

# 2/2-пневмораспределитель, Серия АР

► Qn= 350 I/min ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8



Конструкция Клапан
Рабочее давление мин./макс. 0 bar / 10 bar
Окружающаятемпература мин./макс. -30 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс. -30 °C / +80 °C
Рабочая среда Сжатый воздух

Макс. величина частиц 5 *µ*m

Содержание масла в сжатом воздухе 0 mg/m³ - 5 mg/m³

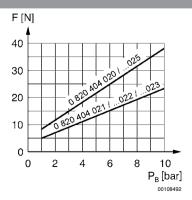
Материалы:

Корпус Алюминий

Уплотнения Акрилонитрил-бутадиен-каучук

	Нажимнойэле- мент	Присоедине	ениесжатого воздуха	Qn	Материал: Нажимной элемент	Вес	Рис.	Номер мате- риала
		Вход	Выход					
				[l/min]		[kg]		
2  	Толкатель	G 1/8	G 1/8	350	Латунь	0,065	Fig. 1	0820404020
2   2   X   X   X   X   X   X   X   X	Контактный ролик	G 1/8	G 1/8	350	Полиоксиметилен	0,075	Fig. 2	0820404021
2	Контактный ролик с ломающимся рычагом	G 1/8	G 1/8	350	Полиоксиметилен; Полиамид	0,075	Fig. 3	0820404022
2 1	Клавиша	G 1/8	G 1/8	350	Полиамид	0,075	Fig. 4	0820404023
2 1	Рычаг	G 1/8	G 1/8	350	Полиамид	0,065	Fig. 5	0820404024

## Управляющее усилие



F = Усилие нажима PB = Рабочее давление



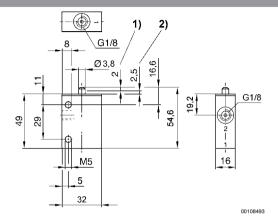
## Пневмораспределители ► с механическим управлением

# 2/2-пневмораспределитель, Серия АР

► Qn= 350 I/min ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8

## Габариты, Fig. 1

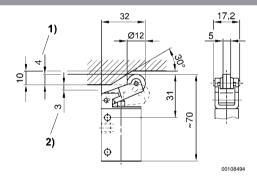
2



- 1) Ход
- 2) Допуск хода

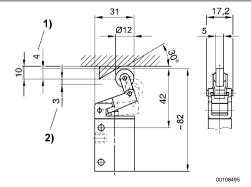
Для всех видов включения действительны габариты базового клапана.

## Габариты, Fig. 2



- 1) Ход
- 2) Допуск хода

## Габариты, Fig. 3



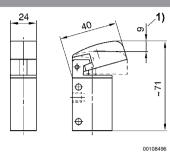
- 1) Ход 2) Допуск хода



# 2/2-пневмораспределитель, Серия АР

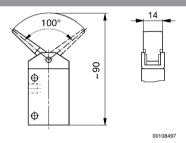
► Qn= 350 I/min ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8

## Габариты, Fig. 4



1) Ход

## Габариты, Fig. 5



Момент приведения в действие: 6 Нсм