

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Клапаны, Серия TC08

▶ Q_n = 600 - 800 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с двусторонним управлением, с односторонним управлением ▶ Предварительное управление: внешнее



00137678

Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Конструкция шайбы
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Номинальный поток Q _n	См. таблицу внизу
Стандартное электрическое соединение	ISO 15217
Степень защиты С соединением	IP65
Длительность включения	100 %
Излучение помех согласно	EN 50081:1992
Вес	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Полиуретан
Передняя панель	Полиамид, армированный стекловолокном

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 V	-10% / +10%	2

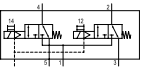
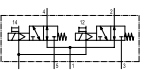
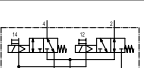
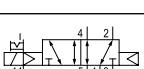
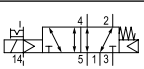
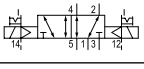
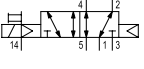
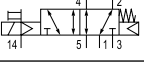
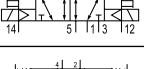

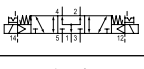
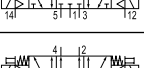
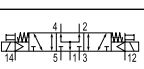





		ВРУ	Присоединение сжатого воздуха	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность		Показатель расхода	Номинальное сопротивление	Номер материала
						Выход	пост. тока			
						б	С	Q _n		
					[W]		[л/(с*бар)]	[l/min]	[Ω]	
	H.3./H.3.		G 1/8	24 V	2	0,27	2,8	600	280	R422102062
	H.O./H.O.		G 1/8	24 V	2	0,27	2,8	600	280	R422102066
	H.3./H.O.		G 1/8	24 V	2	0,27	2,8	600	280	R422102070

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-07-21, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

Клапаны, Серия TC08

▶ Q_n = 600 - 800 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с двусторонним управлением, с односторонним управлением ▶ Предварительное

	ВРУ	Присоединение сжатого воздуха	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность		Показатель расхода Q _n	Номинальное сопротивление	Номер материала
					пост. тока	С			
					[W]	[л/(с*бар)]			
	H.3./H.3.	G 1/8	24 В	2	0,27	2,8	600	280	R422102074
	H.O./H.O.	G 1/8	24 В	2	0,27	2,8	600	280	R422102078
	H.3./H.O.	G 1/8	24 В	2	0,27	2,8	600	280	R422102082
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	0820060751
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	0820060761
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	R422103043
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	0820060771
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	R422103044
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	0820060851
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	0820060861
	-	G 1/8	24 В	2	0,36	3,5	800	280	0820060871
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	0820061751
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	R422103045
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	0820061761
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	0820061771
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	0820061851
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	0820061861
	-	G 1/8	24 В	2	0,34	3	700	280	0820061871

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-07-21, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

Клапанные системы ▶ Клапанные системы
Клапаны, Серия TC08

▶ Qn = 600 - 800 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с двусторонним управлением, с односторонним управлением ▶ Предварительное

Номер материала	Давление управления мин./макс.	Время включения	Время выключения	Вес	Прим.
	[бар]	[мс]	[мс]	[кг]	
R422102062	2,5 / 10	10	14	0,166	-
R422102066	2,5 / 10	10	14	0,166	-
R422102070	2,5 / 10	10	14	0,166	-
R422102074	2,5 / 10	10	14	0,166	-
R422102078	2,5 / 10	10	14	0,166	-
R422102082	2,5 / 10	10	14	0,166	-
0820060751	2,5 / 10	14	18	0,125	-
0820060761	3 / 10	14	17	0,125	-
R422103043					1)
0820060771	2 / 10	10	10	0,157	-
R422103044					1)
0820060851	2,5 / 10	14	18	0,125	-
0820060861	3 / 10	14	17	0,125	-
0820060871	2 / 10	10	10	0,157	-
0820061751	3 / 10	10	11	0,165	-
R422103045					1)
0820061761	3 / 10	10	11	0,165	-
0820061771	3 / 10	10	11	0,165	-
0820061851	3 / 10	10	11	0,165	-
0820061861	3 / 10	10	11	0,165	-
0820061871	3 / 10	10	11	0,165	-

ВРУ = вспомогательное ручное управление

1) Базовый клапан без катушки

Быстроразъемное соединение: Латунь, никелированная; Цинковое литье под давлением, хромированный

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар