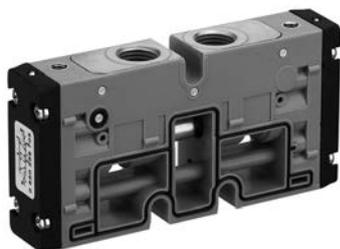


## Клапанные системы ▶ Клапанные системы

### Клапаны, Серия TC15

▶ Qn = 1100 - 1500 l/min ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4



00111309

Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Конструкция шайбы
Монтаж на шине DIN EN 60715	ТН35 x 15
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Давлениеуправления мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающаятемпература мин./макс.	-10°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-10°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 1 mg/m³

#### Материалы:

Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Передняя панель	Полиамид, армированный стекловолокном

#### Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

		Предварительное управление	Присоединение сжатого воздуха				Пропускная способность		Показатель расхода	Рабочее давление мин./макс.	Номер материала
			Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Сброс сж.воздуха из линии управления	b	c			
							[л/(с*бар)]	[л/min]			
	H.З./H.З.	-	-	G 1/4	-	M5	0,25	5,9	1100	-0,9 / 10	R422102232
	H.O./H.O.	-	-	G 1/4	-	M5	0,25	5,9	1100	-0,9 / 10	R422102233
	H.З./H.O.	-	-	G 1/4	-	M5	0,25	5,9	1100	-0,9 / 10	R422102234
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,33	6,8	1500	-0,9 / 10	0820258703
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,33	6,8	1500	2,5 / 10	0820258701
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,33	6,8	1500	3 / 10	0820258702
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,33	6,8	1500	-0,9 / 10	0820258704

## Клапаны, Серия TC15

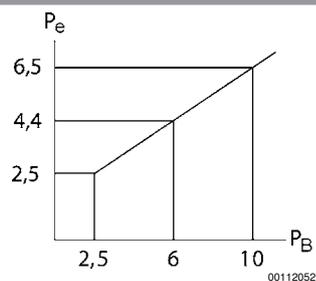
▶ Qn = 1100 - 1500 l/min ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4

		Пред-варительное управление	Присоединение сжатого воздуха				Пропускная способность		Показатель расхода	Рабочее давление мин./макс.	Номер материала
			Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Сброс сж.воздуха из линии управления	b	c			
							[л/(с*бар)]	[l/min]			
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,31	5,9	1300	-0,9 / 10	0820259701
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,31	5,9	1300	-0,9 / 10	<b>0820259702</b>
	-	внешнее	G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	0,31	5,9	1300	-0,9 / 10	0820259703

Номер материала	Давление управления мин./макс.		Вес
	[бар]		
R422102232	3 / 10		0,18
R422102233	3 / 10		0,18
R422102234	3 / 10		0,18
0820258703	2 / 10		0,159
0820258701	2,5 / 10		0,159
0820258702	3 / 10		0,159
0820258704	2,5 / 10		0,159
0820259701	3 / 10		0,174
<b>0820259702</b>	3 / 10		0,174
0820259703	3 / 10		0,174

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

### Управляющее давление для 2х3/2 клапанов и клапанов с пневматическим возвратом



Pe = внешнее управляющее давление, мин.

PB = Рабочее давление

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-07-21, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений