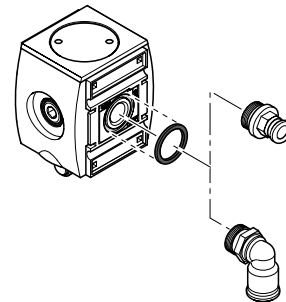
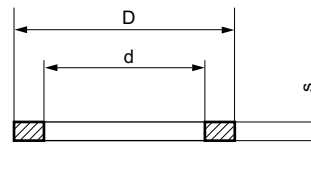
Номер материала	Тип	A	B	C	SW	Материал
<b>R412010124</b>	Заглушки с запором	G 1/4	8,9	8,5	6	Полиамид
Номер материала	Материал Прокладка	Поставляемое количество [Шт.]				
<b>R412010124</b>	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	10				

**уплотнительное кольцо**

► Акрилонитрил-бутадиенстирол



00127841



00135377

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

Номер материала	Применение Серия	Тип	d	D	s	Поставляемое количество [Шт.]	Рабочее давление мин./макс. [бар]
<b>R412010148</b>	AS2	Для присоединения сжатого воздуха G 3/8	17,9	22,5	1,5	10	-0,95 / 16
<b>R412010149</b>	AS3	Для присоединения сжатого воздуха G 1/2	22,4	26,4	1,5	10	-0,95 / 16
R412010150	AS5	Для присоединения сжатого воздуха G 1	36,9	41,9	1,8	10	-0,95 / 16

Номер материала	Окружающая температура мин./макс. [С°]								
<b>R412010148</b>	-10 / +60								
<b>R412010149</b>	-10 / +60								
R412010150	-10 / +60								

Для вкладывания в паз для резинового кольца круглого сечения при использовании винтовых соединений серии QR1 и QR2.

**Серия AS2**

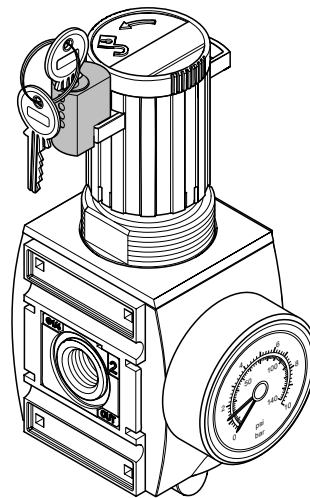
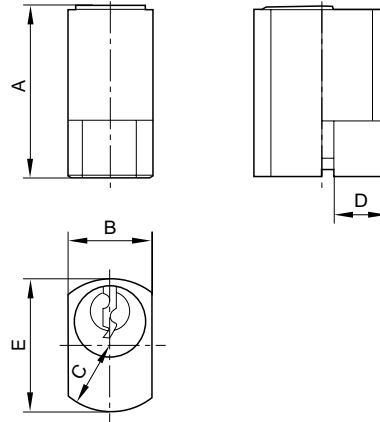
Принадлежности

**Врезной замок**

► для Серия AS2, AS3, AS5



00135465



00134002

Номер материала	Тип	A	B	C	D	E	Материал
<b>R412007959</b>	Стандартное запираение, с ключом	25	13	R10	Ø8	20	сталь
R412006374	Запираение E11, без ключа	25	13	R10	Ø8	20	сталь

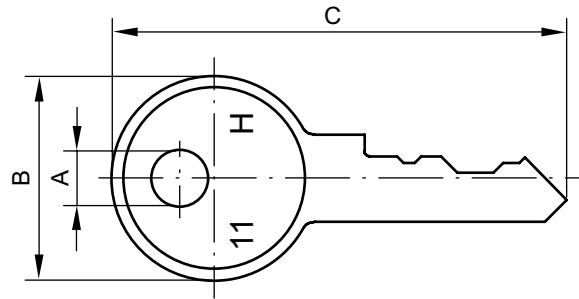
## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия AS2  
Принадлежности

## Ключ к устройству для записания E11



22691



21350

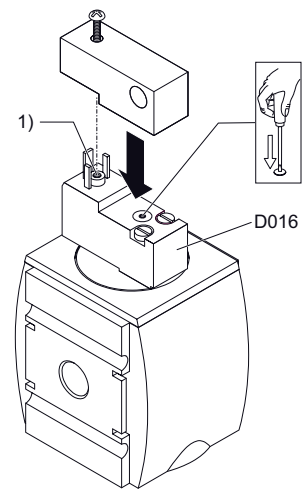
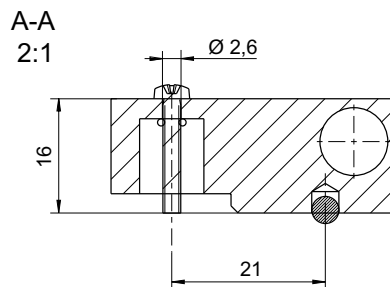
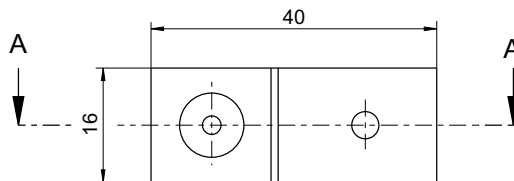
Номер материала	A	B	C	Поставляемое количество [шт.]									
R961403407	4,5	20,5	45	1									

## Приспособление для монтажных работ

► Вспомогательное монтажное приспособление для фиксации вспомогательного ручного дублирования «нажатие» для клапана предварительного управления DO16 с электрическим штекерным разъемом формы C.



00015811



00015809\_a

1) ISO 15217, форма C

Номер материала	Материал												
R412019278	Алюминий												

В поставку включены: 1 винт крепления, 1 кольцо круглого сечения

## Серия AS2

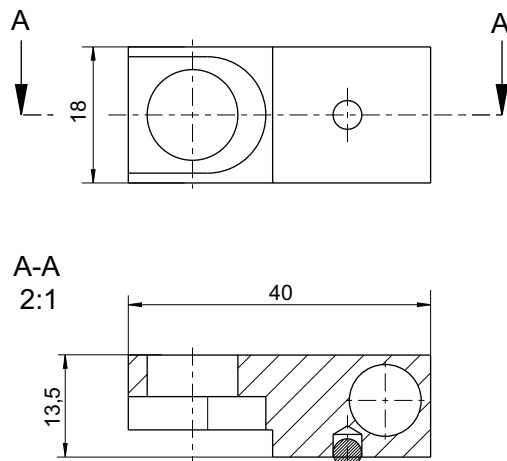
Принадлежности

### Приспособление для монтажных работ

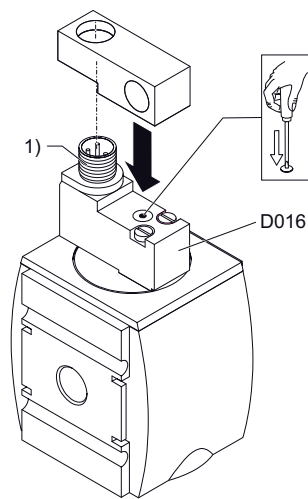
▶ Вспомогательное монтажное приспособление для фиксации вспомогательного ручного дублирования «нажатие» для клапана предварительного управления DO16 с электрическим разъемом M12x1.



00015812



1) M12x1



00015810

Номер материала	Материал	Вес [кг]									
R412015193	Алюминий	0,023									

Крепление вспомогательного монтажного приспособления на клапане предварительного управления посредством соединительной розетки M12x1



AVENTICS GmbH  
Ulmer Straße 4  
30880 Laatzen, GERMANY  
Phone +49 511 2136-0  
Fax +49 511 2136-269  
www.aventics.com  
info@aventics.com



Дополнительные адреса  
можно найти на сайте  
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор  
и системный интегратор  
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»  
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25  
info@aketon.ru**

**107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1**

**www.pnshop.ru**

**Локализованное в России сборочное производство  
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы. Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн