

## Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

### Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS3-ACT

- G 3/8 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром
- Подходит для ATEX



00119436

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Конструкция                       | из 3-х частей, может быть смонтирован в блок  |
| Составные части                   | Фильтр, Регулятор давления, Масленка  |
| Номинальный поток Q <sub>n</sub>  | 3500 l/min  |
| Монтажное положение               | вертикальный  |
| Рабочее давление мин./макс.       | См. таблицу внизу   |
| Рабочая среда                     | Сжатый воздух<br>Нейтральные газы   |
| Температура среды мин./макс.      | -10 °C / +50 °C   |
| Окружающая температура мин./макс. | -10 °C / +50 °C   |
| Тип регулятора                    | Мембранные регулирующие клапаны   |
| Функция регулятора                | со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки |
| Диапазон регулирования мин./макс. | 0,5 bar / 8 bar   |
| Подача давления                   | односторонний   |
| Объем резервуара фильтра          | 49 cm <sup>3</sup>  |
| Элемент фильтра                   | заменяемый  |
| Выпуск конденсата                 | См. таблицу внизу   |
| Объем резервуара маслораспылителя | 80 cm <sup>3</sup>  |
| Вид наполнения                    | ручное наполнение маслом<br>полуавтоматическое наполнение маслом во время работы      |
| Сорт масла                        | HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)<br>HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32)                    |
| Материалы:                        |   |
| Корпус                            | Полиамид  |
| Передняя панель                   | Акрилонитрил-бутадиенстирол   |
| Уплотнения                        | Акрилонитрил-бутадиен-каучук  |
| Резьбовая втулка                  | Цинковое литье под давлением  |
| Вкладыш фильтра                   | Полиэтилен  |

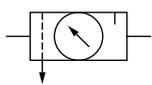
#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Пожалуйста, обратите внимание: резервуары из поликарбоната чувствительны к воздействию растворителей, дополнительную информацию Вы найдете здесь Информация для клиентов «Информация для клиентов».
- Подходит для использования во взрывоопасных зонах 1,2,21,22
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2

### Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS3-ACT

▶ G 3/8 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 5 µm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ с манометром

▶ Подходит для ATEX

|  | Присоединение | Рабочее давление<br>мин./макс.<br>[bar] | Выпуск конденсата                                  | Вес  | Прим.  | Номер материала   |
|--|---------------|---|--|------|--------|-------------------|
|  |               |   |  | [kg] |        |                   |
|  | G 3/8         | 2 / 16                                  | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,35 | 1); 3) | <b>R412007318</b> |
|  | G 3/8         | 2 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления открыт     | 1,4  | 1); 3) | R412007319        |
|  | G 3/8         | 0 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления закрыт     | 1,4  | 1); 3) | R412007320        |
|  | G 3/8         | 2 / 16                                  | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 2,41 | 2)     | R412007324        |
|  | G 3/8         | 2 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления открыт     | 2,43 | 2)     | R412007325        |
|  | G 3/8         | 0 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления закрыт     | 2,44 | 2)     | R412007326        |
|  | G 1/2         | 2 / 16                                  | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,35 | 1); 3) | <b>R412007327</b> |
|  | G 1/2         | 2 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления открыт     | 1,4  | 1); 3) | <b>R412007328</b> |
|  | G 1/2         | 0 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления закрыт     | 1,4  | 1); 3) | <b>R412007329</b> |
|  | G 1/2         | 2 / 16                                  | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 2,34 | 2)     | R412007333        |
|  | G 1/2         | 2 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления открыт     | 2,37 | 2)     | R412007334        |
|  | G 1/2         | 0 / 16                                  | автоматический, при отсутствии давления закрыт     | 2,39 | 2)     | R412007335        |

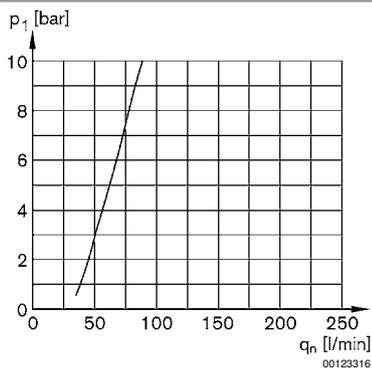
1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

3) Защитная сетка: Полиамид

Номинальный расход  $Q_n$  при вторичном давлении  $p_2 = 6$  бар и  $\Delta p = 1$  бар

#### Граница срабатывания маслораспылителя



$p_1$  = рабочее давление

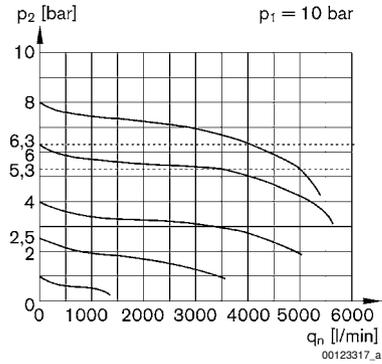
$q_n$  = номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

**Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS3-ACT**

- G 3/8 - G 1/2 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► запирающийся ► Для навесного замка ► с манометром
- Подходит для ATEX

Расходная характеристика (p<sub>2</sub>: 0,5 - 8 bar)



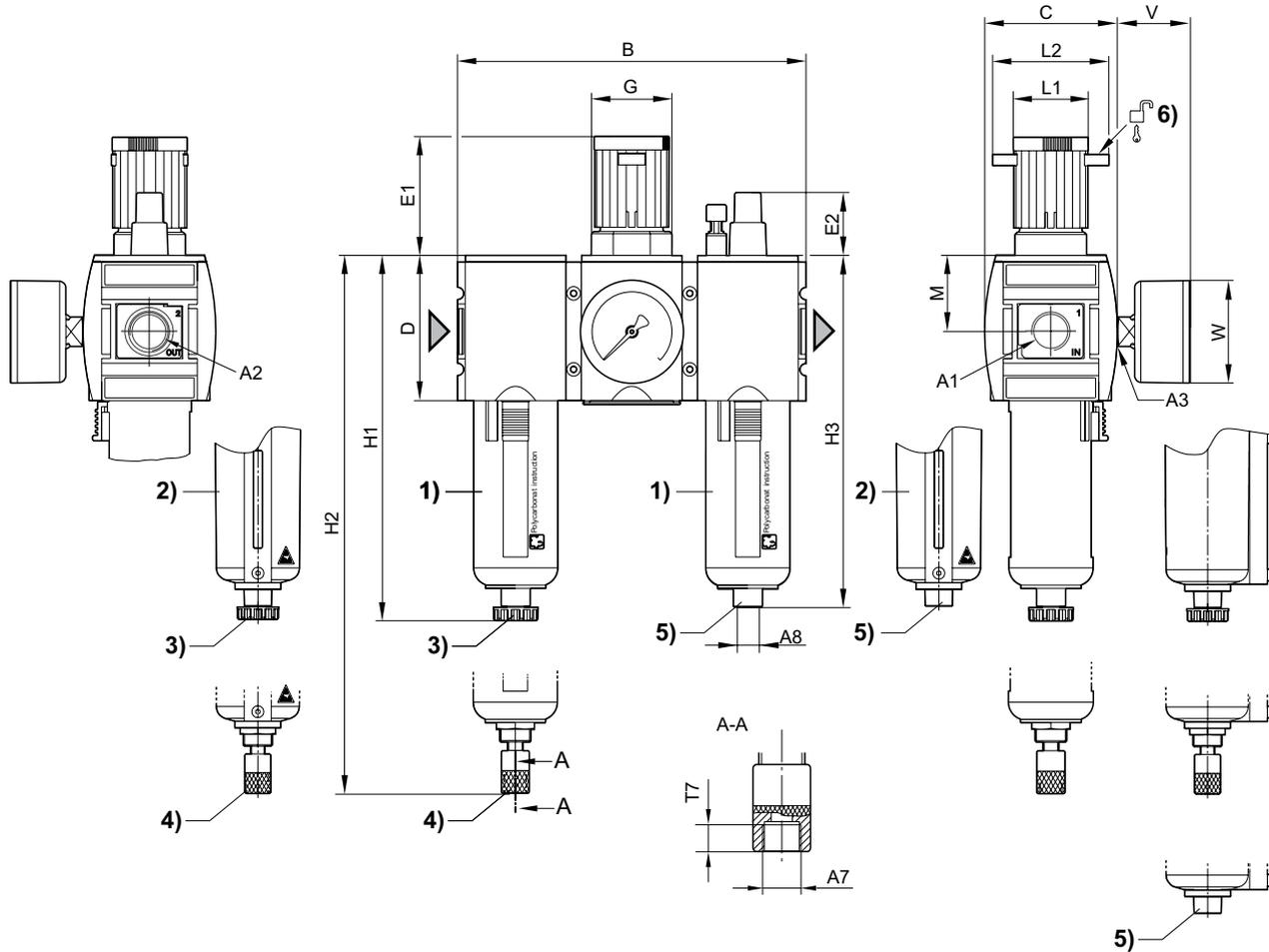
p<sub>1</sub> = рабочее давление  
 p<sub>2</sub> = вторичное давление  
 q<sub>n</sub> = номинальный расход

### Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия AS3-ACT

▶ G 3/8 - G 1/2 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ запирающийся ▶ Для навесного замка ▶ с манометром

▶ Подходит для ATEX

#### Габариты



00133992

A1 = Вход

A2 = Выход

A3 = Присоединение манометра

1) Пластмассовый резервуар и полимерный защитный кожух со смотровым окном

2) Металлический резервуар с визуальной индикацией

3) Полуавтоматический спуск конденсата

4) Автоматический спуск конденсата

5) Присоединение для полуавтоматического наполнения маслом

6) Возможность крепления для навесных замков; дуга макс. Ø 8

| A1    | A2    | A3    | A7    | A8    | B   | C  | D  | E1   | E2   | G       | H1    | H2  |
|-------|-------|-------|-------|-------|-----|----|----|------|------|---------|-------|-----|
| G 3/8 | G 3/8 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/8 | 189 | 74 | 80 | 63,5 | 27,5 | M42x1,5 | 189,5 | 206 |
| G 1/2 | G 1/2 | G 1/4 | G 1/8 | G 1/8 | 189 | 74 | 80 | 63,5 | 27,5 | M42x1,5 | 189,5 | 206 |

| A1    | H3  | M    | L1 | L2 | T7  | V  | W  |  |  |  |  |  |
|-------|-----|------|----|----|-----|----|----|--|--|--|--|--|
| G 3/8 | 183 | 42,5 | 41 | 60 | 8,5 | 33 | 50 |  |  |  |  |  |
| G 1/2 | 183 | 42,5 | 41 | 60 | 8,5 | 33 | 50 |  |  |  |  |  |

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-12-20, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений