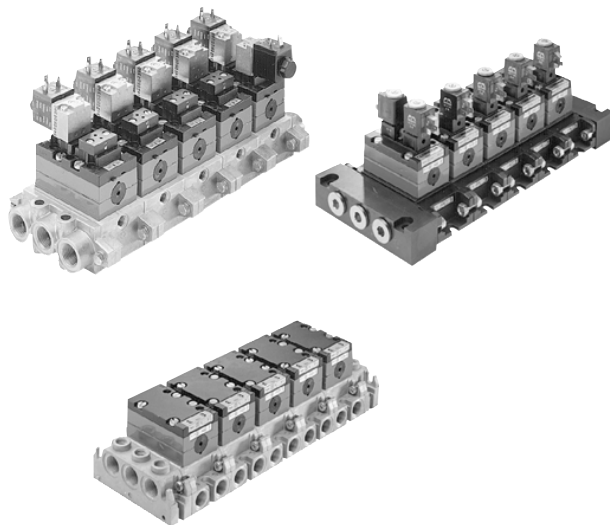


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581


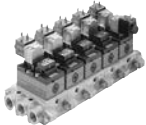
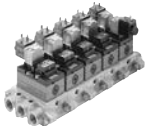


Каталог

Rexroth
Pneumatics









Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Клапанные системы

| | | |
|---|---|---------|
|  | <p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией | 6 |
|  | <p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией | 9 |
|  | <p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без | 12 |
|  | <p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 | 15 |
|  | <p>Дополнительная продукция серии 581, ISO 5599-1, типоразмер 4</p> | on line |

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 22 мм




| | | |
|--|---|----|
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией | 18 |
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией | 21 |
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с дифференциальным поршнем | 24 |
|  | <p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Среднее положение закрыто | 27 |
|  | <p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Удаление воздуха в среднем положении | 30 |
|  | <p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подача воздуха в среднем положении | 33 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581







Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 30 мм

| | | |
|---|---|----|
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации | 36 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации | 38 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем | 40 |
|  | 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации | 42 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации | 45 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации | 47 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем | 49 |
|  | 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации | 51 |

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, АTEX






| | | |
|---|---|----|
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для АTEX | 54 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для АTEX | 56 |
|  | 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для АTEX | 58 |

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

| | | |
|---|---|----|
|  | <p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► Подходит для ATEX</p> | 60 |
| Отдельные клапаны, с пневматическим управлением | | |
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► С односторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX</p> | 62 |
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX</p> | 64 |
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подходит для ATEX</p> | 66 |
|  | <p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX</p> | 68 |
|  | <p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX</p> | 70 |

Принадлежности

Системные модули, электр. принадлежности

| | | |
|---|---|----|
|  | <p>Клапан предварительного управления ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► 581, системные модули</p> | 72 |
|  | <p>Клапан предварительного управления ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► 581, системные модули</p> | 73 |
|  | <p>Катушка, Серия CO1 ► Ширина катушек 22 мм ► Форма В промышленность</p> | 75 |
|  | <p>Катушка, Серия CO1 ► Сертифицирован по ATEX ► Кабель с кабельной розеткой</p> | 76 |
|  | <p>3/2-пневмораспределитель</p> | 78 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Плита одиночного монтажа



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ Допускается обратная подача давления

80



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ Допускается обратная подача давления

81

Монтажные и концевые плиты, тип F



Монтажная плита, Присоединения 2 и 4, внизу
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плита 1-местная
 ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию

83



Концевая плита слева, Концевая плита справа
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Принцип фундаментной платы многослойной ▶ Допускается обратная подача давления

85

Принадлежности



Глухая плита
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4

87

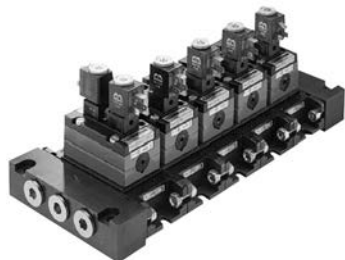
Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_137

| | |
|--|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Отдельное разъемное проводное соединение |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 10 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Степень защиты С соединением | IP 65 |
| Рабочее напряжение пост. тока | 24 В |
| Допуск по напряжению пост. тока | -10% / +10% |
| Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц | 230 В, 110 В, 24 В |
| Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц | -10% / +10% |

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

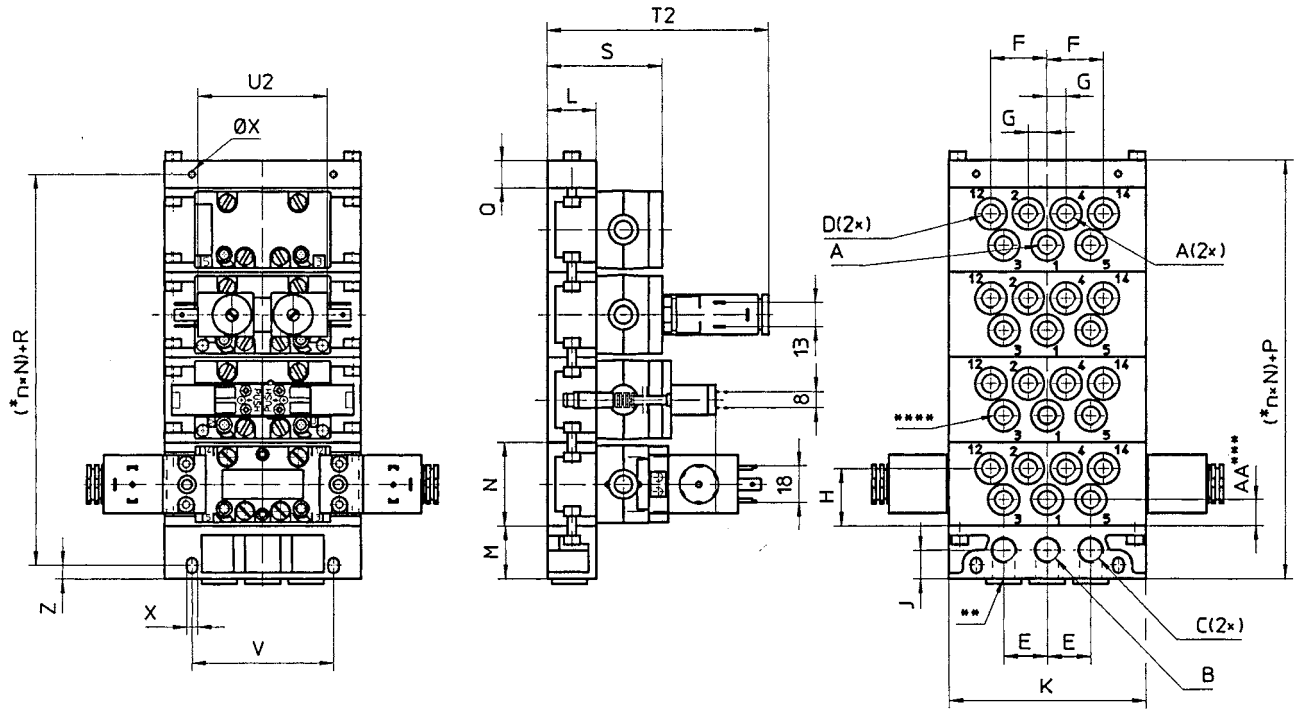
► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_22

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P (=M+Q) |
|-------|-------|-------|-------|----|------|----|------|----|-----|----|----|----|----------|
| G 1/2 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/8 | 44 | 60,5 | 22 | 53,5 | 24 | 190 | 43 | 44 | 82 | 64 |

| A | Q | R (=Q/2+M-Z) | S | V | X | Z | T2 | U2 | | | | | |
|-------|----|--------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| G 1/2 | 20 | 45 | 105 | 146 | 8,4 | 10 | 159 | 144 | | | | | |

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

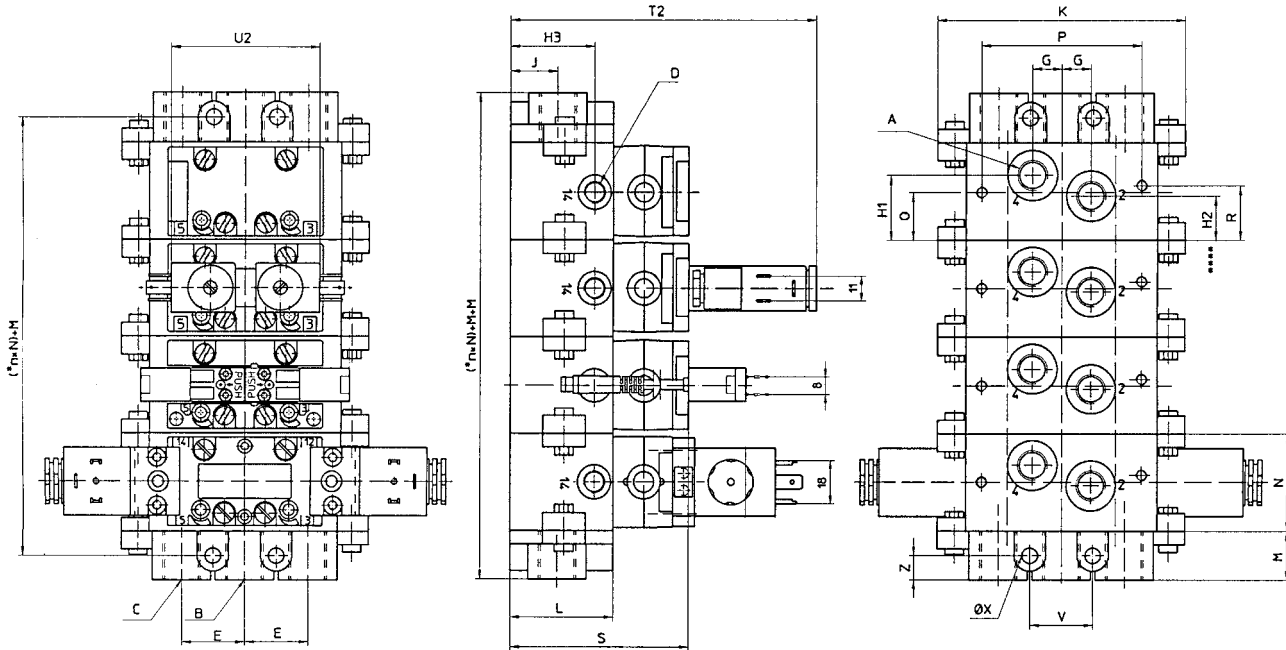
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_22

* n = Количество присоединительных плит

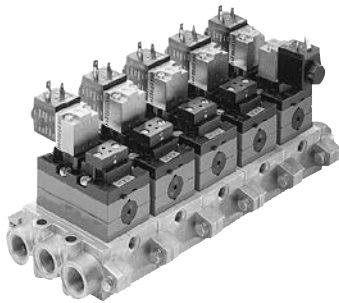
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | G | H1 | H2 | H3 | J | K | L | M | N | P |
|-------|-----|-------|-----|----|----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|
| G 3/4 | G 1 | G 3/4 | G 1 | 54 | 26 | 50 | 33 | 48 | 30 | 215 | 58 | 30 | 82 | 142 |
| A | Q | R | S | V | X | Z | T2 | U2 | | | | | | |
| G 3/4 | 41 | 44 | 124 | 56 | 12 | 15 | 174 | 144 | | | | | | |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_138

| | |
|--|--|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Отдельное разъемное проводное соединение |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 10 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Степень защиты С соединением | IP 65 |
| Рабочее напряжение пост. тока | 24 В |
| Допуск по напряжению пост. тока | -10% / +10% |
| Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц | 230 В |
| Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц | -10% / +10% |

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

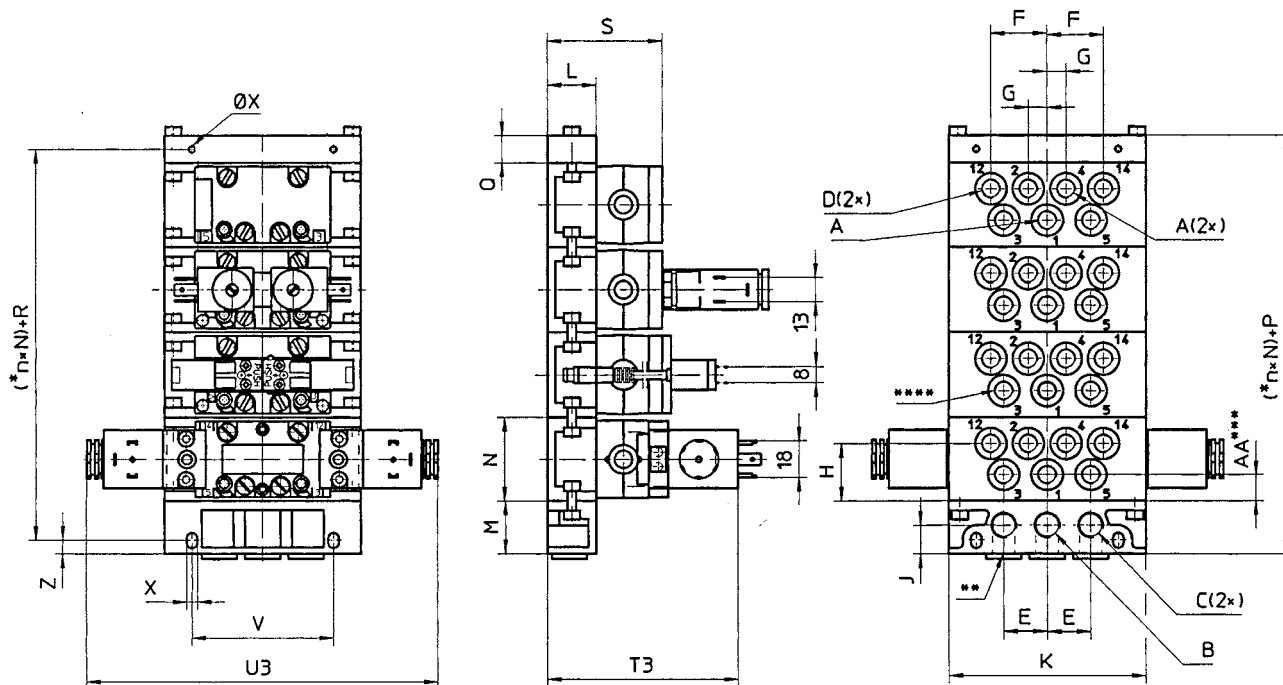
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P (=M+Q) |
|-------|-------|-------|-------|----|------|----|------|----|-----|----|----|----|----------|
| G 1/2 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/8 | 44 | 60,5 | 22 | 53,5 | 24 | 190 | 43 | 44 | 82 | 64 |

| A | Q | R (=Q/2+M-Z) | S | V | X | Z | T3 | U3 |
|-------|----|--------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| G 1/2 | 20 | 45 | 105 | 146 | 8,4 | 10 | 148 | 144 |

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

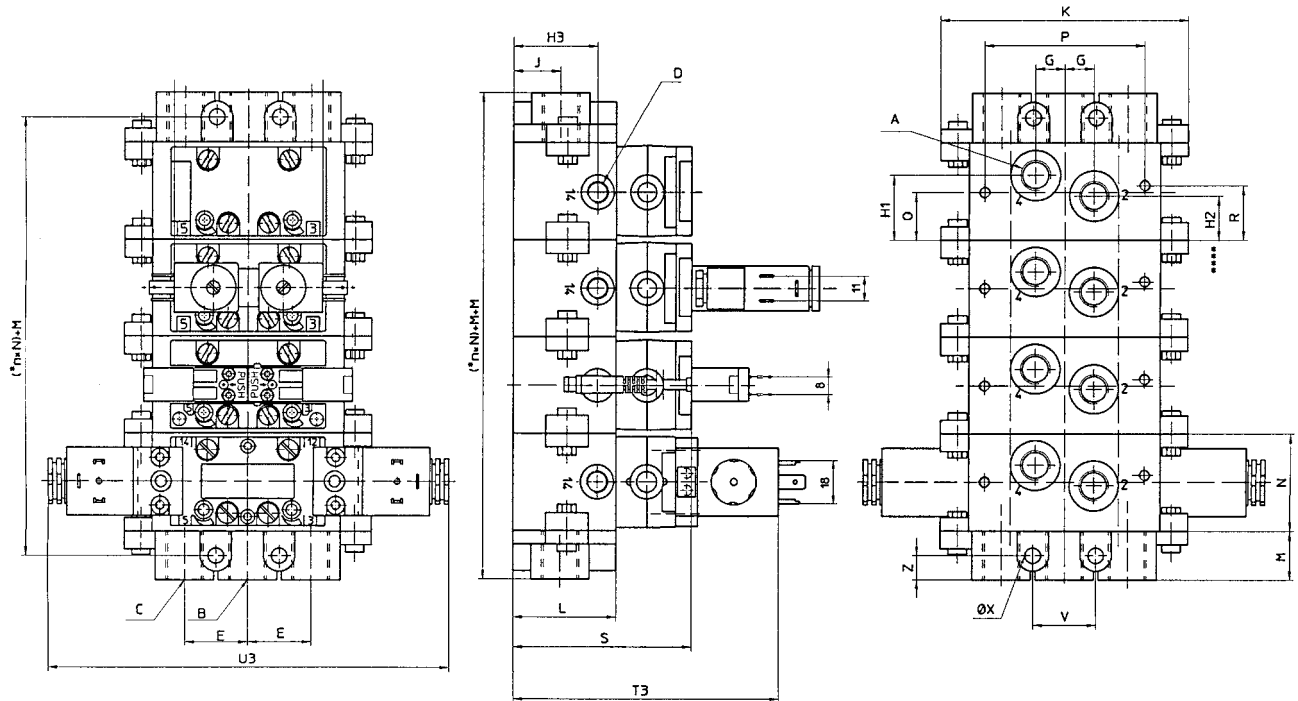
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

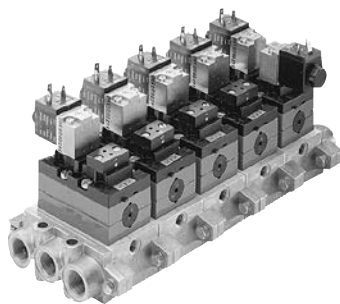
* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | G | H1 | H2 | H3 | J | K | L | M | N | P |
|-------|-----|-------|-----|----|----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|
| G 3/4 | G 1 | G 3/4 | G 1 | 54 | 26 | 50 | 33 | 48 | 30 | 215 | 58 | 30 | 82 | 142 |
| A | Q | R | S | V | X | Z | T3 | U3 | | | | | | |
| G 3/4 | 41 | 44 | 124 | 56 | 12 | 15 | 163 | 144 | | | | | | |

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без



P581_138

| | |
|--|--|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Отдельное разъемное проводное соединение |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Степень защиты С соединением | IP 65 |
| Рабочее напряжение пост. тока | 24 В |
| Допуск по напряжению пост. тока | -10% / +10% |
| Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц | 230 В, 42 В |
| Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц | -10% / +10% |

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт

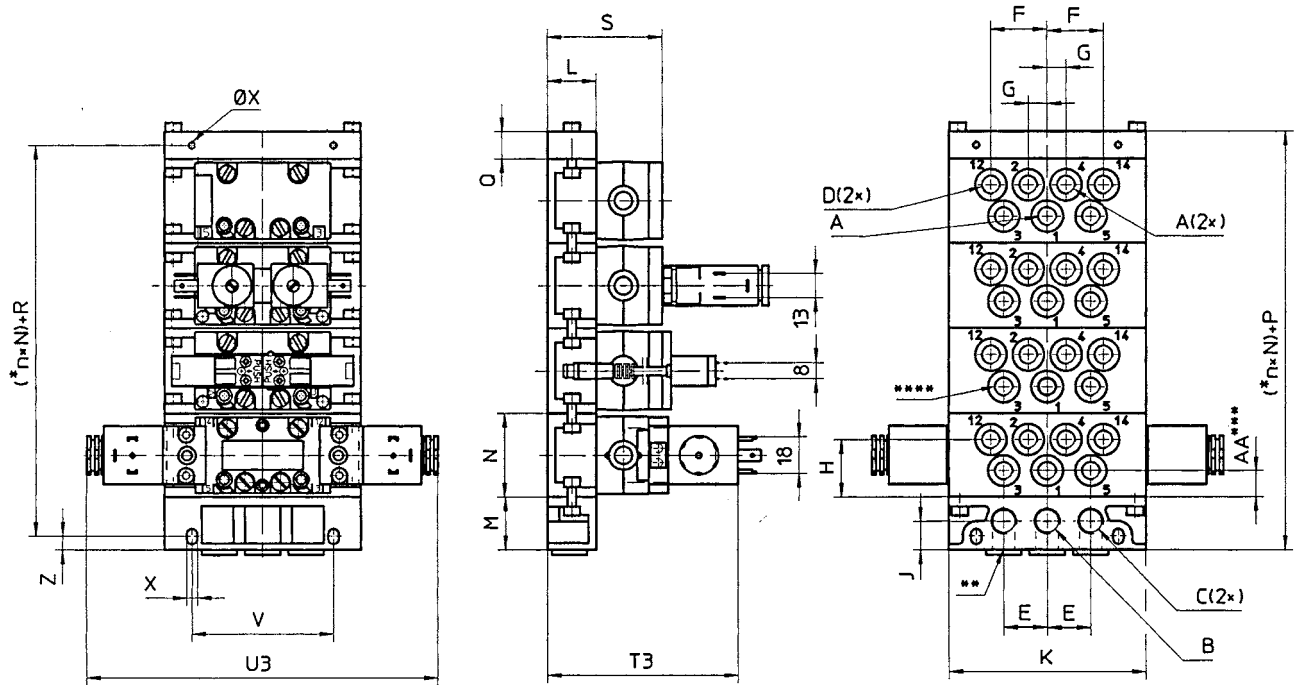

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, все присоединения внизу



* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P (=M+Q) |
|-------|-------|-------|-------|----|------|----|------|----|-----|----|----|----|----------|
| G 1/2 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/8 | 44 | 60,5 | 22 | 53,5 | 24 | 190 | 43 | 44 | 82 | 64 |

| A | Q | R (=Q/2+M-Z) | S | V | X | Z | T3 | U3 | | | | | |
|-------|----|--------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| G 1/2 | 20 | 45 | 105 | 146 | 8,4 | 10 | 148 | 144 | | | | | |

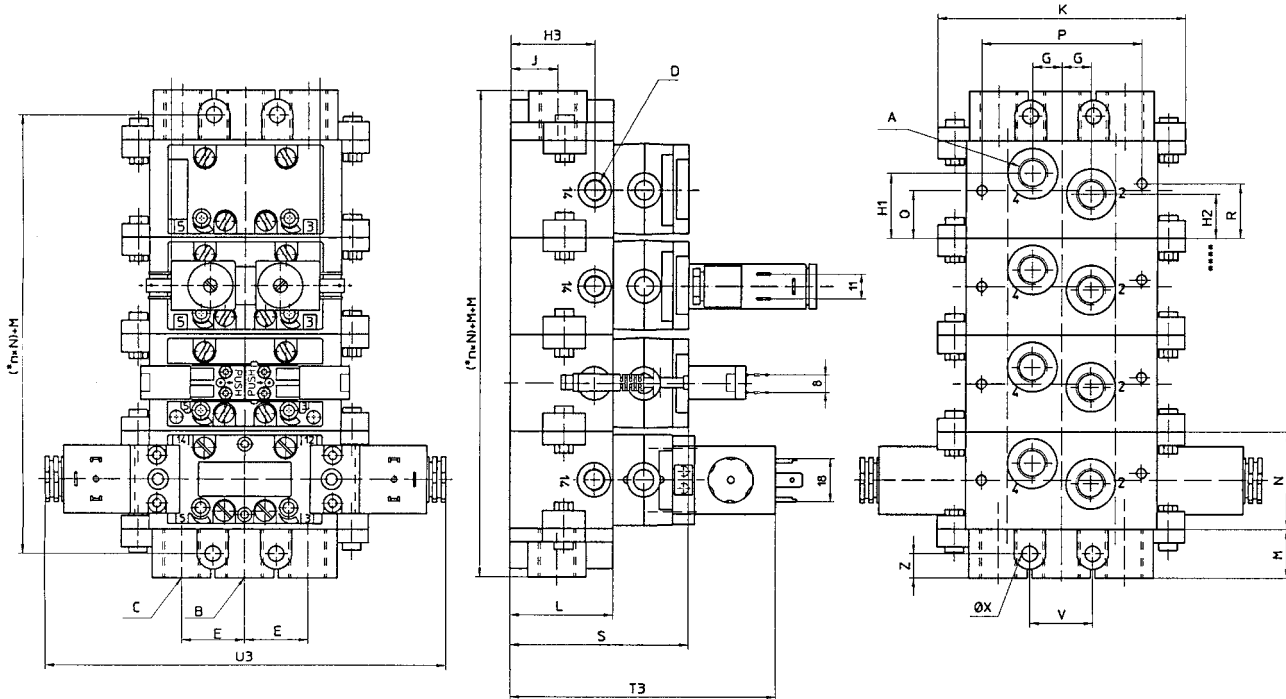
A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите
 B = Присоединение 1 во входной плите
 C = Присоединения 3 и 5 во входной плите
 D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

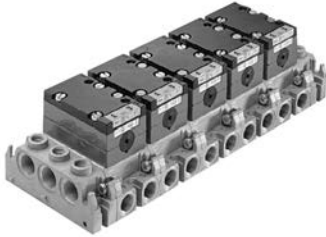
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | G | H1 | H2 | H3 | J | K | L | M | N | P |
|-------|-----|-------|-----|----|----|----|-----|-----|----|-----|----|----|----|-----|
| G 3/4 | G 1 | G 3/4 | G 1 | 54 | 26 | 50 | 33 | 48 | 30 | 215 | 58 | 30 | 82 | 142 |
| A | Q | R | S | V | X | Z | T3 | U3 | | | | | | |
| G 3/4 | 41 | 44 | 124 | 56 | 12 | 15 | 163 | 144 | | | | | | |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 5000 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1



P581_134

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | с пневматическим управлением |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 µm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m³ - 5 mg/m³ |
| Степень защиты С соединением | IP 65 |

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

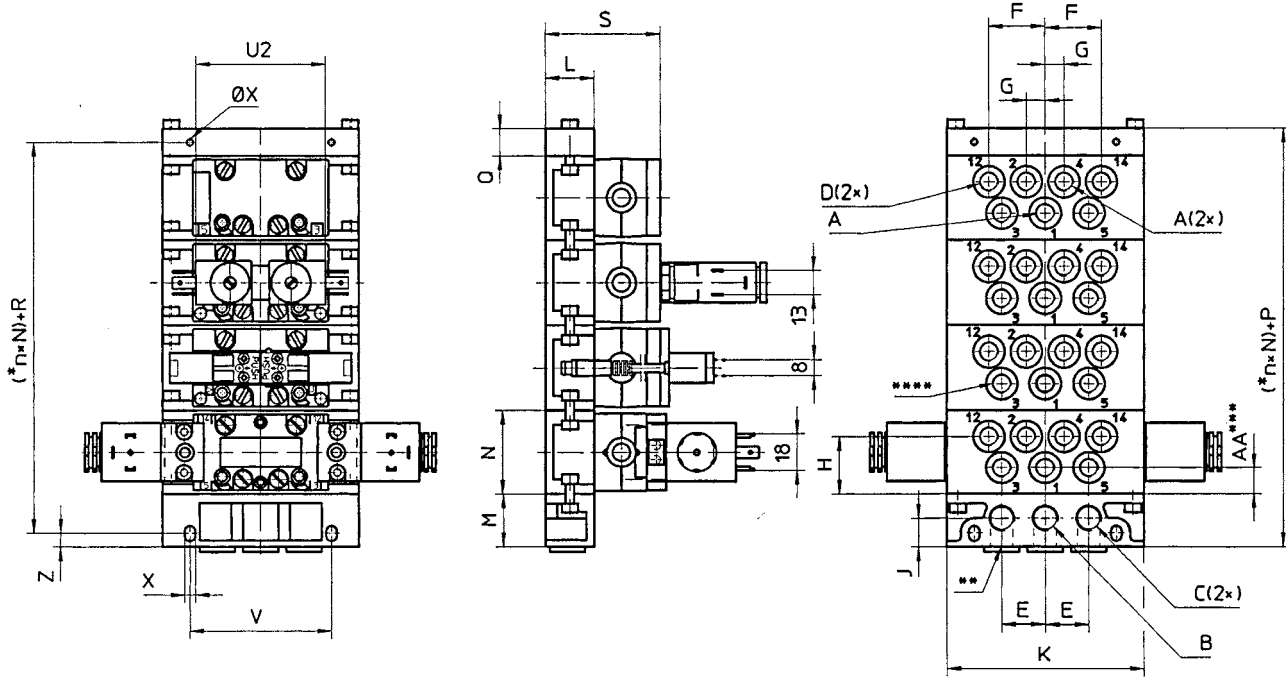
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 5000 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_pn

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | F | G | H | J | K | L | M | N | P (=M+Q) |
|-------|-------|-------|-------|----|------|----|------|----|-----|----|----|----|----------|
| G 1/2 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/8 | 44 | 60,5 | 22 | 53,5 | 24 | 190 | 43 | 44 | 82 | 64 |

| A | Q | R (=Q/2+M-Z) | S | V | X | Z | U2 |
|-------|----|--------------|-----|-----|-----|----|-----|
| G 1/2 | 20 | 45 | 105 | 146 | 8,4 | 10 | 144 |

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

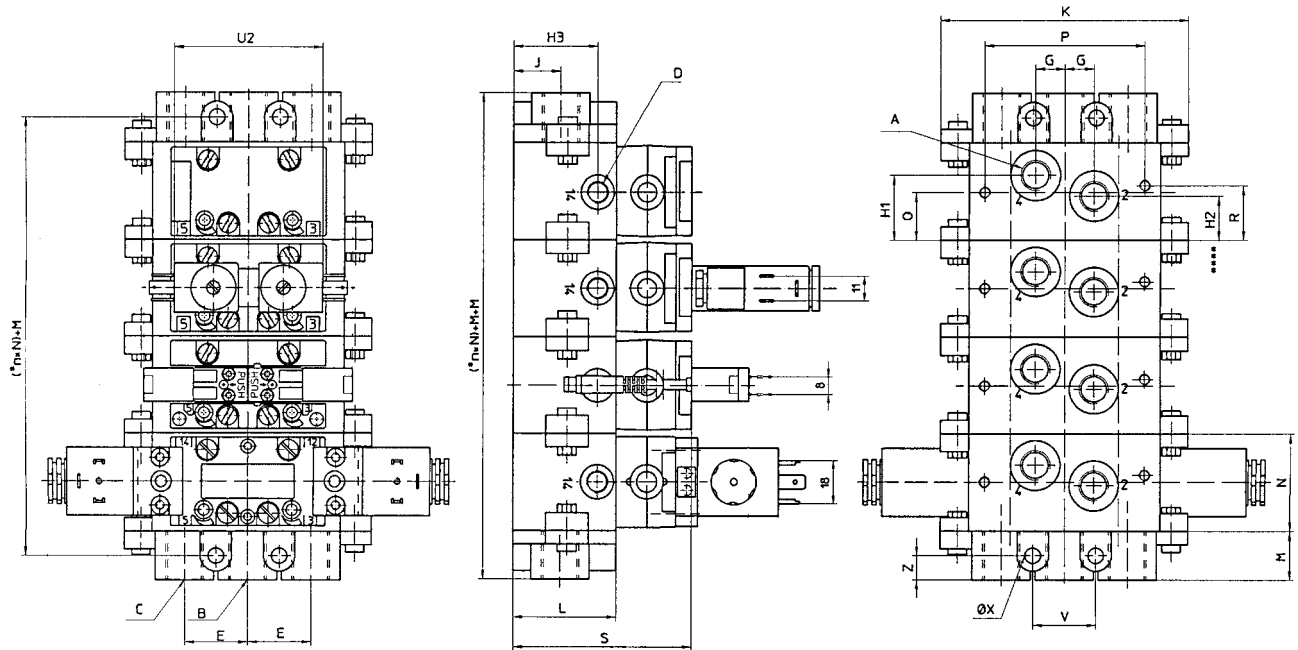
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_pn

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

| A | B | C | D | E | G | H1 | H2 | H3 | J | K | L | M | N | P |
|-------|-----|-------|-----|----|----|----|-----|----|----|-----|----|----|----|-----|
| G 3/4 | G 1 | G 3/4 | G 1 | 54 | 26 | 50 | 33 | 48 | 30 | 215 | 58 | 30 | 82 | 142 |
| A | Q | R | S | V | X | Z | U2 | | | | | | | |
| G 3/4 | 41 | 44 | 120 | 56 | 12 | 15 | 144 | | | | | | | |

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132326

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| | |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 26 ms |
| Время выключения | 72 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

| | |
|------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | | Допуск напряжения | | | Потребляемая мощность | Мощность включения | | Мощность-держания | |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|--------------------|----------------|-------------------|----------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | | | W | ВА | ВА | ВА | ВА |
| 12 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | - | 8 |
| 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| 48 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | - | 110 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 |
| - | 230 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |

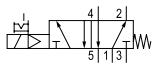

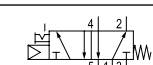

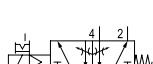



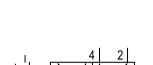

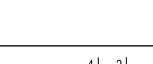



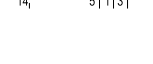

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Qn = 6000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

| | ННВ | Рабочее напряжение | | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|---|---|--|-----------------------------------|---------------------------|------------------------|------|-----------------------------|--------------------------------|------|------------|--|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | | | | | | С |
| | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 1) | 5814110500 5814110200 5814110100 5814110600 5814110300 5814110400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 1); 3) | 5814110000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 1); 4) | 5814111500 5814111200 5814111100 5814111600 5814111300 5814111400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 1); 3); 4) | 5814111000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 2) | 5814112500 5814112200 5814112100 5814112600 5814112300 5814112400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 2); 3) | 5814112000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 2); 4) | 5814113500 5814113200 5814113100 5814113600 5814113300 5814113400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,36 | 2); 3); 4) | 5814113000 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

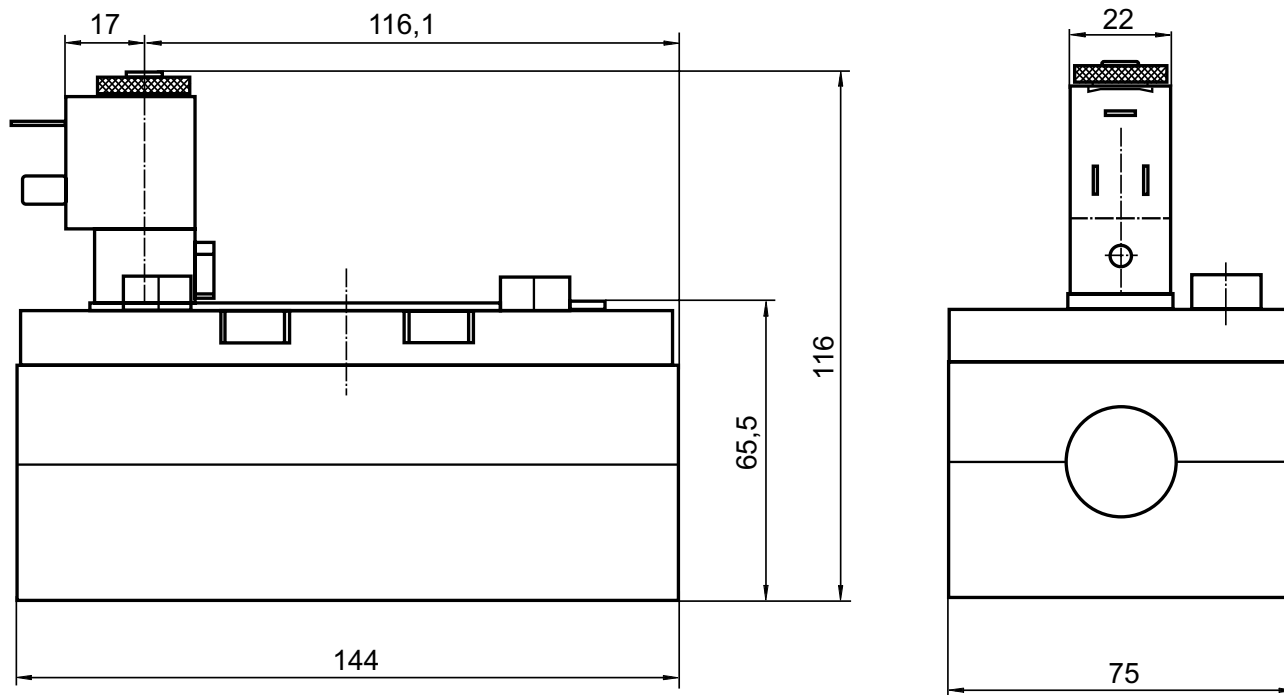
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



00130358

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

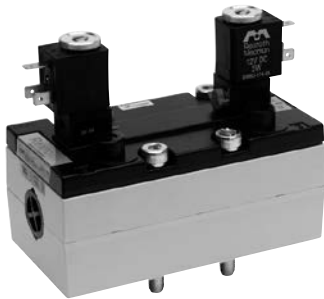
Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132327

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 µm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m³ - 5 mg/m³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 20 ms |
| Время выключения | 20 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

| | |
|------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | | Допуск напряжения | | | Потребляемая мощность | Мощность включения | | Мощность удержания | |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц |
| | | | | | | W | ВА | ВА | ВА | ВА |
| 12 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |
| 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| 48 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | - | 110 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 |
| - | 230 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |

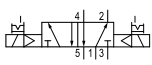

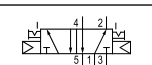

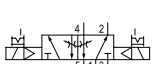



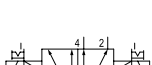

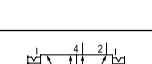

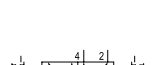

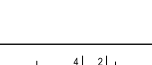

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

| | ННВ | Рабочее напряжение | | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|---|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------------------|------|-----------------------------|--------------------------------|------|------------|---|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 1) | 5814220500 5814220200 5814220100 5814220600 5814220300 5814220400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 1); 3) | 5814220000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 1); 4) | 5814221500 5814221200 5814221100 5814221600 5814221300 5814221400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 1); 3); 4) | 5814221000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 2) | 5814222500 5814222200 5814222100 5814222600 5814222300 5814222400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 2); 3) | 5814222000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 2); 4) | 5814223500 5814223200 5814223100 5814223600 5814223300 5814223400 | |
|  |  | - | - | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,44 | 2); 3); 4) | 5814223000 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

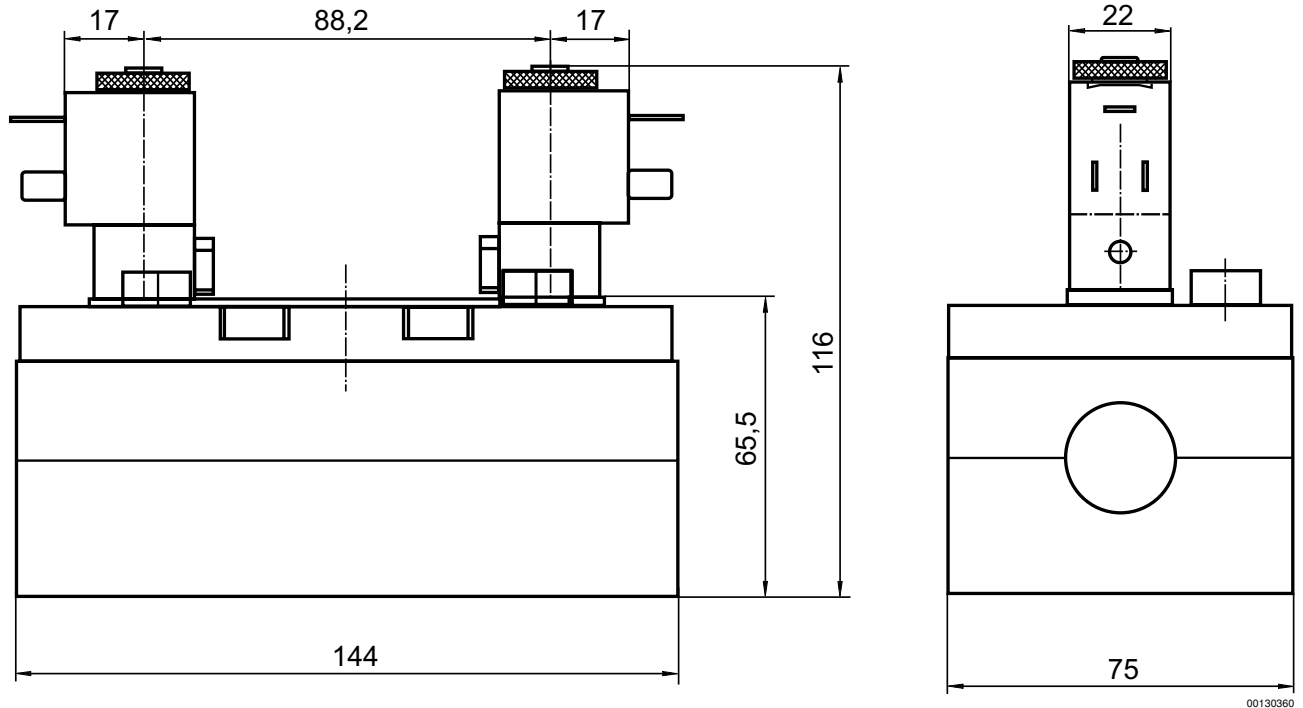
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

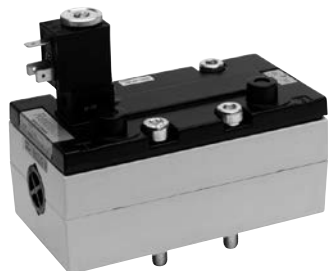
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ с дифференциальным поршнем



00132526

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| | |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 26 ms |
| Время выключения | 72 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | | Допуск напряжения | | | Потребляемая мощность | Мощность включения | | Мощность-держания | |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|--------------------|----------------|-------------------|----------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | | | W | ВА | ВА | ВА | ВА |
| 12 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | - | 8 |
| 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| 48 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | - | 110 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 |
| - | 230 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4
▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.
соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией
▶ с дифференциальным поршнем

| | ННВ | Рабочее напряжение | | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./ макс. | Давление управления мин./ макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|-----|--|--|--------------------------------|------------------------|------|------------------------------|---------------------------------|------|------------|--|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | | | | | | С |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - - 230 В | - - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 1) | 5814610500 5814610200 5814610100 5814610600 5814610300 5814610400 | |
| | | - | - | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 1); 3) | 5814610000 | |
| | | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - - 230 В | - - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 1); 4) | 5814611500 5814611200 5814611100 5814611600 5814611300 5814611400 | |
| | | - | - | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 1); 3); 4) | 5814611000 | |
| | | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - - 230 В | - - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 2) | 5814612500 5814612200 5814612100 5814612600 5814612300 5814612400 | |
| | | - | - | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 2); 3) | 5814612000 | |
| | | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - - 230 В | - - - - 110 В - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 2); 4) | 5814613500 5814613200 5814613100 5814613600 5814613300 5814613400 | |
| | | - | - | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 1,36 | 2); 3); 4) | 5814613000 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) Базовый клапан без катушки
 4) с дросселем
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

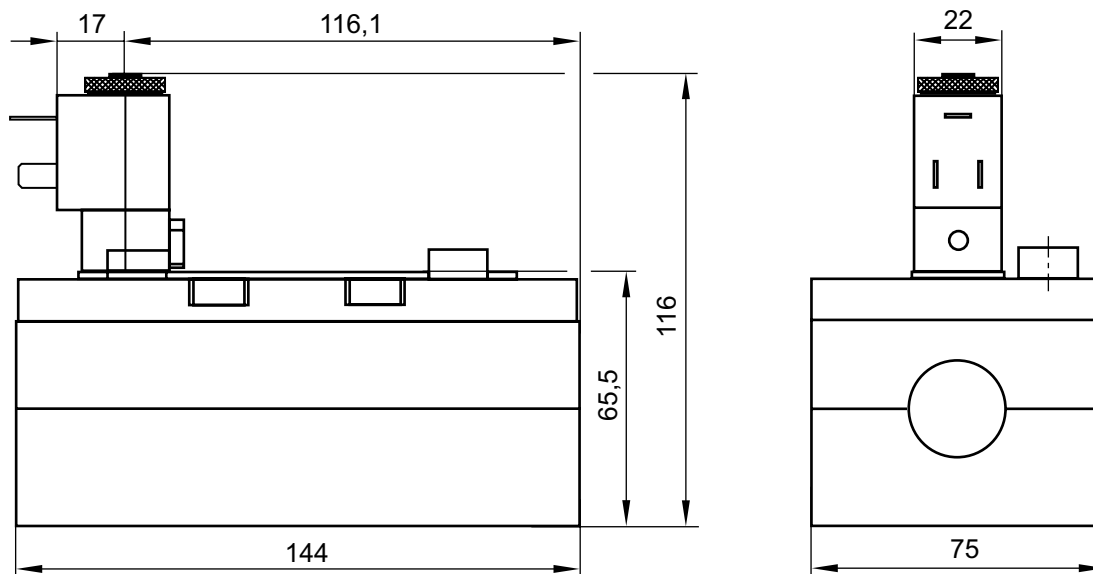
▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ с дифференциальным поршнем

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Среднее положение закрыто



00132603

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15°C / +50°C |
| Температура среды мин./макс. | -15°C / +50°C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 µm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m³ - 5 mg/m³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 30 ms |
| Время выключения | 50 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | | Допуск напряжения | | | Потребляемая мощность | Мощность включения | | Мощность удержания | |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц |
| | | | | | | W | ВА | ВА | ВА | ВА |
| 12 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |
| 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| 48 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | - | 110 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 |
| - | 230 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

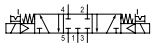

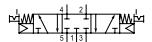

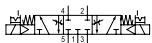

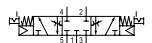

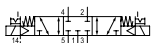


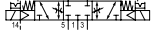


5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто

| | ННВ | Рабочее напряжение | | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|---|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|------|-----------------------------|--------------------------------|------|------------|---|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | | | | | | С |
| | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1) | 5814420500 5814420200 5814420100 5814420600 5814420300 5814420400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 3) | 5814420000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 4) | 5814421500 5814421200 5814421100 5814421600 5814421300 5814421400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 3); 4) | 5814421000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2) | 5814422500 5814422200 5814422100 5814422600 5814422300 5814422400 | |
| - |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 3) | 5814422000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 4) | 5814423500 5814423200 5814423100 5814423600 5814423300 5814423400 | |
| - |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 3); 4) | 5814423000 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

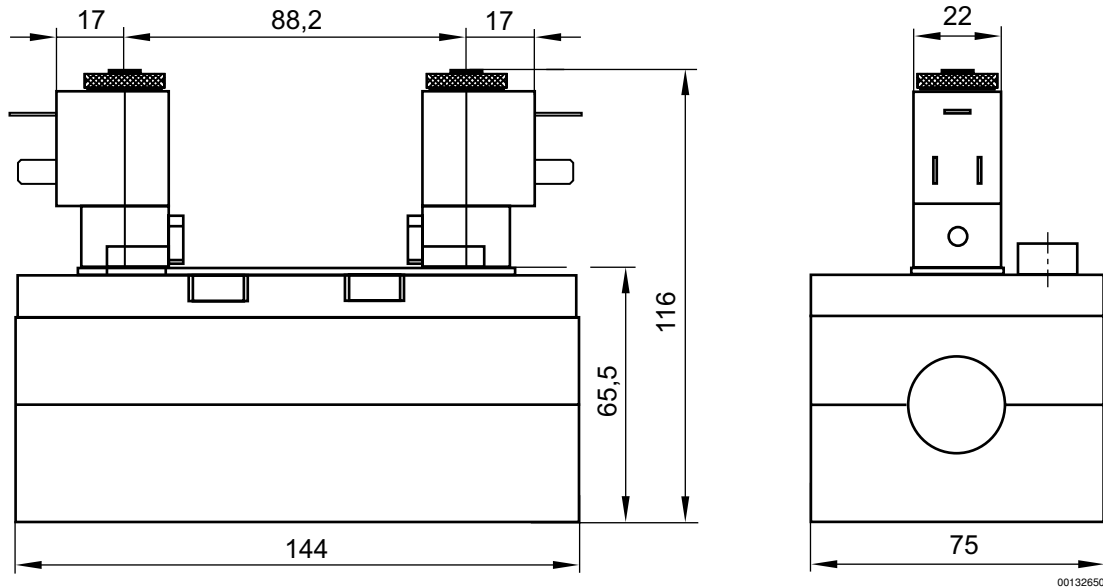
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Удаление воздуха в среднем положении



00132604

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| | |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 30 ms |
| Время выключения | 50 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | | Допуск напряжения | | | Потребляемая мощность | Мощность включения | | Мощность-держания | |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|--------------------|----------------|-------------------|----------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | | | W | ВА | ВА | ВА | ВА |
| 12 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | - | 8 |
| 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| 48 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | - | 110 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 |
| - | 230 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |

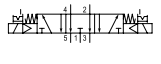

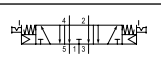

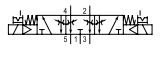

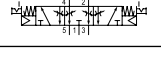



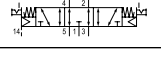





Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4► Q_n = 5000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Удаление воздуха в среднем положении

| | ННВ | Рабочее напряжение | | | Пропускная способность | Q _n | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|---|---|--|-----------------------------------|---------------------------|------------------------|----------------|-----------------------------|--------------------------------|------|------------|--|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | | | | | | С |
| | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1) | 5814520500 5814520200 5814520100 5814520600 5814520300 5814520400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 3) | 5814520000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 4) | 5814521500 5814521200 5814521100 5814521600 5814521300 5814521400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 3); 4) | 5814521000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2) | 5814522500 5814522200 5814522100 5814522600 5814522300 5814522400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 3) | 5814522000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - 230 В | - 24 В - - - 230 В | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 4) | 5814523500 5814523200 5814523100 5814523600 5814523300 5814523400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 3); 4) | 5814523000 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Предварительное управление: внутреннее
2) Предварительное управление: внешнее
3) Базовый клапан без катушки
4) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

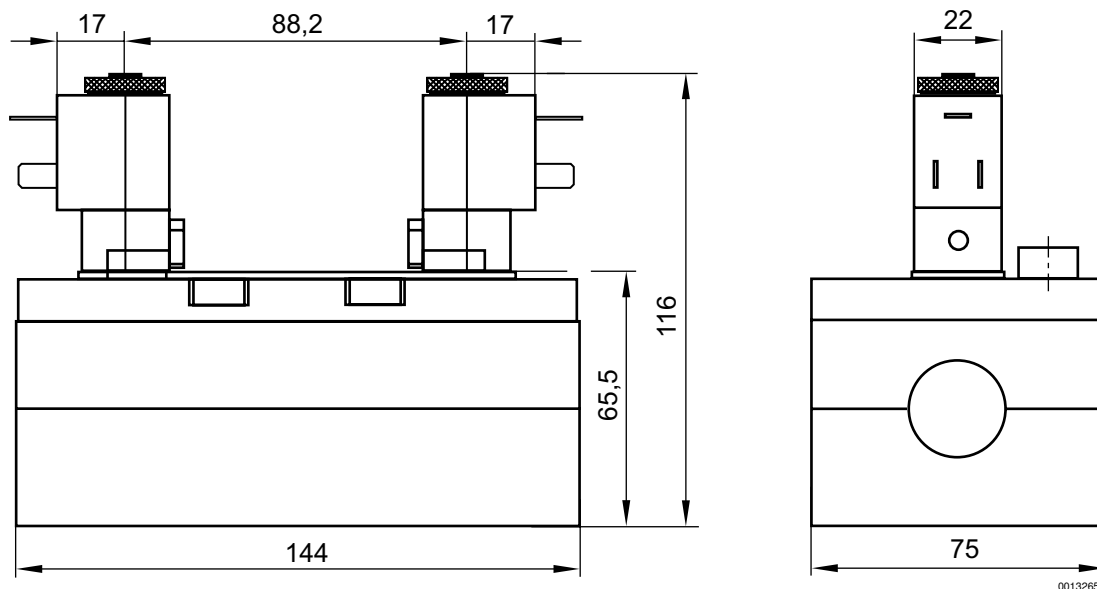
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Удаление воздуха в среднем положении

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении



00132605

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15°C / +50°C |
| Температура среды мин./макс. | -15°C / +50°C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 µm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m³ - 5 mg/m³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 30 ms |
| Время выключения | 50 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

| | |
|------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | | Допуск напряжения | | | Потребляемая мощность | Мощность включения | | Мощность удержания | |
|--------------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|-----------------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц |
| | | | | | | W | ВА | ВА | ВА | ВА |
| 12 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |
| 24 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| 48 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 5 | - | - | - | - |
| - | - | 110 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 |
| - | 230 В | - | - | -10% / +10% | - | - | 10 | - | 8 | - |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

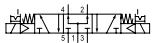

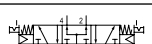



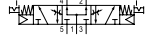

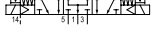

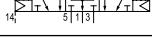



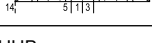

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении

| | ННВ | Рабочее напряжение | | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|---|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|------|-----------------------------|--------------------------------|------|------------|--|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | | | | | | С |
| | | | | | | | | | | | | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1) | 5814720500 5814720200 5814720100 5814720600 5814720300 5814720400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 3) | 5814720000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 4) | 5814721500 5814721200 5814721100 5814721600 5814721300 5814721400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 1); 3); 4) | 5814721000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2) | 5814722500 5814722200 5814722100 5814722600 5814722300 5814722400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 3) | 5814722000 | |
|  |  | 12 В - 24 В 48 В - - | - 24 В - - - | - - - 110 В - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 4) | 5814723500 5814723200 5814723100 5814723600 5814723300 5814723400 | |
|  |  | - | - | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 1,44 | 2); 3); 4) | 5814723000 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

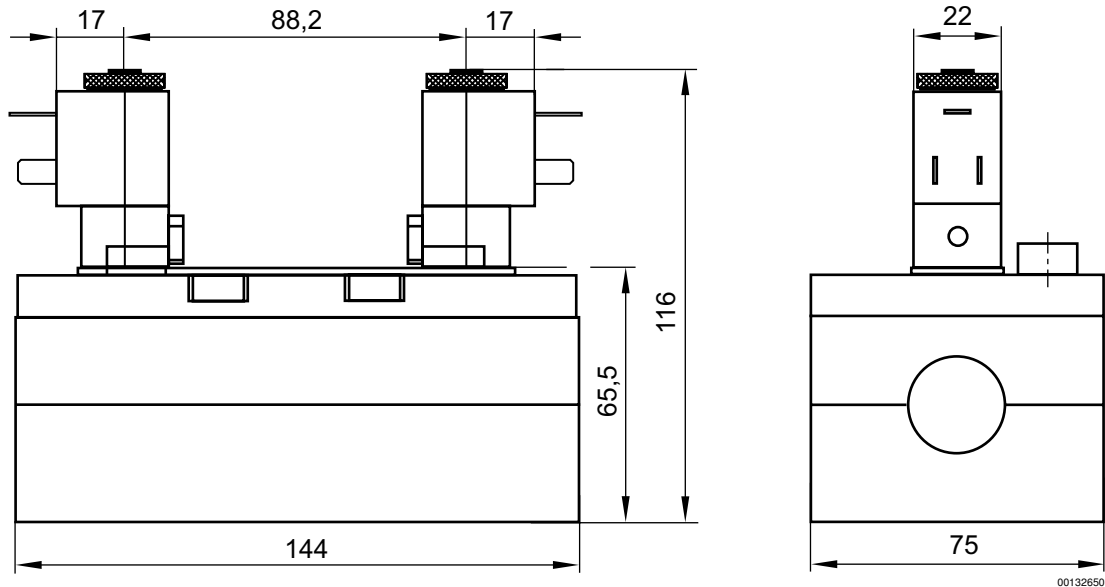
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132606

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| | |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 33 ms |
| Время выключения | 77 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| | |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-держания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|-------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | 42 В | -10% / +10% | -10% / +10% | 6,7 | 12 | 7,7 |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 15,2 | 10,8 |

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление-управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|---------|-----------------------------|--------------------------------|------|-------|-------------------|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | |
| | | | | С | | | | | | |
| | | | | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [бар] | [кг] | | |
| | | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,4 | 1) | 5814170540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814170440 |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

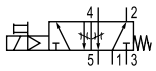
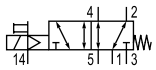
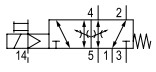
3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

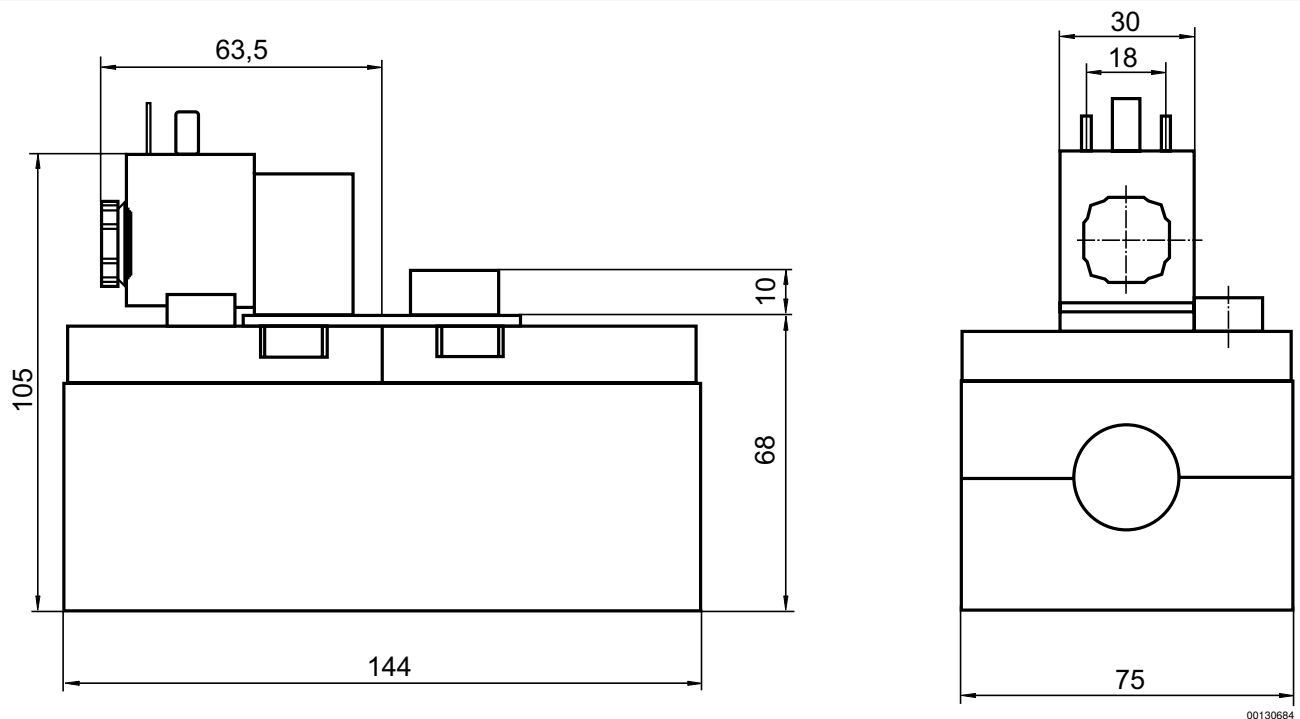
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Q_n | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|---|-----|--------------------|----------------|------------------------|-------|-----------------------------|--------------------------------|-----|--------|-----------------|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | |
|  | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,4 | 1); 3) | 5814171540 | |
| - | | 230 В | 5814171440 | | | | | | | | |
|  | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,4 | 2) | 5814172540 | |
| - | | 230 В | 5814172440 | | | | | | | | |
|  | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,4 | 2); 3) | 5814173540 | |
| - | | 230 В | 5814173440 | | | | | | | | |

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $D_r = 1$ бар

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132607

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицы внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 21 ms |
| Время выключения | 21 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

| | |
|------------|------------------------------|
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-держания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|-------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | 42 В | -10% / +10% | -10% / +10% | 6,7 | 12 | 7,7 |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 15,2 | 10,8 |

| | HNB | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление-управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|---------|-----------------------------|--------------------------------|------|-------|-------------------|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | |
| | | C | | | | | | | | |
| | | | | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [бар] | [кг] | | |
| | | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,5 / 16 | 1,57 | 1) | 5814290540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814290440 |

HNB = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|---|-----|--------------------|----------------|------------------------|---------|-----------------------------|--------------------------------|------|--------|-----------------|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | |
| | | | | C | | | | | | |
| | | | | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [бар] | [кг] | | |
|  | = | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,5 / 16 | 1,57 | 1); 3) | 5814291540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814291440 |
|  | = | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | -0,95 / 16 | 1,5 / 16 | 1,57 | 2) | 5814292540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814292440 |
|  | = | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | -0,95 / 16 | 1,5 / 16 | 1,57 | 2); 3) | 5814293540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814293440 |

ННВ = вспомогательное ручное управление

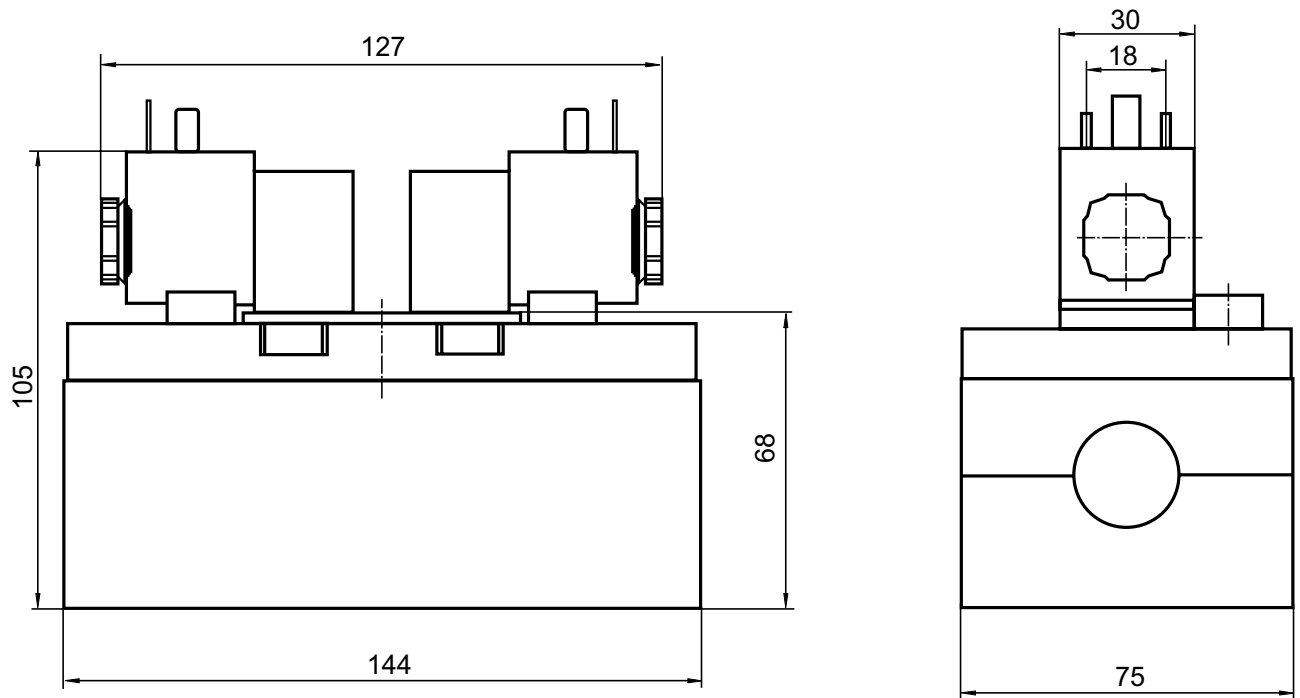
1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты

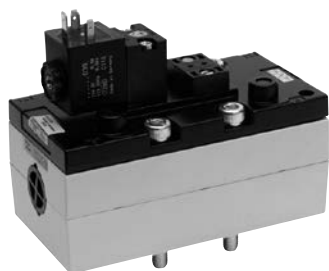


00130685

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132608

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| | |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 33 ms |
| Время выключения | 77 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| | |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-держания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|-------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | 42 В | -10% / +10% | -10% / +10% | 6,7 | 12 | 7,7 |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 15,2 | 10,8 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Q_n | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|---------|-----------------------------|--------------------------------|------|--------|-----------------|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | |
| | | | | С | | | | | | |
| | | | | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [бар] | [кг] | | |
| | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,5 / 16 | 1,4 | 1) | 5814670540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814670440 |
| | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,5 / 16 | 1,4 | 1); 3) | 5814671540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814671440 |
| | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | -0,95 / 16 | 1,5 / 16 | 1,4 | 2) | 5814672540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814672440 |
| | ≡ | 24 В | 42 В | 24,5 | 6000 | -0,95 / 16 | 1,5 / 16 | 1,4 | 2); 3) | 5814673540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814673440 |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

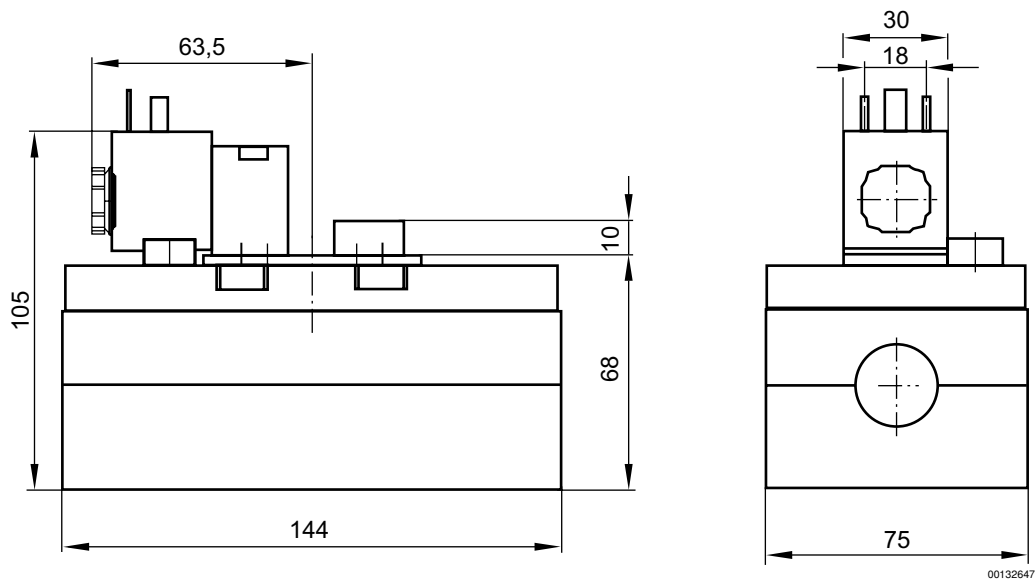
3) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

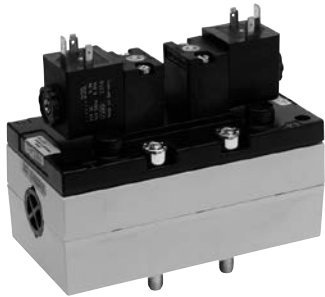
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132609

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 26 ms |
| Время выключения | 68 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

| | |
|------------|------------------------------|
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-держания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|-------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | 42 В | -10% / +10% | -10% / +10% | 6,7 | 12 | 7,7 |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 15,2 | 10,8 |

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|---------|-----------------------------|--------------------------------|------|-------|-----------------|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | |
| | | | | С | | | | | | |
| | | | | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [бар] | [кг] | | |
| | | 24 В | 42 В | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 1) | 5814490540 |
| | | - | 230 В | | | | | | | 5814490440 |

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000$ л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./макс. | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|------|-----------------------------|--------------------------------|------|--------|--------------------------|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 1); 3) | 5814491540 5814491440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 2) | 5814492540 5814492440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 2); 3) | 5814493540 5814493440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 1) | 5814590540 5814590440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 1); 3) | 5814591540 5814591440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 2) | 5814592540 5814592440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 2); 3) | 5814593540 5814593440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 1) | 5814790540 5814790440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 1); 3) | 5814791540 5814791440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 2) | 5814792540 5814792440 | |
| | | 24 В - | 42 В 230 В | 15,5 | 5000 | -0,95 / 16 | 3 / 16 | 1,57 | 2); 3) | 5814793540 5814793440 | |

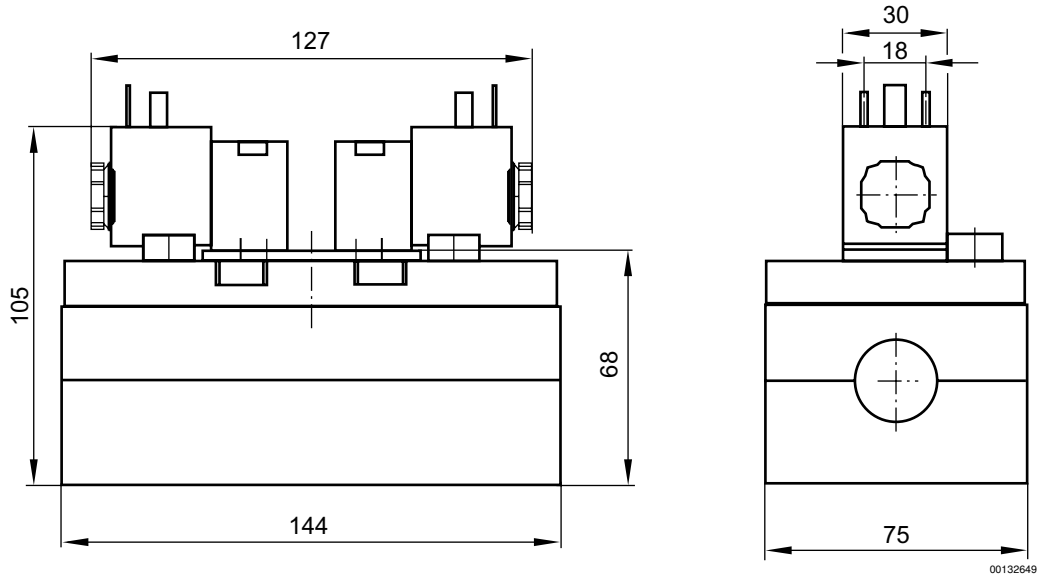
ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132610

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 33 ms |
| Время выключения | 77 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-удержания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | - | -10% / +10% | - | 2 | - | - |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 7 | 4,8 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./ макс. | Давление управления мин./ макс. | Индекс совместимости | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|------|------------------------------|---------------------------------|----------------------|-----|------------|--|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 2) | 5814170650 5814170450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 2); 4) | 5814171650 5814171450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 3) | 5814172650 5814172450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 3); 4) | 5814173650 5814173450 | |

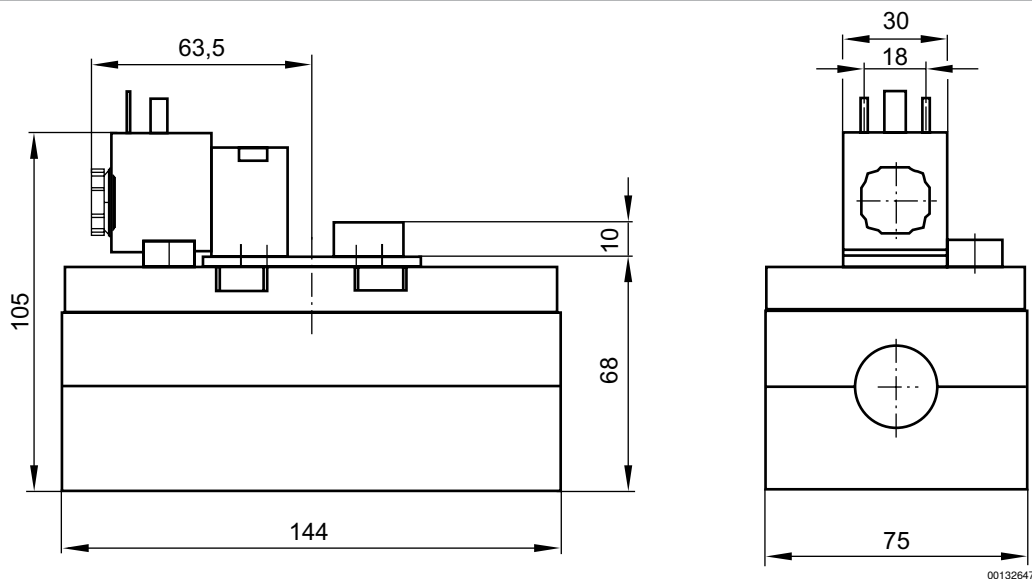
ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар**Габариты**

00132647

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132611

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 21 ms |
| Время выключения | 21 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

| | |
|------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-удержания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | - | -10% / +10% | - | 2 | - | - |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 7 | 4,8 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./ макс. | Давление управления мин./ макс. | Индекс совместимости | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|------|------------------------------|---------------------------------|----------------------|------|------------|---------------------------------|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2) | 5814290650 5814290450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2); 4) | 5814291650 5814291450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3) | 5814292650 5814292450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3); 4) | 5814293650 5814293450 | |

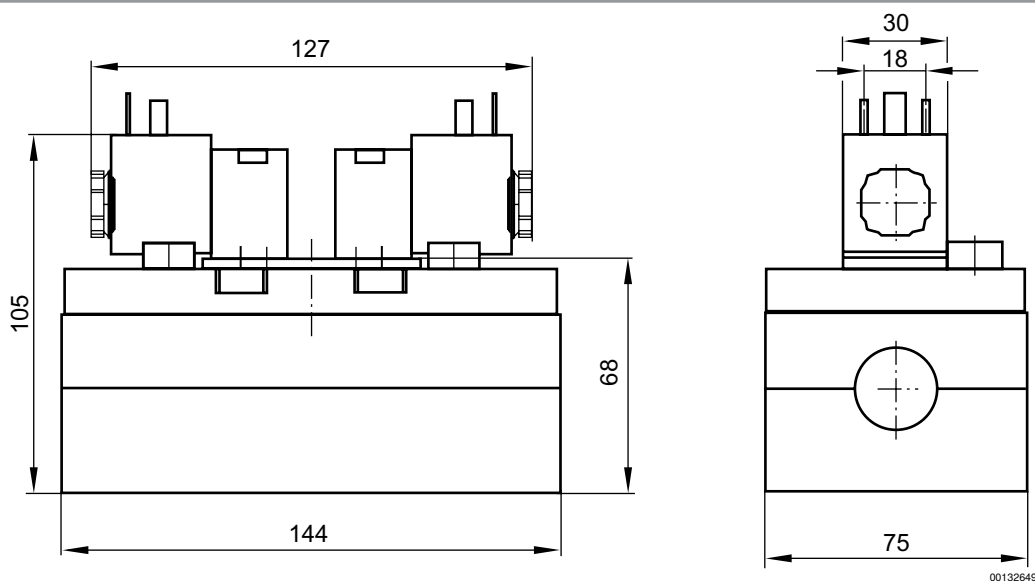
ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

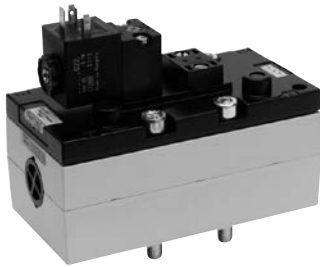
4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар**Габариты**

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132612

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 33 ms |
| Время выключения | 77 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

| | |
|------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-удержания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | - | -10% / +10% | - | 2 | - | - |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 7 | 4,8 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4▶ $Q_n = 6000$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без

фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./ макс. | Давление управления мин./ макс. | Индекс совместимости | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|------|------------------------------|---------------------------------|----------------------|-----|------------|--------------------------|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 2) | 5814670650 5814670450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | 1,5 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 2); 4) | 5814671650 5814671450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 3) | 5814672650 5814672450 | |
| | | 24 В | - | 24,5 | 6000 | -0,95 / 10 | 1,5 / 10 | 14 | 1,4 | 1); 3); 4) | 5814673650 5814673450 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

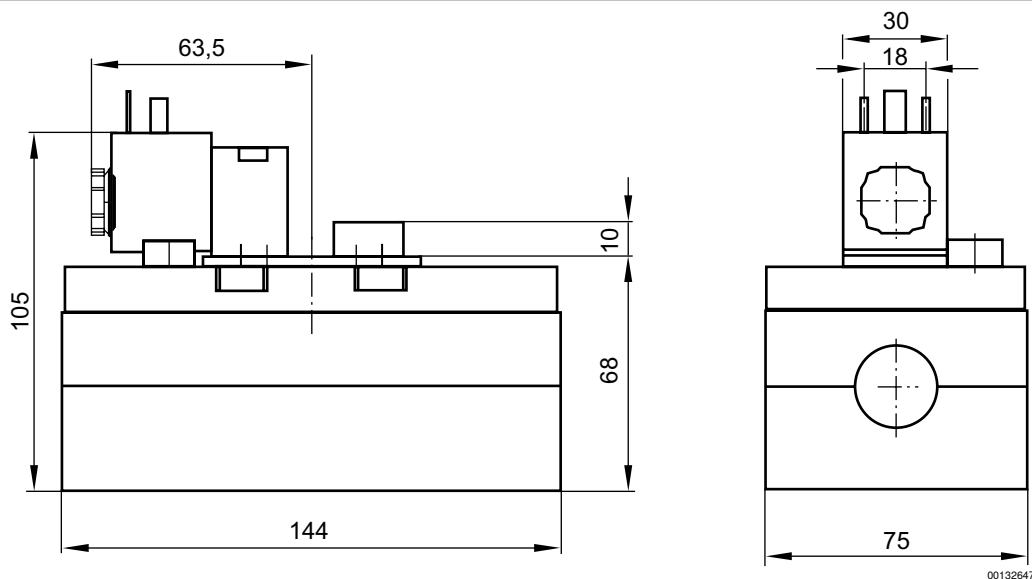
4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00132647

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Q_n = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00133530

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плата 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | См. таблицу внизу |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Температура среды мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плата ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Время включения | 26 ms |
| Время выключения | 68 ms |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |

Материалы:

| | |
|------------|------------------------------|
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Рабочее напряжение | | Допуск напряжения | | Потребляемая мощность | Мощность включения | Мощность-удержания |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 50 Гц |
| | | | | W | ВА | ВА |
| 24 В | - | -10% / +10% | - | 2 | - | - |
| - | 230 В | - | -10% / +10% | - | 7 | 4,8 |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

| | ННВ | Рабочее напряжение | | Пропускная способность | Qn | Рабочее давление мин./ макс. | Давление управления мин./ макс. | Индекс совместимости | Вес | Прим. | Номер материала | |
|--|-----|--------------------|----------------|------------------------|------|------------------------------|---------------------------------|----------------------|------|------------|---------------------------------|---|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | | | C |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2) | 5814490650 5814490450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2); 4) | 5814491650 5814491450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3) | 5814492650 5814492450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3); 4) | 5814493650 5814493450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2) | 5814590650 5814590450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2); 4) | 5814591650 5814591450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3) | 5814592650 5814592450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3); 4) | 5814593650 5814593450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2) | 5814790650 5814790450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | 3 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 2); 4) | 5814791650 5814791450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3) | 5814792650 5814792450 | |
| | | 24 В | - | 15,5 | 5000 | -0,95 / 10 | 3 / 10 | 14 | 1,57 | 1); 3); 4) | 5814793650 5814793450 | |

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

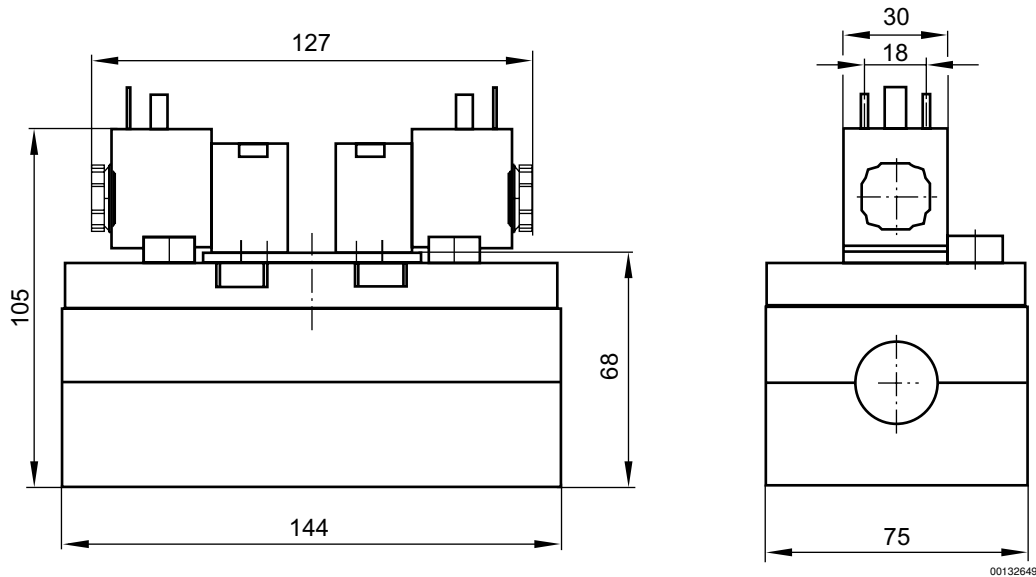
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00133539

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Предварительное управление | внешнее, внутреннее |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|------------|-------------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 24,5 | 6000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2) | 5814180000 |
| | 24,5 | 6000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2); 3) | 5814181000 |

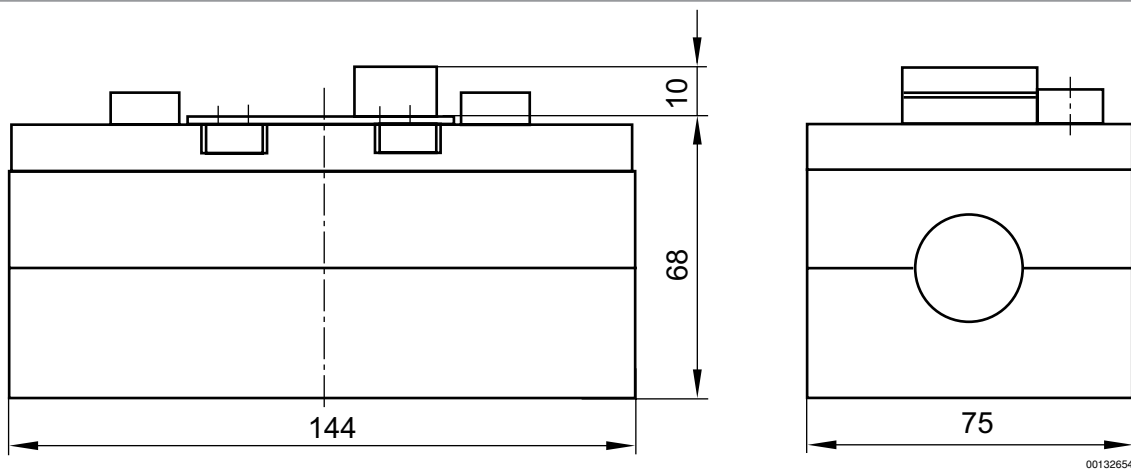
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляемому давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
- ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00133540

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Предварительное управление | внешнее, внутреннее |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Исполнение с присоединением сжатого воздуха | согласно ISO 5599 |
| Степень защиты с электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|------------|-------------------|
| | С | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1); 2) | 5814280000 |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1); 2); 3) | 5814281000 |

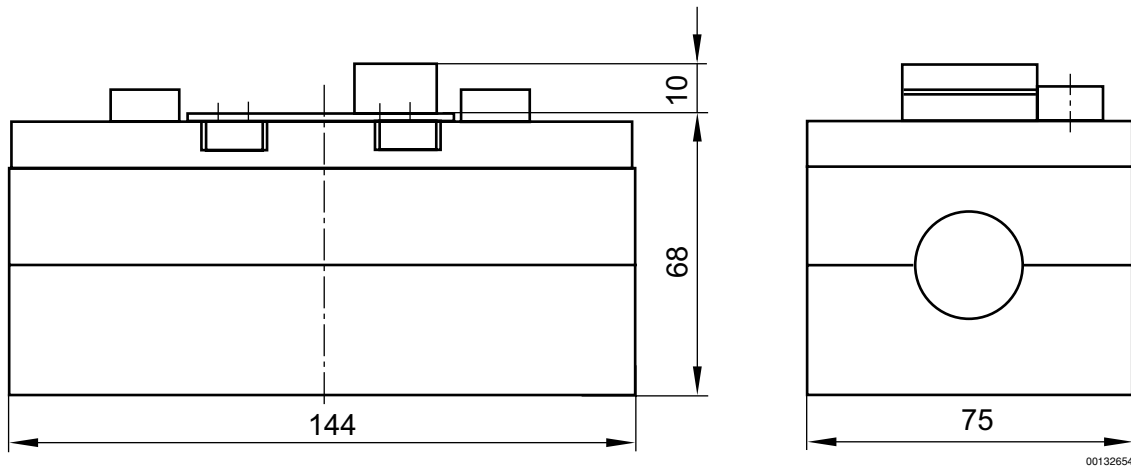
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180 °.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00133541

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Предварительное управление | внешнее, внутреннее |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Исполнение с присоединением сжатого воздуха | согласно ISO 5599 |
| | |
| Степень защиты с электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| | |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|------------|-----------------|
| | С | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1); 2) | 5814680000 |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1); 2); 3) | 5814681000 |

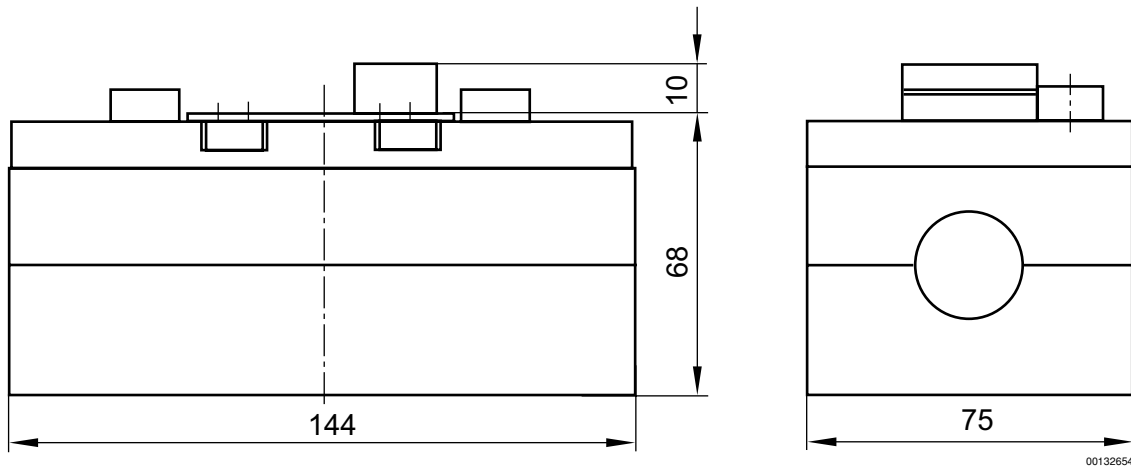
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Минимальное управляющее давление зависит от давления в присоединении 1.
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 5000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ Подходит для ATEX



00133542

| | |
|---|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Предварительное управление | внешнее, внутреннее |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Исполнение с присоединением сжатого воздуха | согласно ISO 5599 |
| | |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| | |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|------------|-------------------|
| | С | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2) | 5814480000 |
| | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2); 3) | 5814481000 |
| | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2) | 5814580000 |
| | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2); 3) | 5814581000 |
| | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2) | 5814780000 |

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 - 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 - 3) с дросселем
- Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

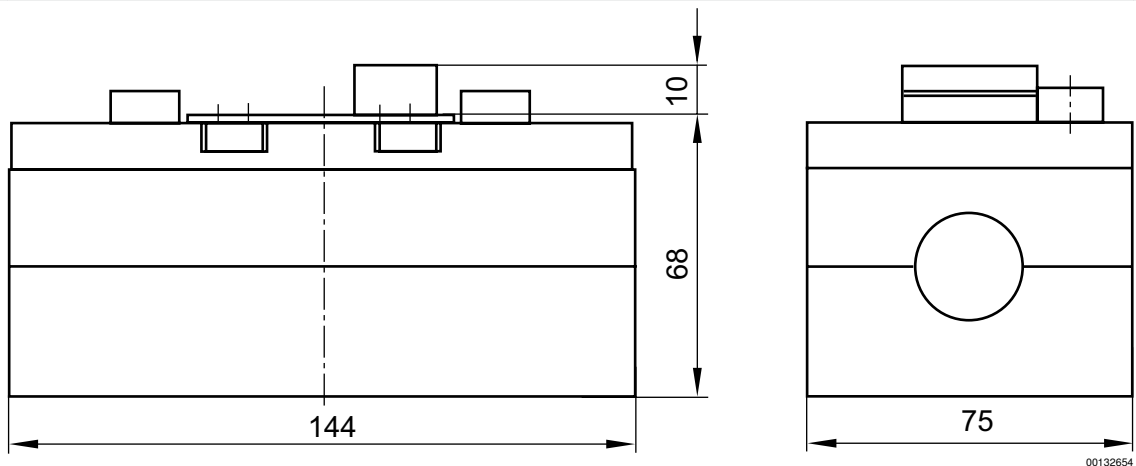
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
- ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
- CNOMO** ▶ Подходит для ATEX

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|---|------------------------|---------|--------------------------------|------|------------|-----------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1); 2); 3) | 5814781000 |

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00133543

| | |
|-----------------------------------|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m^3 - 5 mg/m^3 |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|-------|-------------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 24,5 | 6000 | 3 / 16 | 1,28 | - | 5814130000 |
| | 24,5 | 6000 | 3 / 16 | 1,28 | 1) | 5814131000 |

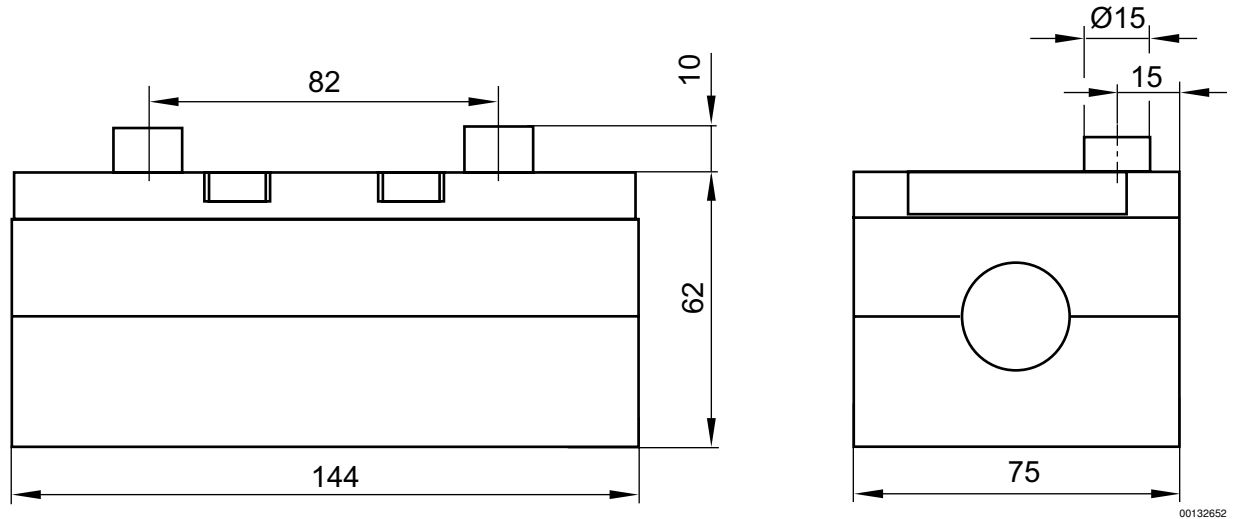
1) с дросселем
Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для АTEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX

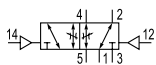


00133544

| | |
|-----------------------------------|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μ m |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|---|------------------------|---------|--------------------------------|------|-------|-------------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
|  | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | - | 5814230000 |
|  | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1) | 5814231000 |

1) с дросселем

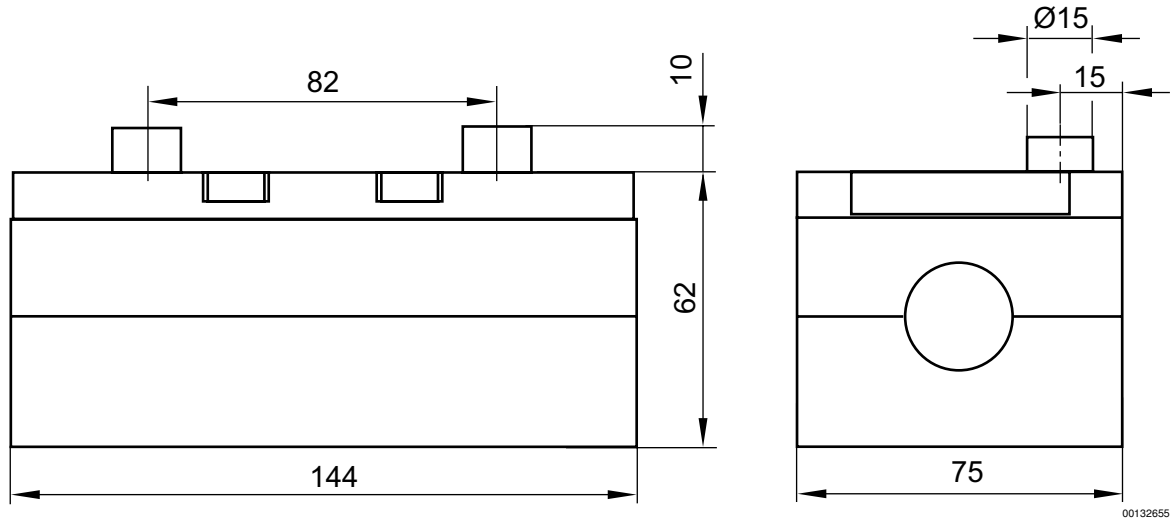
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подходит для ATEX



00133547

| | |
|-----------------------------------|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|-------|-----------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | - | 5814330000 |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1) | 5814331000 |

1) с дросселем

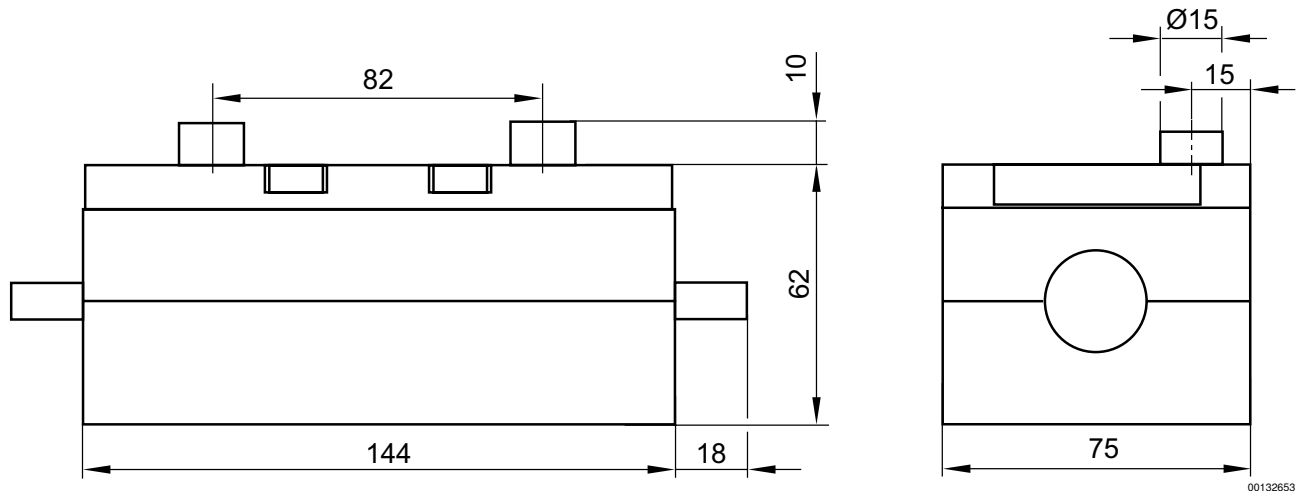
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00133546

| | |
|-----------------------------------|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 µm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m³ - 5 mg/m³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Пропускная способность | Qn | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|--|------------------------|---------|--------------------------------|------|-------|-----------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | - | 5814630000 |
| | 24,5 | 6000 | 1,5 / 16 | 1,28 | 1) | 5814631000 |

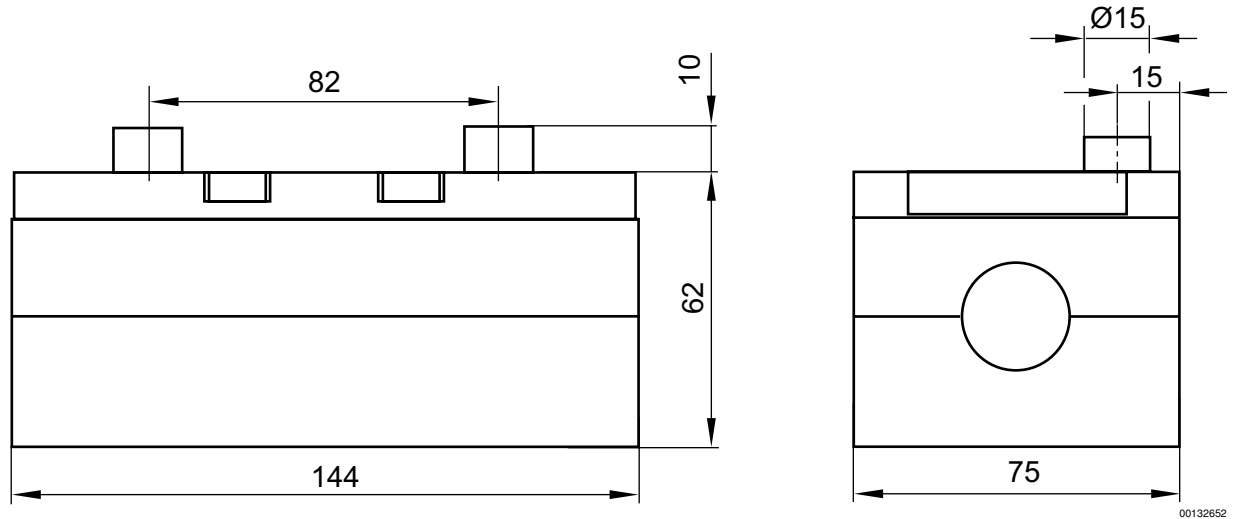
1) с дросселем
Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

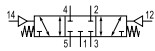
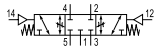
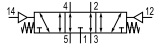

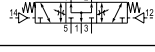


00133545

| | |
|-----------------------------------|---|
| Стандарты | ISO 5599-1 |
| ATEX | 2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C |
| Конструкция | Золотниковый клапан |
| Принцип уплотнения | с уплотнениями из эластичных материалов |
| Принцип блокировки | Монтажная плита 1-местная |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 16 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Макс. величина частиц | 50 μm |
| Содержание масла в сжатом воздухе | 0 mg/m ³ - 5 mg/m ³ |
| Присоединения сжатого воздуха | Монтажная плита ISO 5599-1 |
| Крепежный винт | с внутренним шестигранником |
| Момент затяжки крепежного винта | 10 Nm |
| Материалы: | |
| Корпус | Алюминий |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Пропускная способность | Q_n | Давление управления мин./макс. | Вес | Прим. | Номер материала |
|---|------------------------|---------|--------------------------------|------|-------|-------------------|
| | C | | | | | |
| | [л/(с*бар)] | [л/мин] | [бар] | [кг] | | |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | - | 5814430000 |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1) | 5814431000 |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | - | 5814530000 |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1) | 5814531000 |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | - | 5814730000 |
|  | 15,5 | 5000 | 3 / 16 | 1,28 | 1) | 5814731000 |

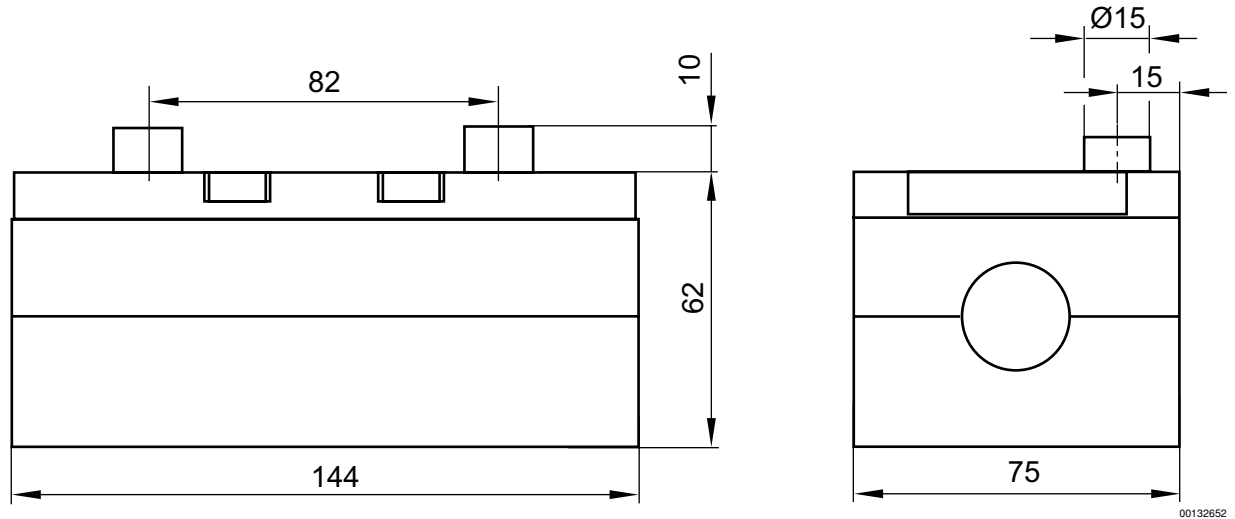
1) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ 581, системные модули

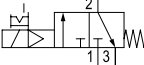


P581_178

| | |
|---|-----------------|
| Рабочее давление мин./макс. | 0 bar / 10 bar |
| Окружающая температура мин./макс. | -15 °C / +50 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Степень защиты электроразъемом / штекер | IP 65 |
| Длительность включения | 100 % |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Рабочее напряжение | | | Вес | Прим. | Номер материала |
|---|--------------------|----------------|----------------|-------|-------|-------------------|
| | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | |
| | | | | [кг] | | |
|  | 24 В | 230 В | 110 В | 0,031 | - | 0493818805 |
| | | - | - | 0,03 | 1) | 0493818902 |

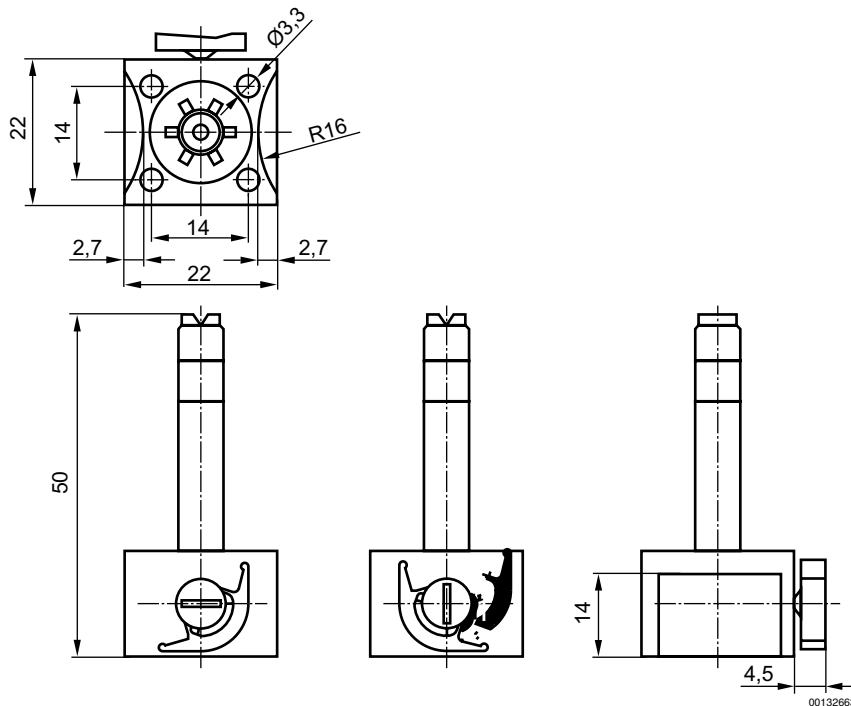
1) малая потребляемая мощность

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

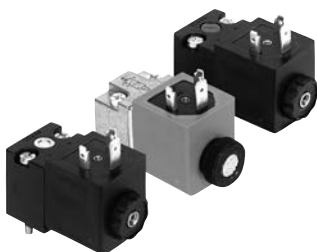
Принадлежности

Габариты



Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ 581, системные модули



P581_160

Стандарты

Рабочее давление мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Рабочая среда

CNOMO / NFE 49-003-1

См. таблицу внизу

-10 °C / +50 °C

Сжатый воздух

Степень защиты электроразъемом / штекер

Длительность включения

IP 65

100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

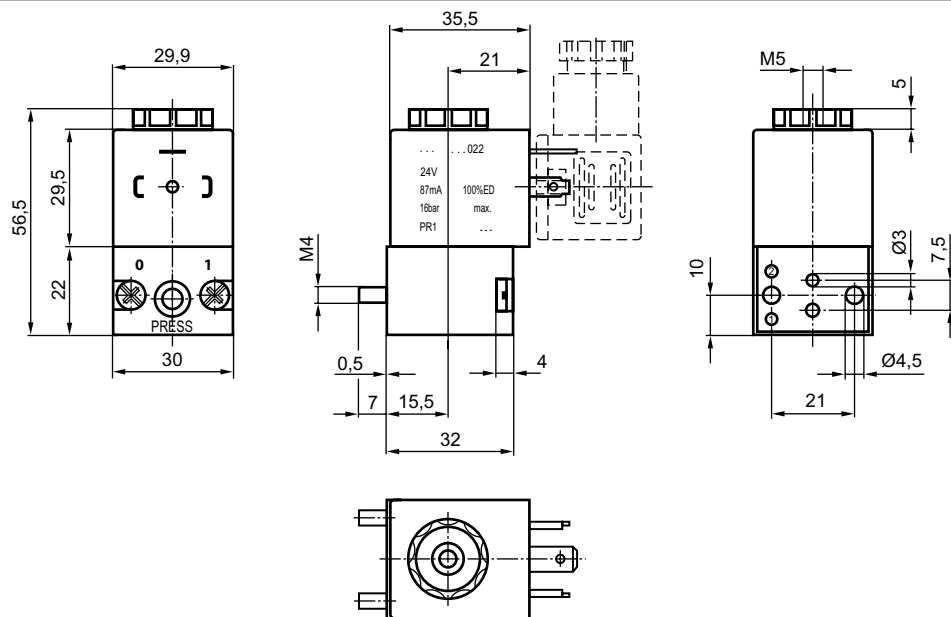
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

| | ННВ (Вспомогательное ручное дублирование) | Рабочее напряжение | | Рабочее да- вление мин./ макс. | Вес | Прим. | Номер ма- териала |
|--|--|--------------------|-------------------|--------------------------------------|-------|------------|----------------------|
| | | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | |
| | | | | [бар] | [кг] | | |
| | | - | 230 В | 0 / 10 | 0,17 | 1) | 5428110080 |
| | | 24 В | - | | | 1); 2) | 5420890020 |
| | - | 24 В | - | 0 / 16 | 0,206 | 1) | 5420850020 |
| | | - | 230 В | | | 5428150080 | |
| | | 12 В | - | 0 / 10 | 0,17 | 1); 2) | 5420890010 |
| | | 48 В | - | | | 1); 2) | 5420890030 |
| | | 110 В | - | | | 1); 2) | 5420890070 |
| | | 220 В | - | | | 1); 2) | 5420890080 |
| | | - | 24 В | | | 1) | 5428110020 |
| | | - | 48 В | | | 1) | 5428110040 |
| | | - | 110 В | | | 1) | 5428110070 |

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Пилотный клапан 30x22 мм со схемой соединения CNOMO
 2) малая потребляемая мощность

Габариты



00132665

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Катушка, Серия CO1

▶ Ширина катушек 22 мм ▶ Форма В промышленность

Стандартное электрическое соединение
 Электрические присоединения
 Степень защиты с электроразъемом / штекер

ISO 6952
 Разъем, Форма В промышленность
 IP 65

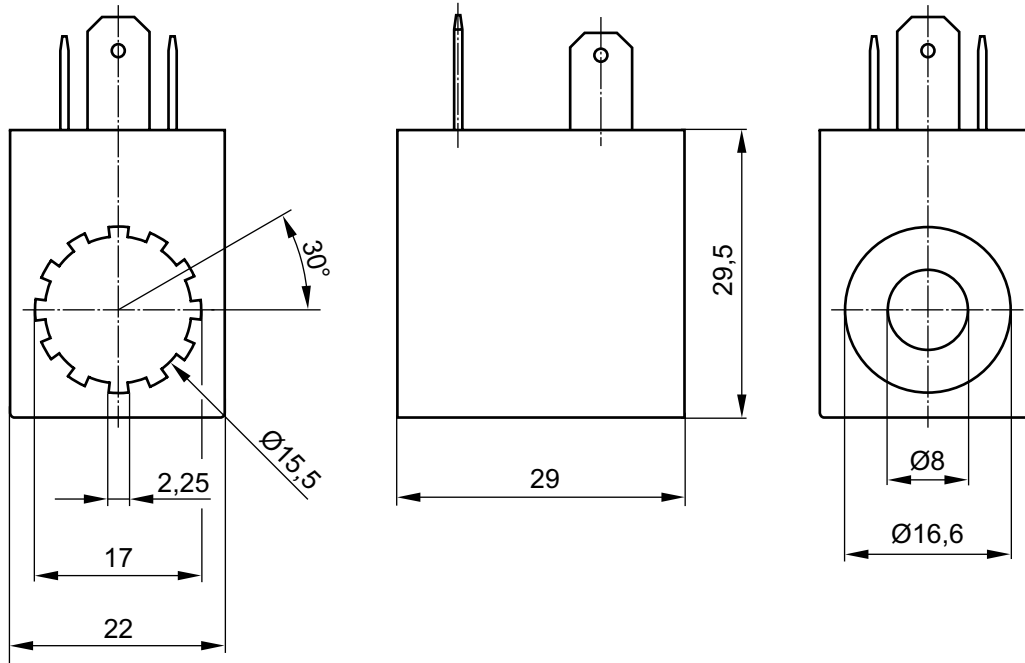


P581_172

| Рабочее напряжение | | Вес | Прим. | Номер материала |
|--------------------|----------------|-------|---------|--|
| пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | |
| | | [кг] | | |
| 220 В | - | 0,054 | - | 0498317804 |
| 110 В | - | 0,054 | - | 0498317707 |
| - | 48 В | 0,054 | - | 0498317006 |
| 24 В | - | 0,051 | 1) - | 0498318800 0498317502 |
| - | 110 В | 0,051 | - | 0498317103 |
| - | 230 В | 0,054 | - | 0498322506 |
| - | 24 В | 0,054 | - | 0498316905 |
| 48 В | - | 0,054 | - | 0498317618 |
| 12 В | - | 0,054 | - | 0498317405 |

1) малая потребляемая мощность

Габариты



00132664

Катушка, Серия CO1

▶ Сертифицирован по АТЕХ ▶ Кабель с кабельной розеткой



00115846

АТЕХ

Окружающая температура мин./макс.

Степень защиты

Длительность включения ED

Индекс совместимости CI

II 2G Ex mb IIC T4 Gb

II 2D Ex mb tb IIIC T 130°C Db IP65

-20°C / +50°C

IP 65

100 %

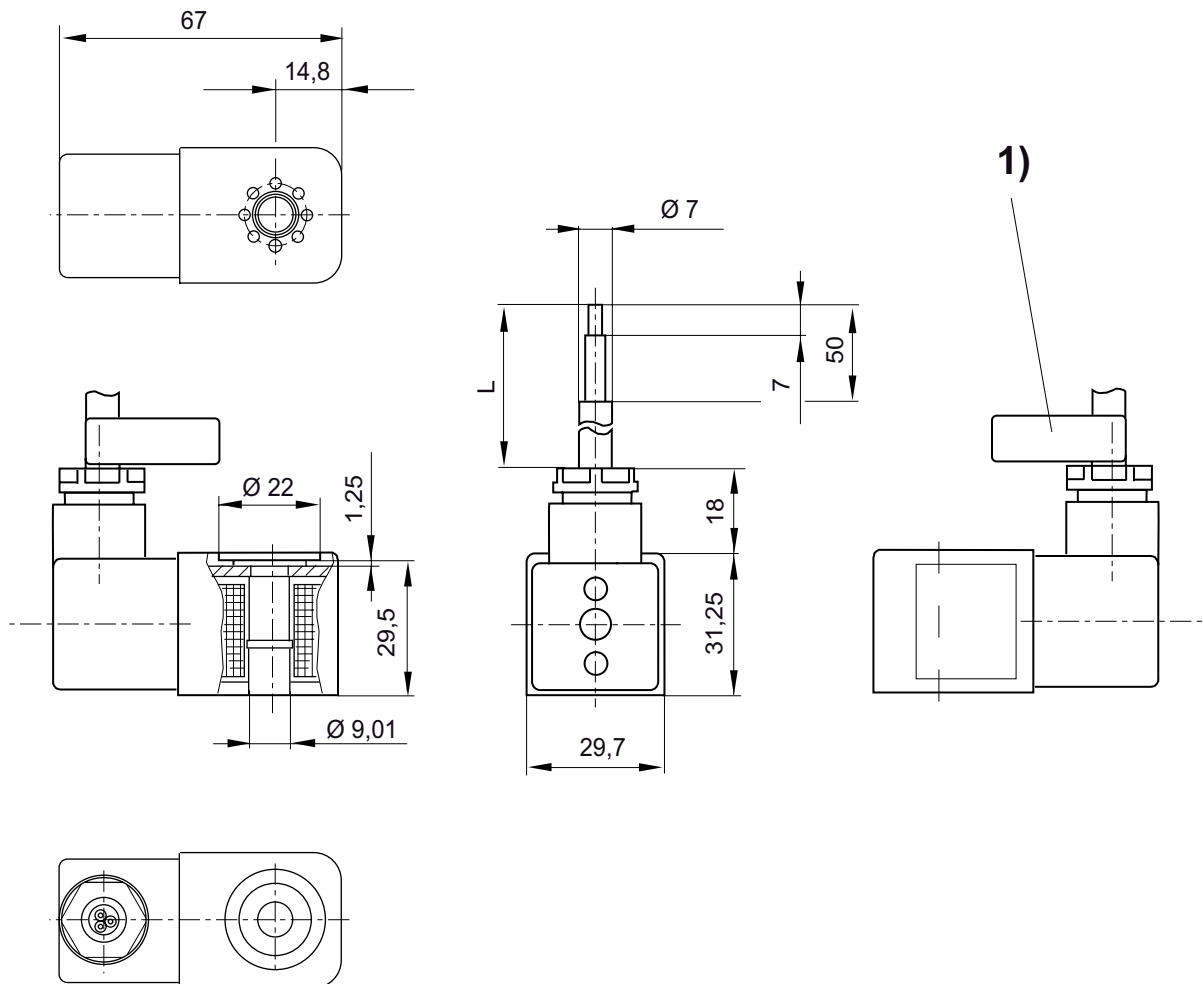
14

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

| | Рабочее напряжение | | | Длина кабеля L | Вес | Номер материала |
|--|--------------------|----------------|----------------|----------------|------|-------------------|
| | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | Пер. ток 60 Гц | | | |
| | | | | [м] | [кг] | |
| | - | 230 В | 230 В | 3 | 0,38 | 1827414297 |
| | - | 230 В | 230 В | 10 | 0,91 | 1827414298 |
| | - | 110 В | 110 В | 3 | 0,38 | 1827414299 |
| | - | 24 В | 24 В | 3 | 0,38 | 1827414301 |
| | - | 24 В | 24 В | 10 | 0,91 | 1827414302 |
| | 24 В | - | - | 3 | 0,38 | 1827414303 |
| | 24 В | - | - | 10 | 0,91 | 1827414304 |
| | - | 110 В | 110 В | 10 | 0,38 | 1827414300 |

Габариты



L = Длина кабеля

1) Лента для маркировки кабеля с номером серии

00129906

3/2-пневмораспределитель

Рабочее давление мин./макс.

См. таблицу внизу



00121338

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| | Рабочее напряжение | | Рабочее давление мин./макс. | Окружающая температура мин./макс. | Степень защиты | Вес | Рис. | Прим. | Номер материала |
|--|--------------------|----------------|-----------------------------|-----------------------------------|----------------|-------|--------|-------|-------------------|
| | пост. тока | Пер. ток 50 Гц | | | | | | | |
| | | | [бар] | [°C] | | [кг] | | | |
| | 24 В | - | 0 / 10 | -10 °C / +50 °C | IP 65 | 0,202 | Fig. 2 | 1) | 5420770220 |
| | 24 В | 42 В | 0 / 16 | | | 0,15 | Fig. 1 | - | 5420800390 |
| | - | 110 В | 0 / 10 | | | 0,202 | Fig. 2 | 1) | 5420775270 |
| | - | 230 В | 0 / 10 | | | 0,202 | Fig. 2 | 1) | 5420775280 |
| | - | 110 В | 0 / 16 | | | 0,15 | Fig. 1 | - | 5428200370 |
| | - | 230 В | 0 / 16 | | | 0,15 | Fig. 1 | - | 5428200380 |

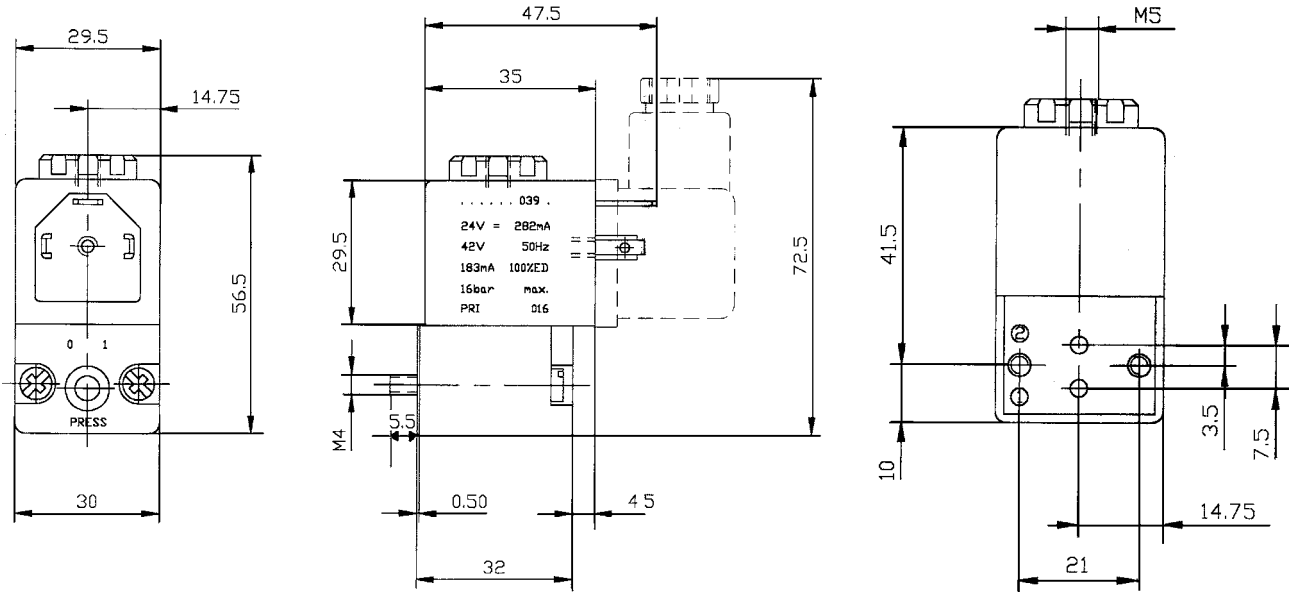
1) Клапан предварительного управления, длинный вариант
Номинальный поток q_n при вторичном давлении 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

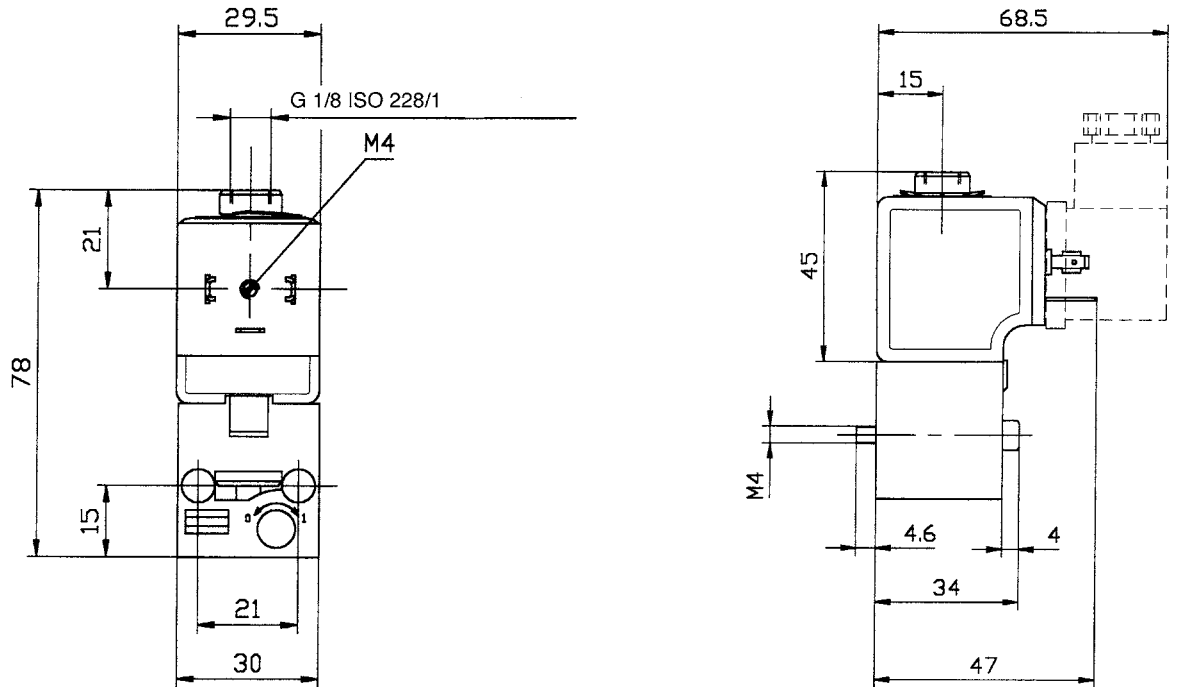
Принадлежности

Fig. 1



D535_207

Fig. 2



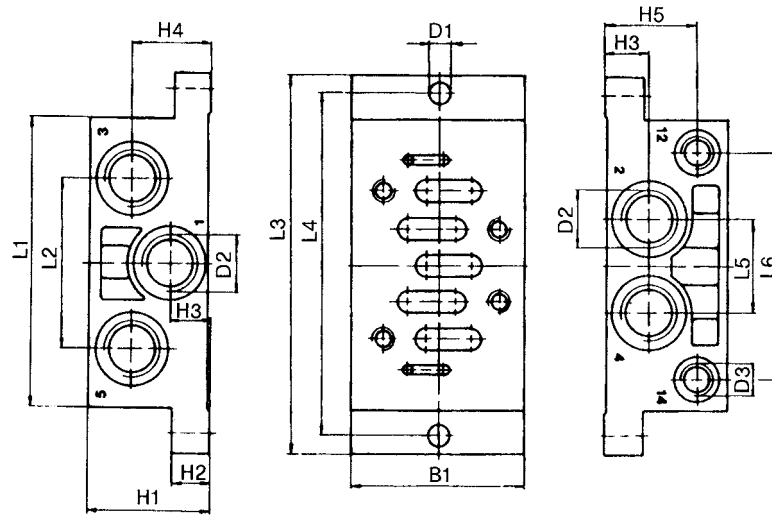
D535_210

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Габариты



D581_140

| Номер материала | B1 | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | D1 | D2 *) | D3 *) | L1 | L2 | L3 |
|-------------------|-----|----|-----|----|----|----|----|-------|-------|-----|----|-----|
| 8985041404 | 85 | 42 | 19 | 22 | 22 | 30 | 9 | G 3/4 | G 1/8 | 148 | 90 | 186 |
| Номер материала | L4 | L5 | L6 | | | | | | | | | |
| 8985041404 | 170 | 42 | 111 | | | | | | | | | |

*) Присоединения

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► Допускается обратная подача давления



5746-121

Окружающая температура мин./макс.

-25°C / +70°C

Температура среды мин./макс.

-25°C / +70°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / --

Количество позиций клапанов

1

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (2,4)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (12)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (14)

Вниз

Сброс сж. воздуха (3,5)

Со встроенным выхлопом (3/5)

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

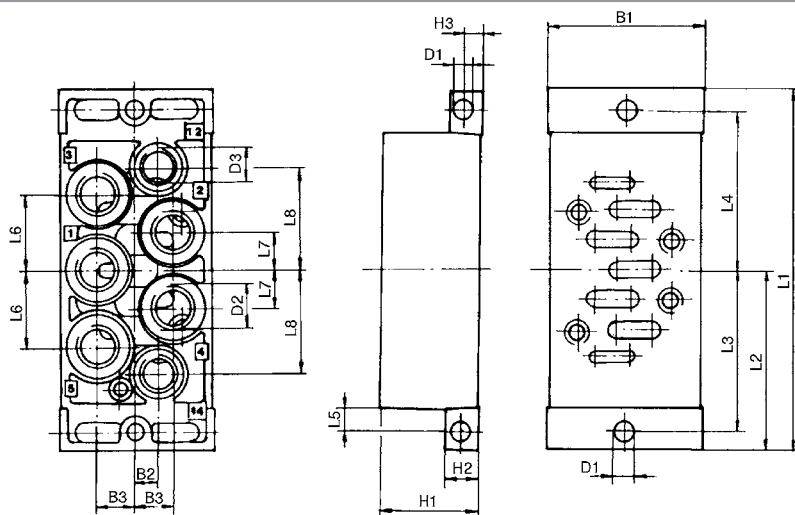
Принадлежности

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Конструктивный размер | Присоединение сжатого воздуха | | | | | Вес | Номер материала |
|-----------------------|-------------------------------|---------|-------------------|---------------------------------------|-----------------------|------|-------------------|
| | Вход | Выход | Сброс сж. воздуха | Сброс сж. воздуха из линии управления | Соединение управления | | |
| | [1] | [2 / 4] | [3 / 5] | [12] | [14] | [кг] | |
| ISO 4 | G 3/4 | G 3/4 | G 3/4 | G 1/8 | G 1/8 | 0,85 | 8985041414 |

Габариты



D898_111

| Номер материала | B1 | B2 | B3 | D1 | D2 *) | D3 *) | H1 | H2 | H3 | L1 | L2 | L3 |
|-------------------|----|----|----|----|-------|-------|----|----|-----|-----|----|----|
| 8985041414 | 85 | 15 | 20 | 9 | G 3/8 | G 1/8 | 28 | 19 | 9,5 | 186 | 93 | 85 |
| Номер материала | L4 | L5 | L6 | L7 | L8 | | | | | | | |
| 8985041414 | 85 | 11 | 45 | 23 | 56 | | | | | | | |

*) Присоединения

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Монтажная плата, Присоединения 2 и 4, внизу

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плата 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



| | |
|-----------------------------------|---|
| Окружающая температура мин./макс. | -25 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -25 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Рабочее давление мин./макс. | -0,95 bar / 10 bar |
| Количество позиций клапанов | 1 |
| Шаг фиксирования | 82 mm |
| Вывод пнев. присоединения (1) | Сбоку |
| Вывод пнев. присоединения (3,5) | Сбоку |
| Вывод пнев. присоединения (2,4) | Вниз |
| Вывод пнев. присоединения (12) | Сбоку |
| Вывод пнев. присоединения (14) | Сбоку |
| Сброс сж. воздуха (3,5) | Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные согласно ISO 5599-1 |
| Присоединение сжатого воздуха | |
| Материалы: | |
| Монтажная плата | Алюминий-литье под давлением |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

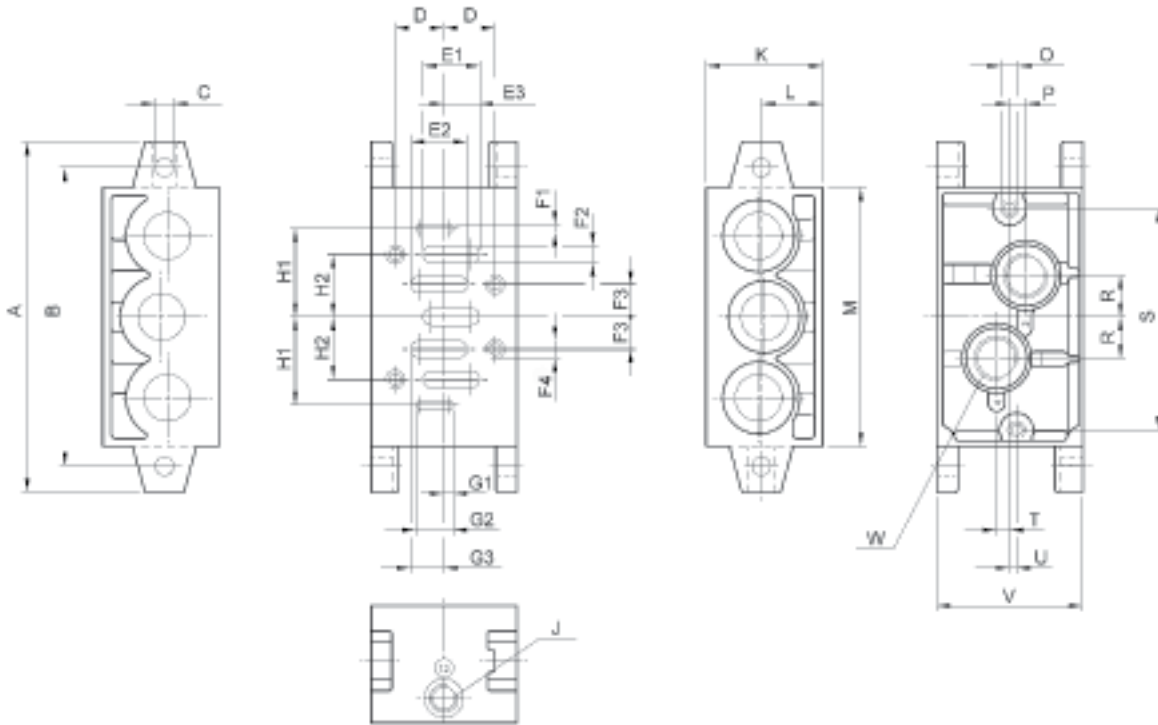
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Конструктивный размер | Присоединение сжатого воздуха | | | Вес | Номер материала |
|-----------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------------|------|-------------------|
| | Выход | Сброс сж. воздуха из линии управления | Соединение управления | | |
| | [2 / 4] | [12] | [14] | [кг] | |
| ISO 4 | G 3/4 | G 1/8 | G 1/8 | 1,37 | 8985041422 |

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107666_a

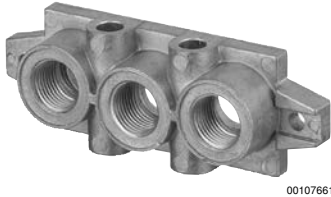
| Номер материала | A | B | C | D | E1 | E2 | E3 | F1 | F2 | F3 | F4 | G1 |
|-------------------|-----|-----|----|-------|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| 8985041422 | 215 | 184 | 11 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Номер материала | G2 | G3 | H1 | H2 | J | K | L | M | O | P | R | S |
| 8985041422 | — | — | — | — | — | 55 | 30 | 142 | M8 | 8 | 26 | — |
| Номер материала | T | U | V | W | | | | | | | | |
| 8985041422 | 9 | 3 | 82 | G 3/4 | | | | | | | | |

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Концевая плита слева, Концевая плита справа

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления



| | |
|-----------------------------------|--|
| Окружающая температура мин./макс. | -25 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -25 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Рабочее давление мин./макс. | 0 bar / 16 bar |
| Вывод пнев. присоединения (1) | Сбоку |
| Вывод пнев. присоединения (3,5) | Сбоку |
| Сброс сж. воздуха (3,5) | Со встроенным выхлопом (3/5) |
| Присоединение сжатого воздуха | Соединения раздельные согласно ISO 5599-1 |
| Материалы: | |
| Монтажная плита | Алюминий-литье под давлением |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |

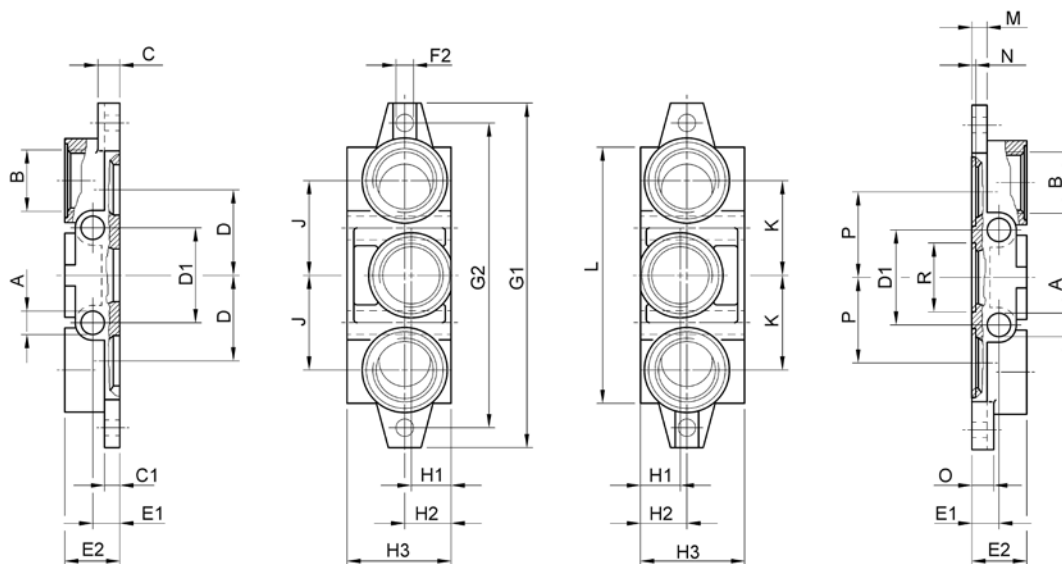
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Конструктивный размер | Присоединение сжатого воздуха | | Вес | Номер материала |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------|-------|-------------------|
| | Вход | Сброс сж. воздуха | | |
| | [1] | [3 / 5] | [кг] | |
| ISO 4 | G 1 | G 1 | 1,318 | 8985041442 |

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107701_a

| Номер материала | A | B | C | C1 | D | D1 | E1 | E2 | F2 | G1 | G2 | H1 |
|-------------------|----|-----|----|----|----|-----|----|----|--------|-----|-----|----|
| 8985041442 | 12 | G 1 | 19 | 12 | 54 | 56 | 15 | 30 | Ø 11 | 215 | 148 | 30 |
| Номер материала | H2 | H3 | J | K | M | N | O | P | R | | | |
| 8985041442 | 30 | 58 | 54 | 54 | 12 | 2,7 | 19 | 54 | Ø 44,1 | | | |

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Глухая плита

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4



5810-321

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Окружающая температура мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Температура среды мин./макс. | -20 °C / +70 °C |
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Рабочее давление мин./макс. | -1 bar / 16 bar |
| Количество позиций клапанов | 1 |
| Поверхность | лакированный |

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Уплотнения

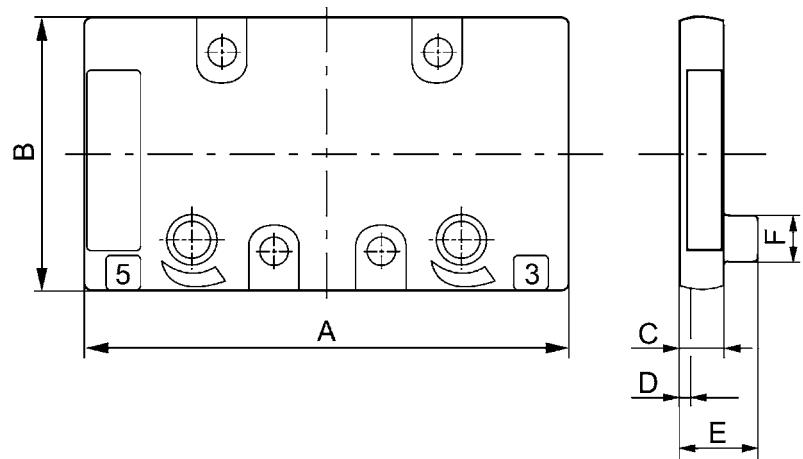
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

| Конструктивный размер | Вес | Номер материала |
|--|------|-------------------|
| | [кг] | |
| ISO 4 | 0,27 | 5804870000 |
| Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты | | |

Габариты



00128858

| Номер материала | A | B | C | D | E | F | | | | | | |
|-------------------|-------|------|----|---|----|----|--|--|--|--|--|--|
| 5804870000 | 142,5 | 74,5 | 10 | 2 | 20 | 15 | | | | | | |

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы.

Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн