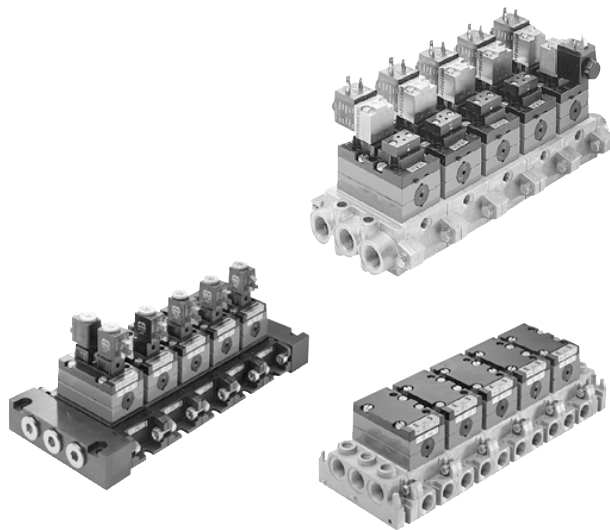


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, серия 581


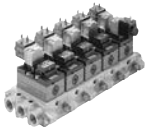
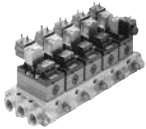


Каталог

Rexroth
Pneumatics







Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 1, серия 581

Клапанные системы

	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	8
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	12
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без 	16
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1100 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 	20
	<p>Дополнительная продукция серии 581, ISO 5599-1, типоразмер 1</p>	on line


Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 22 мм

	<p>2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 950 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	24
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	26
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	29
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с дифференциальным поршнем 	32
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 1100 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Среднее положение закрыто 	35


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 1, серия 581


	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении	38
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении	41
Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 30 мм		
	2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	44
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	46
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	48
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем	50
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	52
	2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	55
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	57
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	59
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем	61


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 1, серия 581


	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации</p>	63
--	--	----

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ATEX


	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX</p>	66
--	--	----


	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX</p>	68
--	---	----


	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX</p>	70
--	---	----


	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ Подходит для ATEX</p>	72
---	--	----


Отдельные клапаны, с пневматическим управлением, ATEX

	<p>2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX</p>	74
--	---	----

	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX</p>	75
--	---	----

	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX</p>	76
--	--	----

	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Подходит для ATEX</p>	77
--	--	----

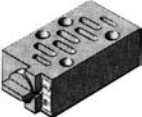
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX</p>	78
--	---	----

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 1, серия 581



	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX</p>	79
Клапаны плавного пуска		
	<p>Клапан плавного пуска ▶ Qn = 3300 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией</p>	81
	<p>Клапан плавного пуска ▶ Qn = 3300 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, с фиксацией, без</p>	83
	<p>Клапан плавного пуска ▶ Qn = 3300 l/min</p>	85
	<p>Плита одиночного монтажа, для клапанов с мягким пуском ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/2</p>	86
Принадлежности		
Системные модули, электр. принадлежности		
	<p>Клапан предварительного управления ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ 581, системные модули</p>	87
	<p>Клапан предварительного управления ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ 581, системные модули</p>	88
	<p>Катушка, Серия CO1 ▶ Ширина катушек 22 мм ▶ Форма В промышленность</p>	89
	<p>Катушка, Серия CO1 ▶ Сертифицирован по ATEX ▶ Кабель с кабельной розеткой</p>	91
	<p>3/2-пневмораспределитель</p>	92

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 1, серия 581



Системные модули, механ. принадлежности

	Сервисная плата для замены клапанов ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ для 581, Размер 1	95
--	---	----




Плита одиночного монтажа

	Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Допускается обратная подача давления	96
	Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Допускается обратная подача давления	97






Монтажные и концевые плиты, тип F

	Монтажная плита, Присоединения 2 и 4, внизу ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плита 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию	99
	Концевая плита слева, Концевая плита справа ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления	101



Принадлежности

	Глухая плита ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1	103
	Дроссельная плита ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1	104
	Регулятор давления для сцепления по высоте ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ Регулируемое присоединение: 1, 2, 4, 2, 4	105

Принадлежности, тип F

	Адаптерная плита ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Допускается обратная подача давления	108
	Концевые плиты для адаптерной плиты ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Допускается обратная подача давления	110
	Угловая присоединительная плита ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4	111
	Входная плита ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ Допускается обратная подача давления	112
	Концевой замок ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 1	113

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 1, серия 581

	<p>Принадлежности, для промежуточных плит ▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 1</p>	114
	<p>Концевой замок, Присоединительные плиты ISO 5599-1 ▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 1 - ISO 3</p>	114

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

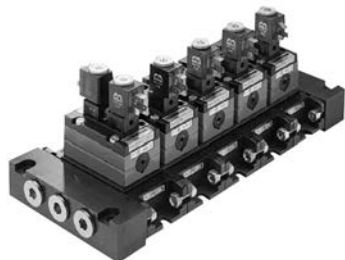
Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_137

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 110 В, 24 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт



Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

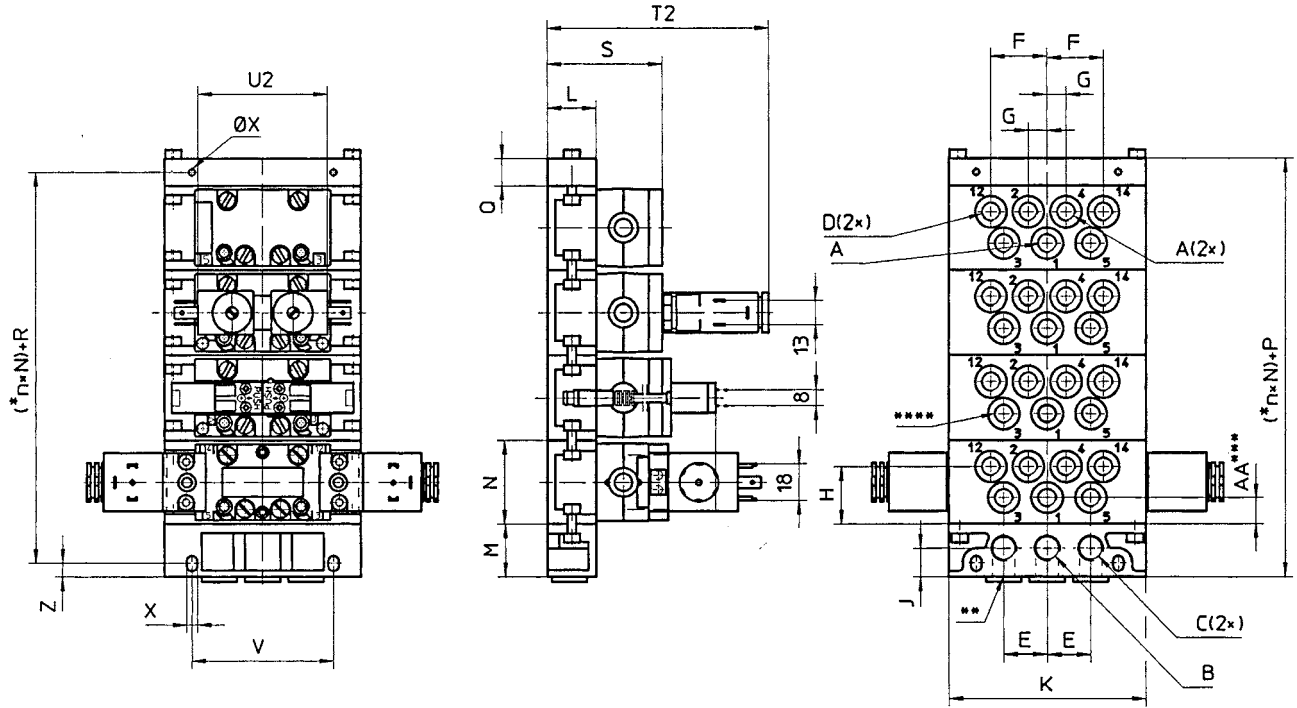
► Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_22

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным выпуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T2	U2				
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	113	70				
G 1/4	15	34	65	94	6,4	8	10	119	70				
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	113	70				
Ø 8	15	34	65	94	6,4	8	-	119	70				

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

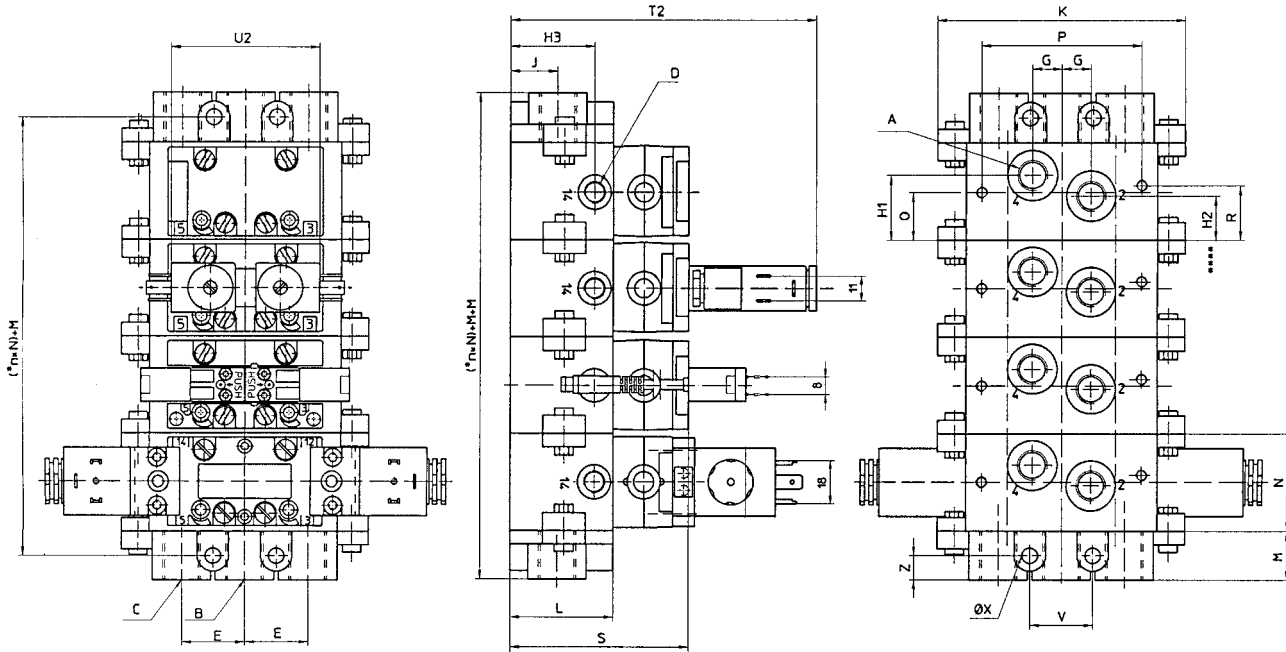
▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_22

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	T2	U2						
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	134	68						

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

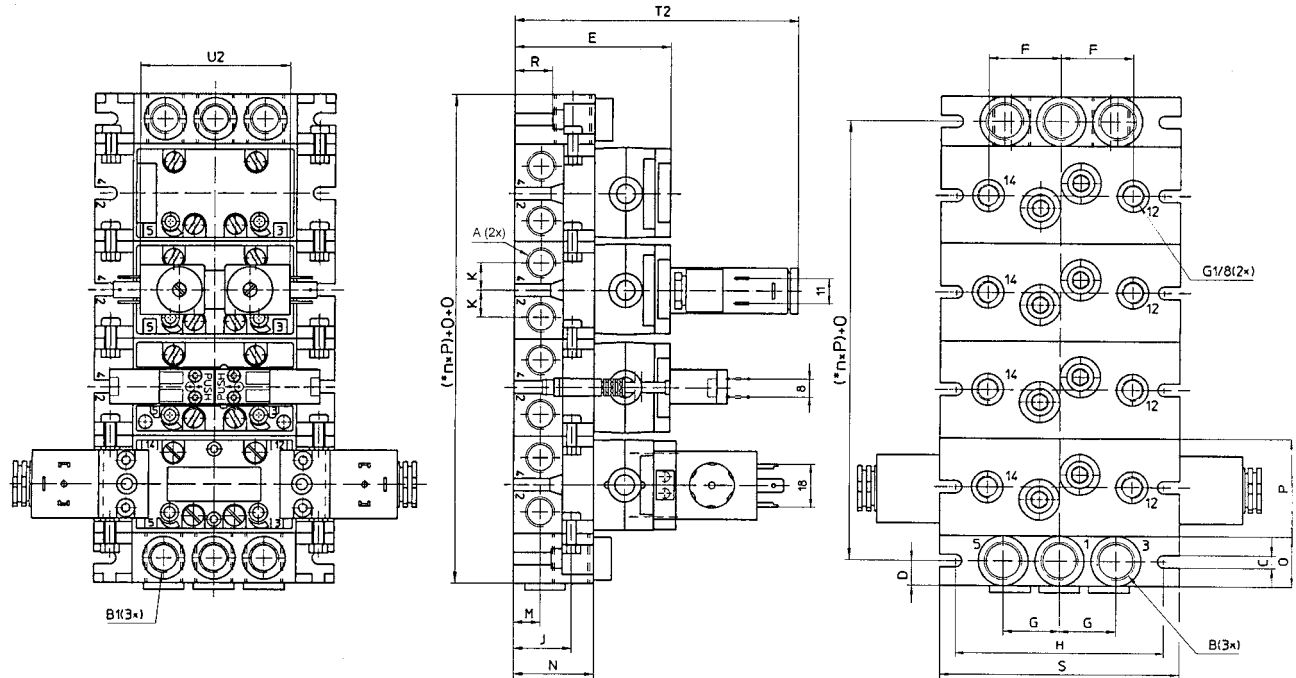
► $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_22

* n = Количество присоединительных плит

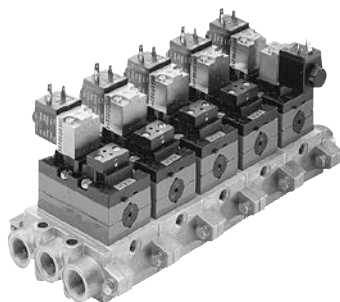
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	T2	U2										
G 1/4	43	106	124	70										

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт



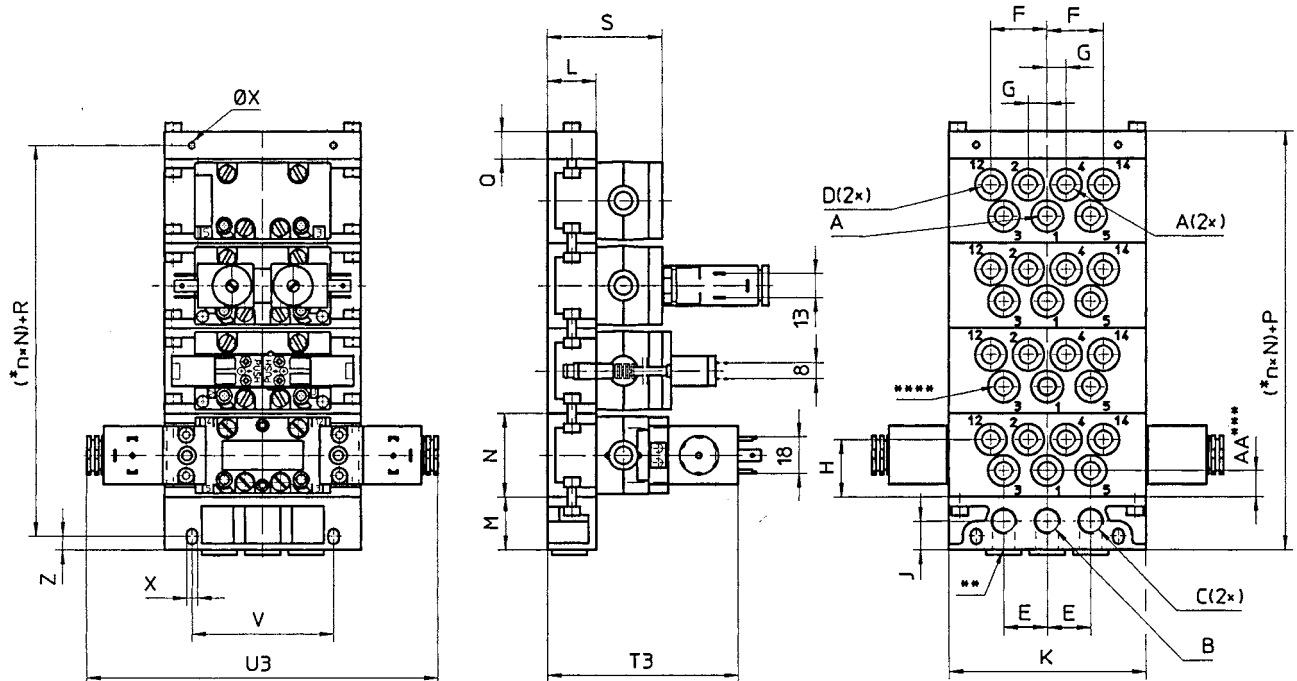
Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным выпуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T3	U3				
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	100	174				
G 1/4	15	34	64	94	6,4	8	10	101	174				
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	100	174				
Ø 8	15	34	64	94	6,4	8	-	101	174				

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

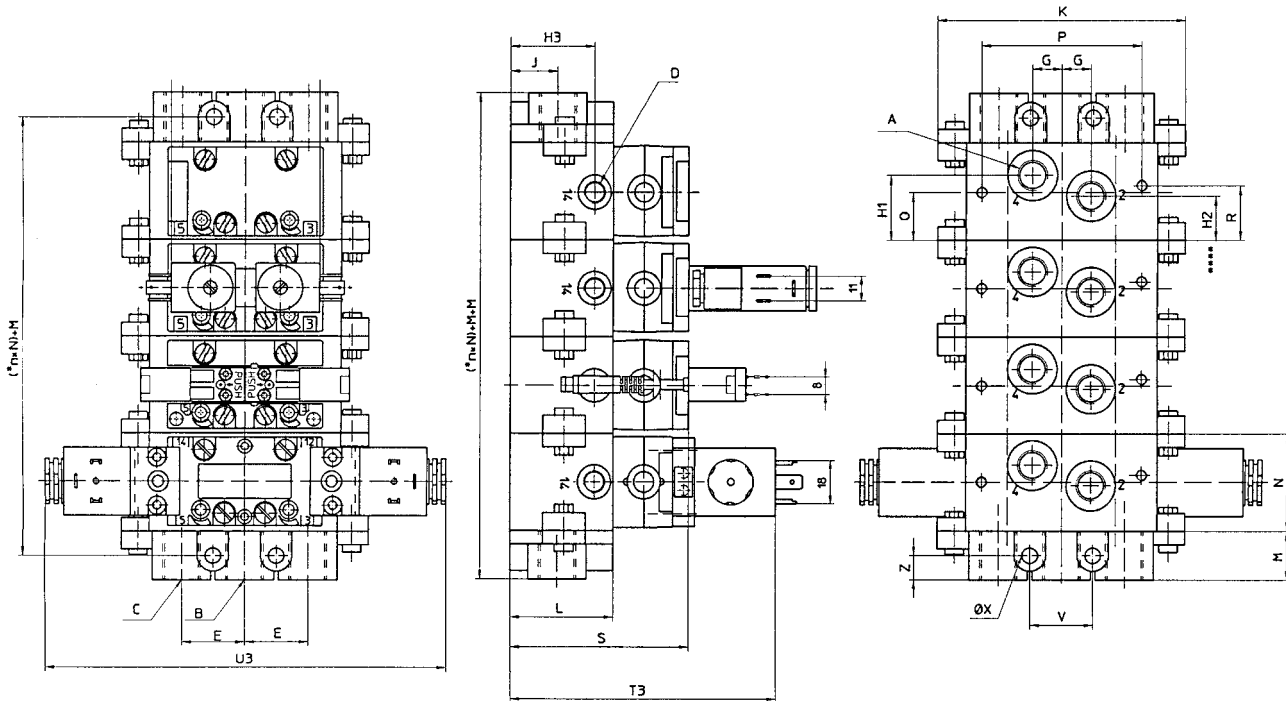
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

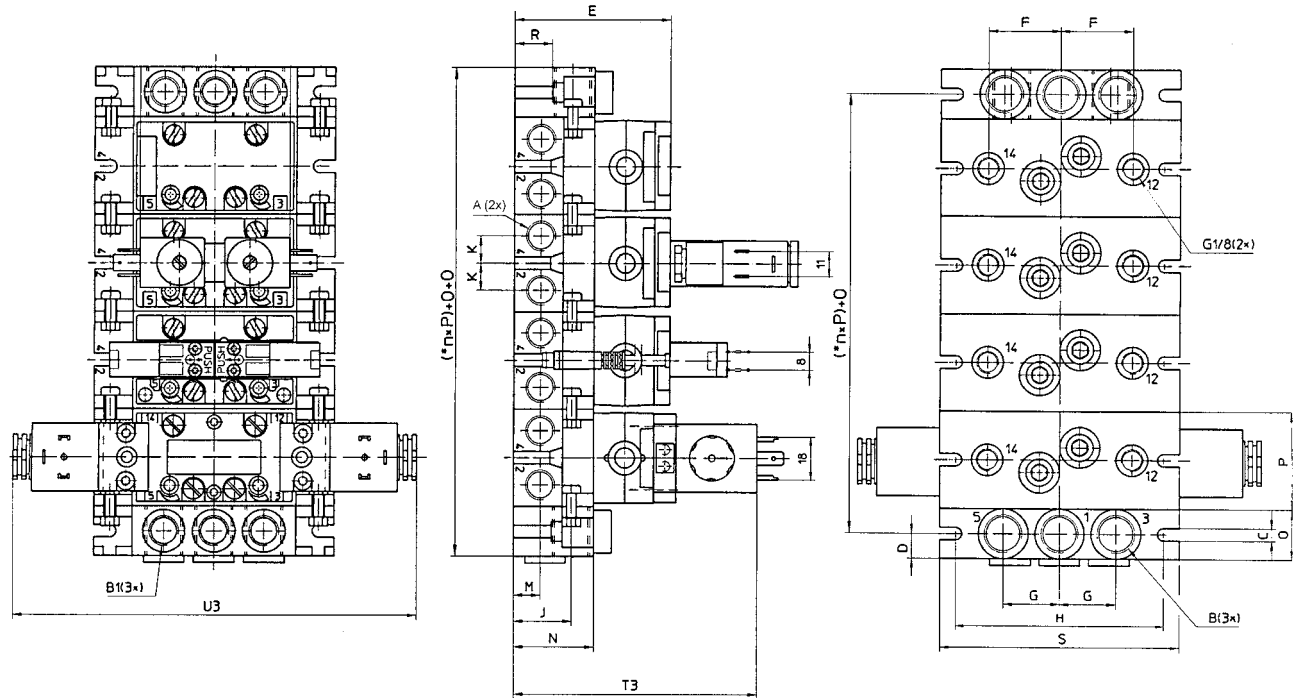
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	121	174						

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_30

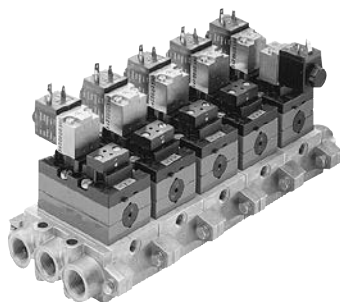
* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	T3	U3										
G 1/4	43	106	111	174										

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 42 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт

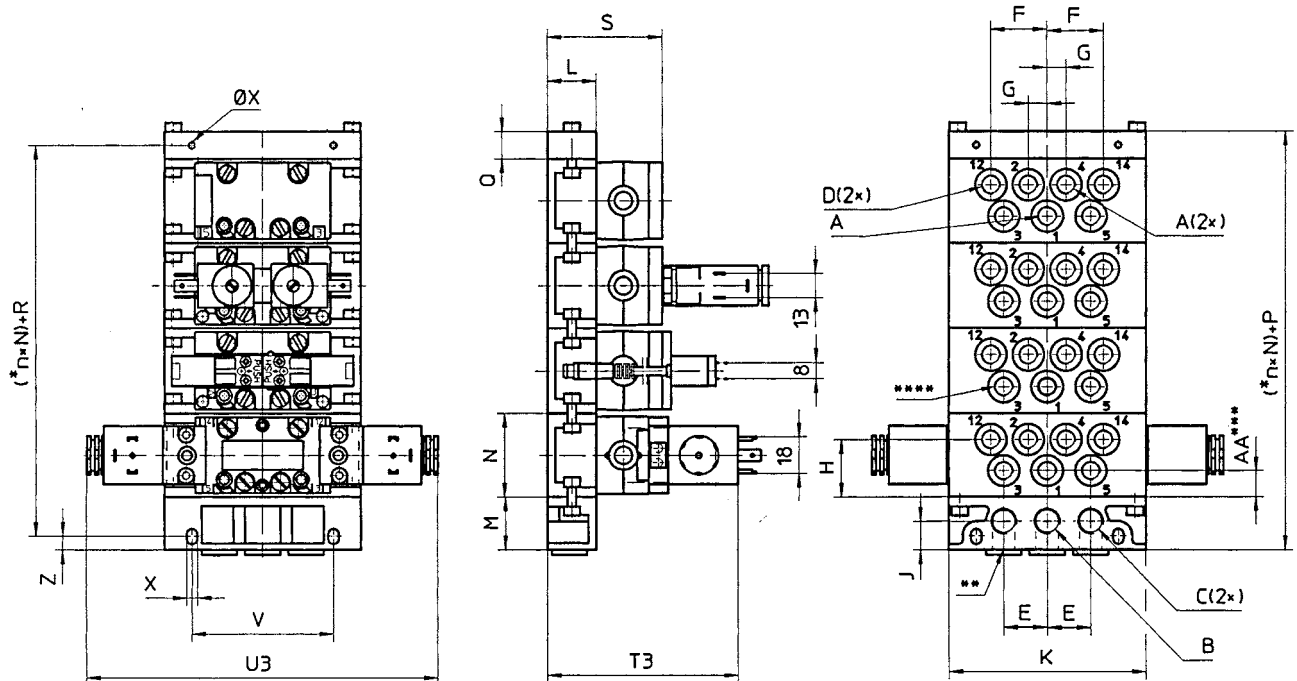

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным выпуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T3	U3				
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	100	174				
G 1/4	15	34	64	94	6,4	8	10	101	174				
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	100	174				
Ø 8	15	34	64	94	6,4	8	-	101	174				

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

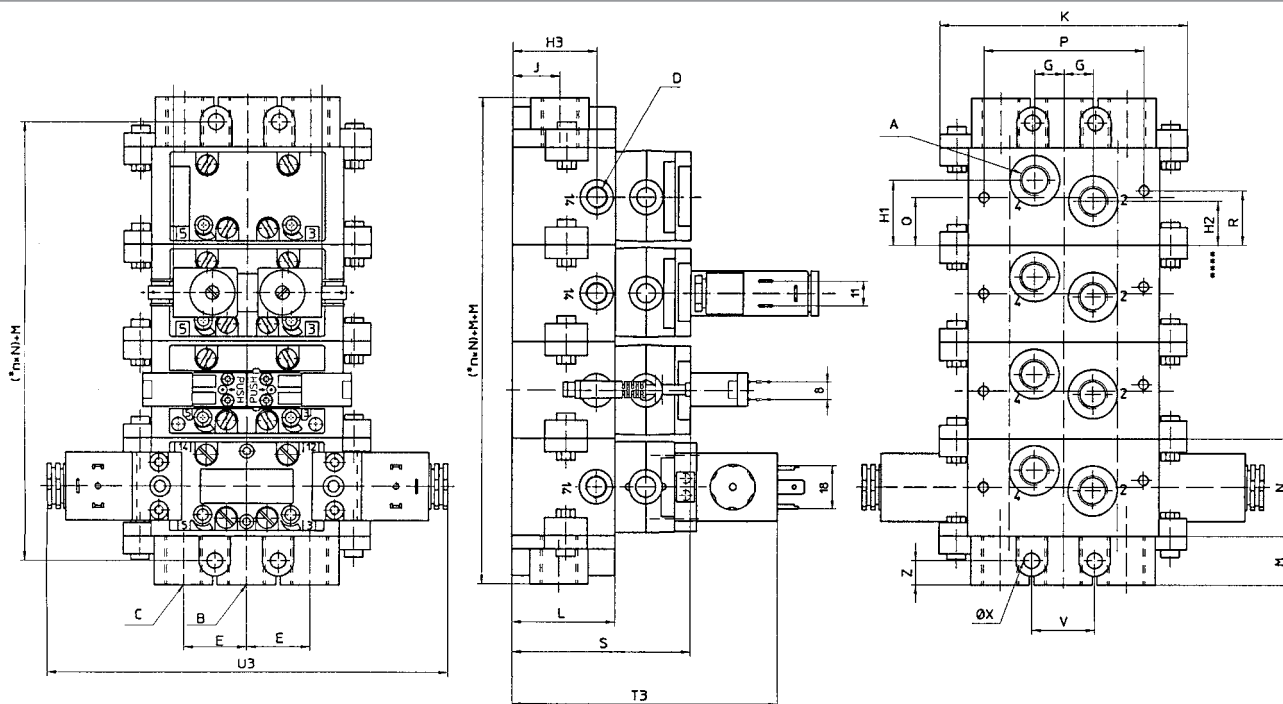
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

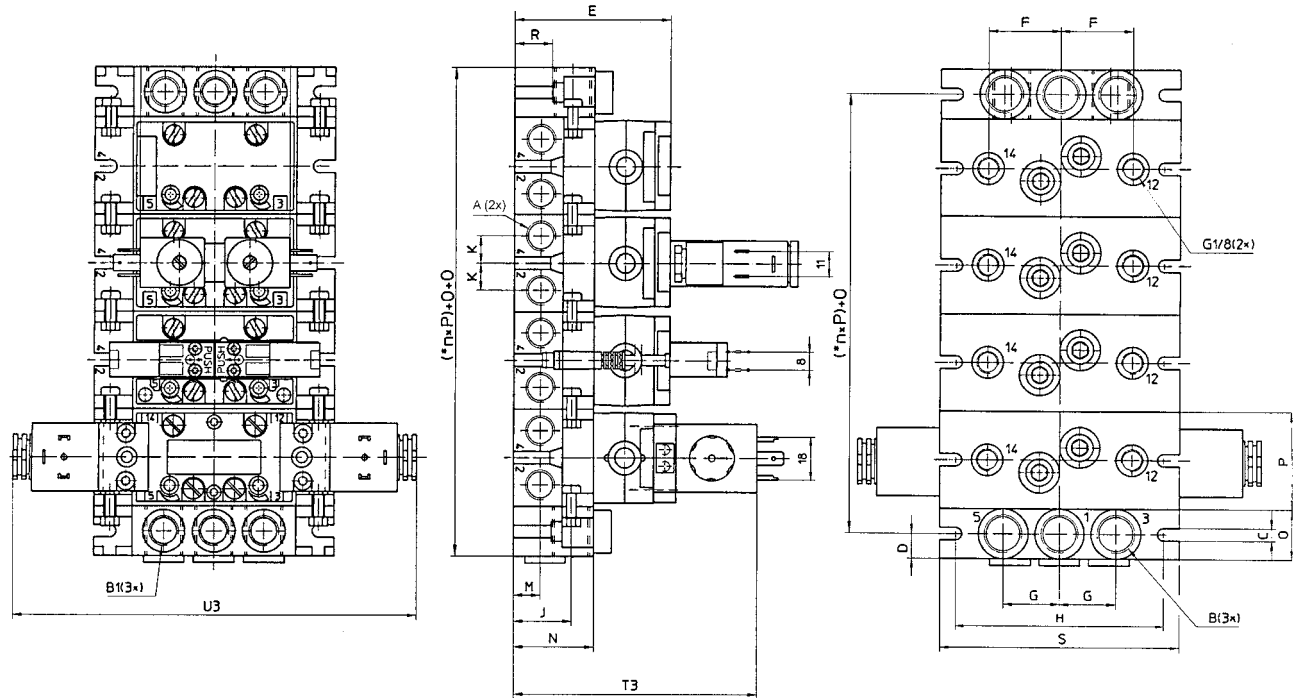
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	121	174						

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	T3	U3										
G 1/4	43	106	111	174										

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 1100 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1



P581_134

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	с пневматическим управлением
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт

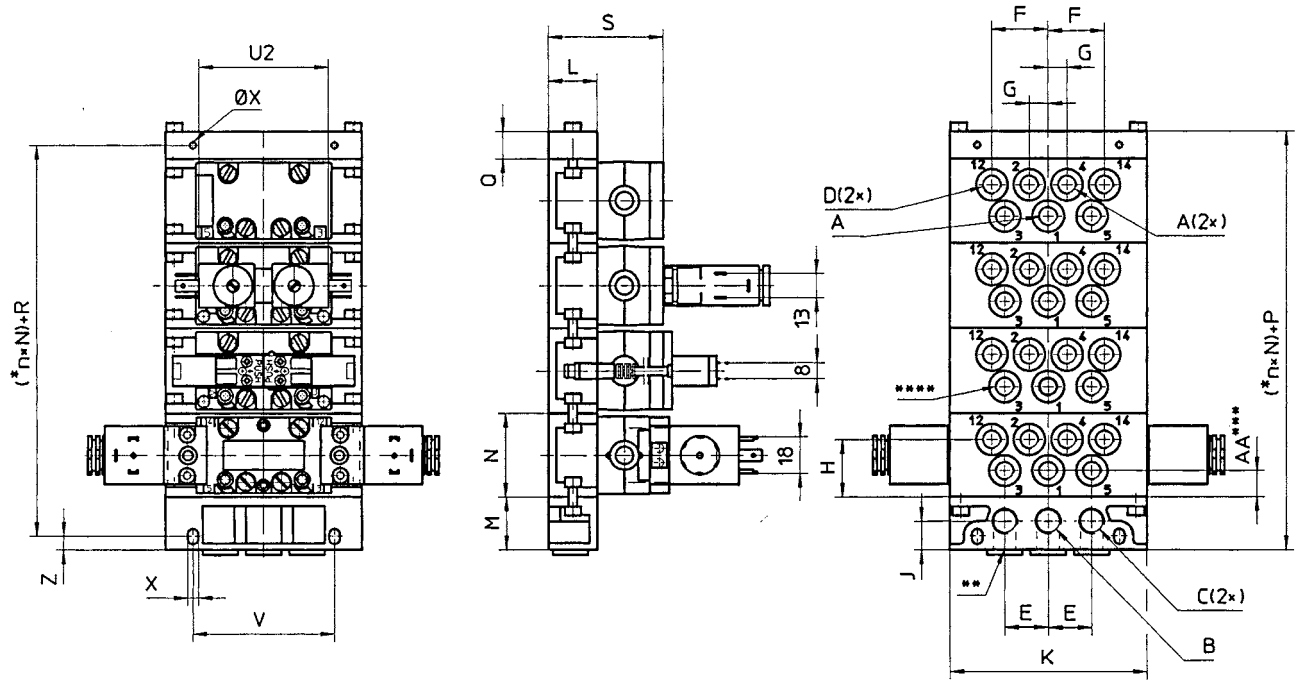

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 1100 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_pn

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным выпуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	U2					
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	70					
G 1/4	15	34	65	94	6,4	8	10	70					
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	70					
Ø 8	15	34	65	94	6,4	8	-	70					

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

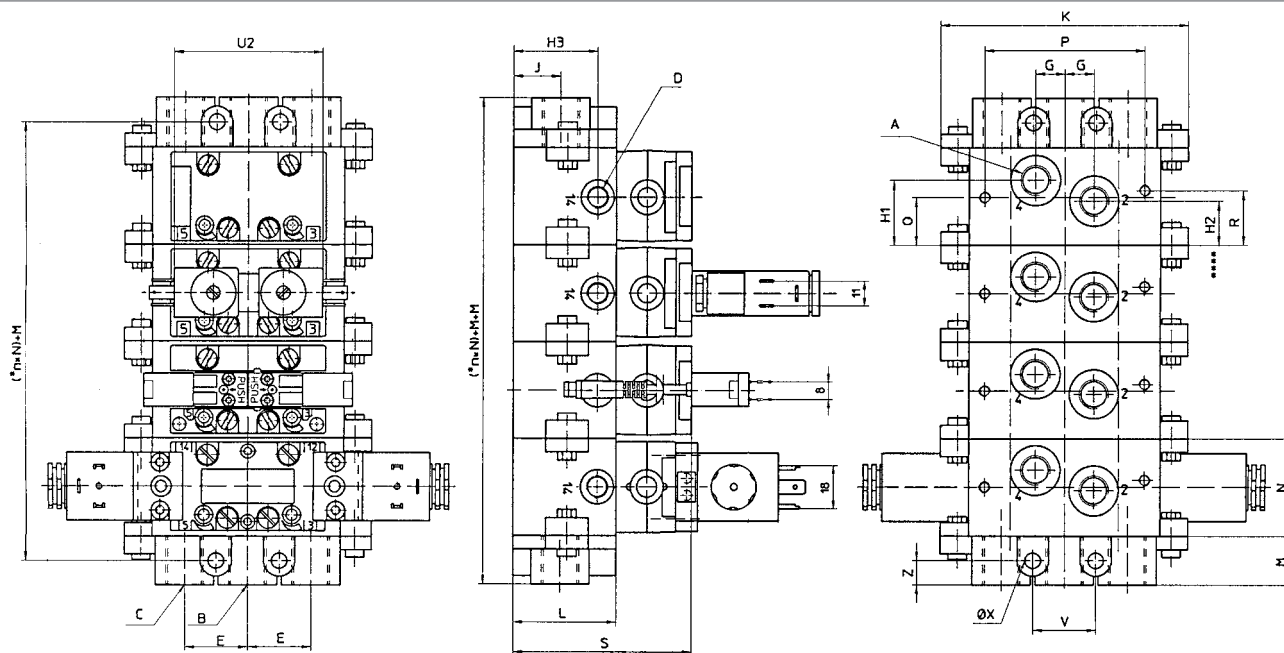
C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 1100 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_pn

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

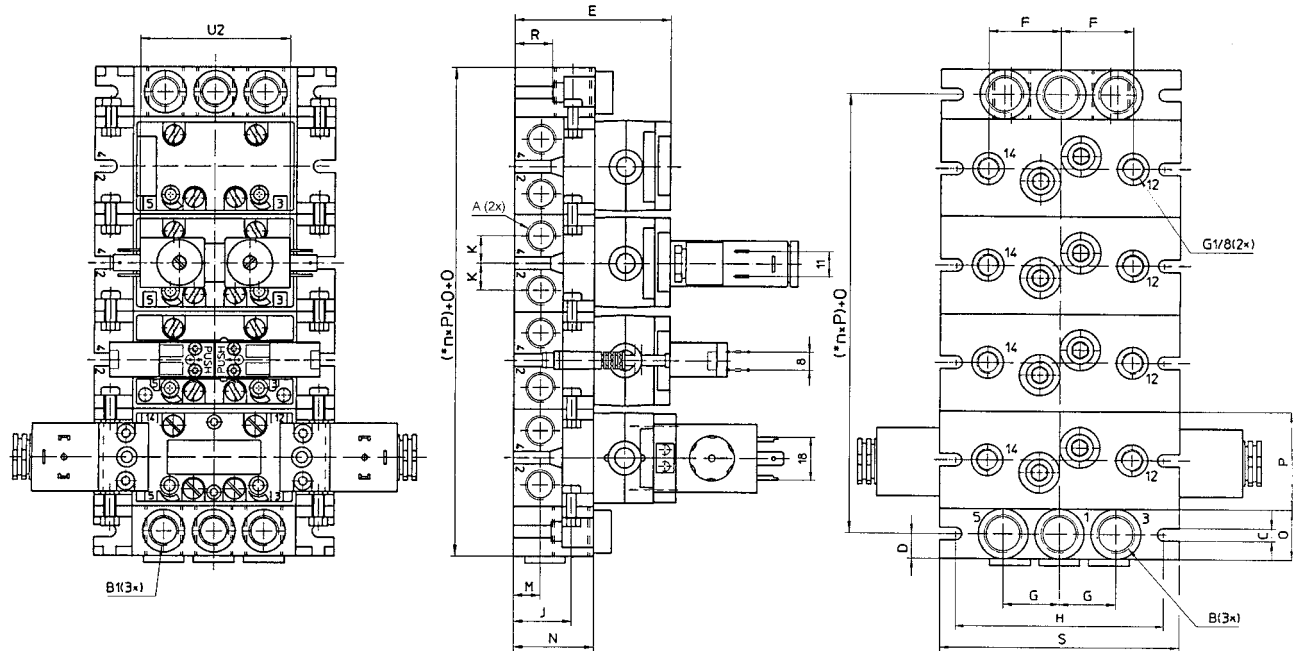
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	U2							
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	70							

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 1100 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_pn

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	U2											
G 1/4	43	106	70											

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00130832

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Уплотнения

Полиамид, армированный стекловолокном
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1▶ $Q_n = 950 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

		ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
			пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц							C
	Н.3./Н.3.		12 В	-	-	3,2	950	3,5 / 8	0,3	-	R402003714	
			-	24 В	-						-	R402003711
			24 В	-	-						-	R402003710
			48 В	-	-						-	R402003715
			-	-	110 В						-	R402003712
			-	230 В	-						-	R402003713
			-	-	-						-	R402003709

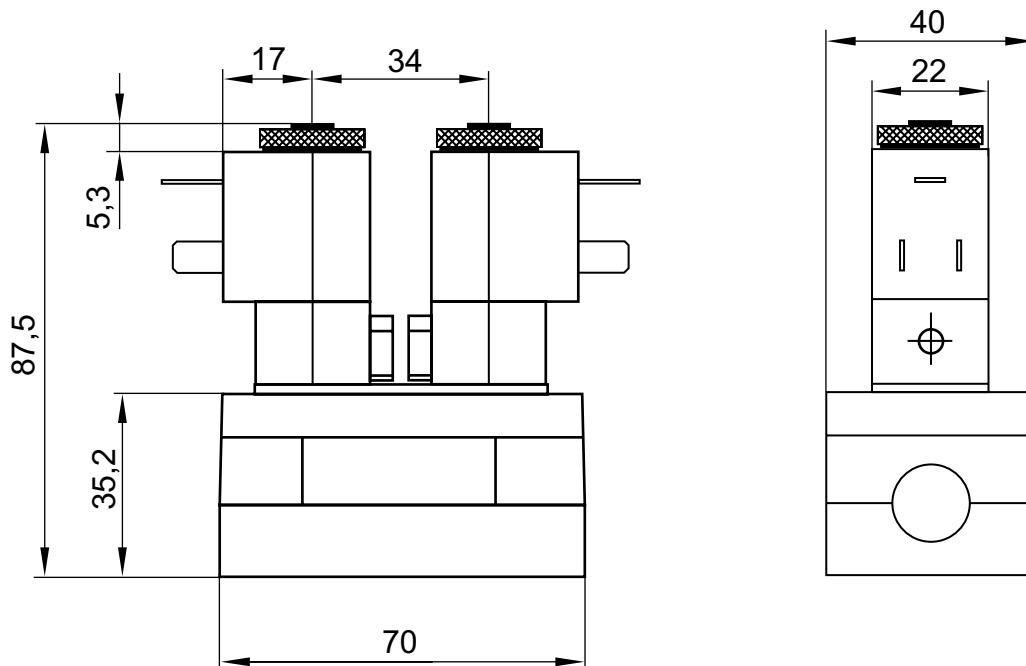
ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Базовый клапан без катушки

Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00130833

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

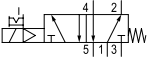

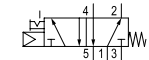

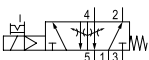

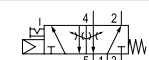

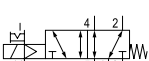



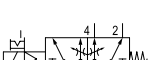

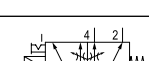

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► Qn = 1400 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1)	5811110500 5811110200 5811110100 5811110600 5811110300 5811110400	
		-	-	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1); 3)	5811110000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1); 4)	5811111500 5811111200 5811111100 5811111600 5811111300 5811111400	
		-	-	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1); 3); 4)	5811111000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2)	5811112500 5811112200 5811112100 5811112600 5811112300 5811112400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2); 3)	5811112000	
		12 В - 24 В 48 В 24 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2); 4)	5811113500 5811113200 5811113600 5811113100 5811113300 5811113400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2); 3); 4)	5811113000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

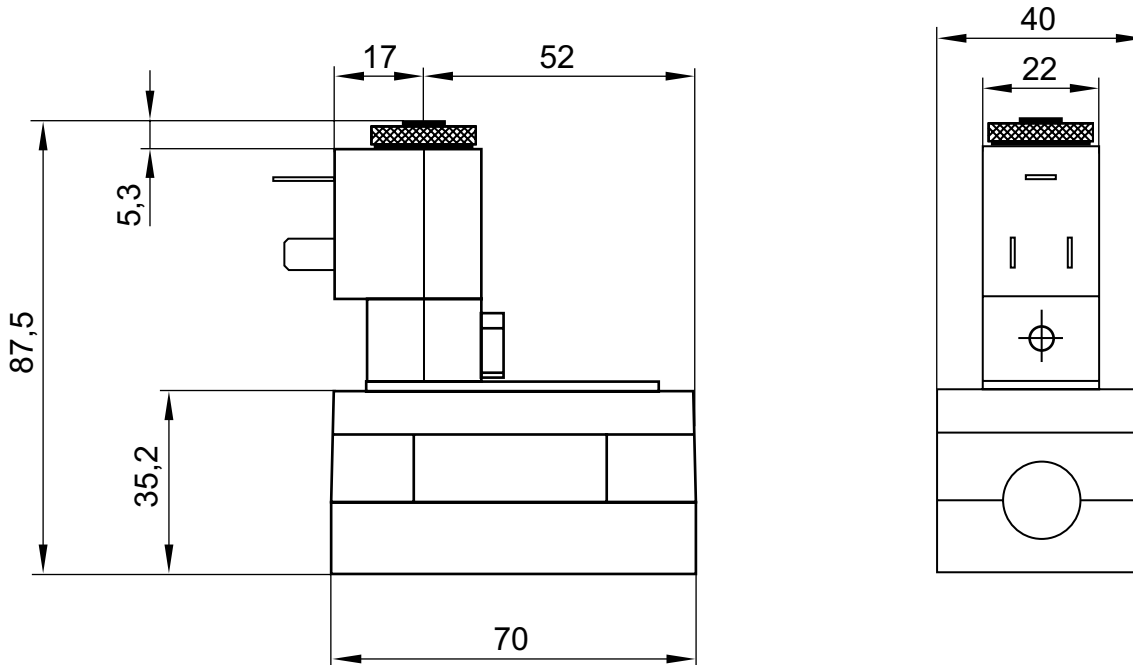
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



00132622

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132080

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1)	5811220500 5811220200 5811220100 5811220600 5811220300 5811220400	
		-	-	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1); 3)	5811220000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1); 4)	5811221500 5811221200 5811221100 5811221600 5811221300 5811221400	
		-	-	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1); 3); 4)	5811221000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2)	5811222500 5811222200 5811222100 5811222600 5811222300 5811222400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2); 3)	5811222000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2); 4)	5811223500 5811223200 5811223100 5811223600 5811223300 5811223400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811223000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

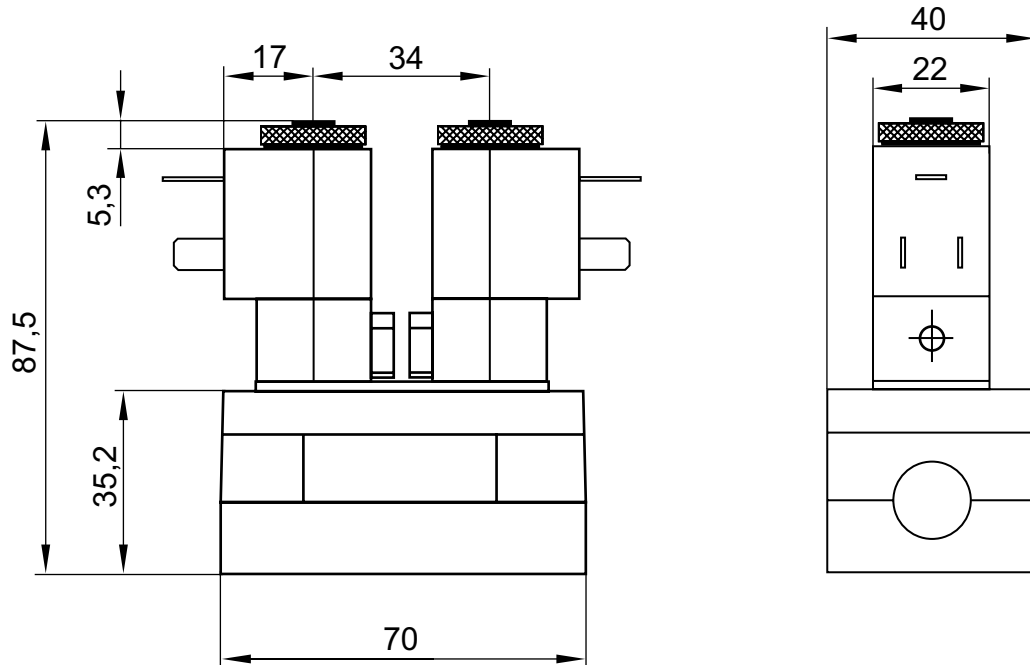
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ с дифференциальным поршнем



00132139

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

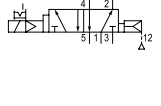

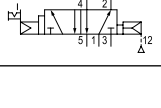

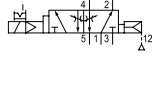

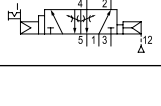

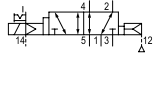

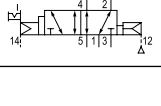

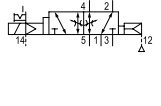

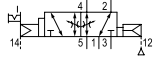

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1► $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1)	5811610500 5811610200 5811610100 5811610600 5811610300 5811610400	
		-	-	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1); 3)	5811610000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1); 4)	5811611500 5811611200 5811611100 5811611600 5811611300 5811611400	
		-	-	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1); 3); 4)	5811611000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2)	5811612500 5811612200 5811612100 5811612600 5811612300 5811612400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2); 3)	5811612000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2); 4)	5811613500 5811613200 5811613100 5811613600 5811613300 5811613400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2); 3); 4)	5811613000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

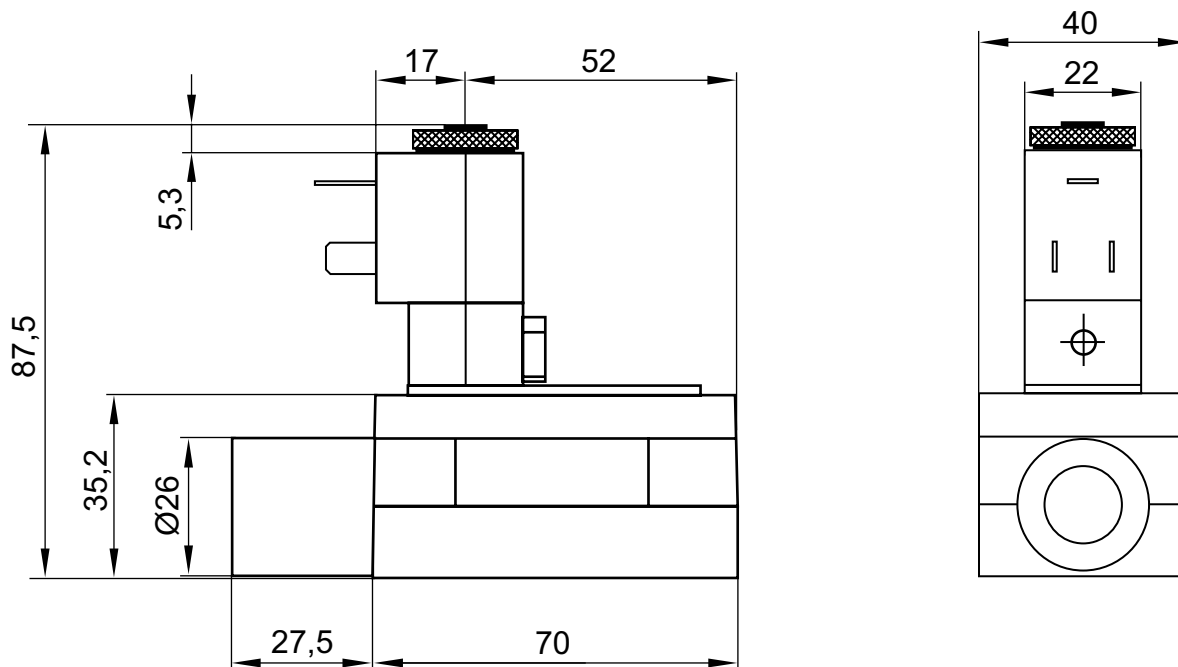
▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ с дифференциальным поршнем

Габариты



00132623

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто



00132140

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

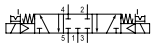

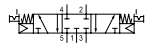

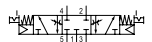





5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1)	5811420500	
		-	24 В	-							5811420200	
		24 В	-	-							5811420100	
		48 В	-	-							5811420600	
		-	-	110 В							5811420300	
-	-	230 В	-	5811420400								
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3)	5811420000	
		12 В	-	-							5811421500	
		-	24 В	-							5811421200	
		24 В	-	-							5811421100	
		48 В	-	-							5811421600	
-	-	110 В	5811421300									
-	-	230 В	-	5811421400								
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3); 4)	5811421000	
		12 В	-	-							5811422500	
		-	24 В	-							5811422200	
		24 В	-	-							5811422100	
		48 В	-	-							5811422600	
-	-	110 В	5811422300									
-	-	230 В	-	5811422400								
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3)	5811422000	
		12 В	-	-							5811423500	
		-	24 В	-							5811423200	
		24 В	-	-							5811423100	
		48 В	-	-							5811423600	
-	-	110 В	5811423300									
-	-	230 В	-	5811423400								
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811423000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

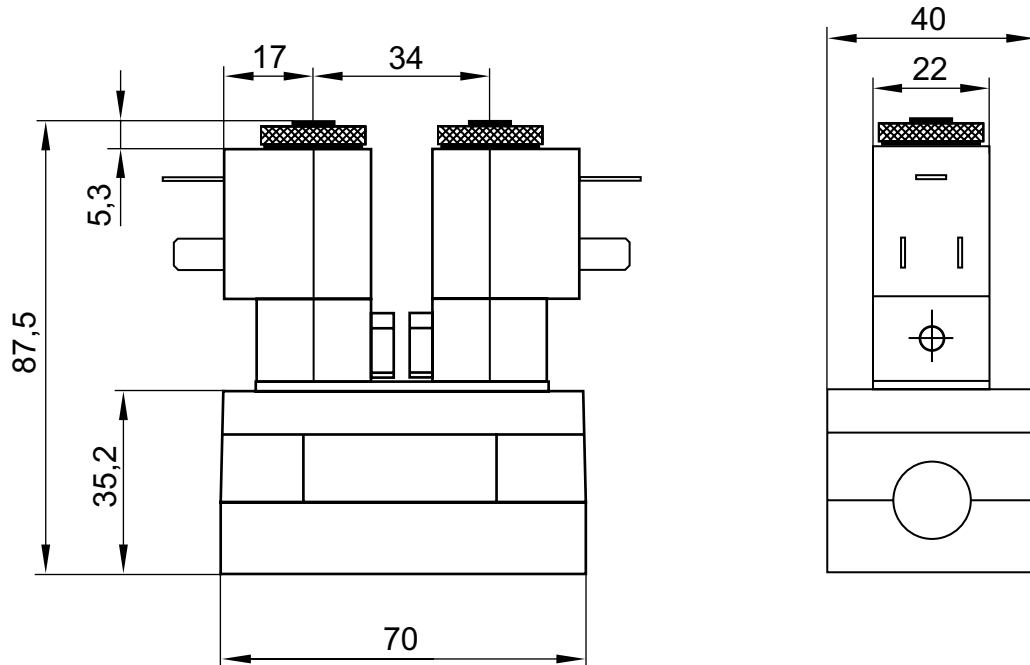
▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто

Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Удаление воздуха в среднем положении



00132141

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

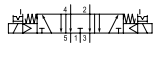

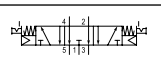

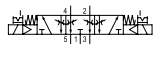

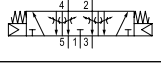

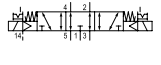

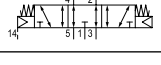

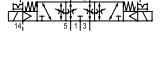

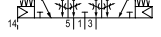

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► Qn = 1100 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Удаление воздуха в среднем положении

	HNB	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								C
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1)	5811520500 5811520200 5811520100 5811520600 5811520300 5811520400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3)	5811520000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 4)	5811521500 5811521200 5811521100 5811521600 5811521300 5811521400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3); 4)	5811521000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2)	5811522500 5811522200 5811522100 5811522600 5811522300 5811522400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3)	5811522000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 4)	5811523500 5811523200 5811523100 5811523600 5811523300 5811523400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811523000	

HNB = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

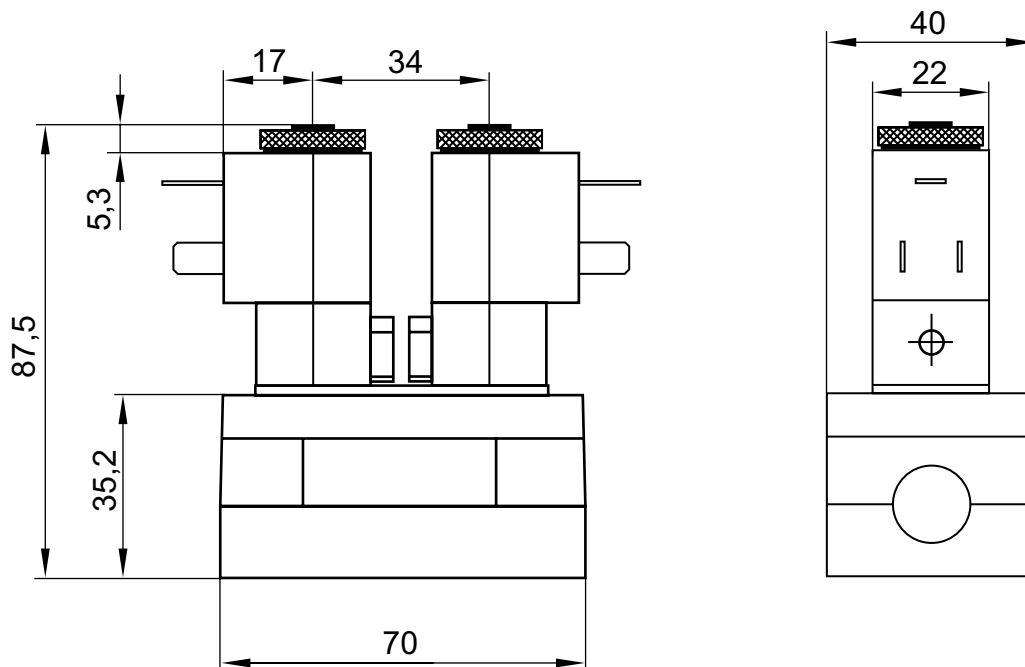
▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Удаление воздуха в среднем положении

Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении



00132142

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

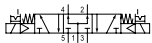

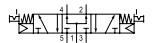



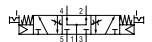

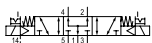

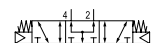



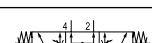

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1)	5811720500 5811720200 5811720100 5811720600 5811720300 5811720400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3)	5811720000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 4)	5811721500 5811721200 5811721100 5811721600 5811721300 5811721400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3); 4)	5811721000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2)	5811722500 5811722200 5811722100 5811722600 5811722300 5811722400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3)	5811722000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 4)	5811723500 5811723200 5811723100 5811723600 5811723300 5811723400	
		-	230 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811723000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

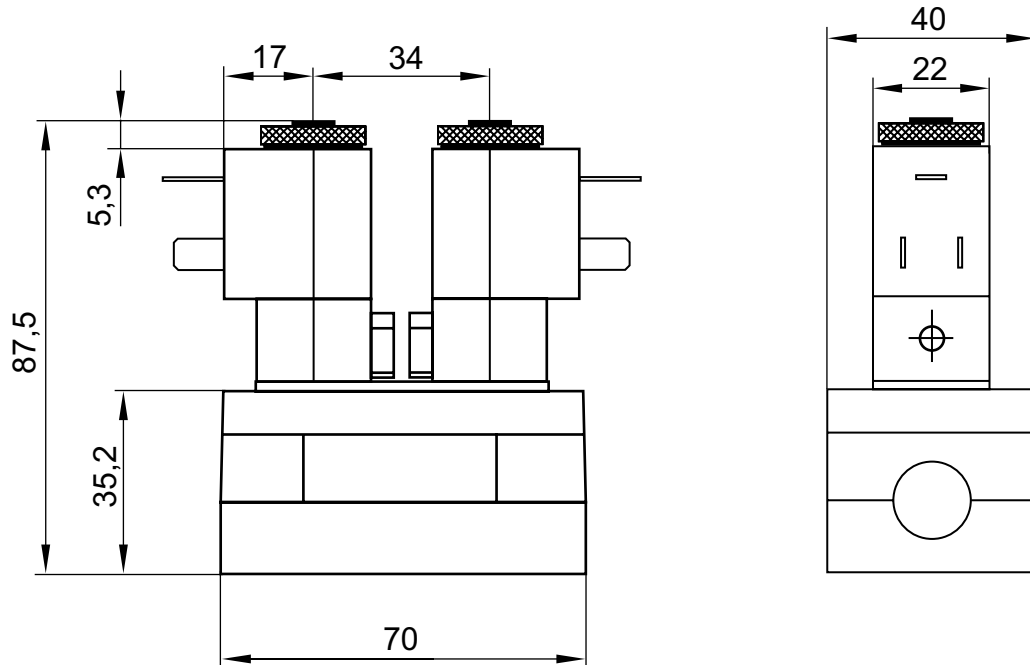
▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении

Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 950 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132143

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	29 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц					
		С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]	
	Н.З./Н.З.	24 В	42 В	3,2	950	3,5 / 8	0,5	R402003717
		-	230 В					R402003716

ННВ = вспомогательное ручное управление

Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5

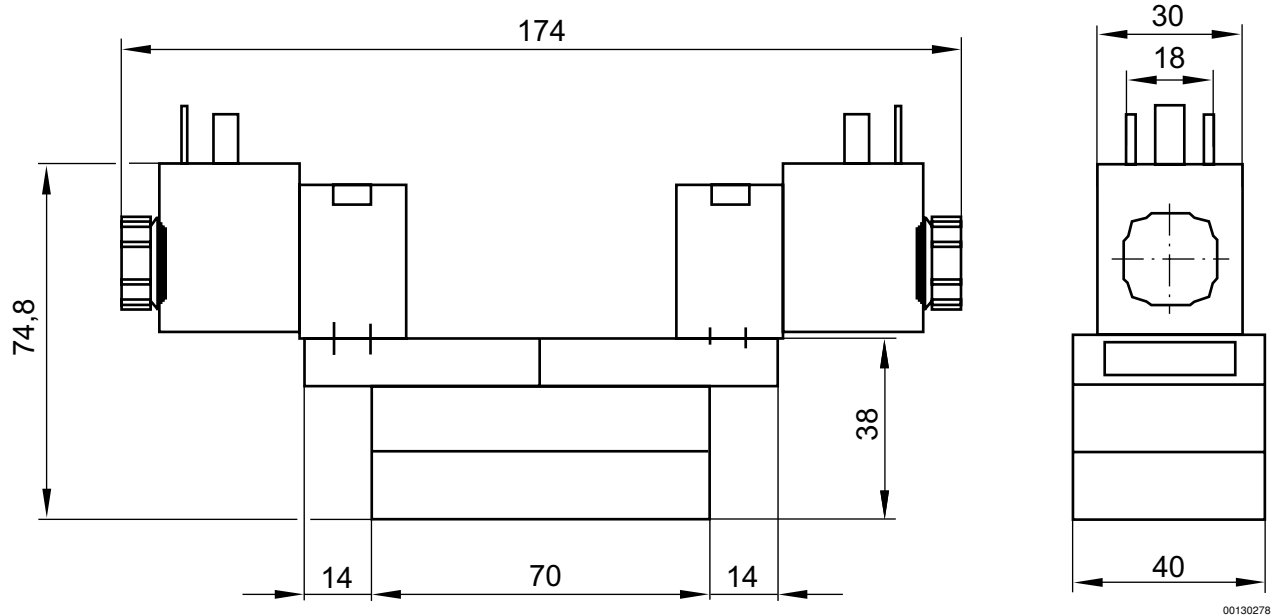
Номинальный расход Qn при 6 бар и Др = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

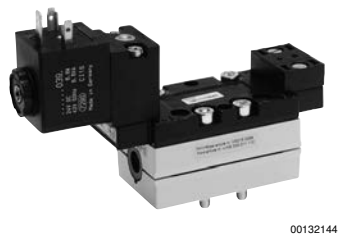
▶ $Q_n = 950 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132144

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление-управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	5,2	1400	3 / 16	3 / 16	0,35	1)	5811170540
		-	230 В							5811170440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

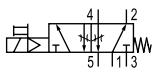

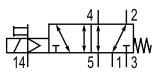

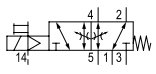

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

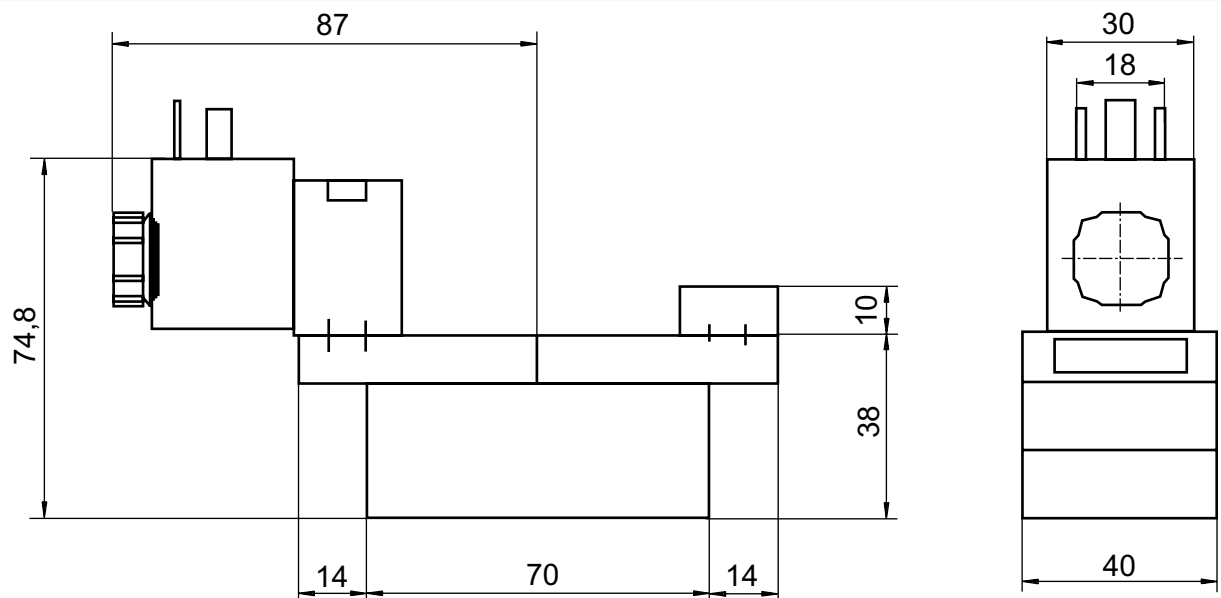
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								С
		24 В -	42 В 230 В	5,2	1400	3 / 16	3 / 16	0,35	1); 3)	5811171540 5811171440	
		24 В -	42 В 230 В	5,2	1400	-0,95 / 16	3 / 16	0,35	2)	5811172540 5811172440	
		24 В -	42 В 230 В	5,2	1400	-0,95 / 16	3 / 16	0,35	2); 3)	5811173540 5811173440	

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $D_r = 1$ бар

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132145

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление-управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
		C								
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	5,2	1400	1,5 / 16	1,5 / 16	0,5	1)	5811290540
		-	230 В							5811290440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► $Q_n = 1400$ л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	1,5 / 16	1,5 / 16	0,5	1); 3)	5811291540
		-	230 В							5811291440
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,5 / 16	0,5	2)	5811292540
		-	230 В							5811292440
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,5 / 16	0,5	2); 3)	5811293540
		-	230 В							5811293440

ННВ = вспомогательное ручное управление

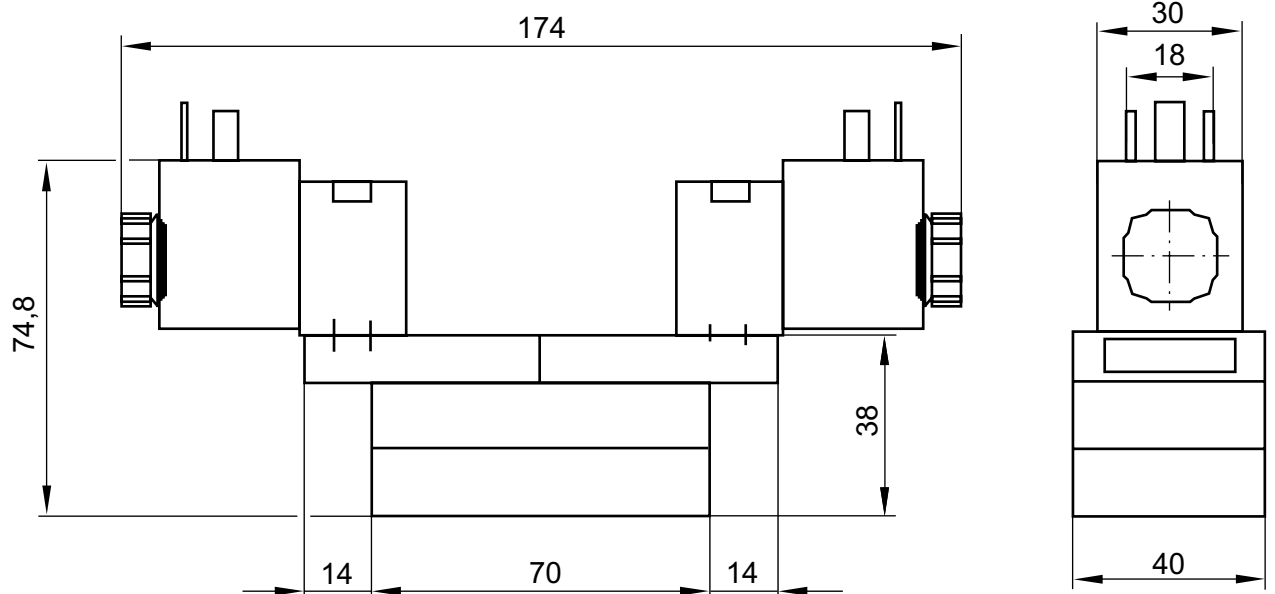
1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты

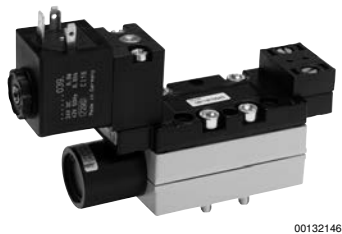


00130278

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132146

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1► $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	1,3 / 16	1,3 / 16	0,38	1)	5811670540
		-	230 В							5811670440
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	1,3 / 16	1,3 / 16	0,38	1); 3)	5811671540
		-	230 В							5811671440
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,3 / 16	0,38	2)	5811672540
		-	230 В							5811672440
	≡	24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,3 / 16	0,38	2); 3)	5811673540
		-	230 В							5811673440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

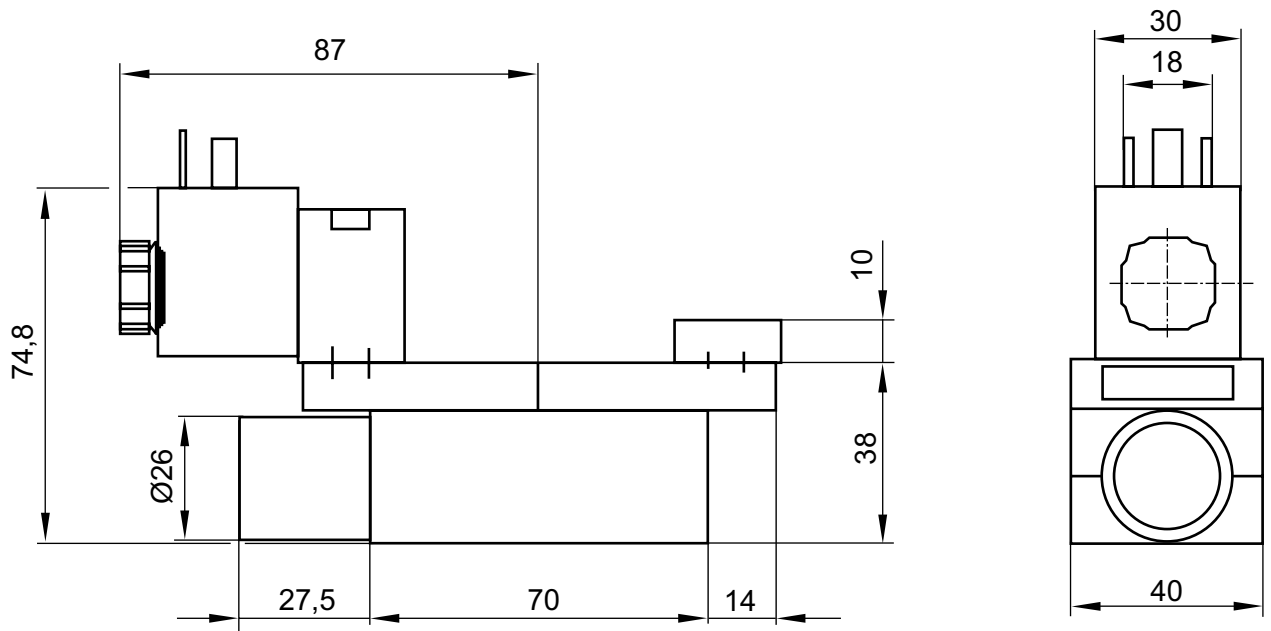
3) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00132620

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



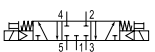

00132147

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	14 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1)	5811490540
		-	230 В							5811490440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

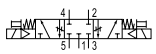

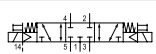

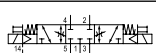

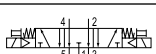

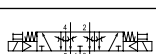



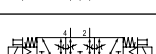

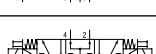





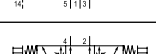

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► $Q_n = 1100$ л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								С
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1); 3)	5811491540	
-	230 В	42 В	5811491440								
		24 В	42 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2)	5811492540	
-	230 В	42 В	5811492440								
		24 В	42 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2); 3)	5811493540	
-	230 В	42 В	5811493440								
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1)	5811590540	
-	230 В	42 В	5811590440								
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1); 3)	5811591540	
-	230 В	42 В	5811591440								
		24 В	42 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2)	5811592540	
-	230 В	42 В	5811592440								
		24 В	42 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2); 3)	5811593540	
-	230 В	42 В	5811593440								
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1)	5811790540	
-	230 В	42 В	5811790440								
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1); 3)	5811791540	
-	230 В	42 В	5811791440								
		24 В	42 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2)	5811792540	
-	230 В	42 В	5811792440								
		24 В	42 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2); 3)	5811793540	
-	230 В	42 В	5811793440								

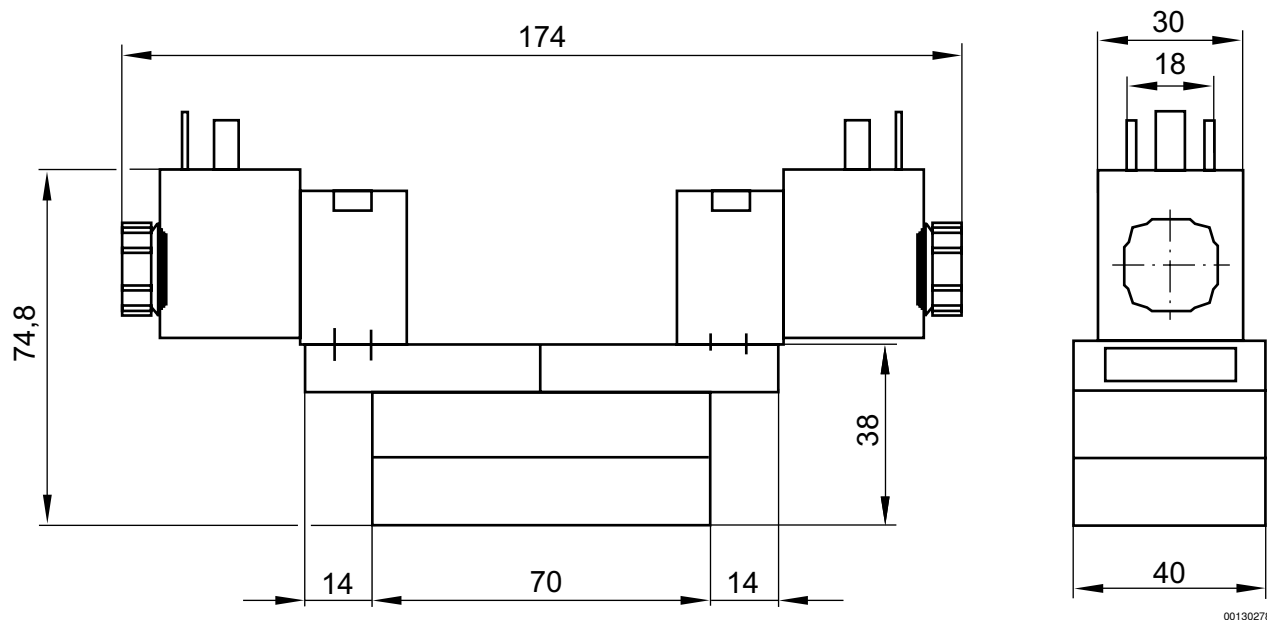
ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

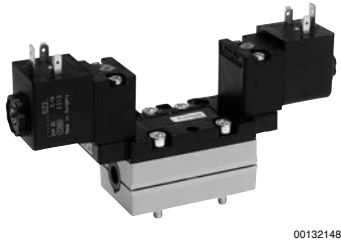
Габариты



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► $Q_n = 950 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132148

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	29 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

		ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Индекс совместимости	Вес	Номер материала
			пост. тока	Пер. ток 50 Гц						
					C					
					[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]		[кг]	
	Н.З./Н.З.		24 В	-	3,2	950	3,5 / 8	14	0,5	R402003719 R402003718
			-	230 В						

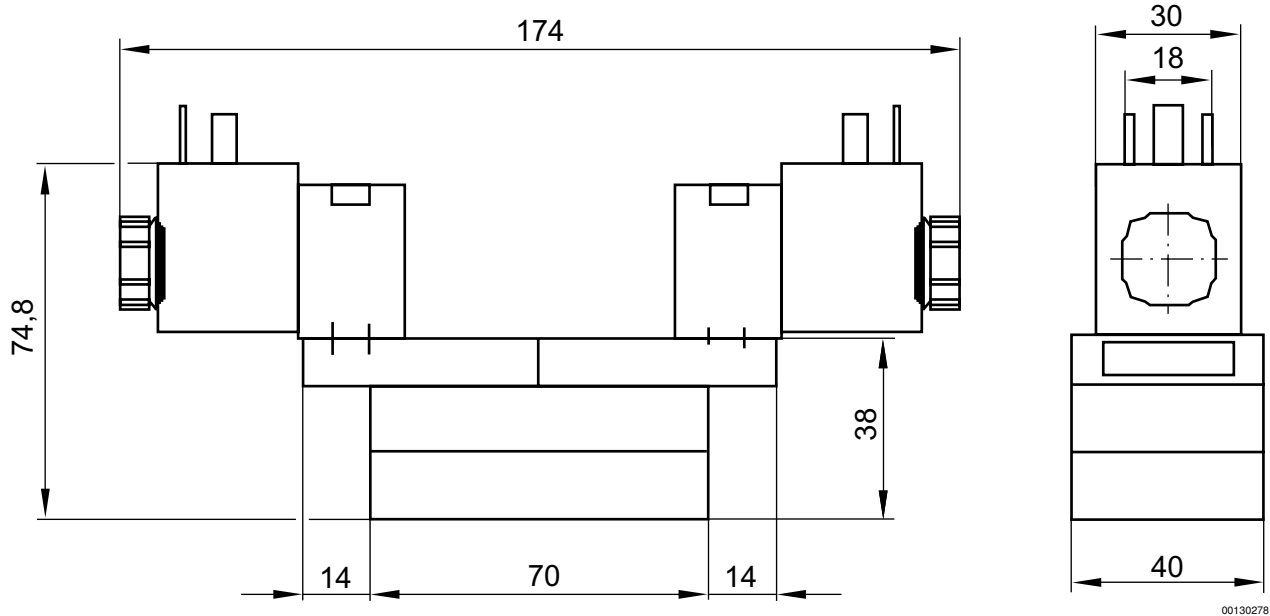
ННВ = вспомогательное ручное управление
 Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 950 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без
 фиксации

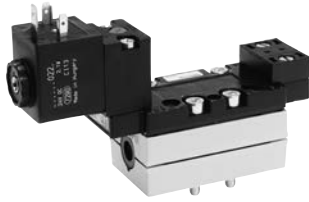
Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132149

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 2)	5811170650 5811170450	
		-	230 В									
		24 В	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 2); 4)	5811171650 5811171450	
		-	230 В									
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 3)	5811172650 5811172450	
		-	230 В									
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 3); 4)	5811173650 5811173450	
		-	230 В									

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

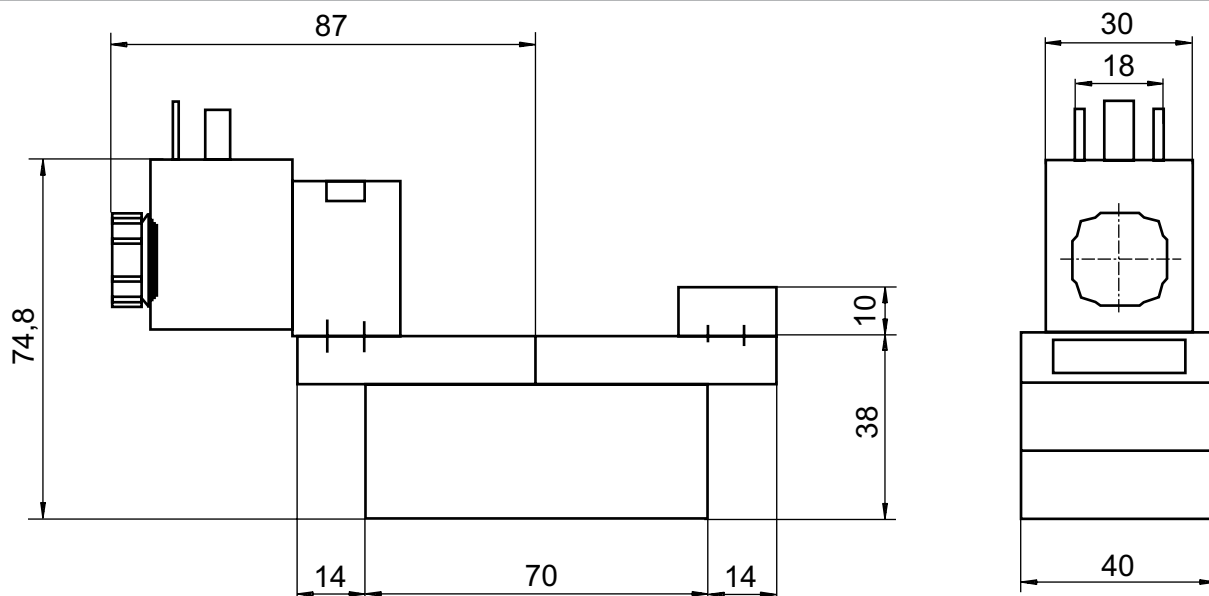
2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Габариты

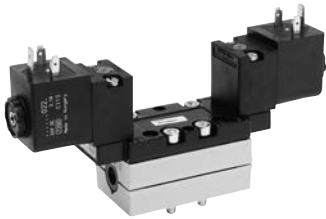


00130279

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132150

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1▶ $Q_n = 1400$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 2)	5811290650 5811290450	
		24 В	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	5811291650 5811291450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 3)	5811292650 5811292450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811293650 5811293450	

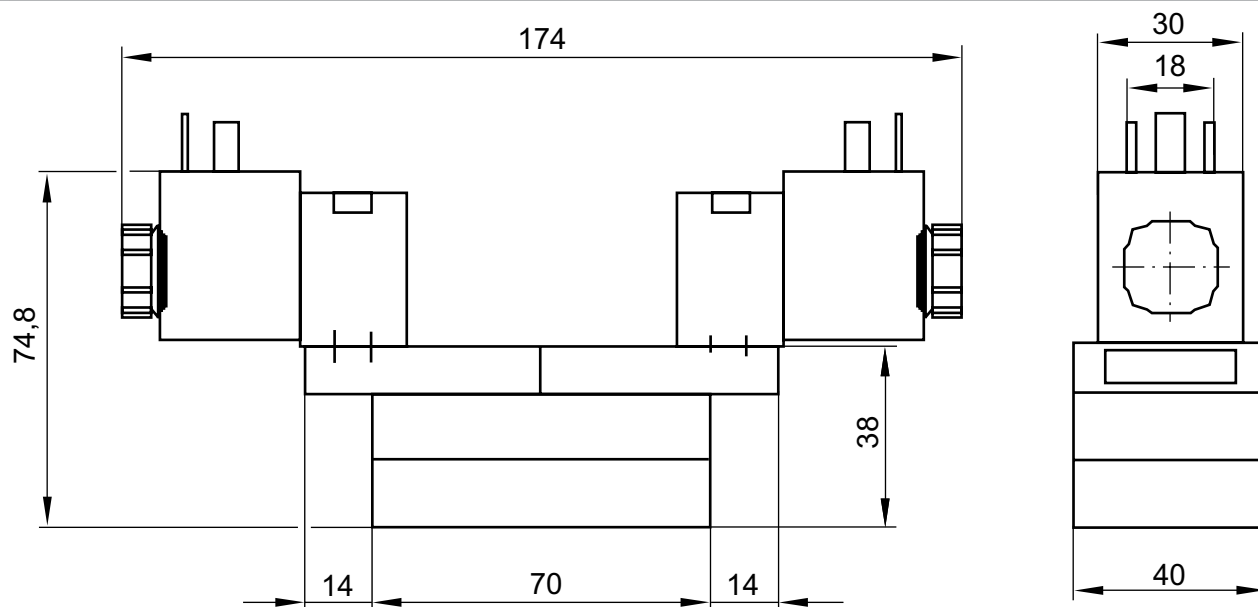
ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

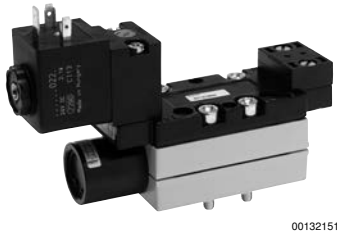
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар**Габариты**

00130278

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132151

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без

фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 2)	5811670650 5811670450	
		24 В	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 2); 4)	5811671650 5811671450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 3)	5811672650 5811672450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 3); 4)	5811673650 5811673450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

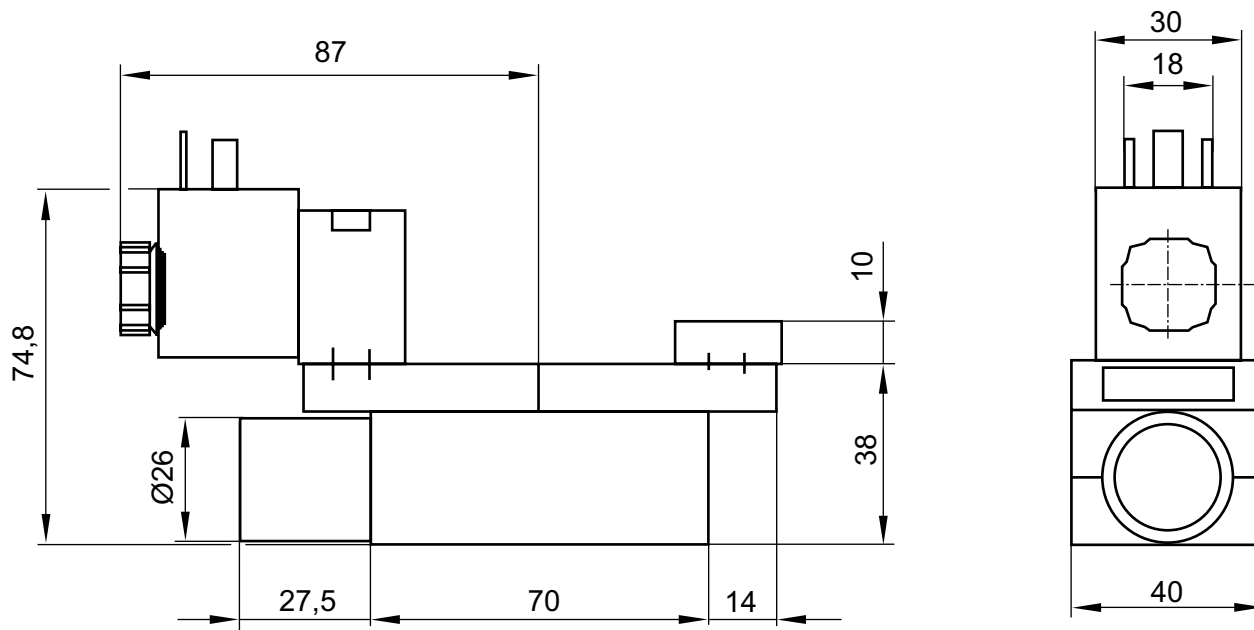
3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

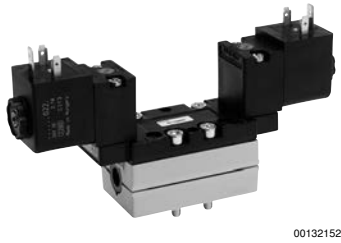
Габариты

00132620

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132152

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	14 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	VA	VA
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

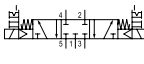

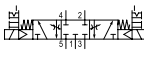

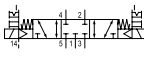

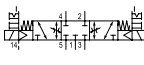

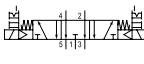

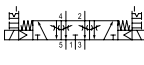

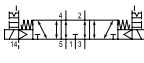

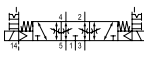

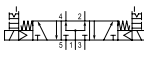

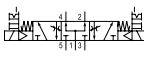

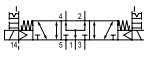

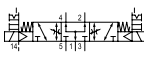

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1100 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2)	5811490650	
		-	230 В								5811490450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	5811491650	
		-	230 В								5811491450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3)	5811492650	
		-	230 В								5811492450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811493650	
		-	230 В								5811493450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2)	5811590650	
		-	230 В								5811590450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	5811591650	
		-	230 В								5811591450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3)	5811592650	
		-	230 В								5811592450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811593650	
		-	230 В								5811593450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2)	5811790650	
		-	230 В								5811790450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	5811791650	
		-	230 В								5811791450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3)	5811792650	
		-	230 В								5811792450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811793650	
		-	230 В								5811793450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

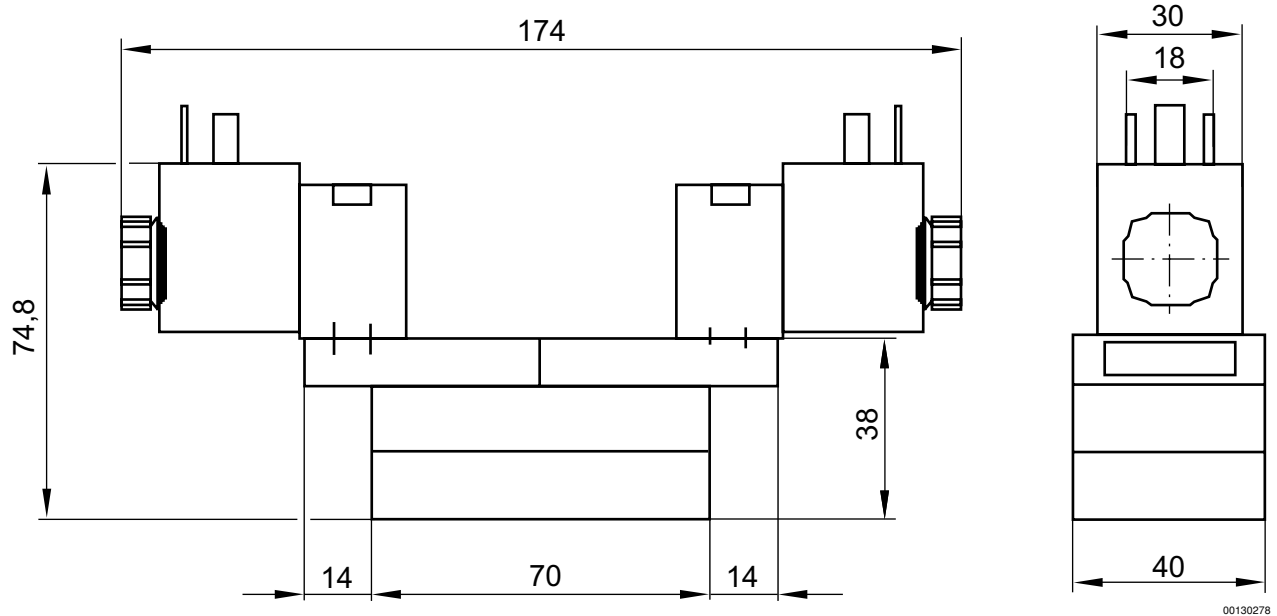
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00132163

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Варианты ATEX могут изготавливаться путем комбинирования базового распределителя без катушки с клапаном управления CNOMO, серий DO30 и катушкой ATEX.ATEX-обозначение : см. страницу каталога катушек ATEX.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	3 / 16	0,21	1); 2)	5811180000
	5,2	1400	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811181000

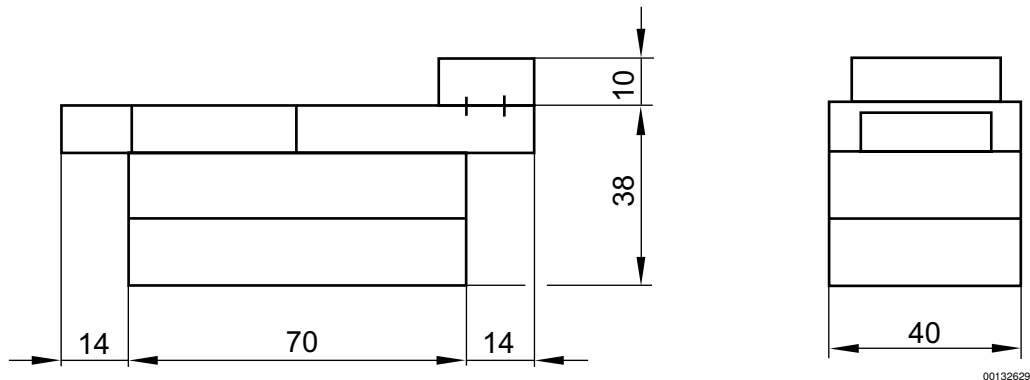
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляемому давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00132164

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Варианты ATEX могут изготавливаться путем комбинирования базового распределителя без катушки с клапаном управления CNOMO, серией DO30 и катушкой ATEX. ATEX-обозначение : см. страницу каталога катушек ATEX.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1); 2)	5811280000
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811281000

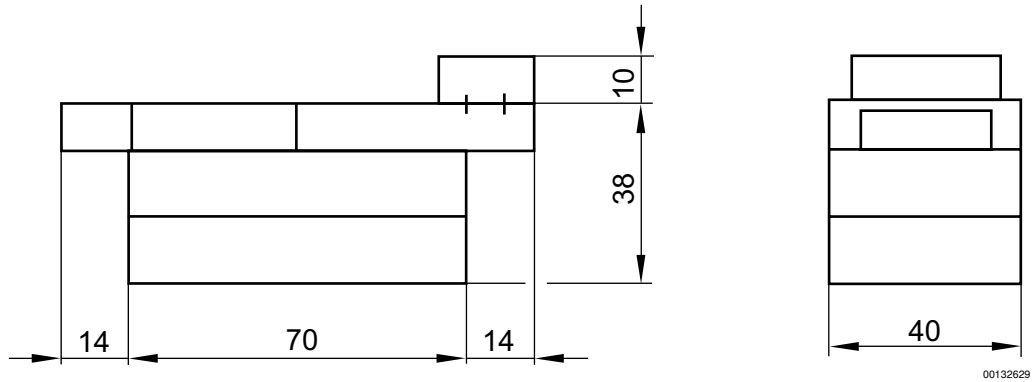
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CНОМО; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для АТЕХ



00132165

Стандарты	ISO 5599-1
АТЕХ	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: АТЕХ-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CНОМО-клапаном управления серии DO30 и АТЕХ-катушкой. АТЕХ-обозначение: См. лист каталога для АТЕХ-катушек.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	1); 2)	5811680000
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811681000

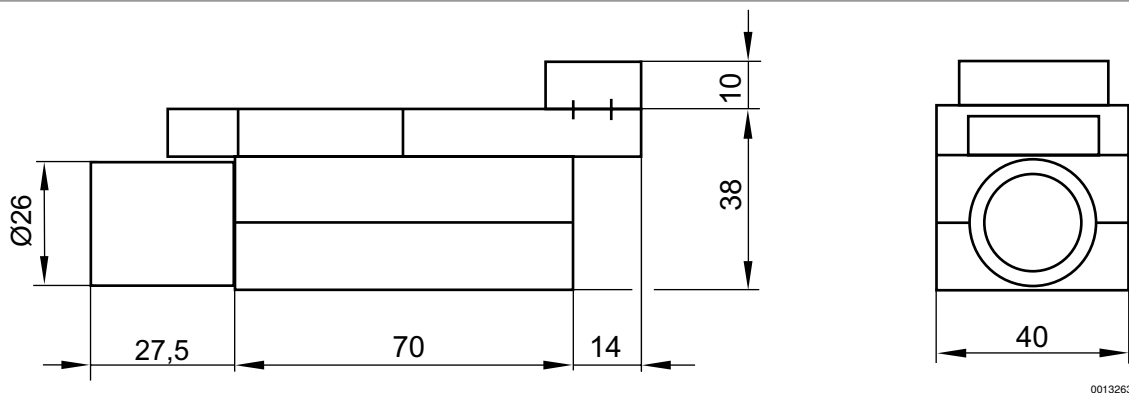
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180° .
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
 Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1100 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
 CNOMO ▶ Подходит для ATEX



00132166

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Варианты ATEX могут изготавливаться путем комбинирования базового распределителя без катушки с клапаном управления CNOMO, серий DO30 и катушкой ATEX. ATEX-обозначение : см. страницу каталога катушек ATEX.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления	Вес	Прим.	Номер материала
	С		мин./макс.			
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2)	5811480000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811481000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2)	5811580000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811581000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2)	5811780000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811781000

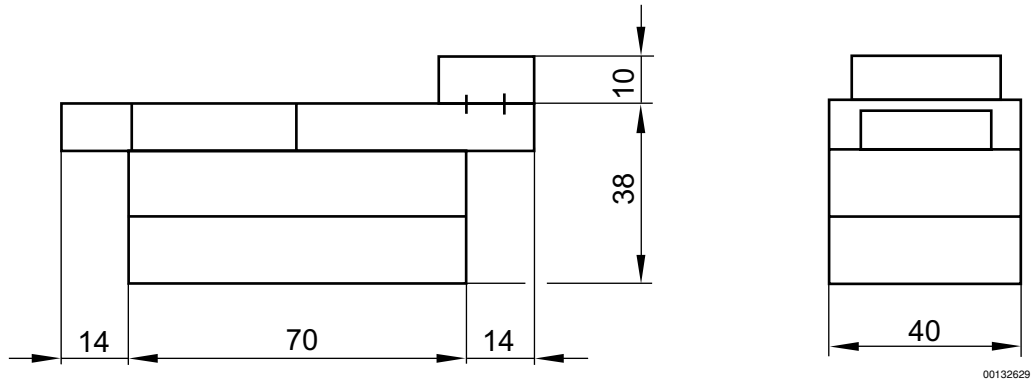
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Qn при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
CNOMO ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 950 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX



00132167

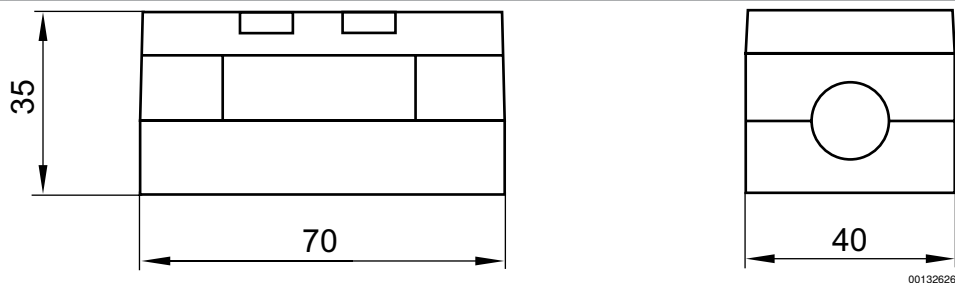
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Номер материала	
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	Н.З./Н.З.	4,2	950	3,5 / 8	0,21	R402003708
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар						

Габариты



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
 ► может быть смонтирован в блок ► С односторонним пневматическим управлением ► Подходит для АТЕХ



00132168

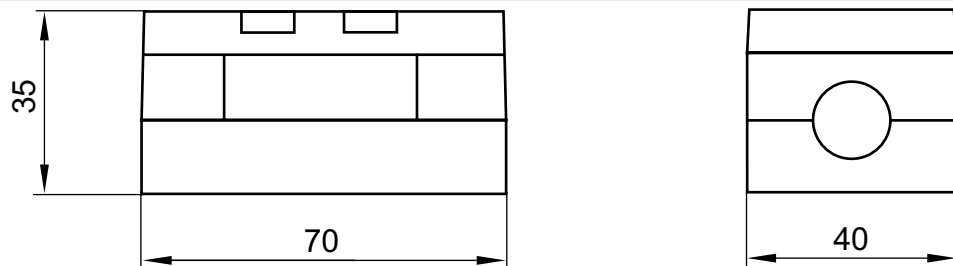
Стандарты	ISO 5599-1
АТЕХ	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	3 / 16	0,21	-	5811130000
	5,2	1400	3 / 16	0,21	1)	5811131000

1) с дросселем
 Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты

00132626

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00132169

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

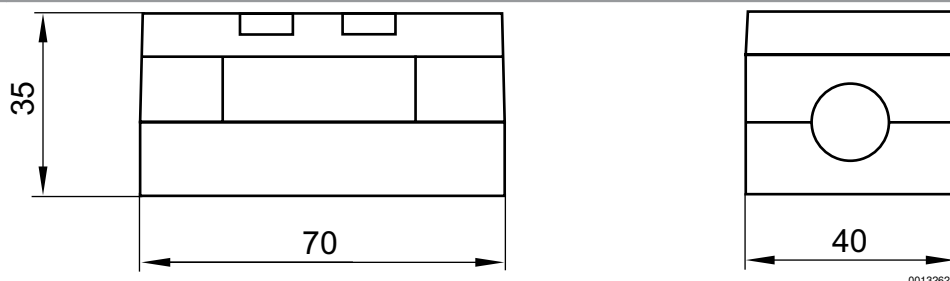
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	-	5811230000
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1)	5811231000

1) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1► $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► Подходит для ATEX



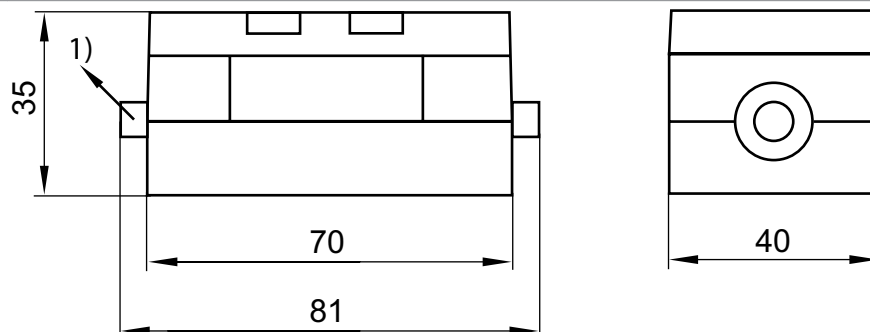
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20°C / +70°C
Температура среды мин./макс.	-20°C / +70°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	-	5811330000
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1)	5811331000

1) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $D_r = 1$ бар**Габариты**

00132628

1) с вспомогательным ручным дублированием

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- ▶ $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00132171

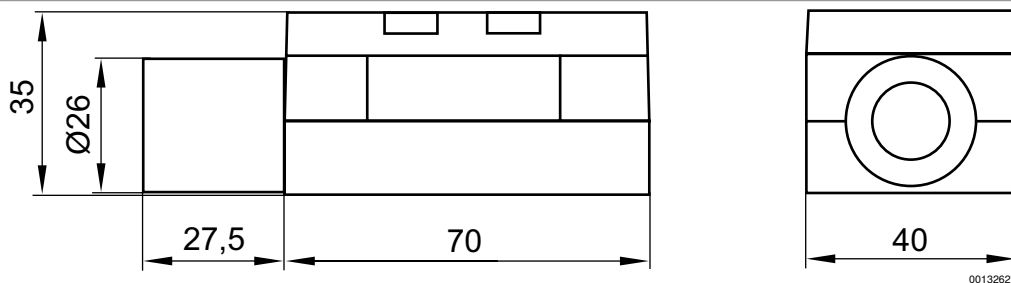
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	-	5811630000
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	1)	5811631000

1) с дросселем
Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

► Qn = 1100 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX



00132172

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	4,3	1100	3 / 16	0,21	-	5811430000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1)	5811431000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	-	5811530000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1)	5811531000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	-	5811730000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1)	5811731000

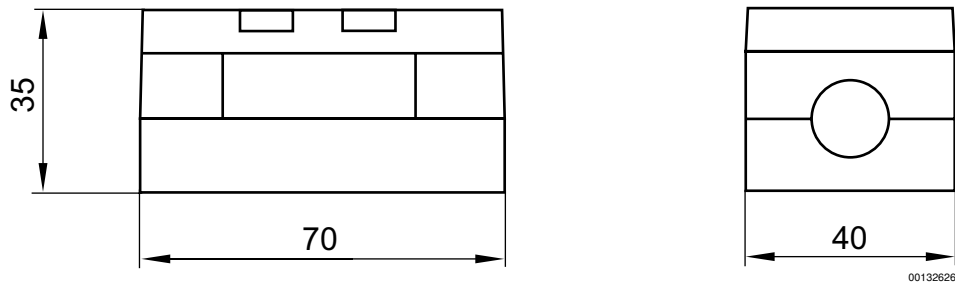
1) с дросселем
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- ▶ $Q_n = 1100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Клапан плавного пуска

► Qn = 3300 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00130322

Конструкция	Золотниковый клапан
Рабочее давление мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 1 mg/m³

Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время выключения	60 ms

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	2	-	-	-	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

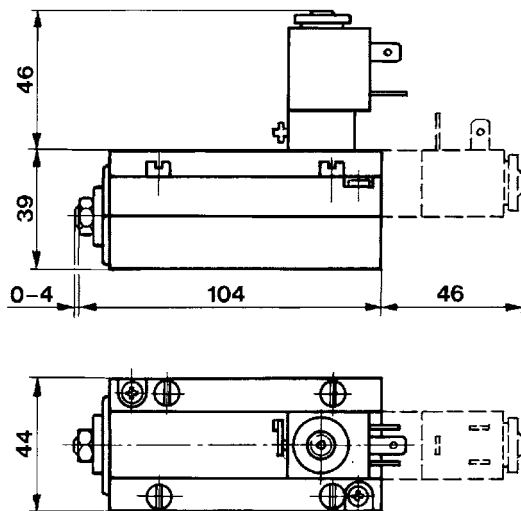
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Клапан плавного пуска▶ $Q_n = 3300 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность С	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц					
		-	24 В	-	11,3	3300	0,39	2)	5832111200
		-	24 В	-				1)	5832115200
		24 В	-	-				2); 3)	5832151100
		24 В	-	-				1); 3)	5832155100
		24 В	-	-				2)	5832111100
		24 В	-	-				1)	5832115100
		-	-	110 В				2)	5832111300
		-	-	110 В				1)	5832115300
		-	230 В	-				2)	5832111400
		-	230 В	-				1)	5832115400
		-	-	-	11,3	3300	0,39	2)	5832111000
		-	-	-				1)	5832115000

ННВ = вспомогательное ручное управление

- 1) Клапан предварительного управления боковой
- 2) Клапан предварительного управления верхний
- 3) малая потребляемая мощность

Габариты

D583_004

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Клапан плавного пуска

► Qn = 3300 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, с фиксацией, без



00130323

Конструкция	Золотниковый клапан
Рабочее давление мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 1 mg/m³

Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время выключения	60 ms

Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	6,7	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	10	8
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-

	ННВ (Вспомогательное ручное дублирование)	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц					
		С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[кг]		
		24 В	-	11,3	3300	0,39		5832171540
		-	230 В					5832171440
		24 В	-	11,3	3300	0,39	1)	5832171650
		-	230 В					5832171450
		24 В	-	11,3	3300	0,39		5832171530
		-	230 В					5832171430

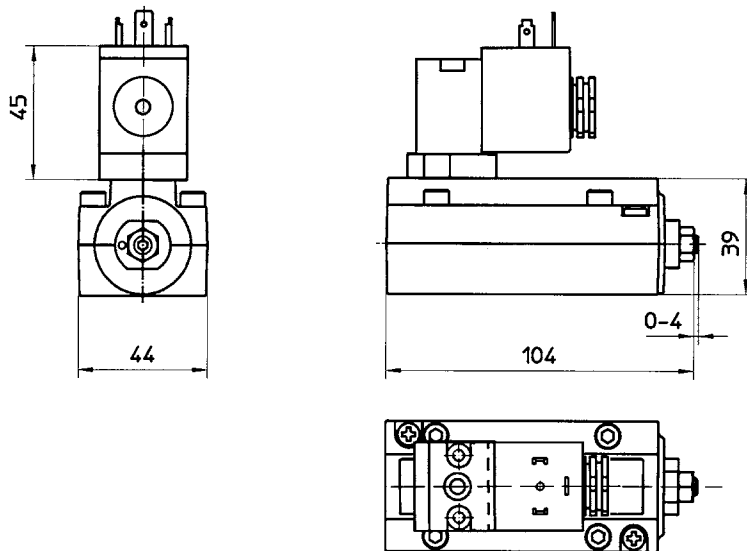
ННВ = вспомогательное ручное управление
1) малая потребляемая мощность

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Клапан плавного пуска

▶ $Q_n = 3300 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, с фиксацией, без

Габариты



D583_019

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Клапан плавного пуска

▶ Qn = 3300 l/min



00130320

Конструкция
 Рабочее давление мин./макс.
 Окружающая температура мин./макс.
 Температура среды мин./макс.
 Рабочая среда
 Макс. величина частиц
 Содержание масла в сжатом воздухе


Золотниковый клапан
 3 bar / 10 bar
 -15°C / +50°C
 -15°C / +50°C
 Сжатый воздух
 5 µm
 0 mg/m³ - 5 mg/m³

Материалы:
 Корпус
 Уплотнения

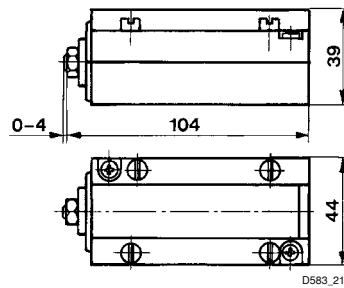
Алюминий
 Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Вес	Номер материала
	C			
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[кг]	
	11,3	3300	0,39	5832131000

Габариты



Плита одиночного монтажа, для клапанов с мягким пуском

▶ подвод сжатого воздуха: G 1/2



P583_007

Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-1 bar / 16 bar
Количество позиций клапанов	1
Сброс сж.воздуха (3,5)	выхлоп сж.воздуха отдельный
	Соединения отдельные

Материалы:
Монтажная плита

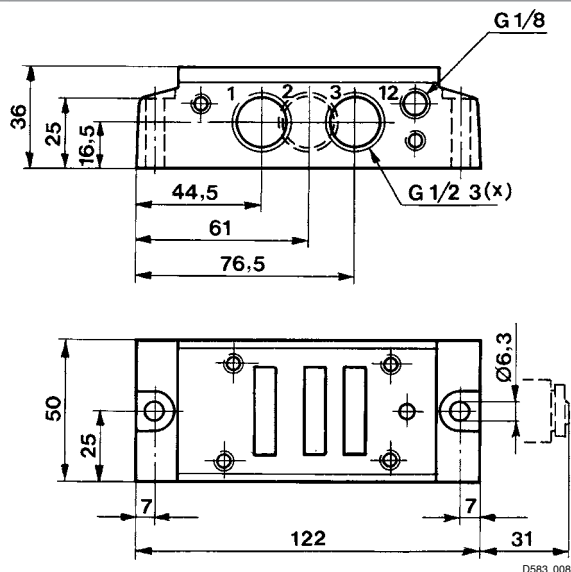
Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Присоединение сжатого воздуха				Вес	Номер материала
Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Соединение управления		
[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[14]	[кг]	
G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/8	0,34	5834710000

Габариты



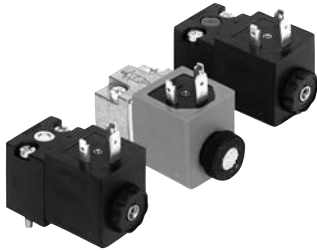
D583_008

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Клапан предварительного управления

► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► 581, системные модули



P581_160

Стандарты	CNOMO / NFE 49-003-1
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты электроразъемов / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	ННВ (Вспомогательное ручное дублирование)	Рабочее напряжение		Рабочее давление мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц				
				[бар]	[кг]		
		-	230 В	0 / 10	0,17	1)	5428110080
		24 В	-			1); 2)	5420890020
	-	24 В	-	0 / 16	0,206	1)	5420850020
		-	230 В			5428150080	
		12 В	-	0 / 10	0,17	1); 2)	5420890010
		48 В	-			1); 2)	5420890030
		110 В	-			1); 2)	5420890070
		220 В	-			1); 2)	5420890080
		-	24 В			1)	5428110020
		-	48 В			1)	5428110040
-	110 В	1)	5428110070				

ННВ = вспомогательное ручное управление

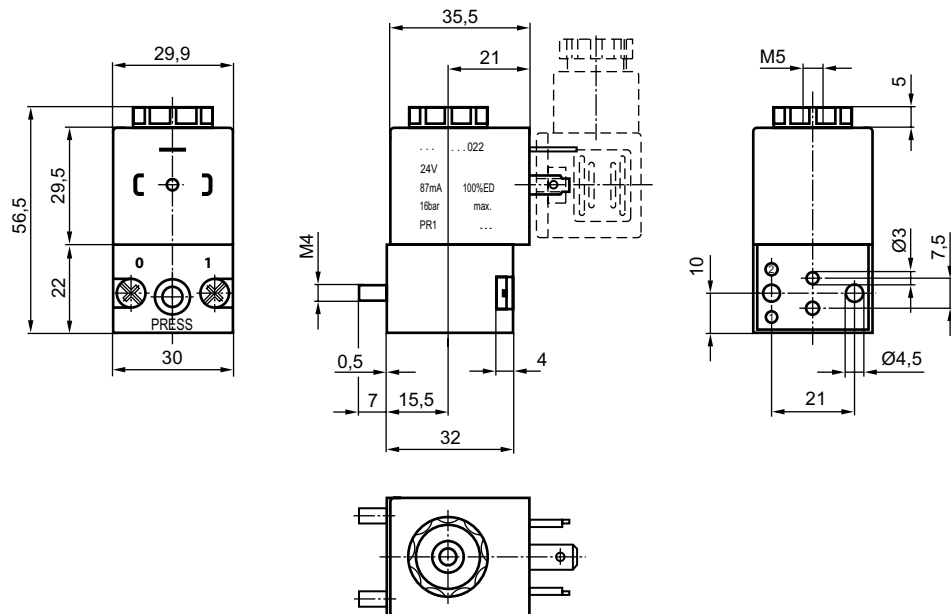
1) Пилотный клапан 30x22 мм со схемой соединения CNOMO

2) малая потребляемая мощность

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Габариты



00132665

Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ 581, системные модули



P581_178

Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух

Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

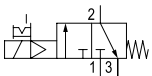
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

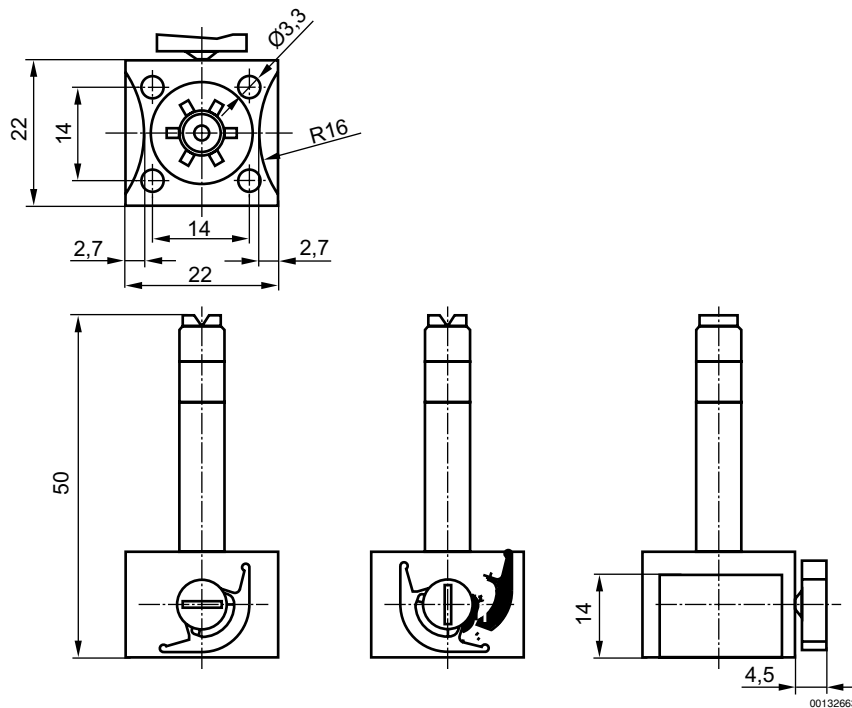
ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
	24 В	230 В	110 В	0,031	-	0493818805
		-	-	0,03	1)	0493818902

1) малая потребляемая мощность

Габариты



Катушка, Серия CO1

► Ширина катушек 22 мм ► Форма В промышленность

Стандартное электрическое соединение
 Электрические присоединения
 Степень защиты с электроразъемом / штекер

ISO 6952
 Разъем, Форма В промышленность
 IP 65



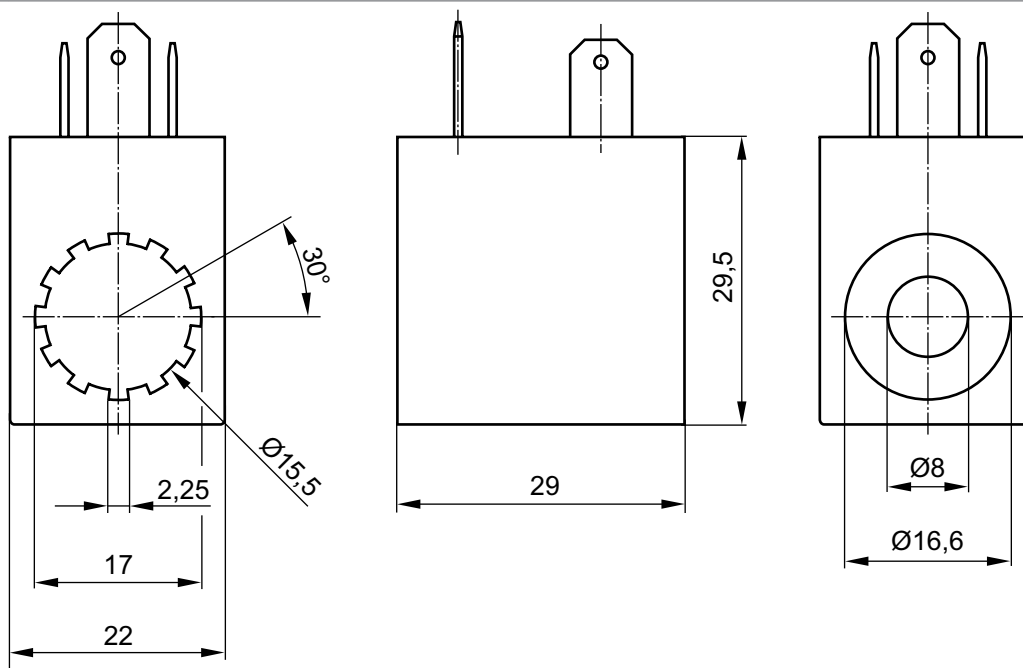
P581_172

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Рабочее напряжение		Вес	Прим.	Номер материала
пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
		[кг]		
220 В	-	0,054	-	0498317804
110 В	-	0,054	-	0498317707
-	48 В	0,054	-	0498317006
24 В	-	0,051	1)	0498318800
-	110 В	0,051	-	0498317502
-	230 В	0,054	-	0498317103
-	24 В	0,054	-	0498322506
48 В	-	0,054	-	0498316905
12 В	-	0,054	-	0498317618
12 В	-	0,054	-	0498317405

1) малая потребляемая мощность

Габариты


00132664

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Катушка, Серия CO1

▶ Сертифицирован по АТЕХ ▶ Кабель с кабельной розеткой



00115846

АТЕХ

Окружающая температура мин./макс.

Степень защиты

Длительность включения ED

Индекс совместимости CI

II 2G Ex mb IIC T4 Gb

II 2D Ex mb tb IIIC T 130°C Db IP65

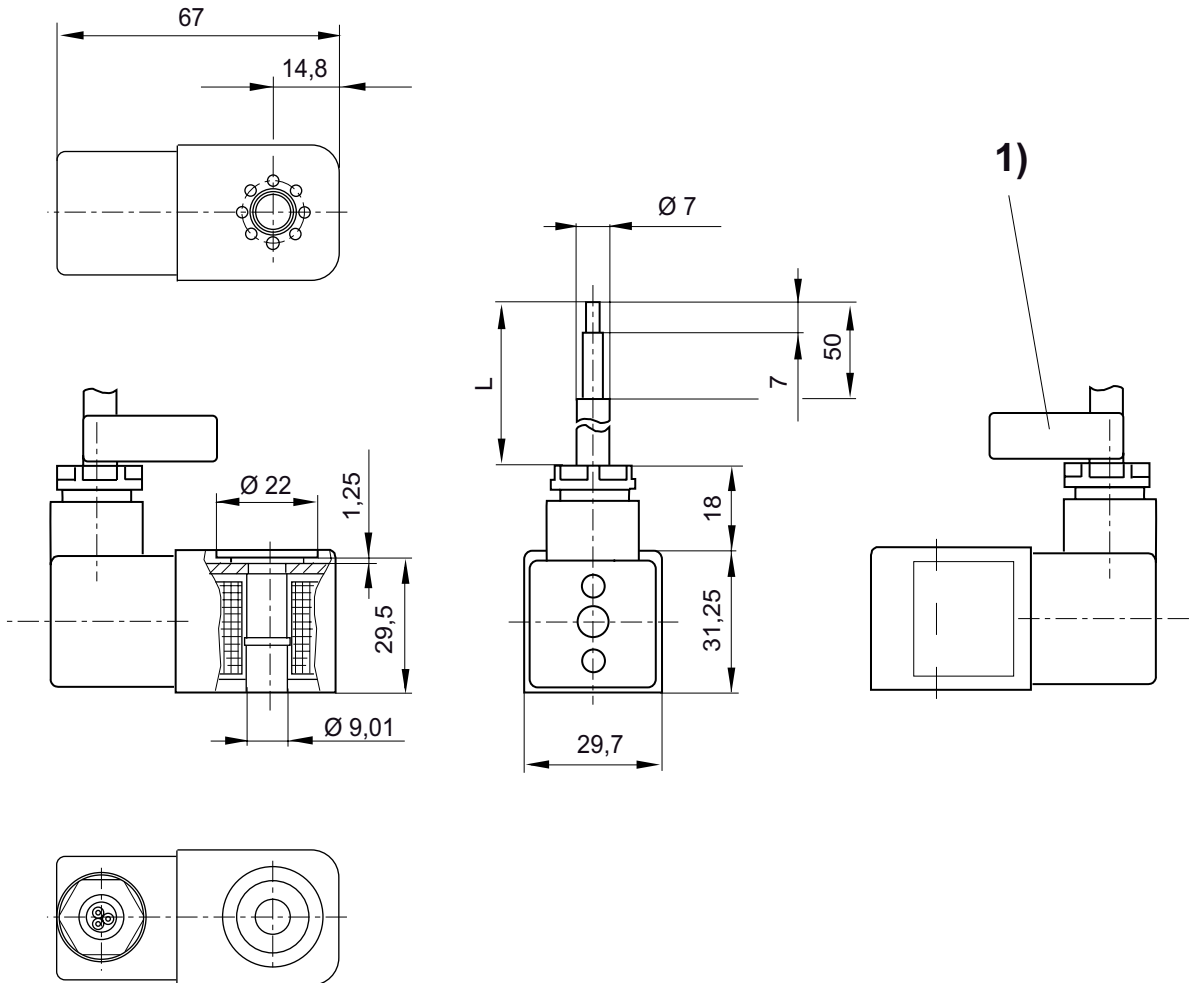
-20°C / +50°C

IP 65

100 %

14

	Рабочее напряжение			Длина кабеля L	Вес	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[м]	[кг]	
	-	230 В	230 В	3	0,38	1827414297
	-	230 В	230 В	10	0,91	1827414298
	-	110 В	110 В	3	0,38	1827414299
	-	24 В	24 В	3	0,38	1827414301
	-	24 В	24 В	10	0,91	1827414302
	24 В	-	-	3	0,38	1827414303
	24 В	-	-	10	0,91	1827414304
	-	110 В	110 В	10	0,38	1827414300

Габариты


L = Длина кабеля

1) Лента для маркировки кабеля с номером серии

00129906

3/2-пневмораспределитель

Рабочее давление мин./макс.

См. таблицу внизу



00121338

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

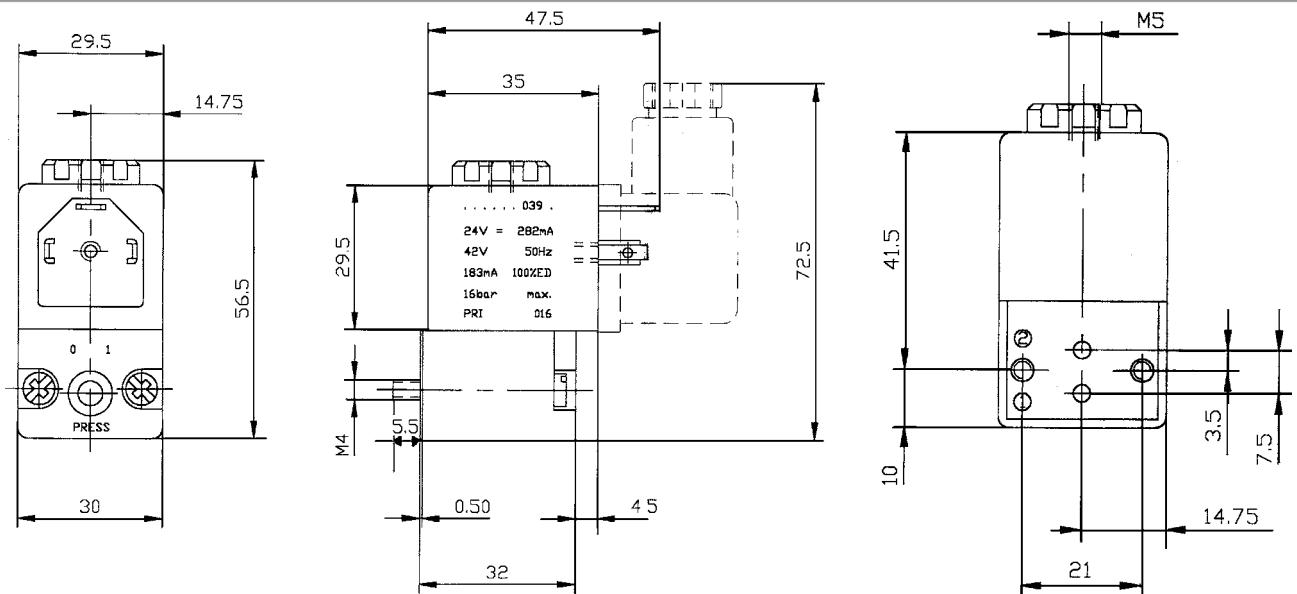
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Рабочее напряжение		Рабочее давление мин./макс.	Окружающая температура мин./макс.	Степень защиты	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
			[бар]	[°C]		[кг]			
	24 В	-	0 / 10	-10°C / +50°C	IP 65	0,202	Fig. 2	1)	5420770220
	24 В	42 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5420800390
	-	110 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775270
	-	230 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775280
	-	110 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200370
	-	230 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200380

1) Клапан предварительного управления, длинный вариант
Номинальный поток q_n при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Fig. 1

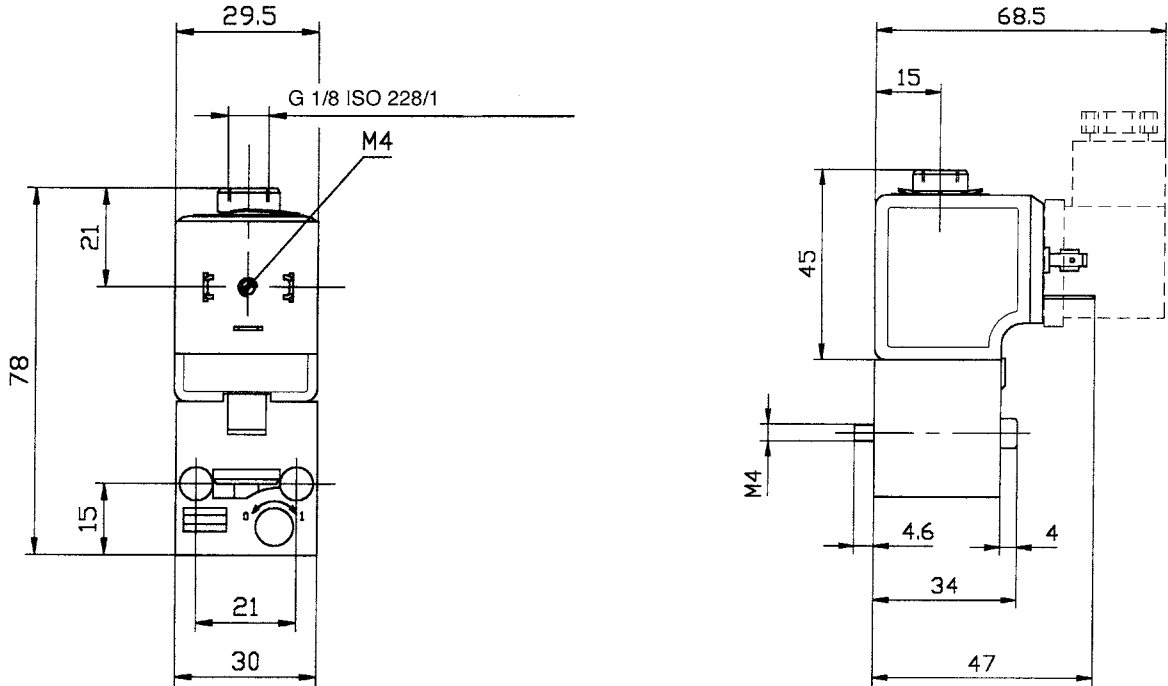


D535_207

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Fig. 2



D535_210

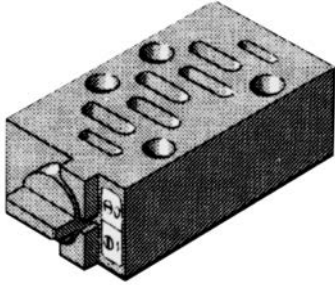
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Сервисная плата для замены клапанов

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ для 581, Размер 1



P581_179

Окружающая температура
мин./макс.

-10°C / +50°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Макс. величина частиц

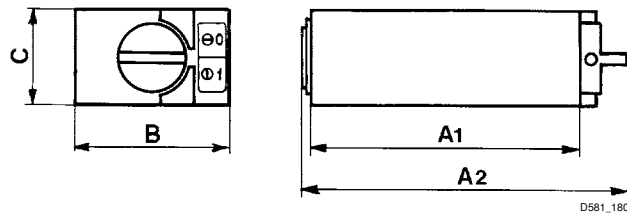
50 μm

Содержание масла в сжатом воздухе

40 mg/m³ - 400 mg/m³

Рабочее давление мин./макс.	Материал	Поверхность	Вес	Materialnummer
			[кг]	
-0,95 / 10	Алюминий	черный анодированный	0,2	5801590000

Габариты



D581_180

Номер материала	A1	A2	B	C								
5801590000	70	85	40	25								

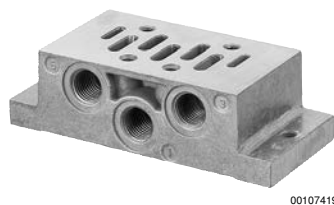
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Допускается обратная подача давления



00107419

Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 70 bar
Количество позиций клапанов	1
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Шаг фиксации	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]		
ISO 1	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	48	1825503143

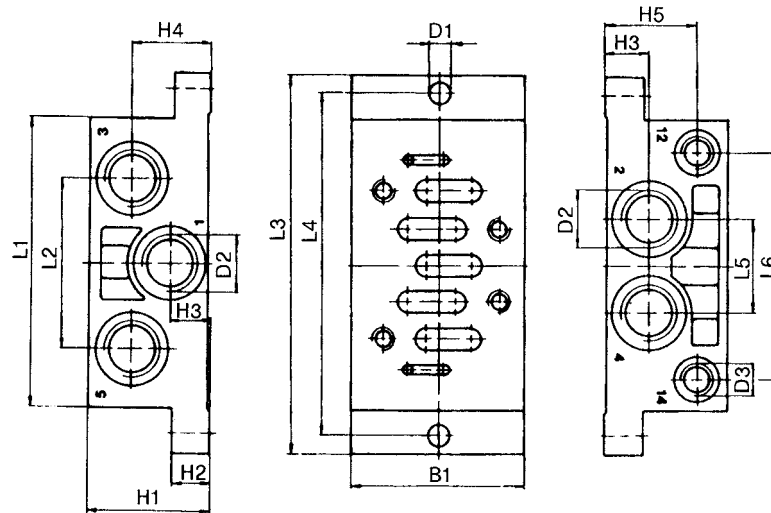
Номер материала	Вес
	[кг]
1825503143	0,17

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Габариты



D581_140

Номер материала	B1	H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2 *)	D3 *)	L1	L2	L3
1825503143	48	32	10	11,5	21,5	23,5	5,5	G 1/4	G 1/8	84	43	110
Номер материала	L4	L5	L6									
1825503143	98	24	58									

*) Присоединения

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 1 ► подвод сжатого воздуха: G 1/4 ► Допускается обратная подача давления



5746-121

Окружающая температура мин./макс.

-25°C / +70°C

Температура среды мин./макс.

-25°C / +70°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / --

Количество позиций клапанов

1

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (2,4)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (12)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (14)

Вниз

Сброс сж. воздуха (3,5)

Со встроенным выхлопом (3/5)

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

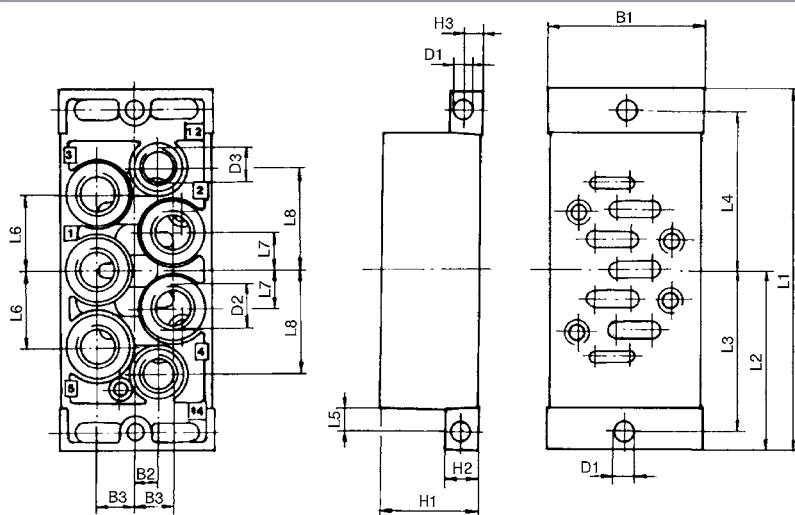
Принадлежности

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Вес	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 1	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	0,196	1825503201

Габариты



D898_111

Номер материала	B1	B2	B3	D1	D2 *)	D3 *)	H1	H2	H3	L1	L2	L3
1825503201	46	7	11,5	5,5	G 1/4	G 1/8	30	10	5	110	55	49
Номер материала	L4	L5	L6	L7	L8							
1825503201	49	7	23	11,5	31							

*) Присоединения

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Монтажная плата, Присоединения 2 и 4, внизу

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плата 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Количество позиций клапанов	1
Шаг фиксирования	82 mm
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
Присоединение сжатого воздуха	Соединения отдельные согласно ISO 5599-1
Материалы:	
Монтажная плата	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

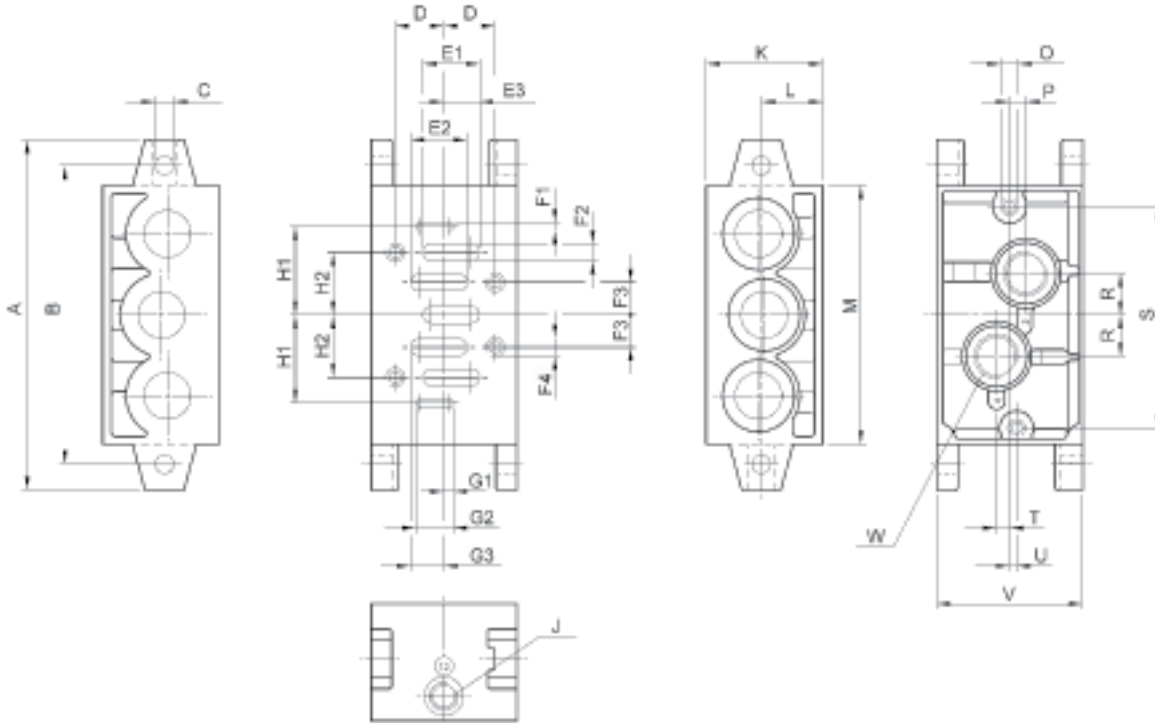
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха			Вес	Номер материала
	Выход	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[2 / 4]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 1	G 1/4	G 1/8	G 1/8	0,246	1825503144

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107666_a

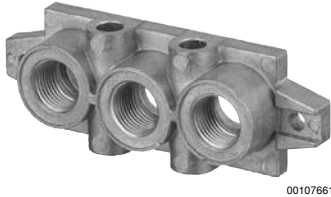
Номер материала	A	B	C	D	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F4	G1
1825503144	110	95	5,5	14	16,5	16,5	11,25	3	4,5	9	M5	3
Номер материала	G2	G3	H1	H2	J	K	L	M	O	P	R	S
1825503144	13,5	11,25	26,5	18	G 1/8	44	22	85	M5	7,5	13	71
Номер материала	T	U	V	W								
1825503144	1,5	3	43	G 1/4								

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Концевая плита слева, Концевая плита справа

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
Присоединение сжатого воздуха	Соединения раздельные согласно ISO 5599-1
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

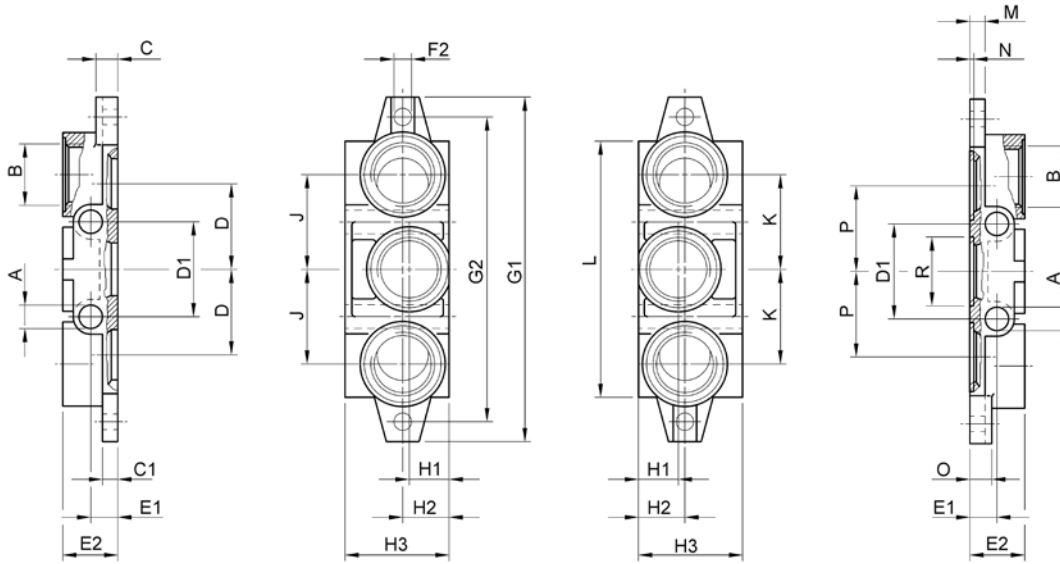
Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж. воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 1	G 3/8	G 3/8	0,208	1825503145

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Габариты



00107701_a

Номер материала	A	B	C	C1	D	D1	E1	E2	F2	G1	G2	H1
1825503145	7	G 3/8	8	6	24	28	11	22	Ø 5,5	110	95	22
Номер материала	H2	H3	J	K	L	M	N	O	P	R		
1825503145	22	46	28	28	85	6	2	8	24	Ø 22,1		

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Глухая плита

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 1



5810-321

Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-1 bar / 16 bar
Количество позиций клапанов	1
Поверхность	лакированный

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Уплотнения

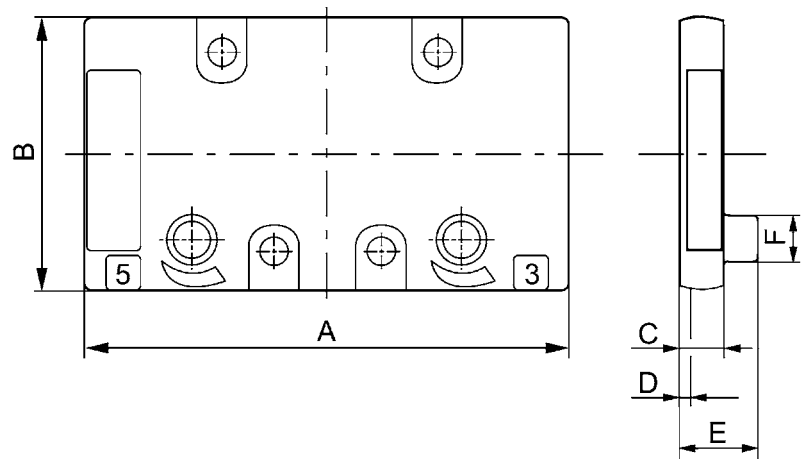
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 1	0,055	5801870000
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты		

Габариты



00128858

Номер материала	A	B	C	D	E	F						
5801870000	69	39	7	2	-	-						

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Дроссельная плата

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1



00107463

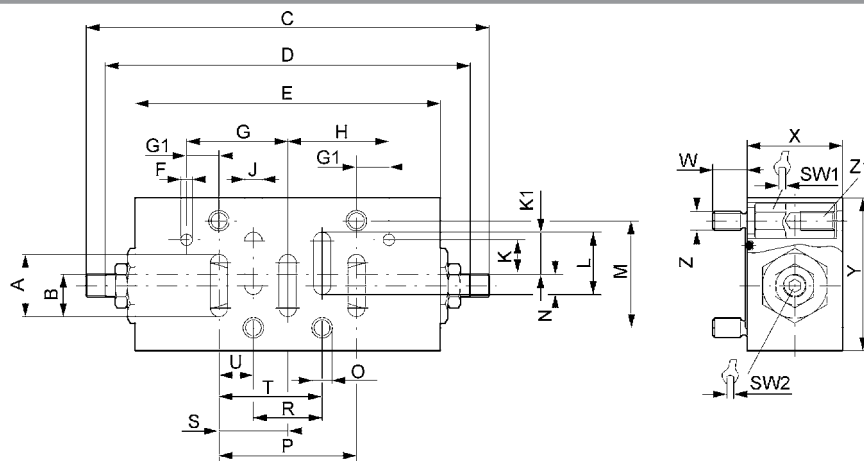
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar

Материалы:	Алюминий
Монтажная плита	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Уплотнения	

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	ISO 1	0,255	0821201023
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты			

Габариты


00107465_a

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Регулятор давления для сцепления по высоте

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ Регулируемое присоединение: 1, 2, 4, 2, 4



00123548

Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	+5 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³

Материалы:	
Корпус	Цинк
Уплотнения	Бутадиен-каучук

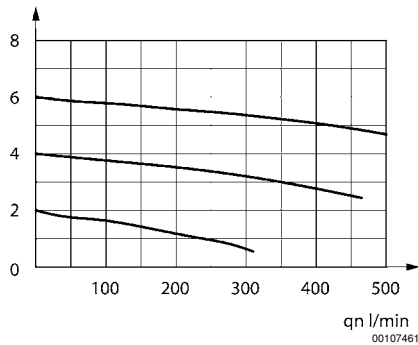
Поставляемый продукт может отличаться от изображения на рисунке.

	Конструктивный размер	Диапазон регулирования мин./макс.	Регулируемое присоединение	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
		[бар]		[кг]			
	ISO 1	0,5 / 12	1	1,15 1,19	Fig. 1	1) 2)	0821302048 0821302060
	ISO 1	0,5 / 12	2	1,15 1,19	Fig. 1	1) 2)	0821302054 0821302062
	ISO 1	0,5 / 12	4	1,15 1,19	Fig. 1	1) 2)	0821302057 0821302063
	ISO 1	0,5 / 12	2, 4	1,57 1,61	Fig. 2	1) 2)	0821302051 0821302061
1) с манометром 2) с манометром и адаптером Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты Регулятор давления без адаптера манометра, не комбинируемый с ISO клапанами IS12							

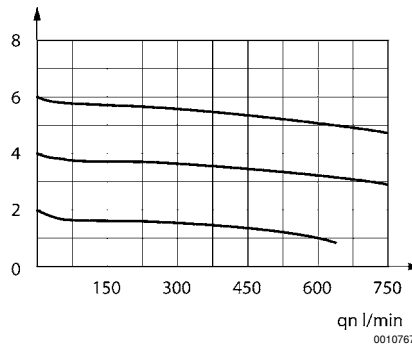
ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Расходная характеристика

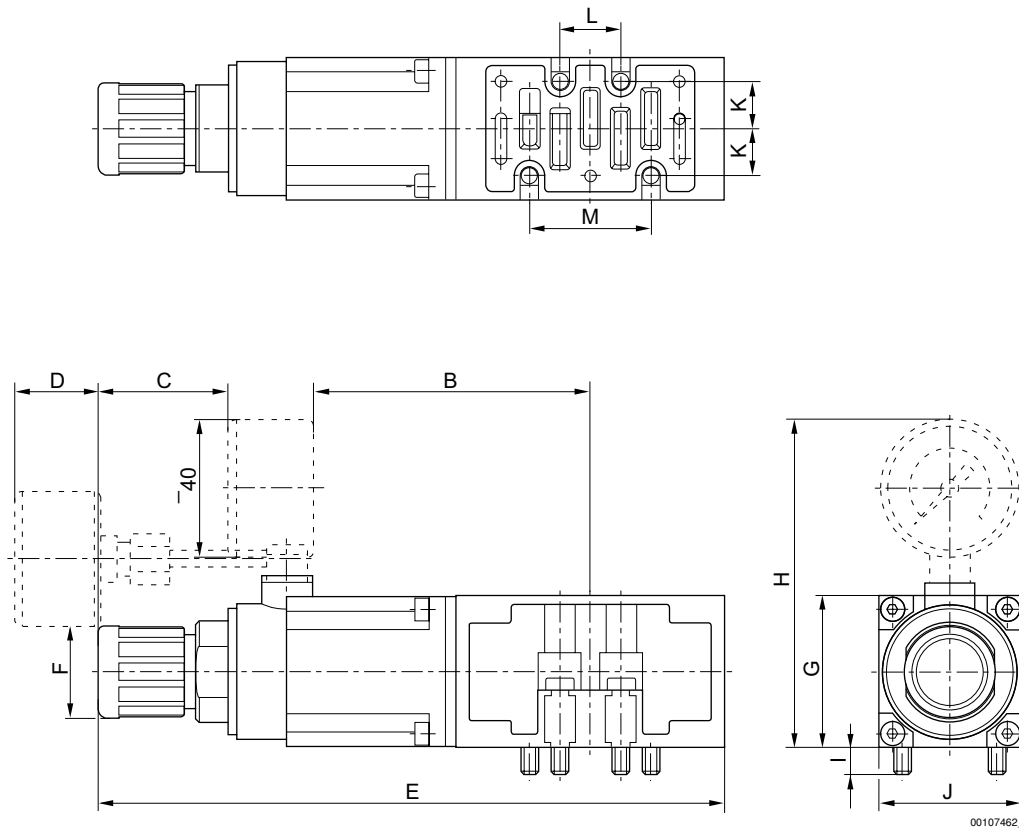
 p_2 [bar]

регулируемое присоединение 1
регулируемое присоединение 2
регулируемое присоединение 4

 p_2 [bar] $p_1 = 8$ bar

регулируемое присоединение 2/4

Fig. 1



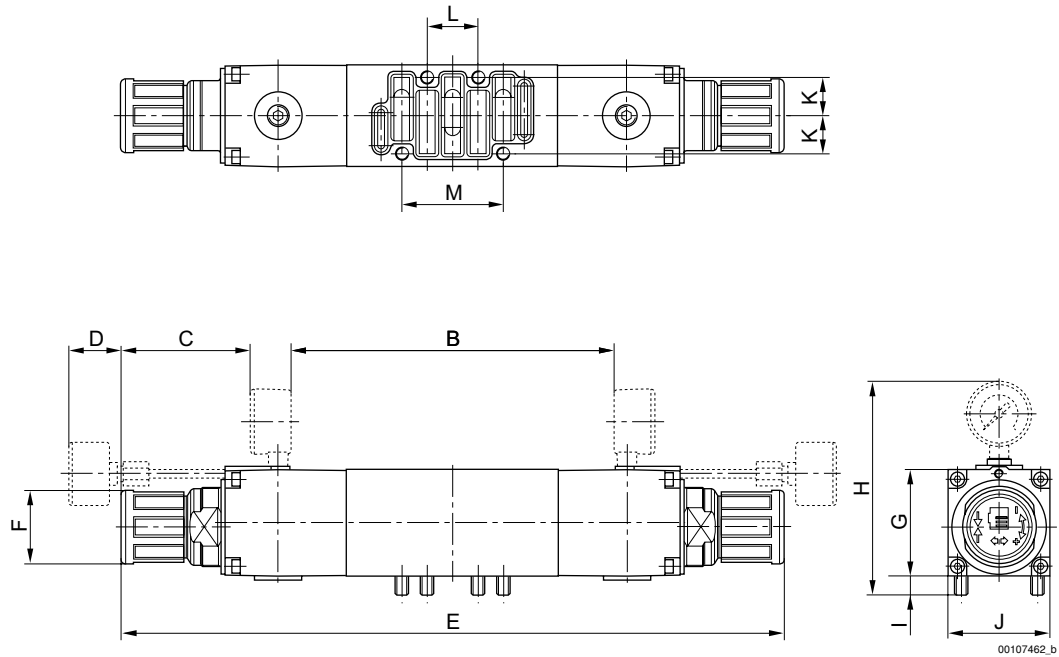
Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302048	82	38,6	—	186	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36
0821302060	—	—	25	186	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36
0821302054	82	38,5	—	199	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302062	—	—	25	199	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36

Fig. 2



Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302051	164	38,6	—	292	27	45	96,5	8	42,5	14	18	36
0821302061	—	—	25	292	27	45	—	8	42,5	14	18	36

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности
Адаптерная плита

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Крепежный винт	Внешний шестигранник
Сброс сж.воздуха (3,5)	выхлоп сж.воздуха раздельный
	Соединения раздельные

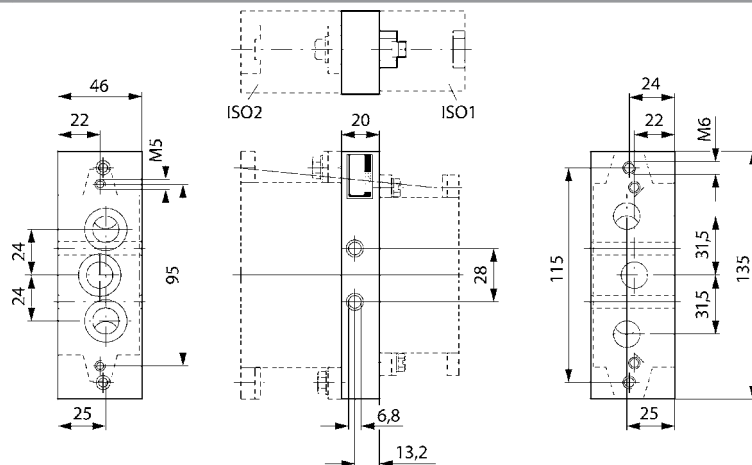
Материалы:

Корпус	Алюминий
Монтажная плита	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Рис.	Номер материала
	[кг]		
ISO 1, ISO 2	0,295	Fig. 1	1825503164

Fig. 1


00107450

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Fig. 2

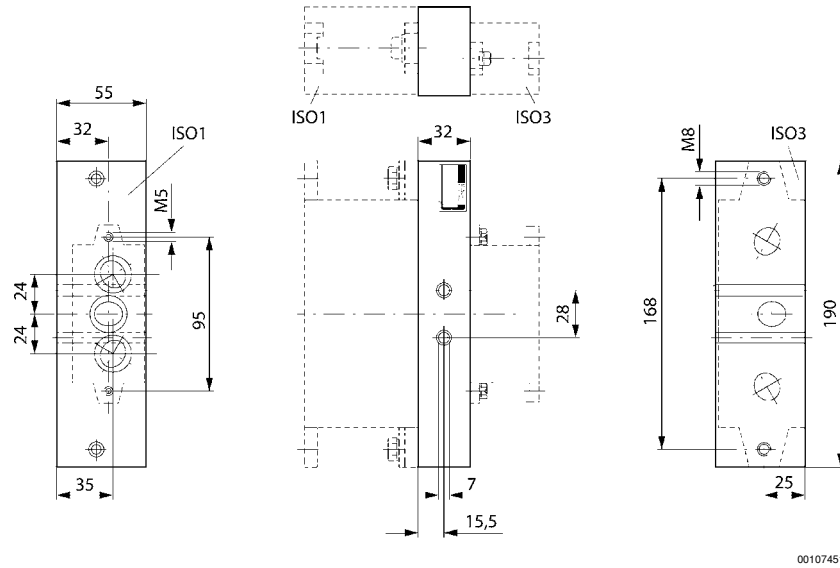
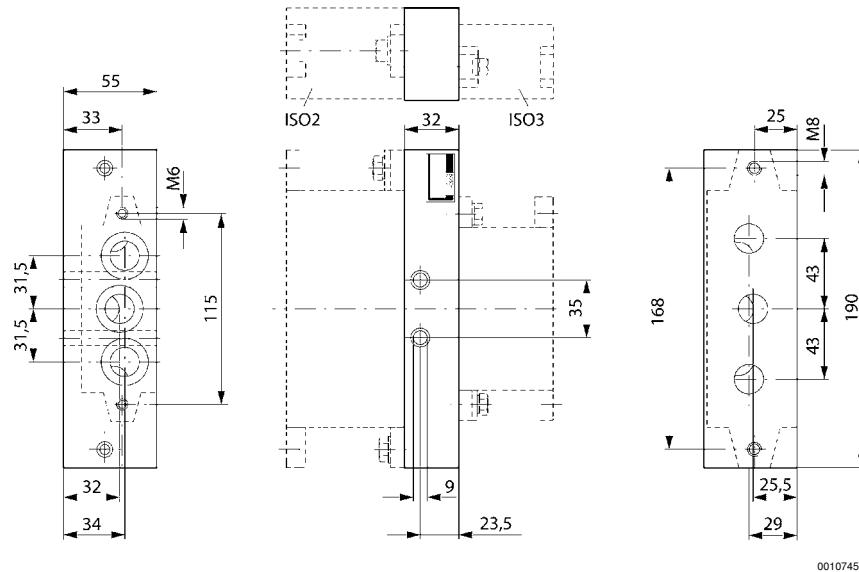


Fig. 3

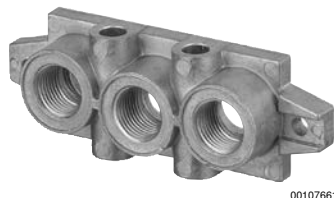


ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Концевые плиты для адаптерной плиты

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Допускается обратная подача давления



00107661

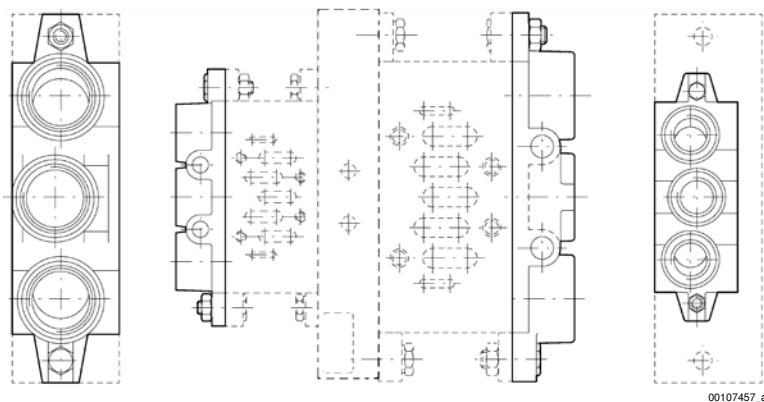
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Крепежный винт	Внешний шестигранник
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения раздельные
Материалы:	Алюминий-литье под давлением
Монтажная плита	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Уплотнения	

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 1, ISO 2	0,255	1825503244

Объем поставки: 2 крайние пластины разных размеров, вкл. уплотнение и крепежные винты



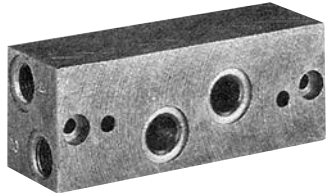
00107457_a

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

Угловая присоединительная плита

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4



P581_185

Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +80°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +80°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Сбоку

Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

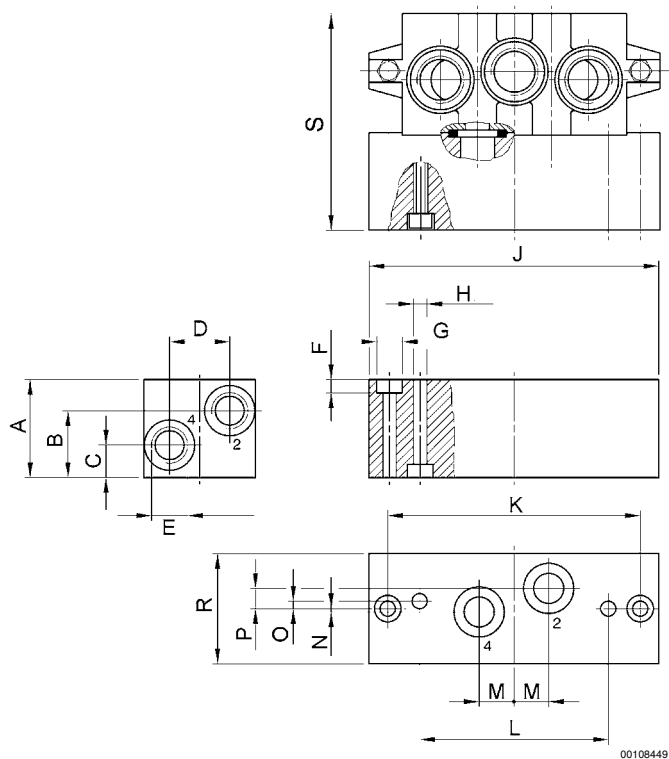
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха	Вес	Прим.	Номер материала
	Выход			
	[2 / 4]	[кг]		
ISO 1	G 1/4	0,413	-	1825503170
		0,401	1)	1825503324

1) с винтовым соединением для дифференциального датчика давления

Габариты



00108449

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
1825503170	37	25	12	22	G 1/4	5,7	Ø 10	Ø 5,5	110	95	71	13
1825503324	37	25	12	22	G 1/4	5,7	Ø 10	Ø 5,5	110	95	71	13

Номер материала	N	O	P	R	S							
1825503170	1,5	3	7,5	42	81							
1825503324	1,5	3	7,5	42	81							

Входная плита

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ Допускается обратная подача давления



5746-171

Окружающая температура мин./макс.

-25 °C / +70 °C

Температура среды мин./макс.

-25 °C / +70 °C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / 16 bar

Крепежный винт

Внешний шестигранник

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581
Принадлежности

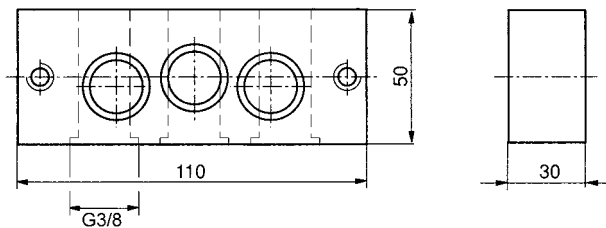
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж.воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 1	G 3/8	G 3/8	0,395	8985041162

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



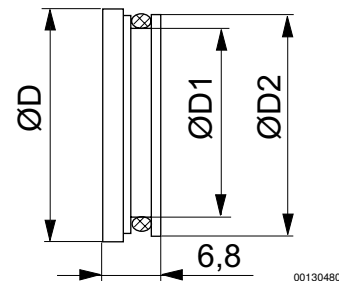
D581_190

Концевой замок

► Стандарт: ISO 5599-1 ► тип F ► Конструктивный размер: ISO 1



00106827



00130480

Номер материала	Конструктивный размер	Тип	Ø D	Ø D1	Ø D2	
1820220021	ISO 1 / --	Концевой замок, JSO 1	16,6	11,8	15,8	
Номер материала	Окружающая температура мин./макс.	Материал	Материал Прокладка	Вес [кг/м]		
1820220021	-15 / 80	Алюминий	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,008		

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Принадлежности, для промежуточных плит

▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 1



00136404

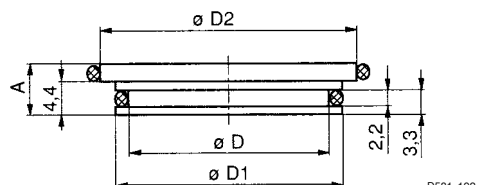
Номер материала	Конструктивный размер	Тип	Поставляемое количество [Шт.]			
1827009767	ISO 1 / --	Крепежный винт	10			
R412000918	ISO 1 / --		50			
		Кольцо круглого сечения, Ø 17 мм, 12x2,62				

Концевой замок, Присоединительные плиты ISO 5599-1

▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 1 - ISO 3



P581_191



D581_192

Номер материала	Конструктивный размер	A	D	D1	D2	Окружающая температура мин./макс.
8985049012	ISO 1 / --	6,2	12,2	14,8	16,5	-25 / 70
8985049022	ISO 2 / --	6,2	15,7	18,3	23	-25 / 70
8985049032	ISO 3 / --	6,9	25,1	27,7	30	-25 / 70

Номер материала	Материал	Материал Прокладка						
8985049012	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						
8985049022	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						
8985049032	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						

согласно VDMA 24 345 форма C/D

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы. Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн